

# Altas Prestaciones en Amarre Industrial

CATÁLOGO GENERAL 2026



1500 N  
N 2200  
10/100270





***“Sobrevive el que mejor se adapta a los cambios”***

*Charles Darwin (científico e influencer del siglo XIX)*

*Adaptación, la idea que nos ha marcado el camino desde 1988 convirtiéndonos en especialistas en soluciones de amarre a medida. A lo largo de los años, nos hemos ido adaptando, ofreciendo siempre calidad, servicio y confianza.*

*En **MKCOIN** nos alineamos con las necesidades reales de nuestros clientes, diseñando y fabricando sistemas de sujeción personalizados que optimizan los procesos y mejoran la rentabilidad en todo tipo de aplicaciones.*

*Descubre en este catálogo cómo podemos ayudarte a dar el siguiente paso.  
Más información en:*

**[www.mk-coin.com](http://www.mk-coin.com)**

# ÍNDICE

	<b>PLATOS UNIVERSALES</b>	
	HOJATÉCNICA .....	6
	PARTES INTEGRANTES .....	7
	3 Y 4 GARRAS MONOBLOK .....	8
	3 Y 4 GARRAS PARTIDAS .....	9
CON GRAN PASO DE BARRA .....	16	

	<b>CONTRAPLATOS PARA PLATOS UNIVERSALES</b>	
	DIN .....	10 - 11
	CAMLOCK .....	12 - 13
	ASA .....	14 - 15


	<b>PLATOS COMBINADOS</b>	
	DE 3 Y 4 GARRAS .....	17

	<b>PLATOS INDEPENDIENTES</b>	
	DE ADAPTACIÓN CILÍNDRICA .....	18
	DE ADAPTACIÓN DIN .....	20
	DE ADAPTACIÓN CAMLOCK .....	22
	DE ADAPTACIÓN ASA .....	24

	<b>PLATOS LISOS</b>	
	DE ADAPTACIÓN CILÍNDRICA .....	26
	DE ADAPTACIÓN DIN .....	27
	DE ADAPTACIÓN CAMLOCK .....	28
	DE ADAPTACIÓN ASA .....	29

	<b>SOportes</b>	30
---	-----------------	----

	<b>PLATOS SUPER PLANOS</b>	
	MC CUADRADOS .....	32
	NBK DE GRAN ALCANCE .....	33
	SE .....	34

	<b>PLATOS AUTOMÁTICOS</b>	
	OPT DE ALTAS REVOLUCIONES - 2 GARRAS .....	35
	OP DE ALTAS REVOLUCIONES - 3 GARRAS .....	36
	OPF DE ALTAS REVOLUCIONES - 4 GARRAS .....	37
	OP-L DE GRAN RECORRIDO - 2 GARRAS .....	38
	OPT-L DE GRAN RECORRIDO - 3 GARRAS .....	38
	OPB DE GRAN RECORRIDO - 4 GARRAS .....	39
	P CILINDRO HIDRÁULICO .....	40
	P-S CILINDRO HIDRÁULICO .....	41
	CLT 2 GARRAS CIEGO .....	42
	CL 3 GARRAS CIEGO .....	43
	CL-DP DE GRAN DIAMETRO CIEGO .....	44
	PL PLATO DINÁMICO CON EMPUJE AXIAL .....	45
	L-R CILINDRO HIDRÁULICO CIEGO .....	46
	L CILINDRO HIDRÁULICO CIEGO .....	47
MO, MOT ESTÁTICOS .....	48	
MB ESTÁTICO DE GRAN PASO .....	49	
PLVE ESTÁTICO CON EMPUJE AXIAL .....	50	
MA ESTÁTICO NEUMÁTICO 2+2 .....	51	
CK PORTAPINZAS DIN 6343 .....	52	
- TUERCAS EN "T" PARA PLATOS AUTOMÁTICOS .....	52	
- GARRAS PARA PLATOS AUTOMÁTICOS .....	53	

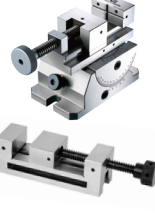
	<b>MORDAZAS HIDRÁULICAS</b>	
	FHS MANUAL .....	54
	FHW INCLINABLE .....	54

	<b>MORDAZAS MECÁNICAS</b>	
	HMAV .....	55
	HPAQ .....	56
	HPAQ-F <b>N</b> .....	57
	HPAC .....	57
ACM-S <b>N</b> .....	58	

	<b>MORDAZAS DE 5 EJES <b>N</b></b>	
	ASC-S .....	59
	ASC-S VERSION REDUCIDA .....	60
	ASC-M .....	61
	ASC-K .....	62
	ACK .....	63
	ACM .....	64
	MORDAZA DE ESTAMPACIÓN .....	65
	<b>ACCESORIOS</b>	66

	<b>MORDAZAS NEUMÁTICAS</b>	
	HBV DE ALTA PRESIÓN .....	69
	HBV-G DE ALTA PRESIÓN <b>N</b> .....	69

	<b>MORDAZAS MANUALES</b>	
	SC-I MORDAZA AUTOCENTRANTE .....	70
	CD COMPACTA DE DOBLE AMARRE .....	70
	HVV VECTORIAL DE PRECISIÓN .....	71
	HDL DE PRECISIÓN DOBLE .....	72
	CN 160 DE PRECISIÓN .....	72
	CYS DE PRECISIÓN <b>N</b> .....	73
	MT PARA TALADRO .....	73
	MTR PARA TALADRO DE CIERRE RÁPIDO .....	73
	QB CON BASE GIRATORIA PARA TALADRO Y FRESADORA .....	74
	QH CON BASE GIRATORIA PARA TALADRO Y FRESADORA .....	74
	QHI GIRATORIA E INCLINABLE .....	75
	QHI 3 GIRATORIA E INCLINABLE EN 3 EJES .....	75

	<b>MORDAZAS DE ALTA PRECISIÓN</b>	
	CT DE PRESIÓN DESCENDENTE .....	76
	SCP DE 2 EJES .....	77
	SC CON HUSILLO .....	78
	SCS DE SENOS CON HUSILLO .....	78
	PC DE AJUSTE RÁPIDO .....	79
	PCS DE AJUSTE RÁPIDO DE SENOS .....	79

	<b>MORDAZAS MODULARES</b>	
	HRV ÚNICA DIRECCIÓN .....	80
	HRV MÚLTIPLE DIRECCIÓN .....	81

	<b>PRODUCTOS MAGNÉTICOS</b>	
	ECMC MORDAZA <b>N</b> .....	84
	ECMC ELEVADOR .....	85
	XC PLATO CIRCULAR .....	86
	XR PLATO RECTANGULAR .....	86



**SOPORTES MAGNÉTICOS**

SD-CH CON SISTEMA HIDRÁULICO ..... 87  
KHV DE IMÁN PERMANENTE ..... 87  
KMV DE IMÁN PERMANENTE (PARES) ..... 89



**COLUMNAS**

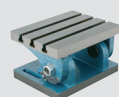
HSF COLUMNA CUADRADA ..... 88  
HDF COLUMNA DOBLE ..... 89  
HSH COLUMNA CUADRADA ..... 90  
HDH COLUMNA DOBLE ..... 91  
HST COLUMNA CUADRADA ..... 93  
HDT COLUMNA DOBLE ..... 93

**ACCESORIOS** ..... 94



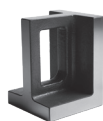
**MESA INDEXADORA N**

HPI PRECISIÓN NEUMÁTICA ..... 96



**PLATAFORMAS DE TRABAJO**

KSP JUSTABLE ..... 97  
KAP GIRATORIA ..... 97



**ESCUADRAS N**

AWSS CON RANURAS DE SUJECIÓN ..... 98  
AWG SIMPLE ..... 98  
CD23 ..... 98  
RS28 CON RANURAS ENT ..... 98



**PUNTOS**

FIJOS ..... 100  
GIRATORIOS ..... 103  
GIRATORIOS - ADAPTADORES N ..... 107  
DE ARRASTRE N ..... 110



**ROSCADORES** ..... 111



**MADRINOS EXPANSIBLES** ..... 112



**PERROS DE ARRASTRE** ..... 112



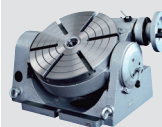
**PORTAHERRAMIENTAS VDI**

DIN 69880 ..... 113



**TORRETAS MANUALES**

DE CAMBIO RÁPIDO DE 3 CARAS ..... 128  
MULTIFIX ..... 130



**DIVISORES**

TSU UNIVERSAL ..... 136  
TSH CIRCULAR HORIZONTAL ..... 137  
TSHV CIRCULAR HORIZONTAL- VERTICAL ..... 138  
TSI INCLINABLE ..... 139  
HSD-7 SUPER DIVIDER ..... 140  
SEMI-UNIVERSAL DIVISOR ..... 141



**ACCESORIOS** ..... 141



**HERRAMIENTAS DE CAMBIO RÁPIDO**

MANDRIL ..... 144  
PORTABROCAS N ..... 145



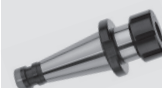
**PORTABROCAS**

DE CIERRE RÁPIDO ..... 145  
INTEGRALES SIN REFRIGERACIÓN ..... 148  
INTEGRALES CON REFRIGERACIÓN ..... 149



**CABEZALES**

CB MANUAL ..... 150  
CAA AUTOMÁTICO ..... 151



**PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA**

CONO MORSE ..... 152  
DIN 2080 ..... 154  
DIN 69871 ..... 156  
MAS BT ..... 160  
FORMA A ..... 164

**TIRANTES** ..... 167

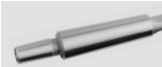


**PINZAS**

SET DE PINZAS ..... 173



**CASQUILLOS** ..... 175



**ESPIGAS** ..... 178



**ACCESORIOS**

LIMPIADORES PARA CONO ..... 180  
EXTRACTORES PARA CONO MORSE ..... 180



**DISPOSITIVOS DE AJUSTE** ..... 181



**PALPADORES**

PM 20 ELECTRONICO ..... 181  
SME MECANICO ..... 181

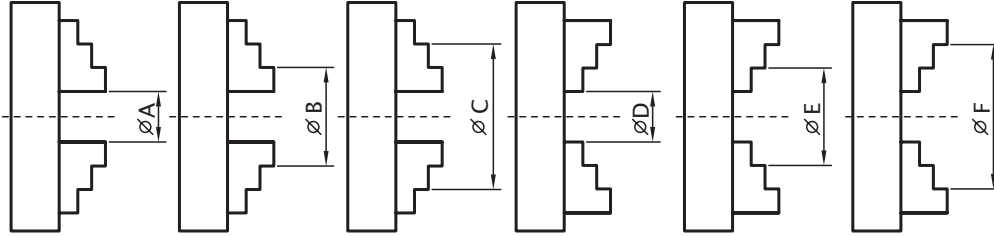


**PEQUEÑAS MÁQUINAS**

ACHAFLANADORA MK 500 ..... 182

# PLATOS UNIVERSALES

## HOJA TÉCNICA DE PLATO



### CAPACIDAD DE CIERRE

Ø	A		B		C		D		E		F	
	mín. - máx.	mín. - máx.	mín. - máx.	mín. - máx.	mín. - máx.	mín. - máx.	mín. - máx.	mín. - máx.	mín. - máx.	mín. - máx.	mín. - máx.	
80	2 - 22	25 - 53	42 - 70	2 - 22	22 - 52	33 - 63						
100	2 - 30	30 - 75	60 - 90	2 - 30	30 - 68	42 - 80						
125	2.5 - 40	38 - 87	75 - 125	2.5 - 40	38 - 88	60 - 110						
160	3 - 55	50 - 105	95 - 160	3 - 55	55 - 116	84 - 145						
200	4 - 85	65 - 135	111 - 200	4 - 85	65 - 148	117 - 200						
250	6 - 110	80 - 165	145 - 250	6 - 110	90 - 185	140 - 250						
315	10 - 140	95 - 224	186 - 315	10 - 140	100 - 229	186 - 315						
380	11,5 - 210	95 - 250	235 - 380	11,5 - 210	110 - 280	220 - 380						
400	16 - 210	120 - 270	235 - 400	16 - 210	120 - 300	220 - 400						
500	25 - 280	150 - 358	282 - 500	25 - 280	150 - 370	280 - 500						
630	50 - 350	170 - 450	280 - 630	50 - 350	170 - 475	325 - 630						
800	100 - 500	200 - 614	448 - 800		200 - 634	468 - 800						
1.000	260 - 720											

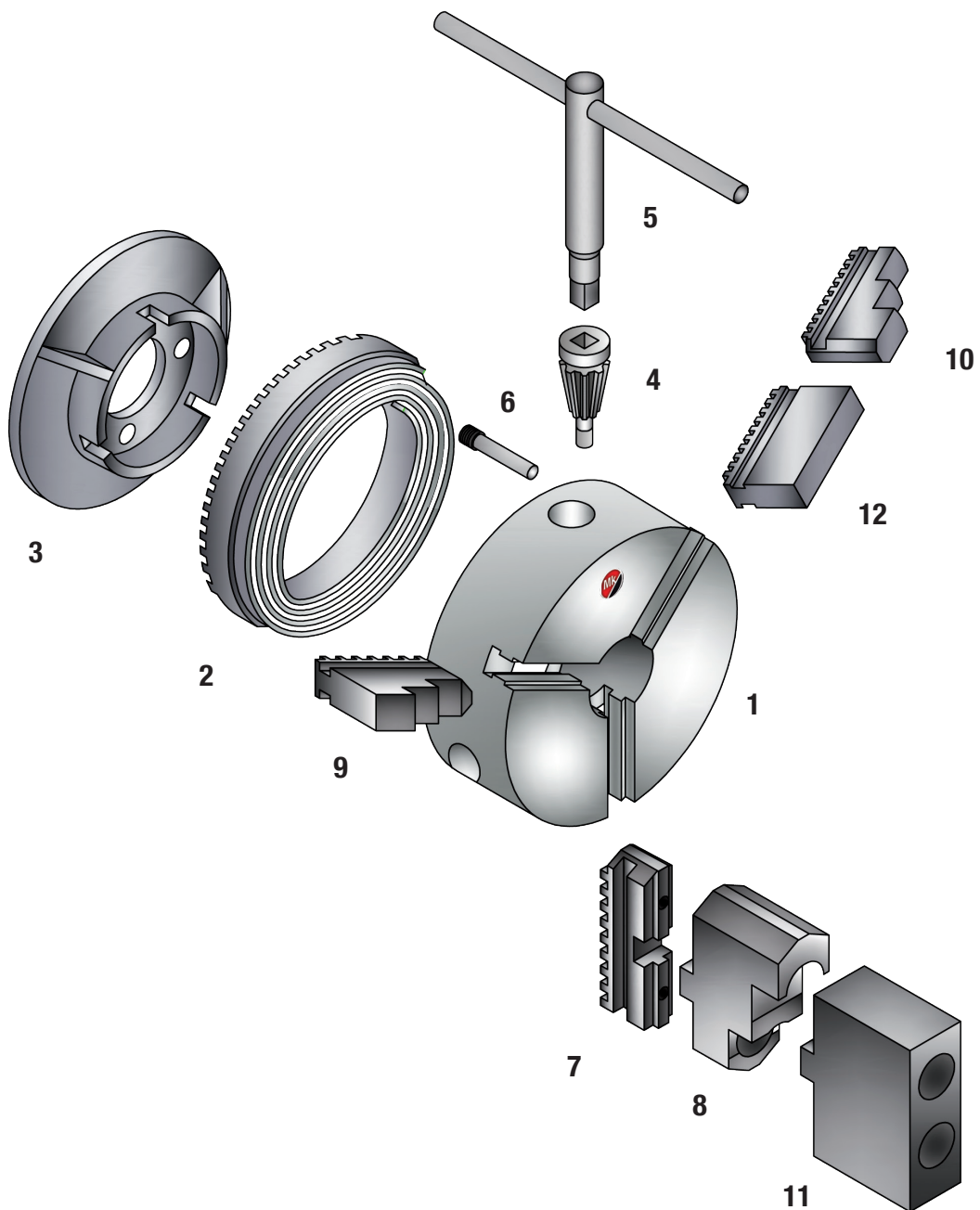
Unidad: mm

### R.P.M.

Fundido	Acero
4.000	6.600
3.500	5.000
3.000	4.600
2.600	3.900
2.000	3.200
1.600	2.500
1.250	2.000
1.050	1.680
1.000	1.600
800	1.200
650	1.000
488	730
392	600

## PARTES INTEGRANTES

- 1 Cuerpo
- 2 Corona
- 3 Tapa
- 4 Piñón
- 5 Llave
- 6 Tornillo de retención
- 7 Garra partida baja
- 8 Garra partida alta dura
- 9 Garra interior
- 10 Garra exterior
- 11 Garra partida alta blanda
- 12 Garra blanda



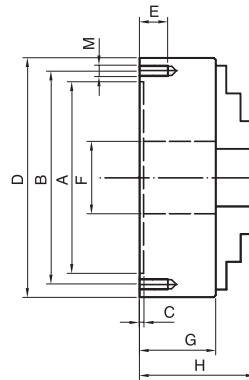
# PLATOS UNIVERSALES



## DIN 6350 DE PRECISIÓN DE 3 Y 4 GARRAS MONOBLOCK



- Cuerpo en hierro fundido o acero.
- Garras tratadas y rectificadas. El plato incluye ext. + int.
- Corona tratada.
- Espiral rectificada.
- Engrase incorporado.
- Gran precisión.
- Para un amarre frontal, con tornillos pasantes. (especificar en el pedido).



D	80	100	125	160	200	250	315	380	400	500	630	800	1.000	1.250	
A (H7)	56	70	95	125	160	200	260	325	330	420	545	710	910	910	
B	67	83	108	140	176	224	286	350	362	458	586	760	950	950	
C	3	3	3,5	5	4,5	6	6,5	7	7	8	8	8	9	11	
E	25	25	25	25	25	30	35	35	35	35	35	40	45	45	
F	16	20	30	45	65	80	104	136	136	200	260	385	460	500	
G	50	55	55	65	75	80	90	100	100	122,5	130	148,5	165	180	
H	66	74,5	81	94,5	108,5	115	141,5	155,5	155,5	178,5	201	-	-	-	
M	M6	M8	M8	M10	M10	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M24	M24	
Nº de orificios	3	3	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Peso aprox.	1,7	3	5	8,8	15	23,5	42	63	72	132,5	219	-	-	-	
Hierro	3 Garras	AC010180	AC0101100	AC0101125	AC0101160	AC0101200	AC0101250	AC0101315	AC0101380	AC0101400	AC0101500	AC0101630	AC0101800	AC01011000	-
	4 Garras	-	AC0102100	AC0102125	AC0102160	AC0102200	AC0102250	AC0102315	AC0102380	AC0102400	AC0102500	AC0102630	AC0102800	AC01021000	-
Acero	3 Garras	AC10580	AC0105100	AC0105125	AC0105160	AC0105200	AC0105250	AC0105315	AC0105380	AC0105400	AC0105500	AC0105630	AC0105800	AC01051000	AC01051250
	4 Garras	-	AC0106100	AC0106125	AC0106160	AC0106200	AC0106250	AC0106315	AC0106380	AC0106400	AC0106500	AC0106630	AC0106800	AC01061000	AC01061250

Unidad: mm

## ACCESORIOS

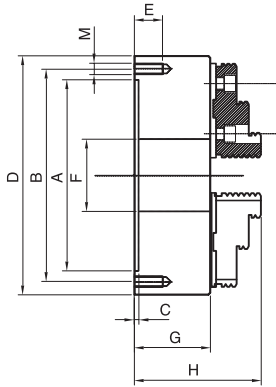


# PLATOS UNIVERSALES

## DIN 6350 DE PRECISIÓN DE 3 Y 4 GARRAS PARTIDAS



- Cuerpo en hierro fundido o acero forjado.
- Garras tratadas y rectificadas. El plato incluye Garra base + Garra alta dura.
- Corona tratada.
- Espiral rectificada.
- Engrase incorporado.
- Gran precisión.
- Para un amarre frontal, con tornillos pasantes. (especificar en el pedido).



D	80	100	125	160	200	250	315	380	400	500	630	800	1.000	1.250	
A (H7)	56	70	95	125	160	200	260	325	330	420	545	710	910	910	
B	67	83	108	140	176	224	286	350	362	458	586	760	950	950	
C	3	3	3,5	5	4,5	6	6,5	7	7	8	8	8	9	11	
E	25	25	25	25	25	30	35	35	35	35	35	40	45	45	
F	16	22	30	45	65	80	104	136	136	200	260	385	460	500	
G	50	55	55	65	75	80	90	100	100	122,5	130	148,5	165	180	
H	-	-	-	108,6	121	134,5	154	170	170	206	217,5	276	290	281	
M	M6	M8	M8	M10	M10	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M24	M24	
Nº de orificios	3	3	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Peso aprox.	1,8	3,2	5	8,9	15,5	24,5	42,5	63,5	72,5	133,5	215	370	671	1.111	
Hierro	3 Garras	AC010380	AC0103100	AC0103125	AC0103160	AC0103200	AC0103250	AC0103315	AC0103380	AC0103400	AC0103500	AC0103630	AC0103800	AC01031000	-
	4 Garras	-	AC0104100	AC0104125	AC0104160	AC0104200	AC0104250	AC0104315	AC0104380	AC0104400	AC0104500	AC0104630	AC0104800	AC01041000	-
Acero	3 Garras	AC010780	AC0107100	AC0107125	AC0107160	AC0107200	AC0107250	AC0107315	AC0107380	AC0107400	AC0107500	AC0107630	AC0107800	AC01071000	AC01071250
	4 Garras	-	AC0108100	AC0108125	AC0108160	AC0108200	AC0108250	AC0108315	AC0108380	AC0108400	AC0108500	AC0108630	AC0108800	AC01081000	AC01081250

Unidad: mm

## ACCESORIOS



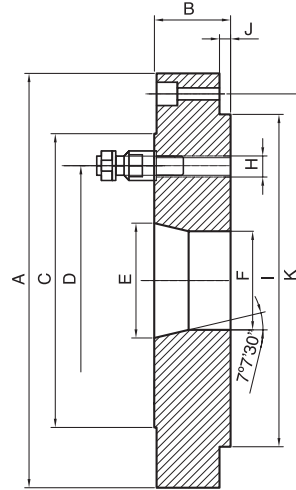
# CONTRAPLATOS PARA PLATOS UNIVERSALES



## DIN 55022 / 55027 DIN CON CAJERA ACABADA



- Contraplatos con acoplación DIN 55022 / 55027 fabricados en hierro fundido.
- Acabados totalmente por el lado de la máquina.
- Cajera acabada según norma DIN 6350.



A	100	125	125	160	160	200	200	250	250	315	315
Cono	3	3	4	4	5	5	6	6	8	6	8
B	19	22	22	25	25	25	28	30	32	36	36
C	100	102	112	112	135	135	170	170	220	170	220
D	75	75	85	85	104,8	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4
E	53,975	53,975	63,513	63,513	82,563	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719
F	50	50	60	60	79	79	102	102	135	102	135
H	3 - M10	3 - M10	3 - M10	3 - M10	4 - M10	4 - M10	4 - M12	4 - M12	4 - M16	4 - M12	4 - M16
I	70	95	95	125	125	160	160	200	200	260	260
J	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5
K	83	108	108	140	140	176	176	224	224	286	286
Código	AC07051003	AC07051253	AC07051254	AC07051604	AC07051605	AC07052005	AC07052006	AC07052506	AC07052508	AC07053156	AC07053158

A	315	400	400	500	500	630	630	630	800	800
Cono	11	8	11	8	11	8	11	15	11	15
B	36	38	40	42	45	45	45	48	50	50
C	290	220	290	220	290	220	290	400	290	400
D	235	171,4	235	171,4	235	171,4	235	330,2	235	330,2
E	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869	285,775	196,869	285,775
F	192	135	192	135	192	135	192	280	192	280
H	6 - M20	4 - M16	6 - M20	4 - M16	6 - M20	4 - M16	6 - M20	6 - M24	6 - M20	6 - M24
I	260	330	330	420	420	545	545	545	710	710
J	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8
K	286	362	362	458	458	586	586	586	760	760
Código	AC070531511	AC07054008	AC070540011	AC07055008	AC070550011	AC07056308	AC070563011	AC070563015	AC070580011	AC070580015

Unidad: mm

## ACCESORIOS

ACCESORIOS EN PÁG. 11

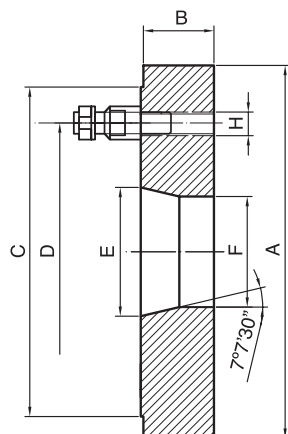
# CONTRAPLATOS PARA PLATOS UNIVERSALES

## DIN 55022 / 55027

### EN DESBASTE



- Contraplatos con acoplación DIN 55022 / 55027 fabricados en hierro fundido.
- Acabados totalmente por el lado de la máquina.



A	100	125	125	160	160	200	200	250	250	315	315
<b>Cono</b>	3	3	4	4	5	5	6	6	8	6	8
<b>B</b>	20	23	23	26	26	26	29	32	34	38	38
<b>C</b>	100	102	112	112	135	135	170	170	220	170	220
<b>D</b>	75	75	85	85	104,8	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4
<b>E</b>	53,975	53,975	63,513	63,513	82,563	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719
<b>F</b>	50	50	60	60	79	79	102	102	135	102	135
<b>H</b>	3 - M10	3 - M10	3 - M10	3 - M10	4 - M10	4 - M10	4 - M12	4 - M12	4 - M16	4 - M12	4 - M16
<b>Código</b>	AC07011003	AC07011253	AC07011254	AC07011604	AC07011605	AC07012005	AC07012006	AC07012506	AC07012508	AC07013156	AC07013158

A	315	400	400	500	500	630	630	630	800	800
<b>Cono</b>	11	8	11	8	11	8	11	15	11	15
<b>B</b>	38	40	42	44	47	47	47	50	52	52
<b>C</b>	290	220	290	220	290	220	290	400	290	400
<b>D</b>	235	171,4	235	171,4	235	171,4	235	330,2	235	330,2
<b>E</b>	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869	285,775	196,869	285,775
<b>F</b>	192	135	192	135	192	135	192	280	192	280
<b>H</b>	6 - M20	4 - M16	6 - M20	4 - M16	6 - M20	4 - M16	6 - M20	6 - M24	6 - M20	6 - M24
<b>Código</b>	AC070131511	AC07014008	AC070140011	AC07015008	AC070150011	AC07016308	AC070163011	AC070163015	AC070180011	AC070180015

Unidad: mm

## ACCESORIOS



DIN 55027  
BULÓN Y TUERCA

# CONTRAPLATOS PARA PLATOS UNIVERSALES

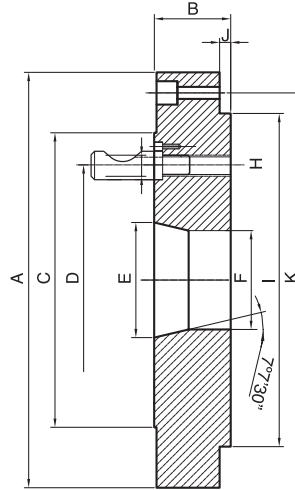


## DIN 55029

### CAMLOCK CON CAJERA ACABADA



- Contraplatos con acoplación DIN 55029 fabricados en hierro fundido.
- Acabados totalmente por el lado de la máquina.
- Cajera acabada según norma DIN 6350.



A	100	125	125	160	160	200	200	250	250	315	315
Cono	3	3	4	4	5	5	6	6	8	6	8
B	24	24	25	25	28	28	33	33	37	33	37
C	92	92	117	117	146	146	181	181	225	181	225
D	70,6	70,6	82,6	82,6	104,8	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4
E	53,975	53,975	63,513	63,513	82,563	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719
F	50	50	60	60	79	79	102	102	135	102	135
H	3 - M10 x 1	3 - M10 x 1	3 - M10 x 1	3 - M10 x 1	6 - M12 x 1	6 - M12 x 1	6 - M16 x 1,5	6 - M16 x 1,5	6 - M20 x 1,5	6 - M16 x 1,5	6 - M20 x 1,5
I	70	95	95	125	125	160	160	200	200	260	260
J	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5
K	83	108	108	140	140	176	176	224	224	286	286
Código	AC07061003	AC07061253	AC07061254	AC07061604	AC07061605	AC07062005	AC07062006	AC07062506	AC07062508	AC07063156	AC07063158

A	315	400	400	500	500	630	630	630	800	800
Cono	11	8	11	8	11	8	11	15	11	15
B	43	37	43	40	45	40	45	48	48	50
C	298	225	298	225	298	225	298	403	298	403
D	235	171,4	235	171,4	235	171,4	235	330,2	235	330,2
E	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869	285,775	196,869	285,775
F	192	135	192	135	192	135	192	280	192	280
H	6 - M22 x 1,5	6 - M20 x 1,5	6 - M22 x 1,5	6 - M20 x 1,5	6 - M22 x 1,5	6 - M20 x 1,5	6 - M22 x 1,5	6 - M24 x 1,5	6 - M22 x 1,5	6 - M24 x 1,5
I	260	330	330	420	420	545	545	545	710	710
J	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8
K	286	362	362	458	458	586	586	586	760	760
Código	AC070631511	AC07064008	AC070640011	AC07065008	AC070650011	AC07066308	AC070663011	AC070663015	AC070680011	AC070680015

Unidad: mm

## ACCESORIOS

ACCESORIOS EN PÁG. 13

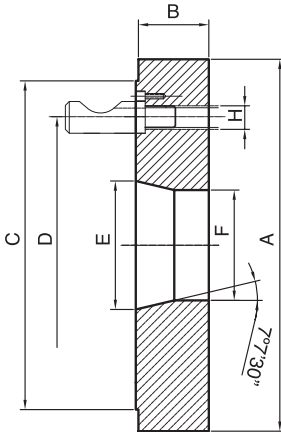
# CONTRAPLATOS PARA PLATOS UNIVERSALES

## DIN 55029

### CAMLOCK CON CAJERA EN DESBASTE



- Contraplatos con acoplación DIN 55029 fabricados en hierro fundido.
- Acabados totalmente por el lado de la máquina.



A	100	125	125	160	160	200	200	250	250	315	315
Cono	3	3	4	4	5	5	6	6	8	6	8
B	25	25	26	26	29	29	34	34	39	35	39
C	92	92	117	117	146	146	181	181	225	181	225
D	70,6	70,6	82,6	82,6	104,8	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4
E	53,975	53,975	63,513	63,513	82,563	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719
F	50	50	60	60	79	79	102	102	135	102	135
H	3 - M10 x 1	3 - M10 x 1	3 - M10 x 1	3 - M10 x 1	6 - M12 x 1	6 - M12 x 1	6 - M16 x 1,5	6 - M16 x 1,5	6 - M20 x 1,5	6 - M16 x 1,5	6 - M20 x 1,5
Código	AC07021003	AC07021253	AC07021254	AC07021604	AC07021605	AC07022005	AC07022006	AC07022506	AC07022508	AC07023156	AC07023158

A	315	400	400	500	500	630	630	630	800	800
Cono	11	8	11	8	11	8	11	15	11	15
B	45	39	45	42	47	42	47	50	50	52
C	298	225	298	225	298	225	298	403	298	403
D	235	171,4	235	171,4	235	171,4	235	330,2	235	330,2
E	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869	285,775	196,869	285,775
F	192	135	192	135	192	135	192	280	192	280
H	6 - M22 x 1,5	6 - M20 x 1,5	6 - M22 x 1,5	6 - M20 x 1,5	6 - M22 x 1,5	6 - M20 x 1,5	6 - M22 x 1,5	6 - M24 x 1,5	6 - M22 x 1,5	6 - M24 x 1,5
Código	AC070231511	AC07024008	AC070240011	AC07025008	AC070250011	AC07026308	AC070263011	AC070263015	AC070280011	AC070280015

Unidad: mm

## ACCESORIOS



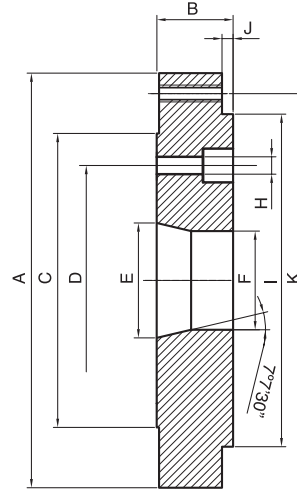
# CONTRAPLATOS PARA PLATOS UNIVERSALES



## DIN 55026 ASA CON CAJERA ACABADA



- Contraplatos con acoplación DIN 55026 fabricados en hierro fundido.
- Acabados totalmente por el lado de la máquina.
- Cajera acabada según norma DIN 6350.



A	100	125	125	160	160	200	200	250	250	315	315
Cono	3	3	4	4	5	5	6	6	8	6	8
B	19	22	22	25	25	25	28	30	32	36	36
C	92	92	108	108	133	133	165	165	210	165	210
D	70,6	70,6	82,6	82,6	104,8	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4
E	53,975	53,975	63,513	63,513	82,563	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719
F	50	50	60	60	79	79	102	102	135	102	135
H	3 - M10	3 - M10	3 - M10	3 - M10	4 - M10	4 - M10	4 - M12	4 - M12	4 - M16	6 - M12	6 - M16
I	70	95	95	125	125	160	160	200	200	260	260
J	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5
K	83	108	108	140	140	176	176	224	224	286	286
Código	AC07071003	AC07071253	AC07071254	AC07071604	AC07071605	AC07072005	AC07072006	AC07072506	AC07072508	AC07073156	AC07073158

A	315	400	400	500	500	630	630	630	800	800
Cono	11	8	11	8	11	8	11	15	11	15
B	45	38	40	42	45	45	45	48	50	50
C	280	210	280	210	280	210	280	380	280	380
D	235	171,4	235	171,4	235	171,4	235	330,2	235	330,2
E	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869	285,775	196,869	285,775
F	192	135	192	135	192	135	192	280	192	280
H	6 - M20	6 - M16	6 - M20	6 - M16	6 - M20	6 - M16	6 - M20	6 - M24	6 - M20	6 - M24
I	260	330	330	420	420	545	545	545	710	710
J	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8
K	286	362	362	458	458	586	586	586	760	760
Código	AC070731511	AC07074008	AC070740011	AC07075008	AC070750011	AC07076308	AC070763011	AC070763015	AC070780011	AC070780015

Unidad: mm

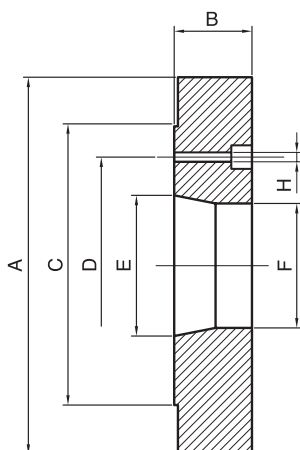
# CONTRAPLATOS PARA PLATOS UNIVERSALES

## DIN 55026

### ASA CON CAJERA EN DESBASTE



- Contraplatos con acoplación DIN 55026 fabricados en hierro fundido.
- Acabados totalmente por el lado de la máquina.



A	100	125	125	160	160	200	200	250	250	315	315
Cono	3	3	4	4	5	5	6	6	8	6	8
B	20	23	23	26	26	26	29	32	34	38	38
C	92	92	108	108	133	133	165	165	210	165	210
D	70,6	70,6	82,6	82,6	104,8	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4
E	53,975	53,975	63,513	63,513	82,563	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719
F	50	50	60	60	79	79	102	102	135	102	135
H	3 - M10	3 - M10	3 - M10	3 - M10	4 - M10	4 - M10	4 - M12	4 - M12	4 - M16	6 - M12	6 - M16
Código	AC07031003	AC07031253	AC07031254	AC07031604	AC07031605	AC07032005	AC07032006	AC07032506	AC07032508	AC07033156	AC07033158

A	315	400	400	500	500	630	630	630	800	800
Cono	11	8	11	8	11	8	11	15	11	15
B	47	40	42	44	47	47	47	50	52	52
C	280	210	280	210	280	210	280	380	280	380
D	235	171,4	235	171,4	235	171,4	235	330,2	235	330,2
E	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869	285,775	196,869	285,775
F	192	135	192	135	192	135	192	280	192	280
H	6 - M20	6 - M16	6 - M20	6 - M16	6 - M20	6 - M16	6 - M20	6 - M24	6 - M20	6 - M24
Código	AC070331511	AC07034008	AC070340011	AC07035008	AC070350011	AC07036308	AC070363011	AC070363015	AC070380011	AC070380015

Unidad: mm

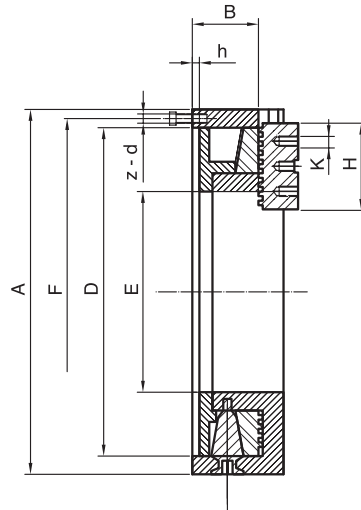
# PLATOS UNIVERSALES



## CON GRAN PASO DE BARRA

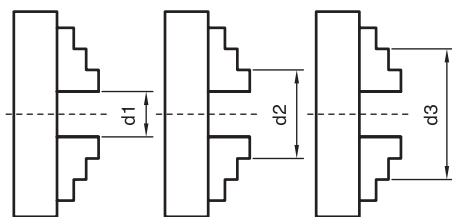


- Cuerpo de Acero.
- Diseñado para mecanizar grandes tubos.
- Corona tratada.
- Espiral rectificada.
- Engrase incorporado.
- Gran precisión.



	CAMPO DE AMARRE			
	mín - máx	mín - máx	mín - máx	mín - máx
<b>d1</b>	130 - 270	250 - 380	376 - 470	260 - 566
<b>d2</b>	230 - 350	330 - 450	455 - 575	360 - 750
<b>d3</b>	300 - 400	385 - 500	515 - 635	420 - 800

Unidad: mm



<b>A</b>	400	508	660	800
<b>B</b>	105	120	135	151
<b>D</b>	362	462	580	710
<b>E</b>	220	320	406	410
<b>F</b>	381	481,5	620	460
<b>h</b>	6	8	14	7
<b>H</b>	120	120	127	225
<b>K</b>	5/8" - 11	3/4" - 10	3/4" - 10"	3/4" - 10"
<b>z-d</b>	6 - M12	6 - M16	6 - M16	6 - M24
<b>Peso kg.</b>	58	76	130	212
<b>R.P.M.</b>	650	460	325	260
<b>Codigo</b>	<b>AC0301400</b>	<b>AC0301500</b>	<b>AC0301660</b>	<b>AC0301800</b>

Unidad: mm

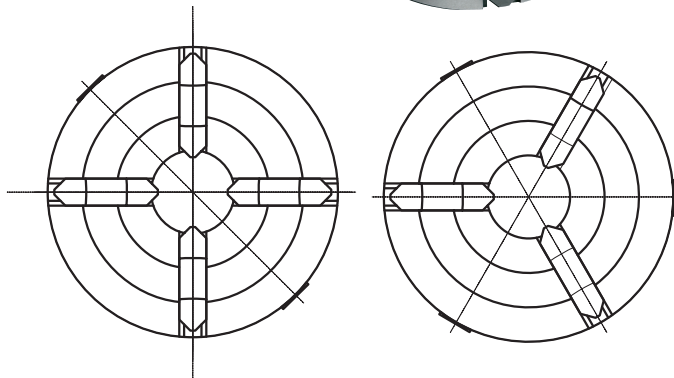
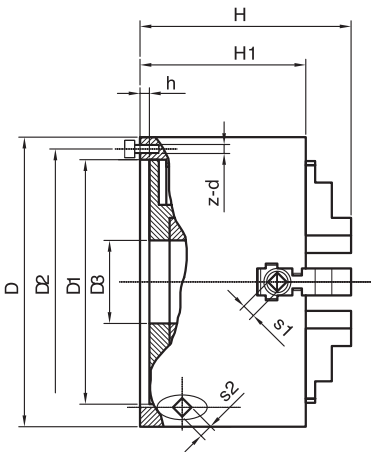
## ACCESORIOS



# PLATOS COMBINADOS

## DE 3 Y 4 GARRAS

- Cuerpo en hierro fundido y acero.
- Garras reversibles.
- Garras blandas opcionales.



D		160	200	250	325	400	500	630	800
D1		130	165	206	272	330	420	545	710
D2		142	180	226	296	362	458	586	760
D3		42	65	80	100	136	200	260	280
H1		87	97	102	120	131	150,5	156,5	186
H		115	127	142	163	217	247	253	281,5
h		5	5	5	6	7	11	8	8
S1		8	10	10	12	12	14	14	17
S2		10	12	12	14	15	17	19	19
z-d		6 - M8	6 - M10	6 - M12	6 - M16	6 - M16	6 - M16	6 - M16	6 - M20
Hierro	3 Garras	AC0402160	AC0402200	AC0402250	AC0402325	-	-	-	-
	4 Garras	AC0401160	AC0401200	AC0401250	AC0401325	-	-	-	-
Acero	3 Garras	-	-	-	-	AC0402400	AC0402500	AC0402630	AC0402800
	4 Garras	-	-	-	-	AC0401400	AC0401500	AC0401630	AC0401800

Unidad: mm

## ACCESORIOS



GARRA PARTIDA ALTA REVERSIBLE DURA



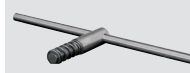
GARRA PARTIDA ALTA BLANDA



CORREDERA HUSILLO



CORONA



LLAVE



PIÑÓN



TORNILLO DE RETENCIÓN

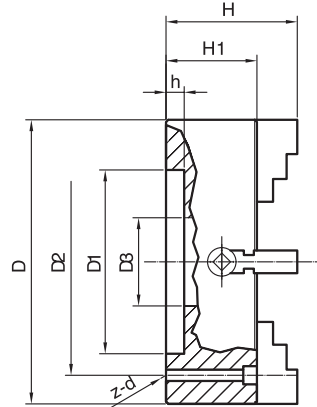
# PLATOS INDEPENDIENTES



## DE ADAPTACIÓN CILÍNDRICA DE 4 GARRAS MONOBLOK



- Los platos Independientes se fabrican en fundición gris acerada, desde los Ø 80 mm hasta 800 mm.
- Los diámetros entre 80 mm y 2.000 mm, ambos inclusive, también se fabrican en acero..
- Las garras, husillos y bulones, están fabricados en acero, tratados y rectificadas.



D	80	100	125	160	200	250	300	350	400
D1	55	72	95	130	75	100	152	130	160
D2	66	84	108	145	95	120	130	168	185
D3	22	25	30	40	56	65	75	80	125
H	58	77	78	96,5	108	117,5	128,5	146	144
H1	42	54	56	65	75	80	85	95	95
h	3,5	4	4,5	5	6	6	6	8	8
z-d	4 - M6	4 - M8	4 - M8	4 - M10	4 - M10	4 - M12	4 - M12	4 - M16	4 - M16
Peso	1,9	2,4	5	8,5	15	22	30	46,5	62
Hierro	AC020180	AC0201100	AC0201125	AC0201160	AC0201200	AC0201250	AC0201300	AC0201350	AC0201400
Acero	-	-	-	-	-	-	AC0203300	AC0203350	AC0203400

D	500	630	800	1.000	1.250	1.400	1.600	2.000
D1	200	220	250	320	400	400	420	450
D2	236	258	300	370	480	500	520	560
D3	160	185	210	280	280	305	320	350
H	160,5	178,5	209,5	239,5	254,5	254,5	264,5	290
H1	106	115	135	150	165	165	175	190
h	8	10	12	15	15	15	18	20
z-d	4 - M20	8 - M20	8 - M20	8 - M20	8 - M20	8 - M20	8 - M24	8 - M30
Peso	90	168	267	548	905	1.054	-	-
Hierro	AC0201500	AC0201630	AC0201800	AC02011000	-	-	-	-
Acero	AC0203500	AC0203630	AC0203800	AC02031000	AC02031250	AC02031400	AC02031600	AC02032000

Unidad: mm

## ACCESORIOS

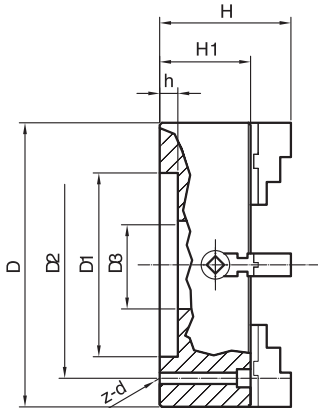
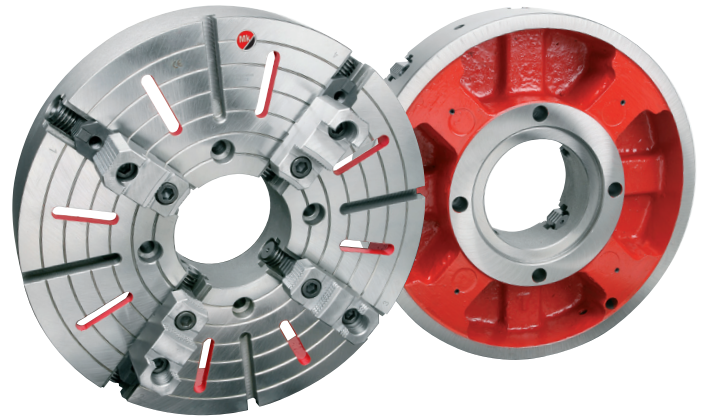
GARRAS MONOBLOCK EN PÁG. 19  
GARRAS PARTIDAS EN PÁG. 19  
ACCESORIOS EN PÁG. 19

# PLATOS INDEPENDIENTES

## DE ADAPTACIÓN CILÍNDRICA DE 4 GARRAS PARTIDAS



- Los platos independientes se fabrican en fundición gris acerada, desde los Ø 300 mm hasta 800 mm.
- Los Ø entre 300 mm y 2.000 mm, ambos inclusive también se fabrican en acero.
- Las garras, husillos y bulones, están fabricados en acero, tratados y rectificadas.



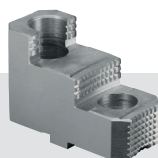
D	300	350	400	500	630	800	1.000	1.250	1.400	1.600	2.000
D1	152	130	160	200	220	250	320	400	400	420	450
D2	130	168	185	236	258	300	370	480	500	520	560
D3	75	80	125	160	185	210	280	280	305	320	350
H	133	158,5	171	187	209	229	267,5	276,5	276,5	286,5	300
H1	85	95	95	106	115	135	150	165	165	175	190
h	6	8	8	8	10	12	15	15	15	18	20
z-d	4 - M12	4 - M16	4 - M16	4 - M20	8 - M20	8 - M20	8 - M20	8 - M20	8 - M20	8 - M24	8 - M30
Peso	30	46,5	62	90	172	284	548	908	1.054	-	-
Hierro	AC0202300	AC0202350	AC0202400	AC0202500	AC0202630	AC0202800	AC02021000	-	-	-	-
Acero	AC0204300	AC0204350	AC0204400	AC0204500	AC0204630	AC0204800	AC02041000	AC02041250	AC02041400	AC02041600	AC02042000

Unidad: mm

## ACCESORIOS



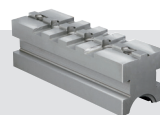
GARRA MONOBLOCK REVERSIBLE DURA



GARRA PARTIDA ALTA DURA



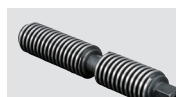
GARRA PARTIDA ALTA BLANDA



GARRA PARTIDA BASE



LLAVE



HUSILLO



TACOS

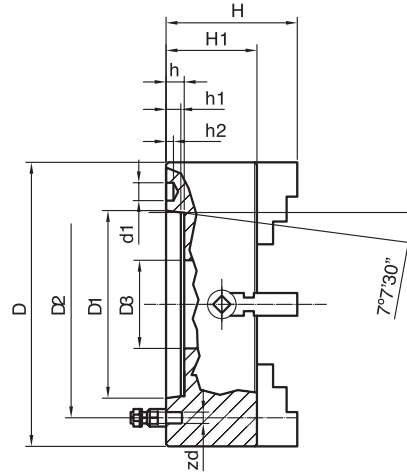
# PLATOS INDEPENDIENTES



## DE ADAPTACIÓN DIN 55027/55022 DE 4 GARRAS MONOBLOK



- Los platos Independientes se fabrican en fundición gris acerada, desde los Ø 80 mm hasta 800 mm.
- Los Ø entre 80 mm y 2.000 mm, ambos inclusive, también se fabrican en acero.
- Las garras, husillos y bulones, están fabricados en acero, tratados y rectificadas.



## ACCESORIOS

GARRAS MONOBLOCK EN PÁG. 19  
GARRAS PARTIDAS EN PÁG. 19  
ACCESORIOS EN PÁG. 19

D	160	160	200	200	200	250	250	300	300	350	350	400	400	500	500	500	630
<b>Cono</b>	4"	5"	4"	5"	6"	5"	6"	5"	6"	6"	8"	6"	8"	6"	8"	11"	8"
<b>D1</b>	63,513	82,563	63,513	82,563	106,375	82,563	106,375	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	139,719
<b>D2</b>	82,6	104,8	82,6	104,8	133,4	104,8	133,4	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4	133,4	171,4	235	171,4
<b>D3</b>	56	56	56	56	75	56	75	56	75	75	95	75	125	75	125	160	125
<b>H</b>	96,5	96,5	110	110	110	117,5	117,5	128,5	128,5	145	145	144	144	160,5	160,5	160,5	178,5
<b>H1</b>	65	65	75	75	75	80	80	85	85	95	95	95	95	106	106	106	115
<b>h</b>	13	16	13	16	17	16	17	16	17	17	19	17	19	17	19	21	19
<b>h1</b>	10	12	10	12	13	12	13	12	13	13	14	13	14	13	14	16	14
<b>h2</b>	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	8	6,5	8	6,5	8	10	8
<b>d1</b>	14,7	16,3	14,7	16,3	19,5	16,3	19,5	16,3	19,5	19,5	24,2	19,5	24,2	19,5	24,2	29,4	24,2
<b>z-d</b>	3 - M10	4 - M10	3 - M10	4 - M10	4 - M12	4 - M10	4 - M12	4 - M10	4 - M12	4 - M12	4 - M16	4 - M12	4 - M16	4 - M12	4 - M16	6 - M20	4 - M16
<b>Peso</b>	9	9	15	15	15	23	23	32	32	45	45	58	58	95	95	95	159
<b>Hierro</b>	AC02051604	AC02051605	AC02072004	AC02052005	AC02052006	AC02052505	AC02052506	AC02053005	AC02053006	AC02053506	AC02053508	AC02054006	AC02054008	AC02055006	AC02055008	AC020550011	AC02056308
<b>Acero</b>	AC02111604	AC02111605	AC02112004	AC02112005	AC02112006	AC02112505	AC02112506	AC02113005	AC02113006	AC02113006	AC02113508	AC02114006	AC02114008	AC02115006	AC02115008	AC021150011	AC02116308

D	630	630	800	800	800	1.000	1.000	1.000	1.250	1.250	1.400	1.400	1.400	1.600	1.600	2.000	2.000
<b>Cono</b>	11"	15"	8"	11"	15"	8"	11"	15"	11"	15"	11"	15"	20"	15"	20"	15"	20"
<b>D1</b>	196,869	285,775	139,719	196,869	285,775	139,719	196,869	285,775	196,869	285,775	196,869	285,775	412,775	285,775	412,775	285,775	412,775
<b>D2</b>	235	330,2	171,4	235	330,2	171,4	235	330,2	235	330,2	235	330,2	463,6	330,2	463,6	330,2	463,6
<b>D3</b>	185	185	125	185	185	125	185	280	185	280	185	280	380	280	380	280	380
<b>H</b>	178,5	178,5	209,5	209,5	209,5	239,5	239,5	239,5	254,5	254,5	254,5	254,5	254,5	264,5	264,5	290	290
<b>H1</b>	115	115	135	135	135	150	150	150	165	165	165	165	165	175	175	190	190
<b>h</b>	21	23	19	21	23	19	21	23	21	23	21	23	24	23	24	23	24
<b>h1</b>	16	17	14	16	17	14	16	17	16	17	16	17	19	17	19	17	19
<b>h2</b>	10	10	8	10	10	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
<b>d1</b>	29,4	35,7	24,2	29,4	35,7	24,2	29,4	35,7	29,4	35,7	29,4	35,7	42,1	35,7	42,1	35,7	42,1
<b>z-d</b>	6 - M20	6 - M24	4 - M16	6 - M20	6 - M24	4 - M16	6 - M20	6 - M24	6 - M20	6 - M24	6 - M20	6 - M24	6 - M24	8 - M24	6 - M24	6 - M24	6 - M24
<b>Peso</b>	159	159	255	255	255	450	450	450	745	745	865	865	865	1.270	1.270	-	-
<b>Hierro</b>	AC020563011	AC020563015	AC02058008	AC020580011	AC020580015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Acero</b>	AC021163011	AC021163015	AC02118008	AC021180011	AC021180015	AC021110008	AC0211100011	AC0211100015	AC0211125011	AC0211125015	AC0211140011	AC0211140015	AC0211140020	AC0211160015	AC0211160020	AC0211200015	AC0211200020

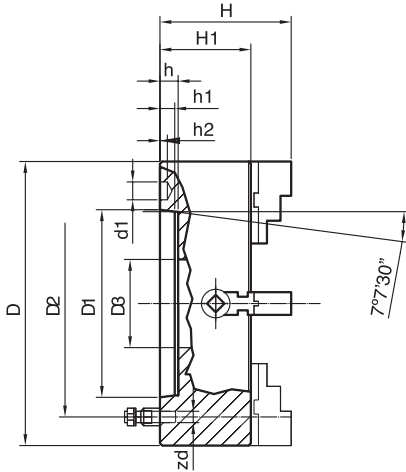
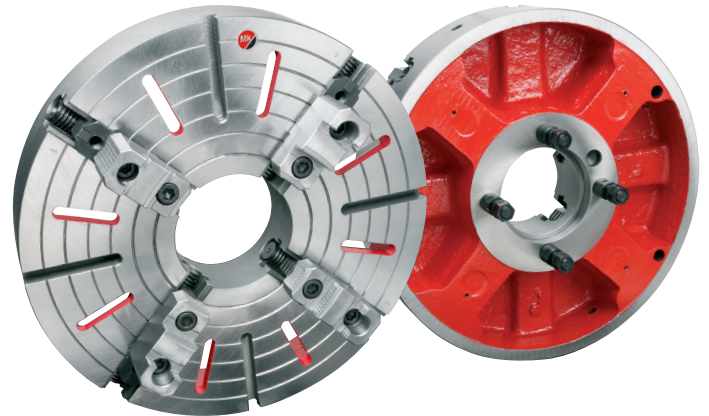
Unidad: mm

# PLATOS INDEPENDIENTES

## DE ADAPTACIÓN DIN 55027/55022 DE 4 GARRAS PARTIDAS



- Los platos Independientes se fabrican en fundición gris acerada, desde los Ø 300 mm hasta 800 mm.
- Los Ø entre 300 mm y 2.000 mm, ambos inclusive también se fabrican en acero.
- Las garras, husillos y bulones, están fabricados en acero, tratados y rectificadas.



### ACCESORIOS

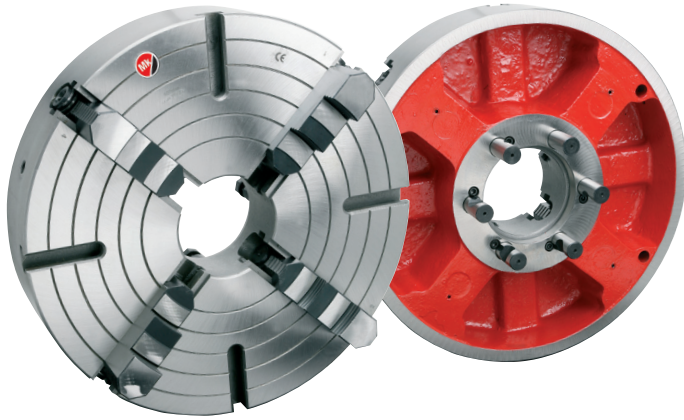
GARRAS MONOBLOCK EN PÁG. 19  
GARRAS PARTIDAS EN PÁG. 19  
ACCESORIOS EN PÁG. 19

D	300	300	350	350	400	400	500	500	500	630	630	630	800	800
<b>Cono</b>	5"	6"	6"	8"	6"	8"	6"	8"	11"	8"	11"	15"	8"	11"
<b>D1</b>	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869	285,775	139,719	196,869
<b>D2</b>	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4	133,4	171,4	235	171,4	235	330,2	171,4	235
<b>D3</b>	56	75	75	95	75	125	75	125	160	125	185	185	125	185
<b>H</b>	133	133	158,5	158,5	171	171	187	187	187	209	209	209	229	229
<b>H1</b>	85	85	95	95	95	95	106	106	106	115	115	115	135	135
<b>h</b>	16	17	17	19	17	19	17	19	21	19	21	23	19	21
<b>h1</b>	12	13	13	14	13	14	13	14	16	14	16	17	14	16
<b>h2</b>	6,5	6,5	6,5	8	6,5	8	6,5	8	10	8	10	10	8	10
<b>d1</b>	16,3	19,5	19,5	24,2	19,5	24,2	19,5	24,2	29,4	24,2	29,4	35,7	24,2	29,4
<b>z-d</b>	4 - M10	4 - M12	4 - M12	4 - M16	4 - M12	4 - M16	4 - M12	4 - M16	6 - M20	4 - M16	6 - M20	6 - M24	4 - M16	6 - M20
<b>Peso</b>	32	32	45	45	58	58	95	95	95	159	159	159	255	255
<b>Hierro</b>	AC02083005	AC02083006	AC02083506	AC02083508	AC02084006	AC02084008	AC02085006	AC02085008	AC020850011	AC02086308	AC020863011	AC020863015	AC02088008	AC020880011
<b>Acero</b>	AC02143005	AC02143006	AC02143506	AC02143508	AC02144006	AC02144008	AC02145006	AC02145008	AC021450011	AC02146308	AC021463011	AC021463015	AC02148008	AC021480011

D	800	1.000	1.000	1.000	1.250	1.250	1.400	1.400	1.400	1.600	1.600	2.000	2.000
<b>Cono</b>	15"	8"	11"	15"	11"	15"	11"	15"	20"	15"	20"	15"	20"
<b>D1</b>	285,775	139,719	196,869	285,775	196,869	285,775	196,869	285,775	412,775	285,775	412,775	285,775	412,775
<b>D2</b>	330,2	171,4	235	330,2	235	330,2	235	330,2	463,6	330,2	463,6	330,2	463,6
<b>D3</b>	185	125	185	280	185	280	185	280	380	280	380	280	380
<b>H</b>	229	267,5	267,5	267,5	276,5	276,5	276,5	276,5	276,5	286,5	286,5	300	300
<b>H1</b>	135	150	150	150	165	165	165	165	165	175	175	190	190
<b>h</b>	23	19	21	23	21	23	21	23	24	23	24	23	24
<b>h1</b>	17	14	16	17	16	17	16	17	19	17	19	17	19
<b>h2</b>	10	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
<b>d1</b>	35,7	24,2	29,4	35,7	29,4	35,7	29,4	35,7	42,1	35,7	42,1	35,7	42,1
<b>z-d</b>	6 - M24	4 - M16	6 - M20	6 - M24	6 - M20	6 - M24	6 - M20	6 - M24	8 - M24	6 - M24	6 - M24	6 - M24	6 - M24
<b>Peso</b>	255	450	450	450	745	745	865	865	865	1.270	1.270	-	-
<b>Hierro</b>	AC020880015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Acero</b>	AC021480015	AC021410008	AC0214100011	AC0214100015	AC0214125011	AC0214125015	AC0214140011	AC0214140015	AC0214140020	AC0214160015	AC0214160020	AC0214200015	AC0214200020

Unidad: mm

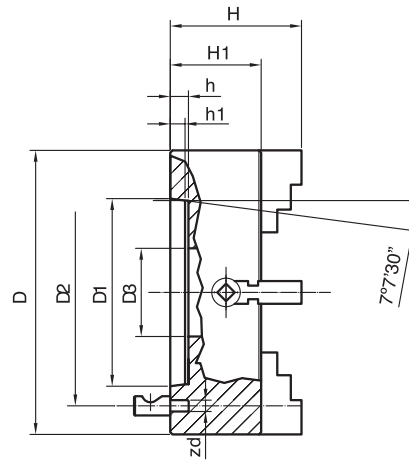
# PLATOS INDEPENDIENTES



## DE ADAPTACIÓN CAMLOCK DIN 55029 DE 4 GARRAS MONOBLOK



- Los platos Independientes se fabrican en fundición gris acerada, desde los Ø 80 mm hasta 800 mm.
- Los Ø entre 80 mm y 2.000 mm, ambos inclusive, también se fabrican en acero.
- Las garras, husillos y bulones, están fabricados en acero, tratados y rectificadas.



## ACCESORIOS

GARRAS MONOBLOCK EN PÁG. 19  
GARRAS PARTIDAS EN PÁG. 19  
ACCESORIOS EN PÁG. 19

D	160	160	200	200	250	250	300	300	350	350	400	400	500	500	500	630	630
<b>Cono</b>	4"	5"	4"	5"	5"	6"	5"	6"	6"	8"	6"	8"	6"	8"	11"	8"	11"
<b>D1</b>	63,513	82,563	63,513	82,563	82,563	106,375	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869
<b>D2</b>	82,6	104,8	82,6	104,8	104,8	133,4	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4	133,4	171,4	235	171,4	235
<b>D3</b>	56	56	56	56	56	75	56	75	75	95	75	125	75	125	160	125	185
<b>H</b>	96,5	96,5	110	110	117,5	117,5	128,5	128,5	146	146	144	144	160,5	160,5	160,5	178,5	178,5
<b>H1</b>	65	65	75	75	80	80	85	85	95	95	95	95	106	106	106	115	115
<b>h</b>	13	15	13	15	15	16	15	16	16	18	16	18	16	18	20	18	20
<b>h1</b>	10	12	10	12	12	13	12	13	13	14	13	14	13	14	16	14	16
<b>z-d</b>	3-M10x1	6-M12x1	3-M10x1	6-M12x1	6-M12x1	6-M16x1,5	6-M12x1	6-M16x1,5	6-M16x1,5	6-M20x1,5	6-M16x1,5	6-M20x1,5	6-M16x1,5	6-M20x1,5	6-M22x1,5	6-M20x1,5	6-M22x1,5
<b>Peso</b>	9	9	15	15	23	23	32	32	45	45	58	58	95	95	95	159	159
<b>Hierro</b>	AC02061604	AC02061605	AC02062004	AC02062005	AC02062505	AC02062506	AC02063005	AC02063006	AC02063506	AC02063508	AC02064006	AC02064008	AC02065006	AC02065008	AC020650011	AC02066308	AC020663011
<b>Acero</b>	AC0212604	AC02121605	AC02122004	AC02122005	AC02122505	AC02122506	AC02123005	AC02123006	AC02123506	AC02123508	AC02124006	AC02124008	AC02125006	AC02125008	AC021250011	AC02126308	AC021263011

D	630	800	800	800	1.000	1.000	1.000	1.250	1.250	1.400	1.400	1.400	1.600	1.600	2.000	2.000
<b>Cono</b>	15"	8"	11"	15"	8"	11"	15"	11"	15"	11"	15"	20"	15"	20"	15"	20"
<b>D1</b>	285,775	139,719	196,869	285,775	139,719	196,869	285,775	196,869	285,775	196,869	285,775	412,775	285,775	412,775	285,775	412,775
<b>D2</b>	330,2	171,4	235	330,2	171,4	235	330,2	235	330,2	235	330,2	463,6	330,2	463,6	330,2	463,6
<b>D3</b>	185	125	185	185	125	185	280	185	280	185	280	380	280	380	280	380
<b>H</b>	178,5	209,5	209,5	209,5	239,5	239,5	239,5	254,5	254,5	254,5	254,5	254,5	264,5	264,5	290	290
<b>H1</b>	115	135	135	135	150	150	150	165	165	165	165	165	175	175	190	190
<b>h</b>	21	18	20	21	18	20	21	20	21	20	21	23	21	23	21	23
<b>h1</b>	17	14	16	17	14	16	17	16	17	16	17	19	17	19	17	19
<b>z-d</b>	6-M24x1,5	6-M20x1,5	6-M22x1,5	6-M24x1,5	6-M20x1,5	6-M22x1,5	6-M24x1,5	6-M22x1,5	6-M24x1,5	6-M22x1,5	6-M24x1,5	6-M27x2	6-M24x1,5	6-M27x2	6-M24x1,5	6-M27x2
<b>Peso</b>	159	255	255	255	450	450	450	745	745	865	865	865	1.270	1.270	-	-
<b>Hierro</b>	AC020663015	AC02068008	AC020680011	AC020680015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Acero</b>	AC021263015	AC02128008	AC021280011	AC021280015	AC021210008	AC0212100011	AC0212100015	AC0212125011	AC0212125015	AC0212140011	AC0212140015	AC0212140020	AC0212160015	AC0212160020	AC0212200015	AC0212200020

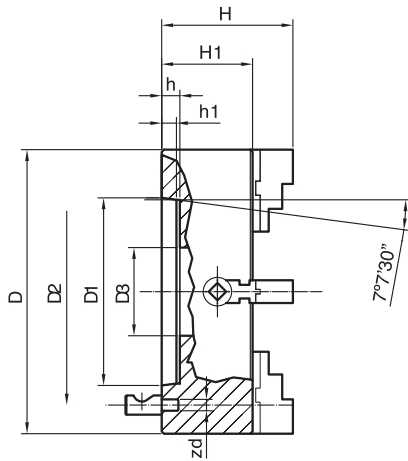
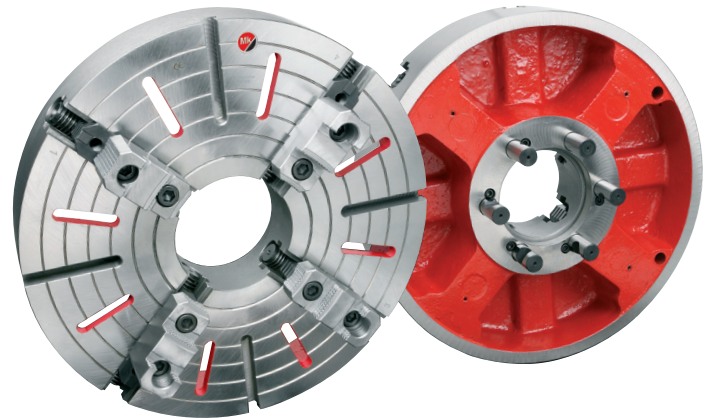
Unidad: mm

# PLATOS INDEPENDIENTES

## DE ADAPTACIÓN CAMLOCK DIN 55029 DE 4 GARRAS PARTIDAS



- Los platos Independientes se fabrican en fundición gris acerada, desde los Ø 300 mm hasta 800 mm.
- Los Ø entre 300 mm y 2.000 mm, ambos inclusive también se fabrican en acero.
- Las garras, husillos y bulones, están fabricados en acero, tratados y rectificadas.



### ACCESORIOS

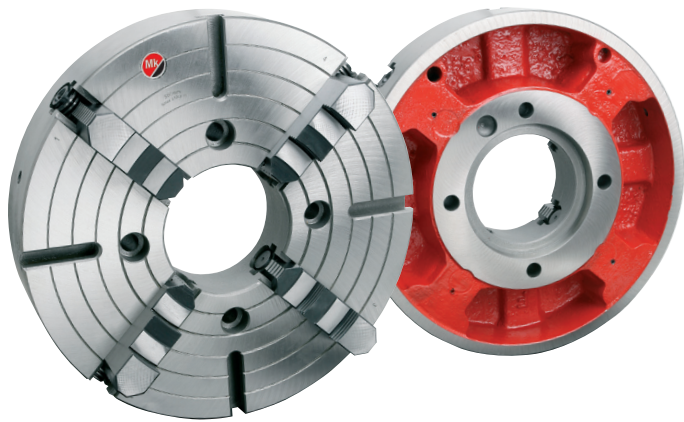
- GARRAS MONOBLOCK EN PÁG. 19
- GARRAS PARTIDAS EN PÁG. 19
- ACCESORIOS EN PÁG. 19

D	300	300	350	350	400	400	500	500	500	630	630	630	800	800
<b>Cono</b>	5"	6"	6"	8"	6"	8"	6"	8"	11"	8"	11"	15"	8"	11"
<b>D1</b>	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869	285,775	139,719	196,869
<b>D2</b>	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4	133,4	171,4	235	171,4	235	330,2	171,4	235
<b>D3</b>	56	75	75	95	75	125	75	125	160	125	185	185	125	185
<b>H</b>	133	133	158,5	158,5	171	171	187	187	187	209	188	188	229	229
<b>H1</b>	85	85	95	95	95	95	106	106	106	115	115	115	135	135
<b>h</b>	15	16	16	18	16	18	16	18	20	18	20	21	18	20
<b>h1</b>	12	13	13	14	13	14	13	14	16	14	16	17	14	16
<b>z-d</b>	6-M12x1	6-M16x1,5	6-M16x1,5	6-M20x1,5	6-M16x1,5	6-M20x1,5	6-M16x1,5	6-M20x1,5	6-M22x1,5	6-M20x1,5	6-M22x1,5	6-M24x1,5	6-M20x1,5	6-M22x1,5
<b>Peso</b>	32	32	45	45	58	58	95	95	95	159	159	159	255	255
<b>Hierro</b>	AC02093005	AC02093006	AC02093506	AC02093508	AC02094006	AC02094008	AC02095006	AC02095008	AC020950011	AC02096308	AC020963011	AC020963015	AC02098008	AC020980011
<b>Acero</b>	AC02153005	AC02153006	AC02153506	AC02153508	AC02154006	AC02154008	AC02155006	AC02155008	AC021550011	AC02156308	AC021563011	AC021563015	AC02158008	AC021580011

D	800	1.000	1.000	1.000	1.250	1.250	1.400	1.400	1.400	1.600	1.600	2.000	2.000
<b>Cono</b>	15"	8"	11"	15"	11"	15"	11"	15"	20"	15"	20"	15"	20"
<b>D1</b>	285,775	139,719	196,869	285,775	196,869	285,775	196,869	285,775	412,775	285,775	412,775	285,775	412,775
<b>D2</b>	330,2	171,4	235	330,2	235	330,2	235	330,2	463,6	330,2	463,6	330,2	463,6
<b>D3</b>	185	125	185	280	185	280	185	280	380	280	380	280	380
<b>H</b>	229	267,5	267,5	267,5	276,5	276,5	276,5	276,5	276,5	276,5	286,5	286,5	300
<b>H1</b>	135	150	150	150	165	165	165	165	165	175	175	190	190
<b>h</b>	21	18	20	21	20	21	20	21	23	21	23	21	23
<b>h1</b>	17	14	16	17	16	17	16	17	19	17	19	17	19
<b>z-d</b>	6-M24x1,5	6-M20x1,5	6-M22x1,5	6-M24x1,5	6-M22x1,5	6-M24x1,5	6-M22x1,5	6-M24x1,5		6-M24x1,5		6-M24x1,5	
<b>Peso</b>	255	450	450	450	745	745	865	865	865	1.270	1.270	-	-
<b>Hierro</b>	AC020980015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Acero</b>	AC021580015	AC021510008	AC0215100011	AC0215100015	AC0215125011	AC0215125015	AC0215140011	AC0215140015	AC0215140020	AC0215160015	AC0215160020	AC0215200015	AC0215200020

Unidad: mm

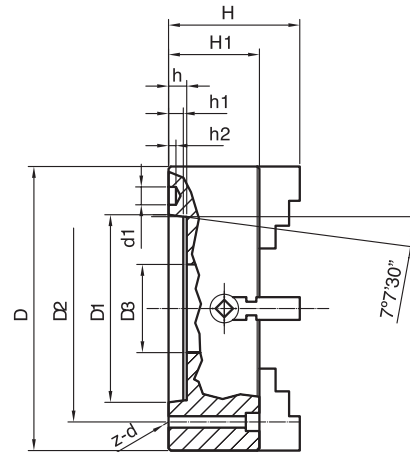
# PLATOS INDEPENDIENTES



## DE ADAPTACIÓN ASA DIN 55026 DE 4 GARRAS MONOBLOK



- Los platos Independientes se fabrican en fundición gris acerada, desde los Ø 80 mm hasta 800 mm.
- Los Ø entre 80 mm y 2.000 mm, ambos inclusive, también se fabrican en acero.
- Las garras, husillos y bulones, están fabricados en acero, tratados y rectificadas.



## ACCESORIOS

GARRAS MONOBLOCK EN PÁG. 19  
GARRAS PARTIDAS EN PÁG. 19  
ACCESORIOS EN PÁG. 19

D	160	160	200	200	200	250	250	300	300	350	350	400	400	500	500	500	630
Cono	4"	5"	4"	5"	6"	5"	6"	5"	6"	6"	8"	6"	8"	6"	8"	11"	8"
D1	63,513	82,563	63,513	82,563	106,375	82,563	106,375	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	139,719
D2	82,6	104,8	82,6	104,8	133,4	104,8	133,4	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4	133,4	171,4	235	171,4
D3	56	56	56	56	75	56	75	56	75	75	95	75	125	75	125	160	125
H	96,5	96,5	110	110	110	117,5	117,5	128,5	128,5	146	146	144	144	160,5	160,5	160,5	178,5
H1	65	65	75	75	75	80	80	85	85	95	95	95	95	106	106	106	115
h	13	16	13	16	17	16	17	16	17	17	19	17	19	17	19	21	19
h1	10	12	10	12	13	12	13	12	13	13	14	13	14	13	14	16	14
h2	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	8	6,5	8	6,5	8	10	8
d1	14,7	16,3	14,7	16,3	19,5	16,3	19,5	16,3	19,5	19,5	24,2	19,5	24,2	19,5	24,2	29,4	24,2
z-d	4 - M10	4 - M10	4 - M10	4 - M10	4 - M12	4 - M10	4 - M12	4 - M10	4 - M12	4 - M12	4 - M16	4 - M12	4 - M16	4 - M12	8 - M16	8 - M20	8 - M16
Peso	9	9	15	15	15	23	23	32	32	45	45	58	58	95	95	95	159
Hierro	AC02071604	AC02071605	AC02072004	AC02072005	AC02072006	AC02072505	AC02072506	AC02073005	AC02073006	AC02073506	AC02073508	AC02074006	AC02074008	AC02075006	AC02075008	AC020750011	AC02076308
Acero	AC02131604	AC02131605	AC02132004	AC02132005	AC02132006	AC02132505	AC02132506	AC02133005	AC02133006	AC02133506	AC02133508	AC02134006	AC02134008	AC02135006	AC02135008	AC021350011	AC02136308

D	630	630	800	800	800	1.000	1.000	1.000	1.250	1.250	1.400	1.400	1.400	1.600	1.600	2.000	2.000
Cono	11"	15"	8"	11"	15"	8"	11"	15"	11"	15"	11"	15"	20"	15"	20"	15"	20"
D1	196,869	285,775	139,719	196,869	285,775	139,719	196,869	285,775	196,869	285,775	196,869	285,775	412,775	285,775	412,775	285,775	412,775
D2	235	330,2	171,4	235	330,2	171,4	235	330,2	235	330,2	235	330,2	463,6	330,2	463,6	330,2	463,6
D3	185	185	125	185	185	125	185	280	185	280	185	280	380	280	380	280	380
H	178,5	178,5	209,5	209,5	209,5	239,5	239,5	239,5	254,5	254,5	254,5	254,5	254,5	264,5	264,5	290	290
H1	115	115	135	135	135	150	150	150	165	165	165	165	165	175	175	190	190
h	21	23	19	21	23	19	21	23	21	23	21	23	24	23	24	23	24
h1	16	17	14	16	17	14	16	17	16	17	16	17	19	17	19	17	19
h2	10	10	8	10	10	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
d1	29,4	35,7	24,2	29,4	35,7	24,2	29,4	35,7	29,4	35,7	29,4	35,7	42,1	35,7	42,1	35,7	42,1
z-d	8 - M20	8 - M24	8 - M16	8 - M20	8 - M24	8 - M16	8 - M20	8 - M24	8 - M20	8 - M24	8 - M20	8 - M24	8 - M24	8 - M24	8 - M24	8 - M24	8 - M24
Peso	159	159	255	255	255	450	450	450	745	745	865	865	865	1.270	1.270	-	-
Hierro	AC020763011	AC020763015	AC02078008	AC020780011	AC020780015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acero	AC021363011	AC021363015	AC02138008	AC021380011	AC021380015	AC021310008	AC0213100011	AC0213100015	AC0213125011	AC0213125015	AC0213140011	AC0213140015	AC0213140020	AC0213160015	AC0213160020	AC0213200015	AC0213200020

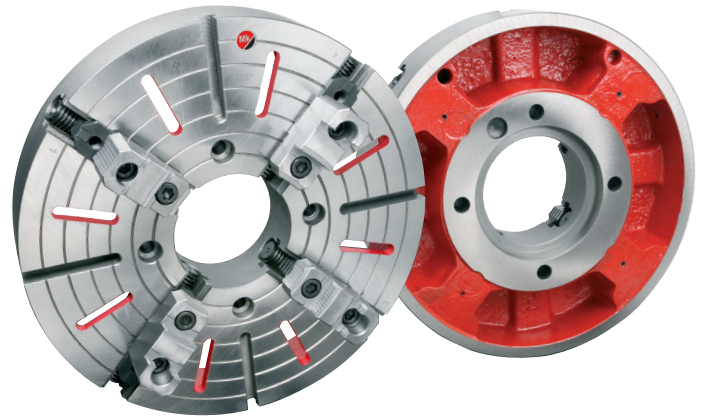
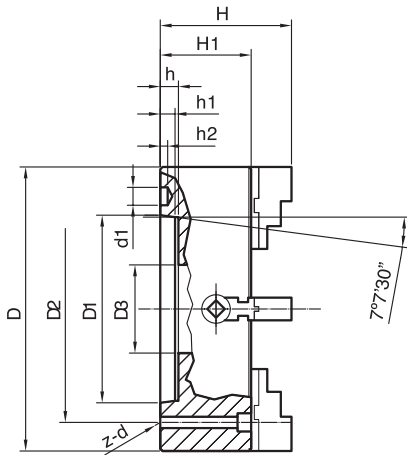
Unidad: mm

# PLATOS INDEPENDIENTES

## DE ADAPTACIÓN ASA DIN 55026 DE 4 GARRAS PARTIDAS



- Los platos Independientes se fabrican en fundición gris acerada, desde los Ø 300 mm hasta 800 mm.
- Los Ø entre 300 mm y 2.000 mm, ambos inclusive también se fabrican en acero.
- Las garras, husillos y bulones, están fabricados en acero, tratados y rectificadas.



### ACCESORIOS

GARRAS MONOBLOCK EN PÁG. 19  
GARRAS PARTIDAS EN PÁG. 19  
ACCESORIOS EN PÁG. 19

D	300	300	350	350	400	400	500	500	500	630	630	630	800	800
<b>Cono</b>	5"	6"	6"	8"	6"	8"	6"	8"	11"	8"	11"	15"	8"	11"
<b>D1</b>	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869	285,775	139,719	196,869
<b>D2</b>	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4	133,4	171,4	235	171,4	235	330,2	171,4	235
<b>D3</b>	56	75	75	95	75	125	75	125	160	125	185	185	125	185
<b>H</b>	133	133	158,5	158,5	171	171	187	187	187	209	209	209	229	229
<b>H1</b>	85	85	95	95	95	95	106	106	106	115	115	115	135	135
<b>h</b>	16	17	17	19	17	19	17	19	21	19	21	23	19	21
<b>h1</b>	12	13	13	14	13	14	13	14	16	14	16	17	14	16
<b>h2</b>	6,5	6,5	6,5	8	6,5	8	6,5	8	10	8	10	10	8	10
<b>d1</b>	16,3	19,5	19,5	24,2	19,5	24,2	19,5	24,2	29,4	24,2	29,4	35,7	24,2	29,4
<b>z-d</b>	4 - M10	4 - M12	4 - M12	4 - M16	4 - M12	4 - M16	4 - M12	8 - M16	8 - M20	8 - M16	8 - M20	8 - M24	8 - M16	8 - M20
<b>Peso</b>	32	32	45	45	58	58	95	95	95	159	159	159	255	255
<b>Hierro</b>	AC02103005	AC02103006	AC02103506	AC02103508	AC02104006	AC02104008	AC02105006	AC02105008	AC021050011	AC02106308	AC021063011	AC021063015	AC02108008	AC021080011
<b>Acero</b>	AC02163005	AC02163006	AC02163506	AC02163508	AC02164006	AC02164008	AC02165006	AC02165008	AC021650011	AC02166308	AC021663011	AC021663015	AC02168008	AC021680011

D	800	1.000	1.000	1.000	1.250	1.250	1.400	1.400	1.400	1.600	1.600	2.000	2.000
<b>Cono</b>	15"	8"	11"	15"	11"	15"	11"	15"	20"	15"	20"	15"	20"
<b>D1</b>	285,775	139,719	196,869	285,775	196,869	285,775	196,869	285,775	412,775	285,775	412,775	285,775	412,775
<b>D2</b>	330,2	171,4	235	330,2	235	330,2	235	330,2	463,6	330,2	463,6	330,2	463,6
<b>D3</b>	185	125	185	280	185	280	185	280	380	280	305	280	305
<b>H</b>	229	267,5	267,5	267,5	276,5	276,5	276,5	276,5	276,5	286,5	286,5	300	300
<b>H1</b>	135	150	150	150	165	165	165	165	165	175	175	190	190
<b>h</b>	23	19	21	23	21	23	21	23	24	23	24	23	24
<b>h1</b>	17	14	16	17	16	17	16	17	19	17	19	17	19
<b>h2</b>	10	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
<b>d1</b>	35,7	24,2	29,4	35,7	29,4	35,7	29,4	35,7	42,1	35,7	42,1	35,7	42,1
<b>z-d</b>	8 - M24	8 - M16	8 - M20	8 - M24	8 - M20	8 - M24	8 - M20	8 - M24	8 - M24	8 - M24	8 - M24	8 - M24	8 - M24
<b>Peso</b>	255	450	450	450	745	745	865	865	865	1.270	1.270	-	-
<b>Hierro</b>	AC021080015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Acero</b>	AC021680015	AC021610008	AC0216100011	AC0216100015	AC0216125011	AC0216125015	AC0216140011	AC0216140015	AC0216140020	AC0216160015	AC0216160020	AC0216200015	AC0216200020

Unidad: mm

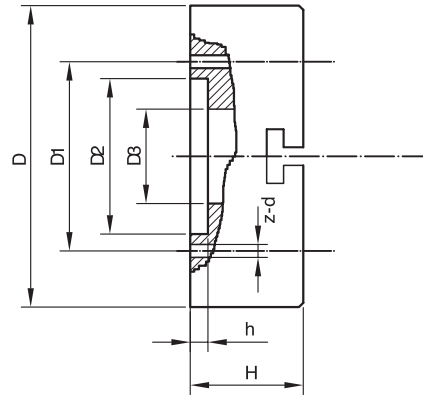
# PLATOS LISOS



## DE ACOPLACIÓN CILÍNDRICA



- Platos lisos para fijación mediante contraplato.
- Se fabrican en Acero.



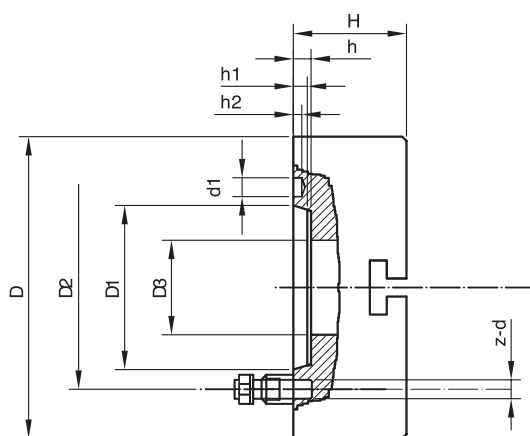
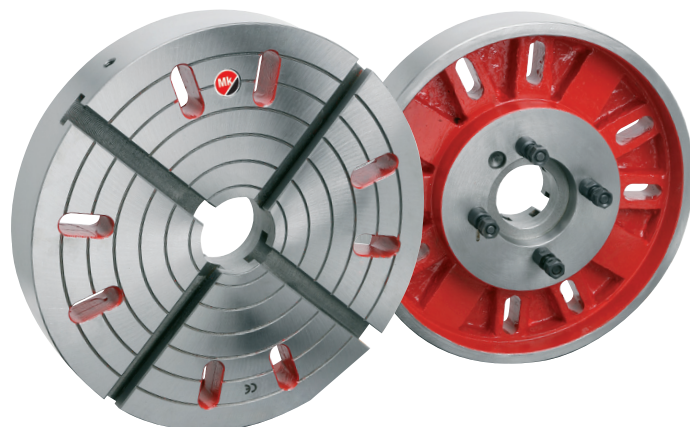
<b>D</b>	350	350	400	400	500	500	500	630	630	800
<b>D1</b>	168	185	236	258	300	370	480	500	520	560
<b>D2</b>	130	160	200	220	250	320	400	400	420	450
<b>D3</b>	80	125	160	185	210	280	280	305	320	350
<b>H</b>	60	75	85	100	105	120	155	165	170	180
<b>h</b>	8	8	8	10	12	15	15	15	18	20
<b>z-d</b>	M16 (4)	M16 (4)	M20 (4)	M20 (8)	M20 (8)	M20 (8)	M20 (8)	M20 (8)	M24 (8)	M30 (8)
<b>Código</b>	AC0604350	AC0604400	AC0604500	AC0604630	AC0604800	AC06041000	AC06041250	AC06041400	AC06041600	AC06042100

Unidad: mm

**DE ACOPLACIÓN DIRECTA  
DIN 55027 / 55022**



- Se fabrican en Acero.

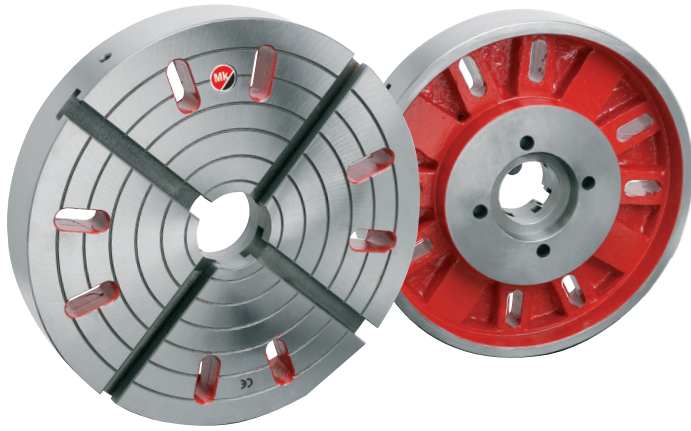


D	350	350	400	400	500	500	500	630	630	800	800
Cono	6"	8"	6"	8"	6"	8"	11"	8"	11"	8"	11"
D1	106,375	139,719	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869
D2	133,4	171,4	133,4	171,4	133,4	171,4	235	171,4	235	171,4	235
D3	75	125	75	125	75	125	160	125	185	125	185
H	60	60	75	75	85	85	85	100	100	105	105
h	16	18	16	18	16	18	20	18	20	18	20
h1	13	14	13	14	13	14	16	14	18	14	16
h2	6	8	6	8	6	8	10	8	10	8	10
d1	19,5	24,2	19,5	24,2	19,5	24,2	29,4	24,2	29,4	24,2	29,4
z-d	M12 (4)	M16 (4)	M12 (4)	M16 (4)	M12 (4)	M16 (4)	M20 (6)	M16 (4)	M20 (6)	M16 (4)	M20 (6)
Código	AC06013506	AC06013508	AC06014006	AC06014008	AC06015006	AC06015008	AC060150011	AC06016308	AC060163011	AC06018008	AC060180011

D	1.000	1.000	1.250	1.250	1.400	1.400	1.600	1.600	2.100	2.100
Cono	11"	15"	11"	15"	15"	20"	15"	20"	15"	20"
D1	196,869	285,775	196,869	285,775	285,775	412,775	285,775	412,775	285,775	412,775
D2	235	330,2	235	330,2	330,2	463,6	330,2	463,6	330,2	463,6
D3	185	280	185	280	280	380	280	380	280	380
H	120	120	155	155	165	165	170	170	180	180
h	20	21	20	21	21	23	21	23	21	23
h1	16	17	16	17	17	19	17	19	17	19
h2	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
d1	29,4	35,7	29,4	35,7	35,7	42,1	35,7	42,1	35,7	42,1
z-d	M20 (6)	M24 (6)	M20 (6)	M24 (6)	M24 (6)	M24 (6)	M24 (6)	M24 (6)	M24 (6)	M24 (6)
Código	AC0601100011	AC0601100015	AC0601125011	AC0601125015	AC0601140015	AC0601140020	AC0601160015	AC0601160020	AC0601210015	AC0601210020

Unidad: mm

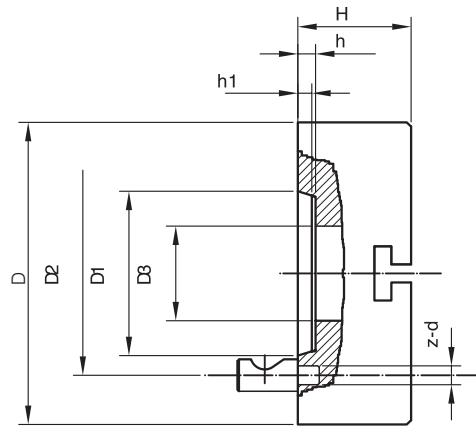
# PLATOS LISOS



## DE ACOPLACIÓN DIRECTA CAMLOCK DIN 55029



- Se fabrican en Acero.



D	350	350	400	400	500	500	500	630	630	800	800
Cono	6"	8"	6"	8"	6"	8"	11"	8"	11"	8"	11"
D1	106,375	139,719	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869
D2	133,4	171,4	133,4	171,4	133,4	171,4	235	171,4	235	171,4	235
D3	75	125	75	125	75	125	160	125	160	125	160
H	60	60	75	75	75	85	85	100	100	105	105
h	16	18	16	18	16	18	20	18	20	18	20
h1	13	14	13	14	13	14	16	14	16	14	16
h2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
d1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
z-d	M16x1,5 (6)	M20x1,5 (6)	M16x1,5 (6)	M20x1,5 (6)	M16x1,5 (6)	M20x1,5 (6)	M22x1,5 (6)	M20x1,5 (6)	M22x1,5 (6)	M20x1,5 (6)	M22x1,5 (6)
Código	AC06023506	AC06023508	AC06024006	AC06024008	AC06025006	AC06025008	AC060250011	AC06026308	AC060263011	AC06028008	AC060280011

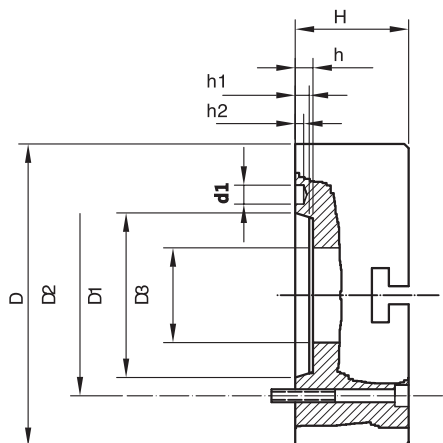
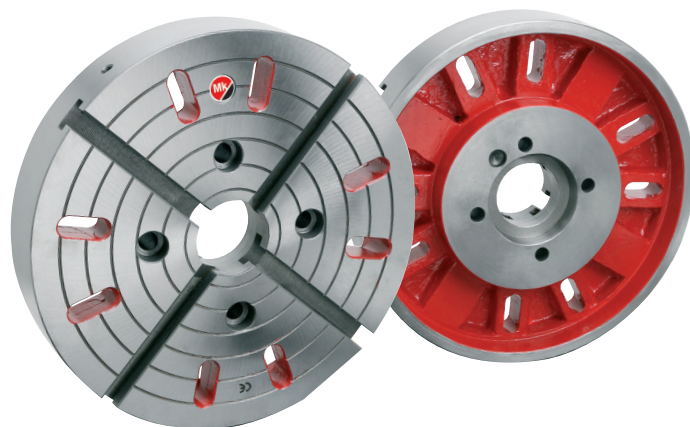
D	1.000	1.000	1.250	1.250	1.400	1.400	1.600	1.600	2.100	2.100
Cono	11"	15"	11"	15"	15"	20"	15"	20"	15"	20"
D1	196,869	285,775	196,869	285,775	285,775	412,775	285,775	412,775	285,775	412,775
D2	235	330,2	235	330,2	330,2	463,6	330,2	463,6	330,2	463,6
D3	160	180	160	180	180	305	180	305	180	305
H	120	120	155	155	165	165	170	170	180	180
h	20	21	20	21	21	23	21	23	21	23
h1	16	17	16	17	17	19	17	19	17	19
h2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
d1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
z-d	M22x1,5 (6)	M24x1,5 (6)	M22x1,5 (6)	M24x1,5 (6)	M24x1,5 (6)	M27X2 (6)	M24x1,5 (6)	M27X2 (6)	M24x1,5 (6)	M27X2 (6)
Código	AC0602100011	AC0602100015	AC0602125011	AC0602125015	AC0602140015	AC0602140020	AC0602160015	AC0602160020	AC0602210015	AC0602210020

Unidad: mm

**DE ACOPLACIÓN DIRECTA ASA  
DIN 55026**



- Se fabrican en Acero.

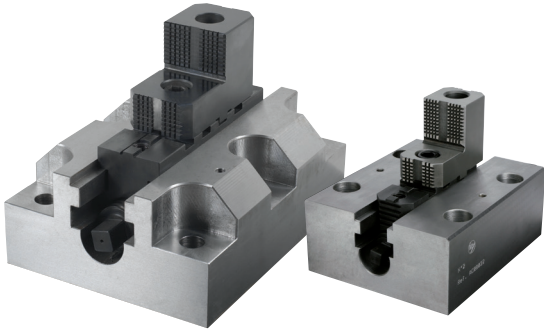


D	350	350	400	400	500	500	500	630	630	800	800
Cono	6"	8"	6"	8"	6"	8"	11"	8"	11"	8"	11"
D1	106,375	139,719	106,375	139,719	106,375	139,719	196,869	139,719	196,869	139,719	196,869
D2	133,4	171,4	133,4	171,4	133,4	171,4	235	171,4	235	171,4	235
D3	75	125	75	125	75	125	160	125	130	125	160
H	60	60	75	75	75	85	85	100	100	105	105
h	16	18	16	18	16	18	20	18	20	18	20
h1	13	14	13	14	13	14	16	14	18	14	16
h2	6	8	6	8	6	8	10	8	10	8	10
d1	19,5	24,2	19,5	24,2	19,5	24,2	29,4	24,2	29,4	24,2	29,4
z-d	M12 (4)	M16 (4)	M12 (4)	M16 (4)	M12 (4)	M16 (4)	M20 (8)	M16 (4)	M20 (8)	M16 (4)	M20 (8)
Código	AC06033506	AC06033508	AC06034006	AC06034008	AC06035006	AC06035008	AC060350011	AC06036308	AC060363011	AC06038008	AC060380011

D	1.000	1.000	1.250	1.250	1.400	1.400	1.600	1.600	2.100	2.100
Cono	11"	15"	11"	15"	15"	20"	15"	20"	15"	20"
D1	196,869	285,775	196,869	285,775	285,775	412,775	285,775	412,775	285,775	412,775
D2	235	330,2	235	330,2	330,2	463,6	330,2	463,6	330,2	463,6
D3	160	180	160	180	180	305	180	305	180	305
H	120	120	155	155	165	165	170	170	180	180
h	20	21	20	21	21	23	21	23	21	23
h1	16	17	16	17	17	19	17	19	17	19
h2	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
d1	29,4	35,7	29,4	35,7	35,7	42,1	35,7	42,1	35,7	42,1
z-d	M20 (8)	M24 (8)	M20 (8)	M24 (8)	M24 (8)	M24 (8)	M24 (8)	M24 (8)	M24 (8)	M24 (8)
Código	AC0603100011	AC0603100015	AC0603125011	AC0603125015	AC0603140015	AC0603140020	AC0603160015	AC0603160020	AC0603210015	AC0603210020

Unidad: mm

# SOPORTES



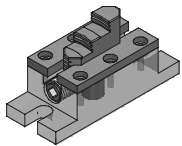
## 6 TAMAÑOS



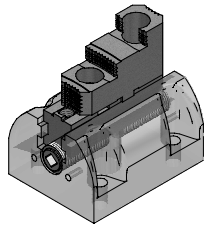
- Muy apropiadas para trabajos pesados, tanto en tornos como fresadoras.
- Cuerpos fabricados en acero.
- Garras y husillos en acero, templados y rectificadas.
- También se fabrican modelos diseños especiales según necesidades del cliente.

Modelo	Nº 00	Nº 0	Nº 1	Nº 2	Nº 3	Nº 4
A	175	180	220	280	345	400
B	70	140	160	200	265	320
C	57	103	112	124	135	150
D	42,5	120	80	110	142,5	150
E	50	100	120	150	190	240
F	90	184	206	218	246,5	29
H	-	50	60	70	82	120
I	25	45	50	60	80	100
Código	AC0800	AC08000	AC08011	AC08022	AC08033	AC08044

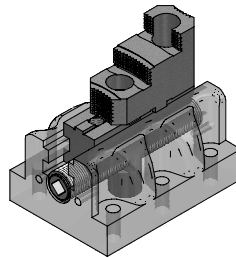
Unidad: mm



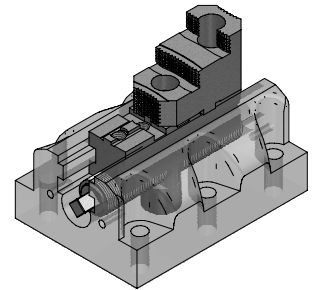
Nº 00



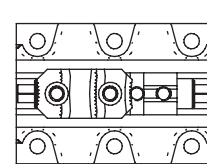
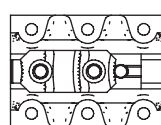
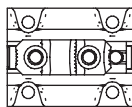
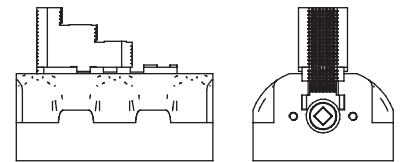
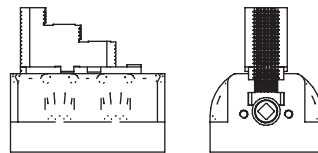
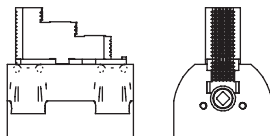
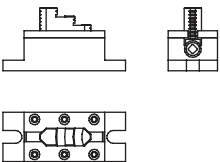
Nº 0



Nº 1



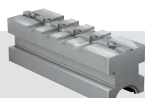
Nº 2



## ACCESORIOS



GARRA MONOBLOCK REVERSIBLE DURA



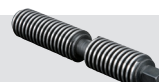
GARRA PARTIDA BASE DURA



GARRA PARTIDA ALTA DURA



GARRA PARTIDA ALTA BLANDA



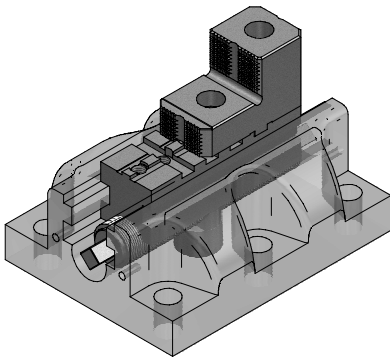
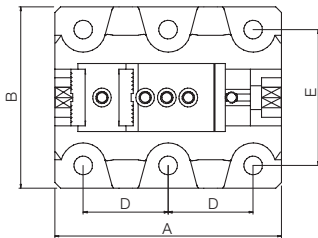
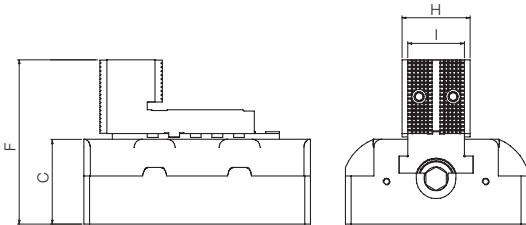
HUSILLO



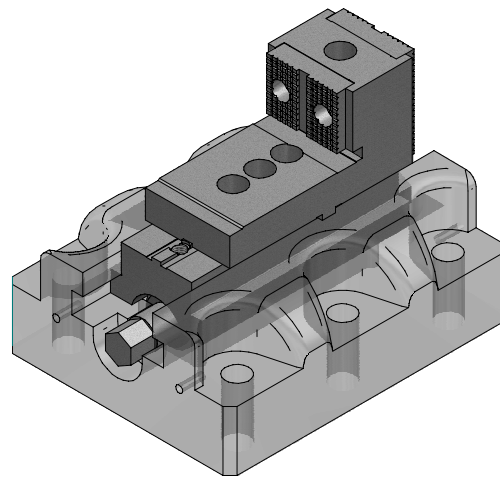
TACO



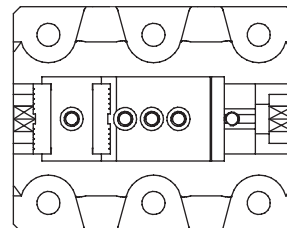
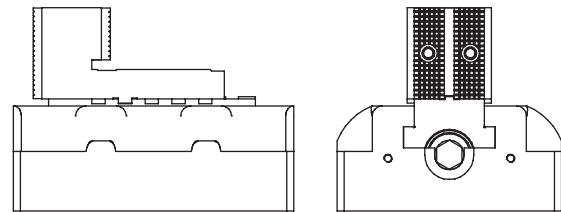
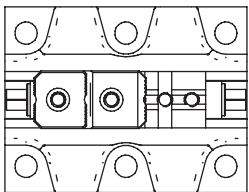
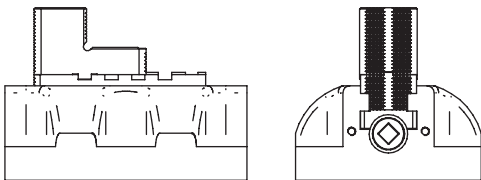
LLAVE



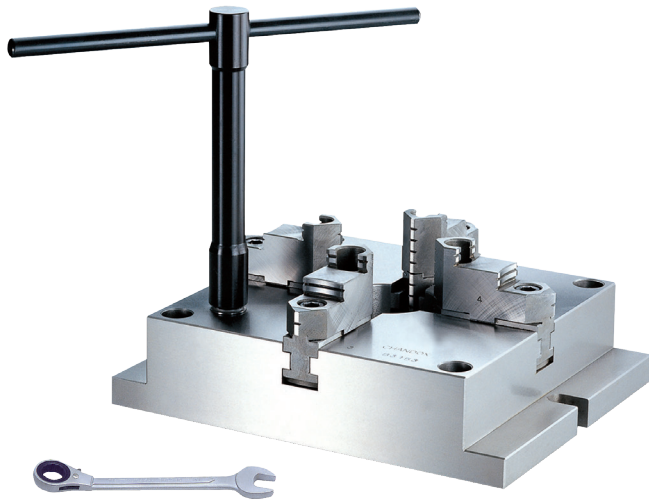
**N° 3**



**N° 4**



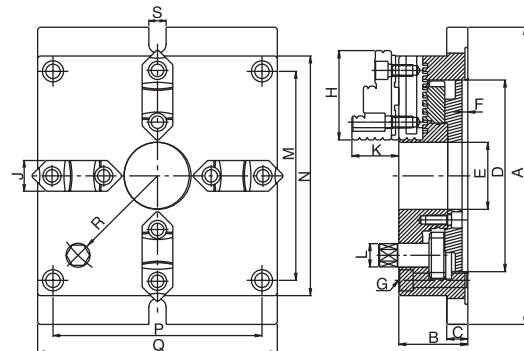
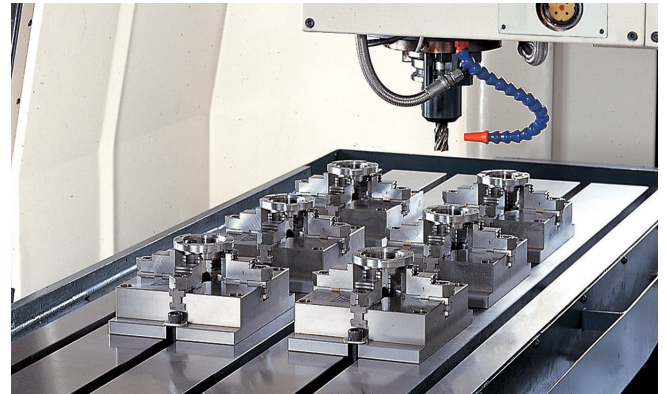
# PLATOS SUPER PLANOS



## MC CUADRADOS

**CHANDOX**  
ISO 9001 - CE

- Los platos MC están perfectamente planeados y tienen una gran precisión. Las tolerancias de W, X, Y, Z entre los platos es de 0,05 mm.
- Se pueden utilizar con garras blandas para trabajos específicos.
- La precisión de amarre axial con las garras duras pueden ser de 0,03 mm.



Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
AC190106	MC-6	215	57	18	130	40	5,5	4-M10 x 1,5P	68	26	39	14	144
AC190108	MC-8	250	65	20	160	55	6	4-M12 x 1,75P	82	28	43	17	174
AC190110	MC-10	310	72	22	200	70	6	4-M14 x 2P	93	32	50	21	218
AC190112	MC-12	380	85	25	260	100	7	4-M16 x 2P	118	40	56	23	274

Código	Modelo	N	P	Q	R	S	Ø Sujeción Externa	Ø Sujeción Interna	Peso Bruto kg
AC190106	MC-6	165	144	165	66	18	4 - 128	55 - 128	11,4
AC190108	MC-8	200	174	200	83	18	5 - 162	62 - 162	18,6
AC190110	MC-10	250	218	250	104	18	6 - 200	72 - 200	31,6
AC190112	MC-12	310	274	310	135	22	10 - 265	90 - 265	56,6

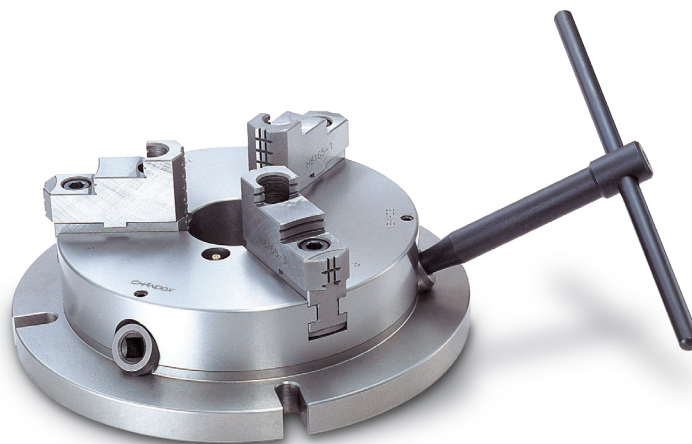
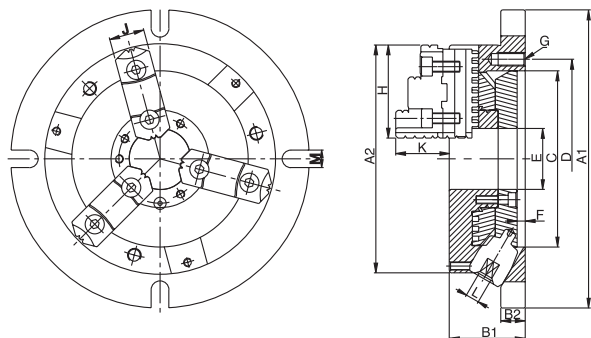
Unidad: mm

# PLATOS SUPER PLANOS

## NBK DE GRAN ALCANCE

**CHANDOX**  
ISO9001 · CE

- El agujero entre la llave y la base del plato es de 30°.
- Este diseño de plato aumenta la "distancia admisible" para la llave.
- El plato puede ser utilizado tanto con garras blandas como duras.

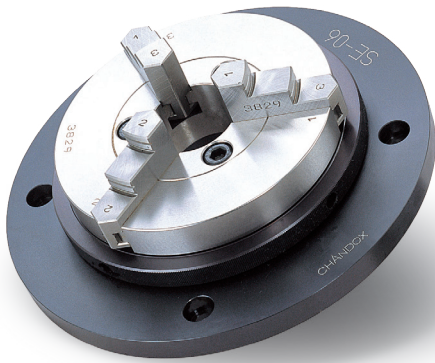


Código	Modelo	A1	A2	B1	B2	C	D	E	F	G	H	J	K
AC180106	NBK-6	220	170	58	18	130	147	45	6	3-M10 x 1,5P	68	26	40
AC180108	NBK-8	270	210	65	20	155	172	60	6	3-M10 x 1,5P	82	28	43
AC180110	NBK-10	315	255	73	20	190	210	80	6	3-M12 x 1,75P	93	32	52
AC180112	NBK-12	370	305	80	22	250	285	105	5	3-M12 x 1,75P	118	40	59
AC180116	NBK-16	470	405	105	24	345	375	160	7	6-M14 x 2P	150	50	75
AC180120	NBK-20	570	500	121	29	420	458	220	7	6-M16 x 2P	140	55	84

Código	Modelo	L	M	Ø Sujeción Externa	Ø Sujeción Interna	Peso Bruto kg
AC180106	NBK-6	10	13	8 - 160	48 - 150	10,6
AC180108	NBK-8	11	13	11 - 200	62 - 190	18,1
AC180110	NBK-10	12	16	12 - 250	72 - 240	27,9
AC180112	NBK-12	14	18	15 - 300	86 - 290	42,9
AC180116	NBK-16	15	18	60 - 410	145 - 388	-
AC180120	NBK-20	19	18	86 - 500	245 - 488	150

Unidad: mm

# PLATOS SUPER PLANOS

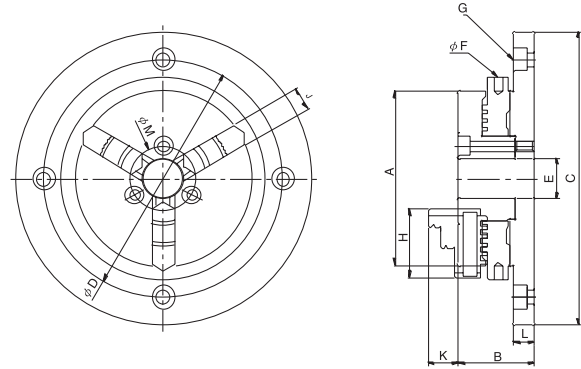


## SE

**CHANDOX**  
ISO 9001 - CE

Este plato de diseño compacto (ligero, estrecho, corto, pequeño) está pensado para amarrar piezas en proceso de verificación.

- No hace falta llave. Girando el plato se puede amarrar o soltar la pieza.
- Cuerpo de acero.
- Garras reversibles.
- Los platos de Ø63 mm pueden llegar a amarrar piezas de hasta 0,8 mm.

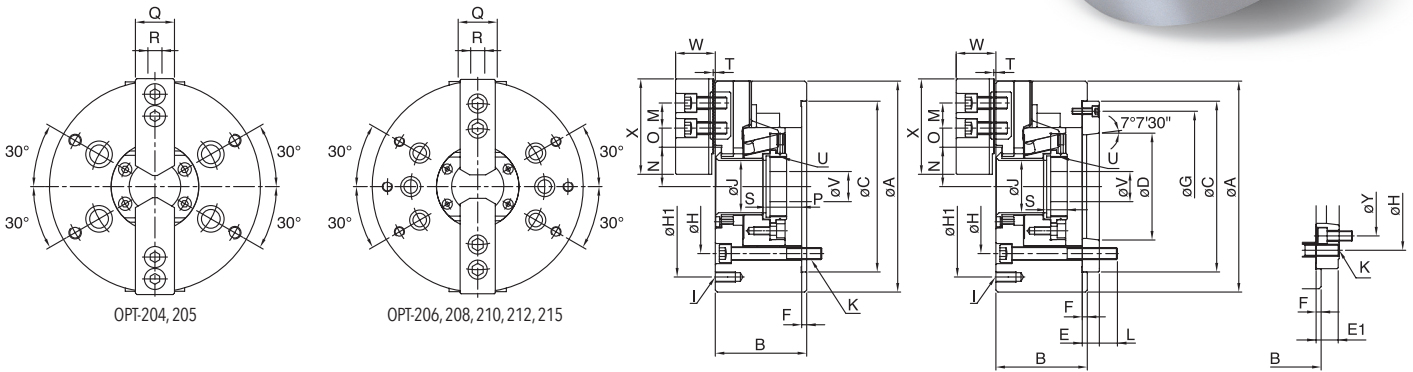


Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
AC200102	SE-02	63	28	118	100	16	4	4-M5 x 0,8P	27	8	13	8	26
AC200103	SE-03	85	37	143	116	20	4	4-M6 x 1P	35	11	15	10,5	32
AC200104	SE-04	110	39	168	140	26	5	4-M6 x 1P	42	14	19	10	40
AC200105	SE-05	130	45	202	168	32	6	4-M8 x 1,25P	50	16	21	11,5	49
AC200106	SE-06	160	52	248	208	50	8	4-M10 x 1,5P	65	19	26	15	70

Código	Modelo	Ø Sujeción Externa	Ø Sujeción Interna	Peso Bruto kg
AC200102	SE-02	0,8 - 63	16 - 58	1,2
AC200103	SE-03	1,0 - 81	24 - 73	2,9
AC200104	SE-04	1 - 100	27 - 90	4,3
AC200105	SE-05	1,5 - 116	33 - 106	6,2
AC200106	SE-06	1,5 - 160	39 - 148	11,1

Unidad: mm

**OPT**  
DE ALTAS REVOLUCIONES  
2 GARRAS CON AGUJERO PASANTE



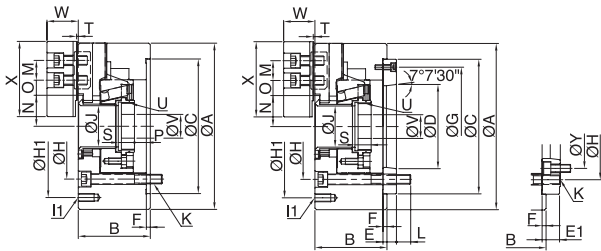
Código	Modelo	Nariz de husillo	A	B	C (H6)	D	E	E1	F	G	H	H1	I	J
AC1403204	OPT-204	--	110	59	85	--	--	--	4	--	70,6	--	--	26
AC14032054	OPT-205	A2-4	135	60	110	63,513	20	--	4	96	82,6	PCD Ø118	4-M8 x 1,25P	33
AC14032065	OPT-206	A2-5	169	81	140	82,563	15	--	5	116	104,8	PCD Ø145	6-M10 x 1,5P	45
AC14032086 (5)	OPT-208	A2-6 (A2-5)	210	91	170	106,375	17	23	5	150	133,4	PCD Ø180	6-M10 x 1,5P	52
AC14032108 (6)	OPT-210	A2-8 (A2-6)	254	100	220	139,719	18	28	5	190	171,4	PCD Ø225	6-M12 x 1,75P	75
AC14032128	OPT-212	A2-8	304	110	220	139,719	18	--	6	190	171,4	PCD Ø250	6-M12 x 1,75P	91
AC140321511 (8)	OPT-215	A2-11 (A2-8)	381	133	300	196,869	22	33	6	260	235	PCD Ø324	6-M12 x 1,75P	117,5

Código	Modelo	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W
AC1403204	OPT-204	4-M10 x 1,5P	--	14	23	20,3	11,5	6,7	3,5	-6,5	23	10	17,5	2	M32 x 1,5P	12	24
AC14032054	OPT-205	4-M10 x 1,5P	15	14	26,2	23,5	19	6	1	-9	25	10	20	2	M40 x 1,5P	12	31,5
AC14032065	OPT-206	6-M10 x 1,5P	16	20	32,35	29,6	24	7	11	-1	31	12	19	2	M55 x 2P	20	37,5
AC14032086 (5)	OPT-208	6-M12 x 1,75P	18	25	39,1	35,4	30	11,6	14,5	-1,5	35	14	20,5	2	M60 x 2P	30	39,5
AC14032108 (6)	OPT-210	6-M16 x 2P	23	30	51,5	47,1	34	12	8,5	-10,5	40	16	25	2	M85 x 2P	40	43
AC14032128	OPT-212	6-M16 x 2P	25	30	61,6	56,3	46	12	8	-15	50	21	28	2	M100 x 2P	50	51
AC140321511 (8)	OPT-215	6-M20 x 2,5P	28	43	82,3	77	46	13	7,5	-16	62	22	42,5	5	M130 x 2P	48	66,5

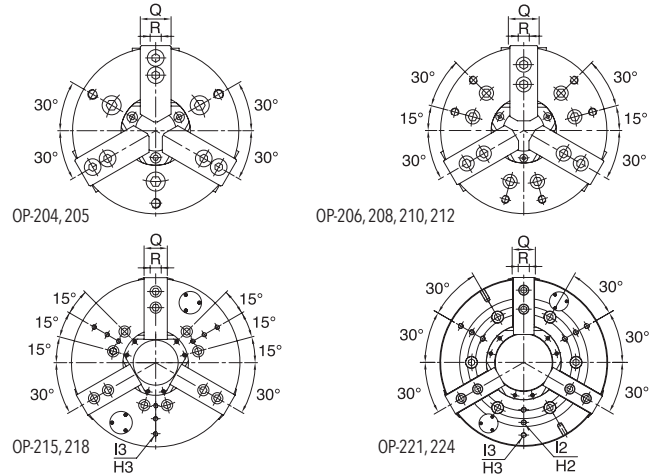
Código	Modelo	X	Y	Ø Agujero (mm)	Carrera Pistón	Carrera garra	Velocidad máx r.p.m	Fuerza tracción máx. kgf (kN)	Fuerza amarre máx. kgf (kN)	Ajuste presión máx. kgf/cm² (MPa)	Cilindro correspondiente	Campo de amarre	Peso (kg)
AC1403204	OPT-204	49,5	--	26	10	5,4	8.000	920(9)	1.930(19)	15,5(1,5)	P0928	Ø7~Ø110	3,6
AC14032054	OPT-205	62	--	33	10	5,4	7.000	1.120(11)	2.340(23)	19(1,9)	P1036	Ø10~Ø135	6,5
AC14032065	OPT-206	73	--	45	12	5,5	6.000	1.420(14)	3.770(37)	18,5(1,8)	P1246	Ø13~Ø169	13,1
AC14032086 (5)	OPT-208	95	104,8	52	16	7,4	5.000	2.240(22)	5.710(56)	17(1,7)	P1552	Ø13~Ø210	23,0
AC14032108 (6)	OPT-210	110	133,4	75	19	8,8	4.200	2.850(28)	7.440(73)	18(1,8)	P1875	Ø30~Ø254	35,9
AC14032128	OPT-212	129	--	91	23	10,6	3.300	3.670(36)	9.690(95)	18(1,8)	P2091	Ø35~Ø304	56,6
AC140321511 (8)	OPT-215	165	171,4	117,5	23	10,6	2.500	4.790(47)	12.130(119)	17(1,7)	P2511	Ø35~Ø381	103,2

Unidad: mm

# PLATOS AUTOMÁTICOS



## OP DE ALTAS REVOLUCIONES 3 GARRAS CON AGUJERO PASANTE



Código	Modelo	Nariz de husillo	A	B	C (H6)	D	E	E1	F	G	H	H1	I1	H2	I2	H3	I3
AC14012044	OP-204	--	110	59	85	--	--	--	4	--	70,6	--	--	--	--	--	--
AC14012054	OP-205	A2-4	135	60	110	63,513	20	--	4	96	8,6	PCD Ø118	3-M8x1,25P	--	--	--	--
AC14012065	OP-206	A2-5	169	81	140	82,563	15	--	5	116	104,8	PCD Ø145	6-M10x1,5P	--	--	--	--
AC14012086 (5)	OP-208	A2-6 (A2-5)	210	91	170	106,375	17	23	5	150	133,4	PCD Ø180	6-M10x1,5P	--	--	--	--
AC14012108 (6)	OP-210	A2-8 (A2-6)	254	100	220	139,719	18	28	5	190	171,4	PCD Ø225	6-M12x1,75P	--	--	--	--
AC14012128	OP-212	A2-8	304	110	220	139,719	18	--	6	190	171,4	PCD Ø250	6-M12x1,75P	--	--	--	--
AC140121511 (8)	OP-215	A2-11 (A2-8)	381	133	300	196,869	22	33	6	260	235	--	--	PCD Ø230	3-M12x1,75P	PCD Ø300	3-M12x1,75P
AC140121811 (8)	OP-218	A2-11 (A2-8)	450	133	300	196,869	22	33	6	260	235	PCD Ø230	3-M12x1,75P	PCD Ø300	3-M12x1,75P	PCD Ø380	3-M12x1,75P
AC140122155 (11)	OP-221	A2-15 (A2-11)	530	140	380	285,775	27	41	6	330,2	330,2	PCD Ø300	3-M16x2P	PCD Ø380	3-M16x2P	PCD Ø460	3-M16x2P
AC140122420 (15)	OP-224	A2-20 (A2-15)	610	149	520	412,745	27	42	6	463,6	463,6	PCD Ø350	3-M16x2P	PCD Ø450	3-M16x2P	PCD Ø550	3-M16x2P

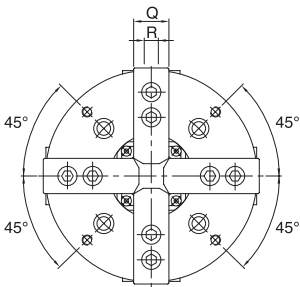
Código	Modelo	J	K	L	M	N máx.	N mín.	O máx.	O mín.	P máx.	P mín.	U	V	W	X	Y
AC14012054	OP-204	26	3-M10x1,5P	--	14	23	20,3	11,5	6,7	3,5	-6,5	M32x1,5P	12	24	49,5	--
AC14012054	OP-205	33	3-M10x1,5P	15	14	26,2	23,5	19	6	1	-9	M40x1,5P	12	31,5	62	--
AC14012065	OP-206	45	6-M10x1,5P	16	20	32,35	29,6	24	7	11	-1	M55x2P	20	37,5	73	--
AC14012086 (5)	OP-208	52	6-M12x1,75P	18	25	39,1	35,4	30	11,6	14,5	-1,5	M60x2P	30	39,5	95	104,8
AC14012108 (6)	OP-210	75	6-M16x2P	23	30	51,5	47,1	34	12	8,5	-10,5	M85x2P	40	43	110	133,4
AC14012128	OP-212	91	6-M16x2P	25	30	61,6	56,3	46	12	8	-15	M100x2P	50	51	129	--
AC140121511 (8)	OP-215	117,5	6-M20x2,5P	28	43	82,3	77	46	13	7,5	-16	M130x2P	48	66,5	165	171,4
AC140121811 (8)	OP-218	120	6-M20x2,5P	28	43	83,8	78,5	78	18	7,5	-16	M130x2P	48	66,5	165	171,4
AC140122155 (11)	OP-221	180	6-M24x3P	35	60	119,6	114,3	63,3	21,3	10,5	-13	M195x2P	80	73,5	180	235
AC140122420 (15)	OP-224	205	6-M24x3P	36	60	134,4	128,4	87,3	21,3	13,5	-11	M220x3P	80	73,5	180	330,2

Código	Modelo	Q	R	S	T	Ø Agujero (mm)	Carrera pistón (mm)	Carrera garra (mm)	Velocidad máx. r.p.m	Fuerza tracción máx. kgf (kN)	Fuerza amarre máx. kgf (kN)	Ajuste presión máx. kgf/cm <sup>2</sup> (MPa)	Cilindro correspondiente	Campo amarre	Peso kg
AC14012054	OP-204	23	10	17,5	2	26	10	5,4	8.000	1.428 (14)	2.850 (28)	24 (2,3)	P0928	Ø7~Ø110	3,8
AC14012054	OP-205	25	10	20	2	33	10	5,4	7.000	1.730 (17)	3.570 (35)	29 (2,8)	P1036	Ø10~Ø135	6,1
AC14012065	OP-206	31	12	19	2	45	12	5,5	6.000	2.140 (21)	5.710 (56)	28 (2,7)	P1246	Ø13~Ø169	12,5
AC14012086 (5)	OP-208	35	14	20,5	2	52	16	7,4	5.000	3.360 (33)	8.360 (82)	26 (2,5)	P1552	Ø13~Ø210	21,9
AC14012108 (6)	OP-210	40	16	25	2	75	19	8,8	4.200	4.280 (42)	11.010 (108)	27 (2,6)	P1875	Ø30~Ø254	33,7
AC14012128	OP-212	50	21	28	2	91	23	10,6	3.300	5.500 (54)	14.380 (141)	27 (2,6)	P2091	Ø35~Ø304	55,3
AC140121511 (8)	OP-215	62	22	42,5	5	117,5	23	10,6	2.500	7.140 (70)	18.250 (179)	24,5 (2,4)	P2511	Ø35~Ø381	106,8
AC140121811 (8)	OP-218	62	22	42,5	5	120	23	10,6	2.000	7.140 (70)	18.250 (179)	24,5 (2,4)	P2511	Ø40~Ø450	152
AC140122155 (11)	OP-221	65	25	42,5	5	180	23	10,6	1.700	9.080 (89)	23.760 (233)	23,5 (2,3)	P3420	Ø115~Ø530	195,2
AC140122420 (15)	OP-224	65	25	41	5	205	26	12	1.400	9.080 (89)	23.760 (233)	23,5 (2,3)	P3420	Ø140~Ø610	269,4

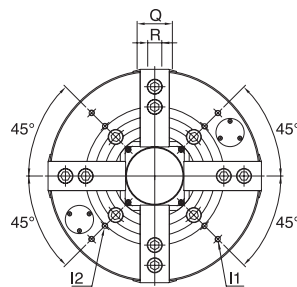
Unidad: mm

# PLATOS AUTOMÁTICOS

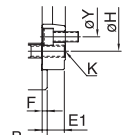
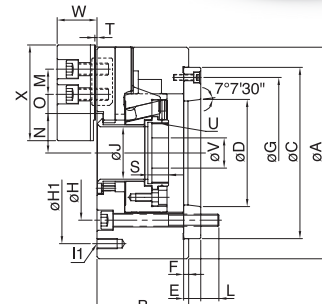
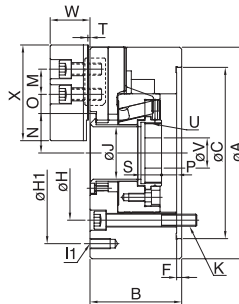
## OPF DE ALTAS REVOLUCIONES 4 GARRAS CON AGUJERO PASANTE



OPF-206, 208, 210, 212



OPF-215, 218



Código	Modelo	Nariz de husillo	A	B	C (H6)	D	E	E1	F	G	H	H1	I1	H2	I2	J	K
AC14022065	OPF-206	A2-5	169	81	140	82,563	15	--	5	116	104,8	PCD Ø145	4-M10x1,5P	--	--	45	4-M10x1,5P
AC14022086 (5)	OPF-208	A2-6 (A2-5)	210	91	170	106,375	17	23	5	150	133,4	PCD Ø180	4-M10x1,5P	--	--	52	4-M12x1,75P
AC14022108 (6)	OPF-210	A2-8 (A2-6)	254	100	220	139,719	18	28	5	190	171,4	PCD Ø225	4-M12x1,75P	--	--	75	4-M16x2P
AC14022128	OPF-212	A2-8	304	110	220	139,719	18	--	6	190	171,4	PCD Ø250	4-M12x1,75P	--	--	91	4-M16x2P
AC140221511 (8)	OPF-215	A2-11 (A2-8)	381	133	300	196,869	22	33	6	260	235	PCD Ø324	4-M12x1,75P	--	--	117,5	4-M20x2,5P
AC140221811 (8)	OPF-218	A2-11 (A2-8)	450	133	300	196,869	22	33	6	260	235	PCD Ø300	4-M12x1,75P	PCD Ø380	4-M12x1,75P	120	4-M20x2,5P

Código	Modelo	L	M	N max.	N mín.	O max.	O mín.	P max.	O miP.	Q	R	S	T	U	V	W
AC14022065	OPF-206	16	20	32,35	29,6	24	7	11	-1	31	12	19	2	M55x2P	20	37,5
AC14022086 (5)	OPF-208	18	25	39,1	35,4	30	11,6	14,5	-1,5	35	14	20,5	2	M60x2P	30	39,5
AC14022108 (6)	OPF-210	23	30	51,5	47,1	34	12	8,5	-10,5	40	16	25	2	M85x2P	40	43
AC14022128	OPF-212	25	30	61,6	56,3	46	12	8	-15	50	21	28	2	M100x2P	50	51
AC140221511 (8)	OPF-215	28	43	82,3	77	46	13	7	-16	62	22	42,5	5	M130x2P	48	66,5
AC140221811 (8)	OPF-218	28	43	83,8	78,5	78	16,5	7	-16	62	22	42,5	5	M130x2P	48	66,5

Código	Modelo	X	Y	Ø Agujero (mm)	Carrera Pistón	Carrera garra	Velocidad máx r.p.m	Fuerza tracción máx. kgf (kN)	Fuerza amarre máx. kgf (kN)	Ajuste presión máx. kgf/cm² (MPa)	Cilindro correspondiente	Campo de amarre	Peso (kg)
AC14022065	OPF-206	73	--	45	12	5,5	4.500	1.630(16)	4.180(41)	21 (2,1)	P1246	Ø22~Ø169	14,2
AC14022086 (5)	OPF-208	95	104,8	52	16	7,4	3.600	2.440(24)	6.010(59)	19 (1,9)	P1552	Ø25~Ø210	24,5
AC14022108 (6)	OPF-210	110	133,4	75	19	8,8	3.200	3.160(31)	8.050(79)	20 (2,0)	P1875	Ø28~Ø254	38,1
AC14022128	OPF-212	129	--	91	23	10,6	2.500	4.080(40)	10.400(102)	20 (2,0)	P2091	Ø35~Ø304	60,5
AC140221511 (8)	OPF-215	165	171,4	117,5	23	10,6	1.800	5.400(53)	13.600(134)	19 (1,9)	P2511	Ø63~Ø381	111,5
AC140221811 (8)	OPF-218	165	171,4	120	23	10,6	1.500	5.400(53)	13.600(134)	19 (1,9)	P2511	Ø80~Ø450	164,5

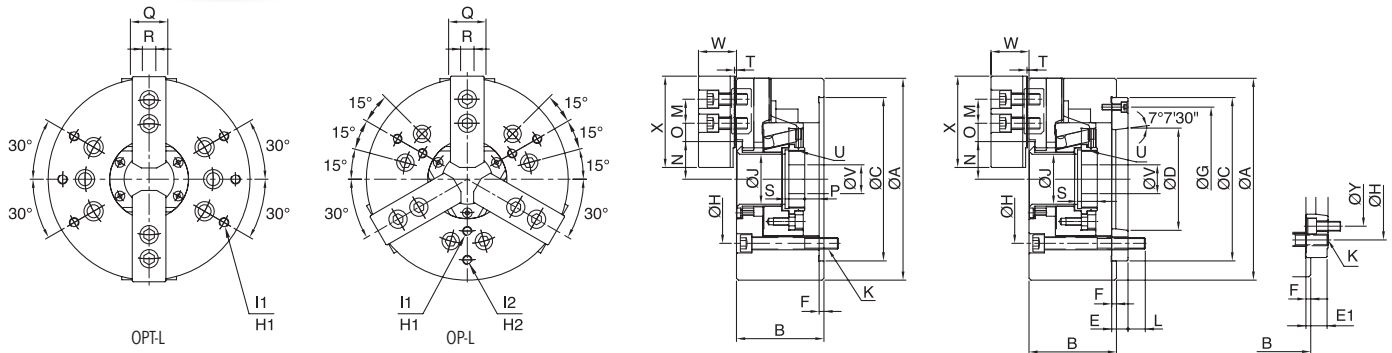
Unidad: mm

# PLATOS AUTOMÁTICOS



## OP-L, OPT-L DE GRAN RECORRIDO

**CHANDOX**  
ISO 9001 - CE



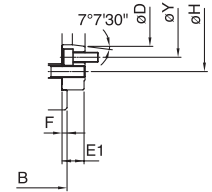
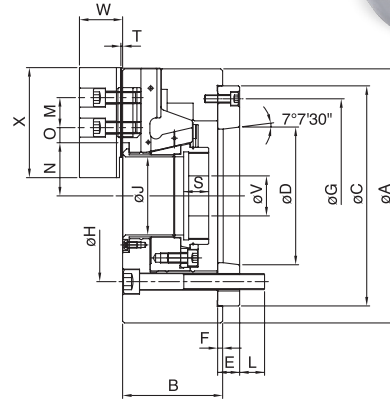
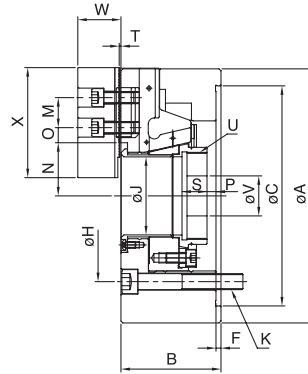
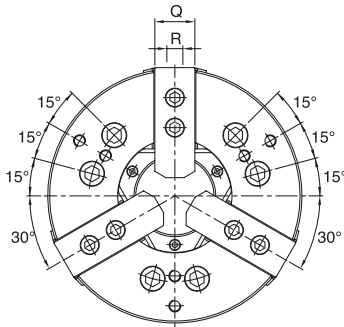
Código	Modelo	Nariz de husillo	A	B	C (H6)	D	E	E1	F	G	H	H1	I1	H2	I2	J	K
AC14012065L	OP-206L	A2-5	173	87	140	82,563	15	--	5	116	104,8	PCD Ø90	3-M8x1,25P	PCD Ø140	3-M8x1,25P	45	6-M10x1,5P
AC14012086L(5)	OP-208L	A2-6 (A2-5)	215	103	170	106,375	17	23	5	150	133,4	PCD Ø120	3-M8x1,25P	PCD Ø170	3-M8x1,25P	52	6-M12x1,75P
AC14012108L(6)	OP-210L	A2-8 (A2-6)	256	112	220	139,719	18	28	5	190	171,4	PCD Ø160	3-M12x1,75P	PCD Ø220	3-M12x1,75P	75	6-M16x2P
AC14032065L	OPT-206L	A2-5	173	87	140	82,563	15	--	5	116	104,8	PCD Ø145	6-M10x1,5P	--	--	45	6-M10x1,5P
AC14032086L(5)	OPT-208L	A2-6 (A2-5)	215	103	170	106,375	17	23	5	150	133,4	PCD Ø180	6-M10x1,5P	--	--	52	6-M12x1,75P
AC14032108L(6)	OPT-210L	A2-8 (A2-6)	256	112	220	139,719	18	28	5	190	171,4	PCD Ø225	6-M12x1,75P	--	--	75	6-M16x2P

Código	Modelo	L	M	N max.	N mín.	O max.	O mín.	P max.	O mIP.	Q	R	S	T	U	V	W
AC14012065L	OP-206L	15	20	39,07	33,46	21,05	10,55	11	-4	31	12	19	2	M55 x 2P	20	37,5
AC14012086L(5)	OP-208L	21	25	47,85	39,66	25,05	14,55	14,5	-7,5	35	14	20,5	2	M60 x 2P	30	39,5
AC14012108L(6)	OP-210L	22	30	61,34	52,06	29,05	12,55	8,5	-16,5	40	16	25	2	M85 x 2P	40	43
AC14032065L	OPT-206L	15	20	39,07	33,46	21,05	10,55	11	-4	31	12	19	2	M55 x 2P	20	37,5
AC14032086L(5)	OPT-208L	21	25	47,85	39,66	25,05	14,55	14,5	-7,5	35	14	20,5	2	M60 x 2P	30	39,5
AC14032108L(6)	OPT-210L	22	30	61,34	52,06	29,05	12,55	8,5	-16,5	40	16	25	2	M85 x 2P	40	43

Código	Modelo	X	Y	Ø Agujero (mm)	Carrera Pistón	Carrera garra	Velocidad máx r.p.m	Fuerza tracción máx. kgf (kN)	Fuerza amarre máx. kgf (kN)	Ajuste presión máx. kgf/cm <sup>2</sup> (MPa)	Cilindro correspondiente	Campo de amarre	Peso (kg)
AC14012065L	OP-206L	73	--	45	15	10,8	4.300	2.140 (21)	4.080 (40)	28 (2,7)	P1246	Ø20-Ø173	14,9
AC14012086L(5)	OP-208L	95	104,8	52	22	16	3.500	3.360 (33)	5.910 (58)	26 (2,5)	P1552	Ø25-Ø215	37
AC14012108L(6)	OP-210L	110	133,4	75	25	18	3.000	4.280 (42)	7.450 (74)	27 (2,6)	P1875	Ø40-Ø256	40,6
AC14032065L	OPT-206L	73	--	45	15	10,8	4.300	1.420 (14)	2.650 (26)	18,5 (1,8)	P1246	Ø20-Ø173	14,5
AC14032086L(5)	OPT-208L	95	104,8	52	22	16	3.500	2.240 (22)	3.870 (38)	17 (1,7)	P1552	Ø25-Ø215	26,4
AC14032108L(6)	OPT-210L	110	133,4	75	25	18	3.000	2.850 (28)	4.990 (49)	18 (1,8)	P1875	Ø40-Ø256	39,5

Unidad: mm

**OPB**  
DE GRAN PASO DE BARRA



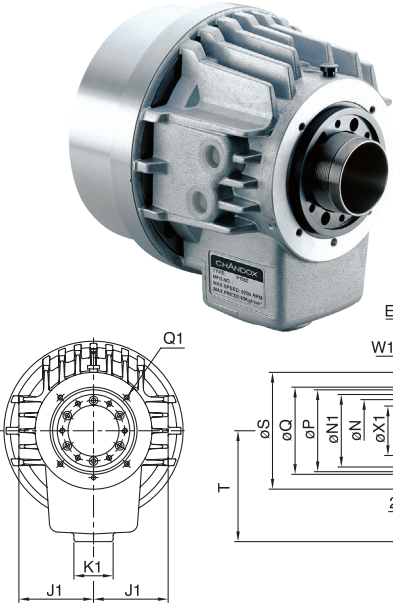
Código	Modelo	Nariz de husillo	A	B	C (h6)	D	E	E1	F	G	H	J	K	L	M
AC14012065GP	OPB-206	A2-5	170	81	140	82,563	--	20	5	--	PCD Ø122	52	6-M10x1,5P	--	20
AC14012086GP	OPB-208	A2-6	215	91	170	106,375	--	22	5	--	PCD Ø150	66	6-M12x1,75P	--	25
AC14012108GP	OPB-210	A2-8	256	100	220	139,719	--	28	5	--	PCD Ø180	81	6-M16x2P	--	30
AC140121211GP	OPB-212	A2-11 (A2-8)	315	108	300	196,869	22	33	5	260	PCD Ø235	106	6-M20x2,5P	27	30
AC140121515GP	OPB-215	A2-15 (A2-11)	405	133	380	285,775	27	41	6	330,2	PCD Ø330,2	142	6-M24x3P	32	43
AC140121815GP	OPB-218	A2-15 (A2-11)	455	134	380	285,775	27	41	6	330,2	PCD Ø330,2	166,5	6-M24x3P	32	43

Código	Modelo	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
AC14012065GP	OPB-206	36,35	33,6	21,1	7,55	7	-5	31	12	23	2	M60 x 2P	20	37,5	73	104,8
AC14012086GP	OPB-208	46,6	42,9	26,6	11,6	10	-6	35	14	25	2	M75 x 2P	30	39,5	80	133,4
AC14012108GP	OPB-210	54,6	50,1	33,55	11,05	8,5	-10,5	40	16	25	2	M90 x 2P	40	43	110	171,4
AC140121211GP	OPB-212	69,7	64,3	45,6	12,6	8	-15	50	21	28	2	M115 x 2P	50	51	129	171,4
AC140121515GP	OPB-215	95,1	89,5	43,55	16,55	8	-15	62	22	42,5	5	M155 x 2P	80	66	165	235
AC140121815GP	OPB-218	108,29	102,45	55,55	16,55	11,5	-13	62	22	38	5	M180 x 3P	80	66	165	235

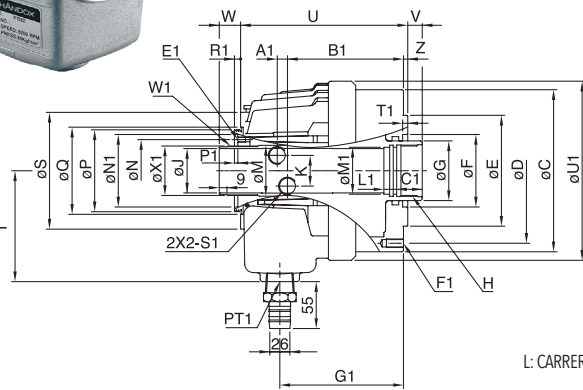
Código	Modelo	Ø Agujero (mm)	Carrera Pistón	Carrera garra	Velocidad máx r.p.m	Fuerza tracción máx. kgf (kN)	Fuerza amarre máx. kgf (kN)	Ajuste presión máx. kgf/cm² (MPa)	Cilindro correspondiente	Campo de amarre	Peso (kg)
AC14012065GP	OPB-206	52	12	5,5	6.000	2.200 (21,5)	5.900 (58)	21 (2,0)	P1452S	Ø13~Ø170	12,3
AC14012086GP	OPB-208	66	16	7,4	5.000	3.400 (33)	8.800 (86)	26 (2,5)	P1666S	Ø50~Ø215	21,7
AC14012108GP	OPB-210	81	19	8,8	4.200	4.300 (42)	11.100 (109)	29 (2,8)	P1881S	Ø34~Ø254	33,6
AC140121211GP	OPB-212	106	23	10,6	3.400	5.600 (55)	14.580 (143)	29 (2,8)	P2110S	Ø50~Ø315	57,7
AC140121515GP	OPB-215	142	23	10,6	2.500	7.240 (71)	18.250 (179)	26 (2,5)	P2916	Ø60~Ø405	122,5
AC140121815GP	OPB-218	166,5	24,5	11,3	2.000	7.240 (71)	18.250 (179)	26 (2,5)	P2916	Ø80~Ø455	165

Unidad: mm

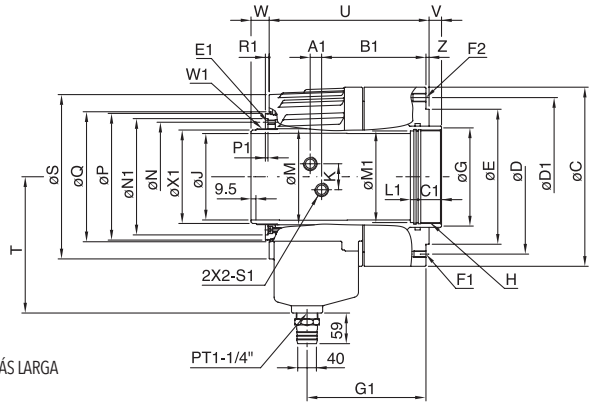
# PLATOS AUTOMÁTICOS



## P CILINDRO HIDRÁULICO DE ALTAS REVOLUCIONES CON AGUJERO PASANTE



L: CARRERA MÁS LARGA



Código	Modelo	A1	B1	C	C1	D	D1	E (h7)	E1	F	F1	F2	G	G1	H	J	J1	K	K1	L1	M	M1
AC1501928	P0928	9	109	120	25	100	--	80	8-M5x0,8P	60	6-M8x1,25P	--	45	114	M38x1,5P	28	60	25	46	15	34,6	34
AC1501036	P1036	11	120	136	25	115	--	100	6-M5x0,8P	65	6-M10x1,5P	--	48	126	M42x1,5P	36	66	32	46	15	44,6	38
AC1501246	P1246	12	126,5	155	30	130	--	100	6-M6x1P	80	12-M10x1,5P	--	65	133	M55x2P	46	76	36	46	15	52,9	50
AC1501552	P1552	12	136	190	30	170	--	130	6-M6x1P	85	12-M10x1,5P	--	70	145	M60x2P	52	87,5	36	46	15	59,6	55
AC1501875	P1875	17,5	154,5	215	35	190	--	160	6-M6x1P	125	12-M10x1,5P	--	95	163,5	M85x2P	75	101	36	46	15	84,6	80
AC151878	P1878	17,5	154,5	215	35	190	--	160	6-M6x1P	125	12-M10x1,5P	--	98,5	163,5	M87x2P	78	101	36	46	15	84,6	83
AC1502091	P2091	21	168	240	35	215	--	180	6-M6x1P	140	12-M12x1,75P	--	110	183	M100x2P	91	110	36	46	15	99,6	95
AC1502093	P2093	21	168	240	35	215	--	180	6-M6x1P	140	12-M12x1,75P	--	115	183	M103x2P	93	110	36	46	15	99,6	100
AC1502511	P2511	21	180	310	45	275	--	230	6-M6x1P	166	12-M16x2P	--	140	190,5	M130x2P	120,1	135	40	46	15	134,6	125
AC1502816	P2916	22	201	345	45	298	305	260	6-M8x1,25P	220	12-M12x1,75P	12-M16x2P	195	229	M180x3P	166,5	180	50	60	15	185	176,5
AC1503420	P3420	22	233	405	45	360	--	320	6-M8x1,25P	260	12-M20x2,5P	--	235	247	M220x3P	205	210	50	60	20	225	210
AC1502816L	P2916L	22	217	345	45	298	305	260	6-M8x1,25P	220	12-M12x1,75P	12-M16x2P	195	245	M180x3P	166,5	180	50	60	15	185	176,5

Código	Modelo	N	N1	P	P1	Q	Q1	S	S1	T	T1	U	U1	V max.	V min.	W max.	W1	W min.	X1	Z	R1
AC1501928	P0928	44	53	59	4	64,8	4-M4x0,7P (PCD 076)	95	PT1/4	105	4	159	137	9,05	-0,95	33,95	M34x1,5P	23,95	31,8	5	5
AC1501036	P1036	55	64	73	6	80	4-M5x0,8P (PCD 088)	106	PT3/8	115	6	179	154	10	-5	39	M44x1,5P	24	42	5	5
AC1501246	P1246	64	76	85	4	90	4-M5x0,8P (PCD 098)	118	PT1/2	115	6	184	172	10	-5	40	M52x1,5P	25	50	5	6
AC1501552	P1552	73	85	96	4	102	4-M6x1P (PCD 0110)	137	PT1/2	130	6	196	210	17	-5	47	M58x1,5P	25	56	5	7
AC1501875	P1875	98	108	121	4	131	4-M6x1P (PCD 0155)	165	PT1/2	160	4	230	235	20	-5	50	M84x2P	25	81	5	7
AC151878	P1878	98	108	121	4	131	4-M6x1P (PCD 0155)	165	PT1/2	160	4	230	235	20	-5	50	M84x2P	25	81	5	7
AC1502091	P2091	108	120	138	4	147	4-M6x1P (PCD 0165)	182	PT1/2	185	6	253	260	25	-5	55	M99x2P	25	96	5	7
AC1502093	P2093	108	120	138	4	147	4-M6x1P (PCD 0165)	182	PT1/2	185	6	253	260	25	-5	55	M99x2P	25	96	5	7
AC1502511	P2511	148	160	178	4	184	4-M6x1P (PCD 0206)	233	PT1/2	210	7	270,5	--	24	-6	55	M134x2P	25	131	6	7
AC1502816	P2916	210	224	244	5	250	6-M6x1P (PCD 0275)	310	PT3/4	262,5	6	308	--	24	-6	65	M185x3P	35	180	6	7
AC1503420	P3420	250	264	284	5	290	6-M6x1P (PCD 0315)	365	PT3/4	300	6	334	--	36	-6	77	M225x3P	35	220	6	7
AC1502816L	P2916L	210	224	244	5	250	6-M6x1P (PCD 0275)	310	PT3/4	262,5	6	324	--	36	-6	77	M185x3P	35	180	6	7

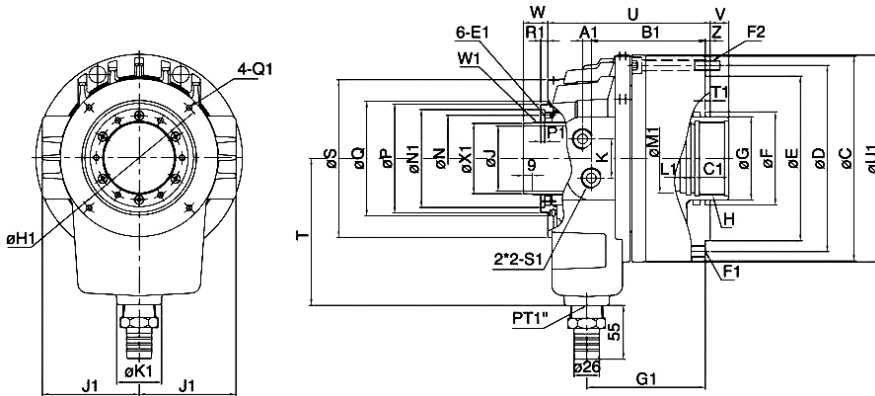
Código	Modelo	Carrera pistón (mm)	Velocidad máx. r.p.m. (min)	Diámetro Pistón	Momento inercia (kgxm <sup>2</sup> )	Tasa flujo aceite (l/min)	Máx. presión kgf/cm <sup>2</sup> (MPa)	Área Pistón (cm <sup>2</sup> )		Máx. fuerza trabajo		Peso kg
								Lado empuje	Lado tiro	Lado empuje kgf (kN)	Lado tiro kgf (kN)	
AC1501928	P0928	10	8.000	90	0,008	3,0	40 (3,9)	54	47,5	2.000 (19,6)	1.750 (17,2)	6,5
AC1501036	P1036	15	8.000	105	0,012	3,0	40 (3,9)	70	68	2.500 (24,5)	2.400 (23,5)	9,0
AC1501246	P1246	15	7.000	125	0,019	3,0	40 (3,9)	100	89	3.700 (36,2)	3.200 (31,3)	11,9
AC1501552	P1552	22	6.200	155	0,053	3,9	40 (3,9)	160	150	5.900 (57,8)	5.500 (53,9)	17,3
AC1501875	P1875	25	4.700	180	0,096	4,2	40 (3,9)	198	183	6.900 (67,6)	6.400 (62,7)	26,1
AC151878	P1878	25	4.700	180	0,096	4,2	40 (3,9)	198	178	6.900 (67,6)	6.200 (60,8)	25,5
AC1502091	P2091	30	3.800	205	0,16	4,5	40 (3,9)	252	235	8.200 (80,4)	7.700 (75,5)	33,3
AC1502093	P2093	30	3.800	205	0,16	4,5	40 (3,9)	252	226	8.200 (80,4)	7.400 (72,5)	32,9
AC1502511	P2511	30	2.800	250	0,5	7,0	40 (3,9)	348	336	11.800 (115,7)	11.400 (111,8)	56,1
AC1502816	P2916	30	2.000	290	1,6	11	38 (3,7)	391	361	11.700 (114,7)	10.500 (103)	96,1
AC1503420	P3420	42	1.600	340	3,2	14	35 (3,4)	510	474	14.300 (140,2)	13.300 (130,4)	138,5
AC1502816L	P2916L	42	2.000	290	1,6	11	38 (3,7)	391	361	11.700 (114,7)	10.500 (103)	100,4

Unidad: mm

**P-S**

**CILINDRO HIDRÁULICO**

**DE ALTAS REVOLUCIONES CON AGUJERO PASANTE**



Código	Modelo	A1	B1	C	C1	D	D1	E (h7)	E1	F	F1	F2	G	G1	H	H1	J	J1	K	K1	L1
AC1501452S	P1452S	9	109,2	180	30	165	165	140	M6 x 1P	85	6-M10x1,5P	6-M8x1,25P	70	113,9	M60 x 2P	120	52	83	40	46	15
AC1501666S	P1666S	9	120,7	209	35	190	190	168	M6 x 1P	95	12-M12x1,75P	6-M10x1,5P	85	125,4	M75 x 2P	145	66	99	40	46	15
AC1501881S	P1881S	10,7	133,7	222	35	205	205	168	M6 x 1P	110	12-M12x1,75P	6-M10x1,5P	100	139,2	M90 x 2P	166	81	107,5	40	46	15
AC1502110S	P2110S	12	152,2	266	35	240	240	200	M6 x 1P	135	12-M12x1,75P	12-M12x1,75P	125	158,5	M115 x 2P	201	106	125	40	46	15

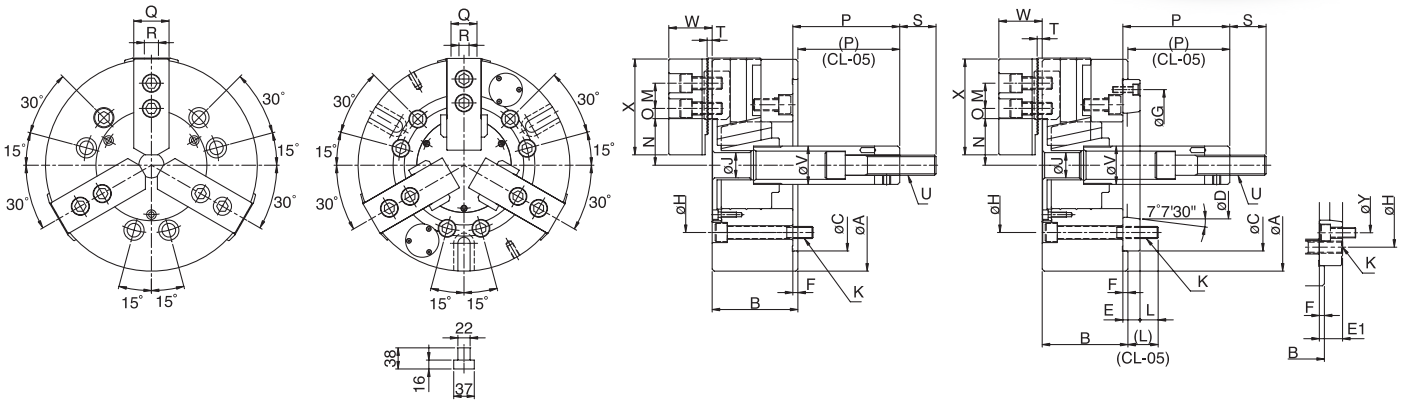
Código	Modelo	M1	N	N1	P	P1	Q	Q1	R1	S	S1	T	T1	U	U1	V max.	V min.	W max.	W1	W min.	X1	Z
AC1501452S	P1452S	55	73	85	96	4	102	M6 x 1P	10,5	137	PT1/2	130	4	155,7	201	17	-3	48,2	M58 x 1,5P	28,2	55,8	5
AC1501666S	P1666S	70	88	100	111	4	117	M6 x 1P	10,5	161	PT1/2	150	5	170,2	229	19	-3	50,2	M74 x 1,5P	28,2	71,8	5
AC1501881S	P1881S	85	103	113	126	4	132	M6 x 1P	10,5	176	PT1/2	175	5	189,2	240	21,1	-3,9	53,2	M89 x 2P	28,2	85,8	5
AC1502110S	P2110S	110	133	145	160	4	166	M6 x 1P	10,5	210	PT1/2	200	5	213,7	284	19	-11	58,2	M118 x 2P	28,2	114,8	5

Código	Modelo	Carrera pistón (mm)	Velocidad máx. r.p.m. (min)	Momento inercia (kgxm <sup>2</sup> )	Diametro Pistón	Tasa flujo aceite (l/min)	Máx. presión kgf/cm <sup>2</sup> (MPa)	Área Pistón (cm <sup>2</sup> )		Máx. fuerza trabajo		Peso (kg)
								Lado empuje	Lado tiro	Lado empuje kgf (kN)	Lado tiro kgf (kN)	
AC1501452S	P1452S	20	6.500	0,035	145	3,9	40 (3,9)	137	126	4.860 (47,6)	4.464 (43,7)	12,3
AC1501666S	P1666S	22	5.600	0,07	165	4	40 (3,9)	170	157	6.048 (59,3)	5.580 (54,7)	17,4
AC1501881S	P1881S	25	4.800	0,09	180	4,3	40 (3,9)	191	175	6.804 (66,7)	6.264 (61,4)	21,9
AC1502110S	P2110S	30	3.500	0,20	210	6,0	35 (3,4)	232	223,5	6.900 (67,6)	6.650 (65,2)	35,8

Unidad: mm



**CL**  
**3 GARRAS CIEGO**



Código	Modelo	Nariz de husillo	A	B	C(H6)	D	E	E1	F	G	H	J	K	L	M
AC1404054	CL-05	A2-4	135	55	80	63,513	--	--	7	--	100	--	3-M8 x 1,25P	14	14
AC1404065	CL-06	A2-5	165	74	140	82,563	15	--	5	116	104,8	21	6-M10 x 1,5P	19	20
AC1404086	CL-08	A2-6 (A2-5)	210	85	170	106,375	17	23	5	150	133,4	25	6-M12 x 1,75P	18	25
AC1404108	CL-10	A2-8 (A2-6)	254	89	220	139,719	18	28	5	190	171,4	34	6-M16 x 2P	25	30
AC1404128	CL-12	A2-8	304	106	220	139,719	18	--	6	190	171,4	34	6-M16 x 2P	20	30

Código	Modelo	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
AC1404054	CL-05	30,4	27,2	17,1	6,55	9	-6	25	10	35	2	M12 x 1,75P	28	31	62	--
AC1404065	CL-06	37,8	33,25	15,1	7,6	101,5	81,5	31	12	36	4	M16 x 2P	34	39	73	--
AC1404086	CL-08	46,3	41,9	22,1	8,6	127	106	35	14	36	5	M20 x 2,5P	38	42	95	104,8
AC1404108	CL-10	51,4	47	30,6	9,6	158	133	40	16	36	5	M20 x 2,5P	45	46	110	133,4
AC1404128	CL-12	60,63	55,32	48,55	20,05	163	133	50	18	36	5	M20 x 2,5P	50	54	129	--

Código	Modelo	Carrera Pistón	Carrera garra	Velocidad máx r.p.m	Fuerza tracción máx. kgf (kN)	Fuerza amarre máx. kgf (kN)	Ajuste presión máx. kgf/cm² (MPa)	Cilindro correspondiente	Campo de amarre	Peso (kg)
AC1404054	CL-05	15	6,4	5.500	800 (7,8)	2.450 (24)	25 (2,5)	L0815	Ø8~Ø135	6
AC1404065	CL-06	20	8,5	5.000	1.730 (17)	5.200 (51)	25 (2,5)	L1020 (L1020R)	Ø18~Ø165	11,4
AC1404086	CL-08	21	8,8	4.600	2.440 (24)	7.440 (73)	25 (2,5)	L1225 (L1225R)	Ø12~Ø210	21,9
AC1404108	CL-10	25	8,8	4.000	2.850 (28)	10.810 (106)	29 (2,8)	L1225 (L1225R)	Ø16~Ø254	33,4
AC1404128	CL-12	30	10,5	3.200	4.080 (40)	15.500 (152)	29 (2,8)	L1530 (L1530R)	Ø18~Ø304	58,5

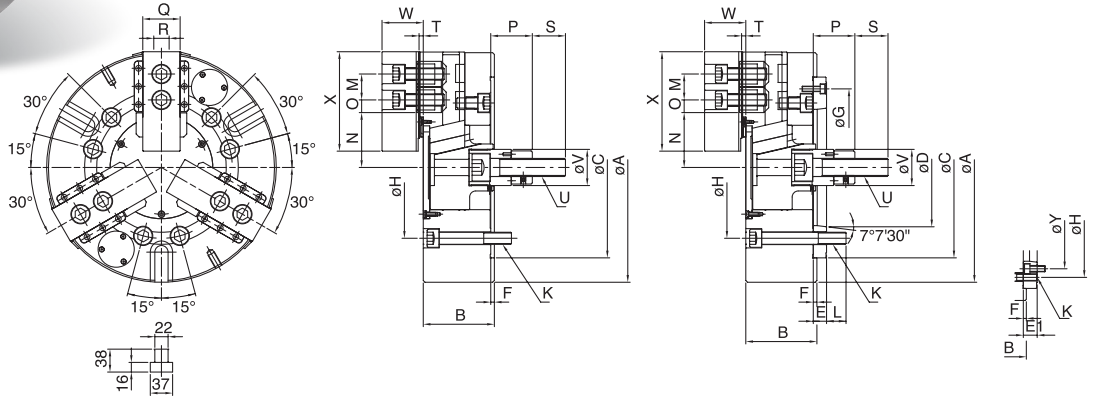
Unidad: mm

# PLATOS AUTOMÁTICOS



## CL-DP DE GRAN DIAMETRO, CIEGO

**CHANDOX**  
ISO 9001 - CE



Código	Modelo	Nariz de husillo	A	B	C (H6)	D	E	E1	F	G	H	K	L	M
AC14041208	CL-12DP	A2-8	304	110	220	139,719	18	--	6	190	171,4	6-M16 x 2P	20	30
AC14041511	CL-15DP	A2-11	381	118	300	196,869	22	--	6	260	235	6-M20 x 2,5P	32	43
AC14041811	CL-18DP	A2-11	450	118	300	196,869	22	--	6	260	235	6-M20 x 2,5P	32	43
AC14042115	CL-21DP	A2-15 (A2-11)	530	129	380	285,775	27	41	6	330,2	330,2	6-M24 x 3P	33	60
AC14042415	CL-24DP	A2-15 (A2-11)	610	129	380	285,775	27	41	6	330,2	330,2	6-M24 x 3P	33	60
AC14043215	CL-32DP	A2-15 (A2-11)	800	129	380	285,775	27	41	6	330,2	330,2	6-M24 x 3P	33	60
AC14044015	CL-40DP	A2-15 (A2-11)	1000	129	380	285,775	27	41	6	330,2	330,2	6-M24 x 3P	33	60

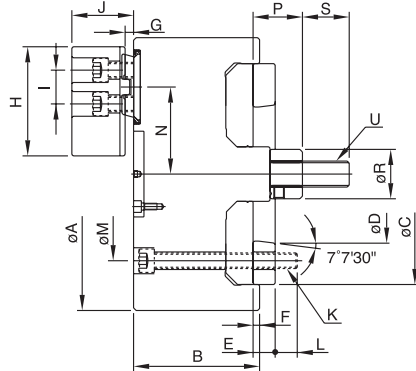
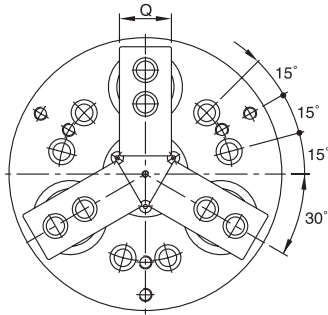
Código	Modelo	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
AC14041208	CL-12DP	60,63	55,32	48,55	20,05	163	133	50	18	36	5	M20 x 2,5P	50	54	129	--
AC14041511	CL-15DP	69,05	60,97	58,05	40,05	104	69	62	25,5	55	7	M30 x 3,5P	60	68	165	--
AC14041811	CL-18DP	99,46	91,38	58,05	40,05	92	57	62	25,5	55	7	M30 x 3,5P	60	68	165	--
AC14042115	CL-21DP	80,49	72,41	101,8	41,8	96,95	61,95	65	25	55	7	M30 x 3,5P	60	75,5	180	235
AC14042415	CL-24DP	119,49	111,41	101,8	41,8	96,95	61,95	65	25	55	7	M30 x 3,5P	60	75,5	180	235
AC14043215	CL-32DP	119,49	111,39	197,8	41,8	97	61,95	65	25	55	7	M30 x 3,5P	60	75,5	180	235
AC14044015	CL-40DP	119,49	111,39	299,8	41,8	97	62	65	25	55	7	M30 x 3,5P	60	75,5	180	235

Código	Modelo	Carrera Pistón	Carrera garra	Velocidad máx r.p.m	Fuerza tracción máx. kgf (kN)	Fuerza amarre máx. kgf (kN)	Ajuste presión máx. kgf/cm <sup>2</sup> (MPa)	Cilindro correspondiente	Campo de amarre	Peso (kg)
AC14041208	CL-12DP	30	10,5	3.200	4.080 (40)	15.500 (152)	29 (2,8)	L1530 (L1530RE)	Ø18~Ø304	64,4
AC14041511	CL-15DP	35	16	3.000	8.260 (81)	25.290 (248)	32 (3,1)	L2035 (L2035RE)	Ø68~Ø381	104,1
AC14041811	CL-18DP	35	16	2.700	8.260 (81)	25.290 (248)	32 (3,1)	L2035 (L2035RE)	Ø100~Ø450	138,5
AC14042115	CL-21DP	35	16	1.900	8.650 (85)	27.000 (265)	33 (3,2)	L2035 (L2035RE)	Ø80~Ø530	204,8
AC14042415	CL-24DP	35	16	1.700	8.650 (85)	27.000 (265)	33 (3,2)	L2035 (L2035RE)	Ø155~Ø610	260
AC14043215	CL-32DP	35	16	1.100	8.650 (85)	27.000 (265)	33 (3,2)	L2035 (L2035RE)	Ø155~Ø800	455,4
AC14044015	CL-40DP	35	16	800	8.650 (85)	27.000 (265)	33 (3,2)	L2035 (L2035RE)	Ø155~Ø1.000	--

Unidad: mm

**PL**

**PLATO DINÁMICO CON EMPUJE AXIAL**



Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G máx.	G mín.	H	I	J máx.	J mín.
AC140706PL	PL-06	169	83	140	82,563	15	5	15	5	70	--	46	36
AC140708PL	PL-08	210	97	170	106,375	17	5	16,5	6,5	84	26	57	47
AC140710PL	PL-10	254	110	220	139,719	18	5	22	6	100	32	68	52
AC140712PL	PL-12	304	125	220	139,719	18	5	21,5	5,5	120	36	72,5	56,5

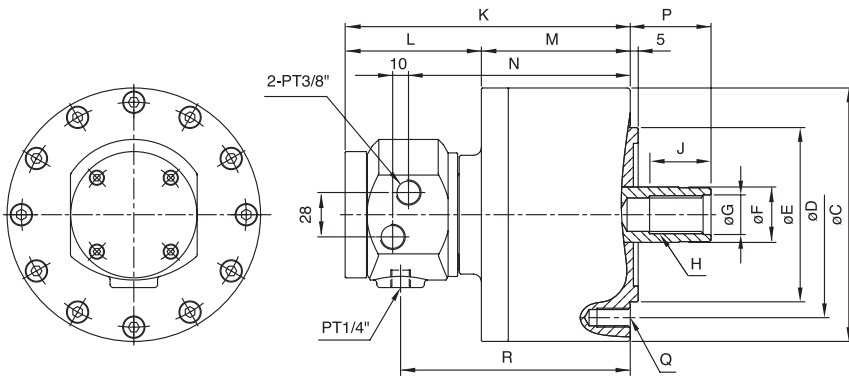
Código	Modelo	N máx.	N mín.	K	L	M	P máx.	P mín.	Q	R	S	U
AC140706PL	PL-06	56,65	54	6-M10 x 1,5P	14	104,8	33	23	35	32	36	M16 x 2P
AC140708PL	PL-08	69,65	67	6-M12 x 1,75P	17	133,4	38	28	40	38	36	M20 x 2,5P
AC140710PL	PL-10	87,8	82	6-M16 x 2P	24	171,4	48	32	50	50	46	M24 x 3P
AC140712PL	PL-12	102,8	97	6-M16 x 2P	20	171,4	47	31	60	52	50	M27 x 3P

Código	Modelo	Carrera Pistón	Carrera garra	Velocidad máx r.p.m	Fuerza tracción máx. kgf (kN)	Fuerza amarre máx. kgf (kN)	Ajuste presión máx. kgf/cm <sup>2</sup> (MPa)	Cilindro correspondiente	Campo de amarre	Peso (kg)
AC140706PL	PL-06	10	5,3	3.500	1.420 (14)	2.950 (29)	22 (2,2)	L1020	ø35~ø160	15,4
AC140708PL	PL-08	10	5,3	3.000	2.240 (22)	4.890 (48)	22 (2,2)	L1225	ø40~ø210	27,8
AC140710PL	PL-10	16	11,6	2.500	3.160 (31)	4.990 (49)	30 (2,9)	L1225	ø50~ø254	45,9
AC140712PL	PL-12	16	11,6	2.000	4.480 (44)	7.240 (71)	30 (2,9)	L1530	ø50~ø304	75,7

Unidad: mm



**L**  
**CILINDRO HIDRÁULICO**



Código	Modelo	A	B	C	D	E (h7)	F	G (H8)	H	J	K	L	M	N	P máx.	P mín.	Q	R
AC1500815	L0815	75	15	115	90	65	30	21	M20 x 2,5P	35	137	72	65	97	46	31	6-M8 x 1,25P	102
AC1501020	L1020	105	20	135	100	80	30	21	M20 x 2,5P	35	155	72	83	115	45	25	6-M10 x 1,5P	120
AC1501225	L1225	125	25	160	130	110	35	25	M24 x 3P	45	163	72	91	123	51	26	6-M12 x 1,75P	128
AC1501530	L1530	150	30	190	130	110	45	31	M30 x 3,5P	45	173	72	101	133	56	26	12-M12 x 1,75P	138
AC1502035	L2035	200	35	245	145	120	55	37	M36 x 4P	60	191,5	72	119,5	151,5	69	34	12-M16 x 2P	156,5

Código	Modelo	Carrera pistón (mm)	Velocidad máx r.p.m (min)	Momento inercia (kg x m <sup>2</sup> )	Tasa flujo aceite (l/min)	Ajuste presión máx kgf/cm <sup>2</sup> (MPa)	Area Pistón (cm <sup>2</sup> )		Max. fuerza trabajo		Peso (kg)
							Lado empuje	Lado tiro	Lado empuje kgf(kN)	Lado tiro kgf(kN)	
AC1500815	L0815	15	6.000	0,006	0,8	40 (3,9)	44	37	1.600 (15,7)	1.400 (13,7)	4,2
AC1501020	L1020	20	5.500	0,013	0,8	40 (3,9)	86	79	3.100 (30,4)	2.900 (28,4)	5,9
AC1501225	L1225	25	5.500	0,023	0,8	40 (3,9)	122	113	4.500 (44,1)	4.100 (40,2)	8,1
AC1501530	L1530	30	4.000	0,048	0,8	40 (3,9)	176	160	6.300 (61,8)	6.000 (58,8)	11,9
AC1502035	L2035	35	4.000	0,098	0,8	40 (3,9)	314	290	11.300 (110,8)	10.400 (102,0)	21,4

Unidad: mm

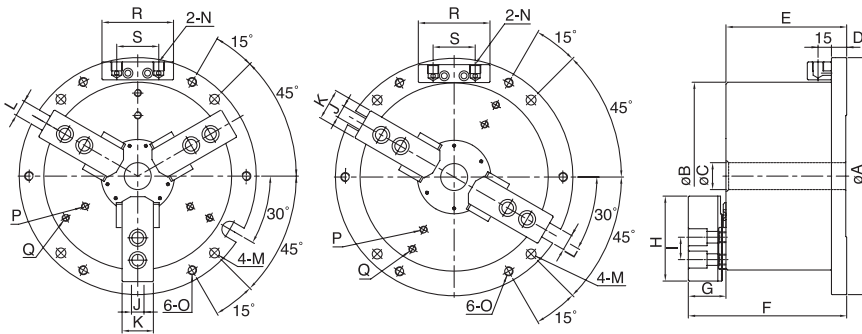
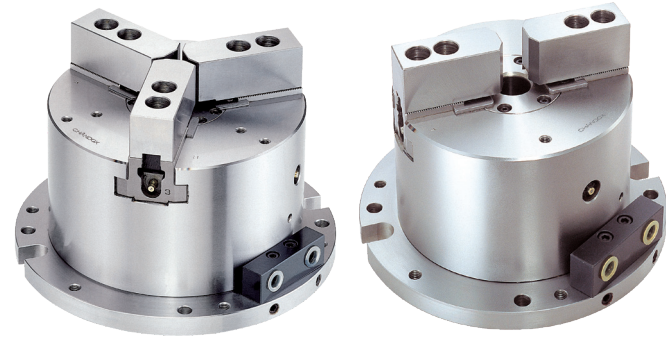
# PLATOS AUTOMÁTICOS

## MO, MOT ESTÁTICOS



Recomendado para Fresadoras, Taladros y Centros de Mecanizado.

- Cilindro incorporado. El cilindro está en el interior, conectado al plato directamente. Gran estabilidad con un tamaño mínimo y una gran eficacia en el amarre.
- El cuerpo del plato está fabricado en acero de primera calidad, con los canales de garras templados rectificadas. Gran precisión y mínimo desgaste.
- Operación automática.
- Sistema de amarre. Fácil de amarrar en canales en "T".
- Portagarras para el uso tanto de garras blandas como duras.
- Estanco a la taladrina y virutas de mecanizado, para una mayor duración del mismo.

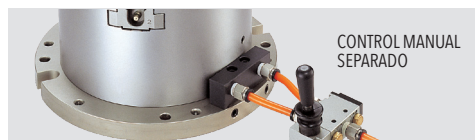


Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
AC160204	MO-04	157	115	--	15	77,5	104	26	49,5	14	10	23	13	Ø9 (PCDØ135)	PT1/8	M8x1,25P
AC160205	MO-05	185	135	--	15	95	128	33	62	14	10	25	13	Ø9 (PCDØ165)	PT1/4	M8x1,25P
AC160206	MO-06	224	169	25	16	118	158	40	73	20	12	31	18	Ø11 (PCDØ202)	PT1/4	M10x1,5P
AC160208	MO-08	265	210	30	20	138	180	42	95	25	14	35	18	Ø11 (PCDØ243)	PT1/4	M10x1,5P
AC160210	MO-10	315	254	52	23	150	196	46	110	30	16	40	18	Ø13 (PCDØ285)	PT1/4	M12x1,75P
AC160212	MO-12	375	304	80	23	165	219	54	129	30	21	50	18	Ø17 (PCDØ340)	PT3/8	M16x2P
AC160104	MOT-04	157	115	--	15	77,5	104	26	49,5	14	10	23	13	Ø9 (PCDØ135)	PT1/8	M8x1,25P
AC160105	MOT-05	185	135	--	15	95	128	33	62	14	10	25	13	Ø9 (PCDØ165)	PT1/4	M8x1,25P
AC160106	MOT-06	224	169	25	16	118	158	40	73	20	12	31	18	Ø11 (PCDØ202)	PT1/4	M10x1,5P
AC160108	MOT-08	265	210	30	20	138	180	42	95	25	14	35	18	Ø11 (PCDØ243)	PT1/4	M10x1,5P
AC160110	MOT-10	315	254	52	23	150	196	46	110	30	16	40	18	Ø13 (PCDØ285)	PT1/4	M12x1,75P

Código	Modelo	P	Q	R	S	Area Pistón (cm <sup>2</sup> )	Carrera pistón (mm)	Carrera garra (mm)	Máx. fuerza amarre (kgf (kN))	Ajuste presión máx (kgf/cm <sup>2</sup> (MPa))	Campo amarre	Peso (kg)
AC160204	MO-04	3-M8x1,25P (PCDØ90)	--	64	47	57	9	3,8	2.400 (23,5)	15 (1,5)	Ø9~Ø115	7,05
AC160205	MO-05	3-M8x1,25P (PCDØ100)	--	80	47	74	10	5,4	3.285 (32,2)	20 (2,0)	Ø12~Ø135	11,2
AC160206	MO-06	3-M8x1,25P (PCDØ134)	--	80	47	97	12	5,5	5.040 (49,4)	20 (2,0)	Ø15~Ø169	21,0
AC160208	MO-08	3-M10x1,5P (PCDØ136)	3-M10x1,5P (PCDØ186)	80	47	156	16	7,4	8.100 (79,4)	20 (2,0)	Ø20~Ø210	36,8
AC160210	MO-10	3-M12x1,75P (PCDØ170)	3-M12x1,75P (PCDØ230)	80	47	235	19	8,8	12.210 (119,7)	20 (2,0)	Ø33~Ø254	56,4
AC160212	MO-12	3-M12x1,75P (PCDØ200)	3-M12x1,75P (PCDØ260)	80	55	292	23	10,6	14.500 (142,1)	20 (2,0)	Ø40~Ø304	88,5
AC160104	MOT-04	2-M8x1,25P (PCDØ90)	--	64	47	57	9	3,8	1.900 (18,6)	12 (1,2)	Ø9~Ø115	6,9
AC160105	MOT-05	3-M8x1,25P (PCDØ100)	--	80	47	74	10	5,4	2.620 (25,6)	16 (1,6)	Ø12~Ø135	11,2
AC160106	MOT-06	2-M8x1,25P (PCDØ134)	--	80	47	97	12	5,5	4.030 (39,5)	16 (1,6)	Ø15~Ø169	21,0
AC160108	MOT-08	2-M10x1,5P (PCDØ136)	2-M10x1,5P (PCDØ186)	80	47	156	16	7,4	6.840 (63,5)	16 (1,6)	Ø20~Ø210	36,8
AC160110	MOT-10	2-M12x1,75P (PCDØ170)	2-M12x1,75P (PCDØ230)	80	47	235	19	8,8	9.760 (95,6)	16 (1,6)	Ø33~Ø254	56,4

Unidad: mm

## ACCESORIOS



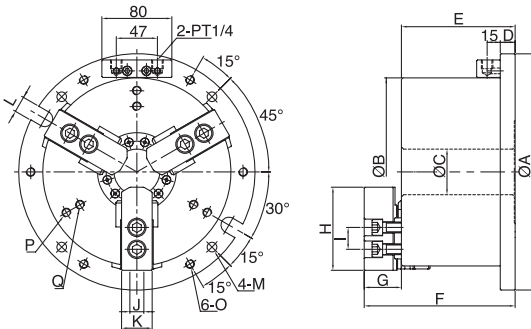
# PLATOS AUTOMÁTICOS

## MB ESTÁTICO DE GRAN PASO



### Recomendado para Fresadoras, Taladros y Centros de Mecanizado.

- Cilindro incorporado. El cilindro está en el interior, conectado al plato directamente. Gran estabilidad con un tamaño mínimo y una gran eficacia en el amarre.
- El cuerpo del plato está fabricado en acero de primera calidad, con los canales de garras templados rectificadas. Gran precisión y mínimo desgaste.
- Operación automática.
- Sistema de amarre. Fácil de amarrar en canales en "T".
- Portagarras para el uso tanto de garras blandas como duras.
- Estanco a la taladrina y virutas de mecanizado, para una mayor duración del mismo.

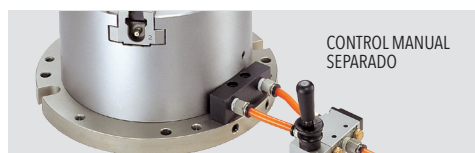


Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	O
AC160306B	MB-06	228	173	45	16	118	158	40	73	20	12	31	18	4-Ø11 (PCD Ø202)	M10 x 1,5P
AC160308B	MB-08	270	215	52	17	130	172,5	42	95	25	14	35	18	4-Ø11 (PCD Ø243)	M10 x 1,5P
AC160310B	MB-10	315	256	75	19	146	190,5	46	110	30	16	40	18	4-Ø13 (PCD Ø285)	M12 x 1,75P

Código	Modelo	P	Q	Area Pistón (cm <sup>2</sup> )	Carrera pistón	Carrera garra	Máx. fuerza amarre kgf(kN)	Ajuste presión máx kgf/cm <sup>2</sup> (MPa)	Campo amarre	Peso (kg)
AC160306B	MB-06	3-M8x1,25P (PCDØ134)	--	97	12	5,5	5.040 (49,4)	20 (2,0)	Ø20~Ø173	21,7
AC160308B	MB-08	3-M10x1,5P (PCDØ150)	3-M10x1,5P (PCDØ186)	156	16	7,4	8.100 (79,4)	20 (2,0)	Ø25~Ø215	35,5
AC160310B	MB-10	3-M12x1,75P (PCDØ182)	3-M12x1,75P (PCDØ232)	226	19	8,8	12.330 (120,9)	21 (2,1)	Ø37~Ø256	54

Unidad: mm

## ACCESORIOS



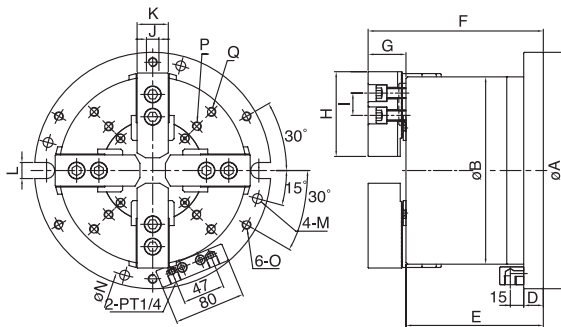


# MA

## ESTÁTICO NEUMÁTICO 2+2



- Este plato es especial para centros de mecanizado. Amarra completamente la pieza con 2 pares de garras.
- Posibilidad de operar manual o automáticamente.
- El amarre con 4 garras es más rígido para el mecanizado. Las garras cierran de 2 en 2, asegurando un amarre total y autocentrado.
- Pueden ser amarradas a todo tipo de piezas irregulares, fundido, forja...
- Fácil de amarrar a canales en "T".
- Las garras duras y blandas son intercambiables.
- Resistente al polvo y agua.  
Estanco a taladrinas y virutas de mecanizado.
- Tratado anti-óxido. Para que el cilindro funcione perfectamente con humedad, está tratado adecuadamente anti-óxido.

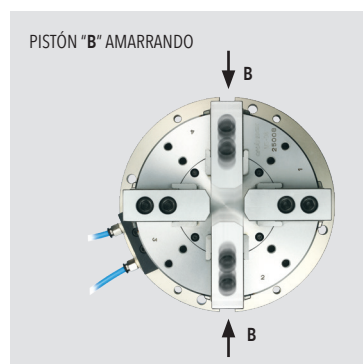
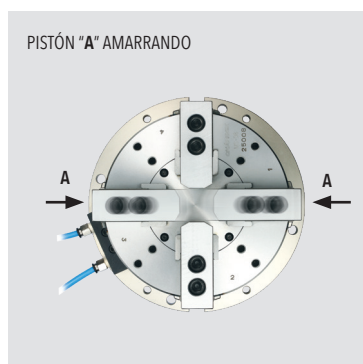


Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	O	P
AC170106A	MA-06	224	175	20	130	170	40	73	20	12	31	18	18	Ø11 (PCDØ202)	M10x1,5P (PCDØ202)	4-M8x1,25P (PCDØ124)
AC170108A	MA-08	265	210	22	154	196	42	95	25	14	35	18	18	Ø11 (PCDØ243)	M10x1,5P (PCDØ243)	4-M10x1,5P (PCDØ140)
AC170110A	MA-10	315	250	25	176	222	46	110	30	16	40	18	18	Ø13 (PCDØ285)	M12x1,75P (PCDØ285)	4-M10x1,5P (PCDØ176)

Código	Modelo	Q	A Área Pistón (cm <sup>2</sup> )		B Área Pistón (cm <sup>2</sup> )		Carrera pistón	Carrera garra	Fuerza amarre con presión de aire 7kgf/cm <sup>2</sup> (0,7 MPa)	Campo amarre	Peso (kg)
			Lado empuje	Lado tiro	Lado empuje	Lado tiro					
AC170106A	MA-06	4-M8x1,25P (PCDØ156)	127	108	122	117	12	5,5	4.500 (44)	Ø25~Ø175	24,8
AC170108A	MA-08	4-M10x1,5P (PCDØ186)	184	157	176	169	16	7,4	6.400 (63)	Ø30~Ø210	41,3
AC170110A	MA-10	4-M10x1,5P (PCDØ224)	270	239	254	241	19	8,8	9.500 (93)	Ø35~Ø250	65,6

Unidad: mm

### EJEMPLOS DE TRABAJO



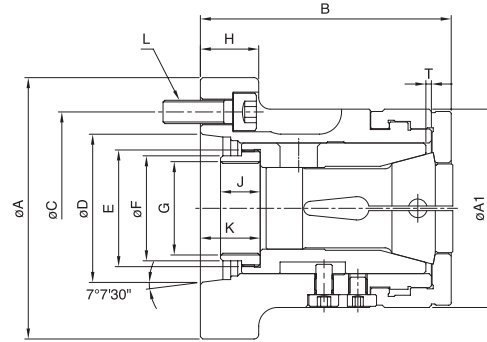
# PLATOS AUTOMÁTICOS



PINZA TIPO CRAWFORD

PINZA ELÁSTICA STANDAR

## CK PORTAPINZAS DIN 6343

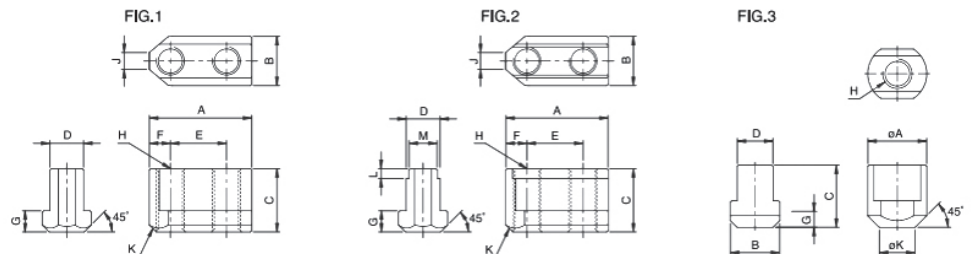


Código	Modelo	A	A1	B	C	D	E	F	G	H	J	K max.	K min.	L	T	Carrera (mm)
AC400330A4	CK30A4	112	85	107,5	82,6	63,513	M50x1,5P	45	M40x1,5P	25	17	28	23	3-M10x1,5P	2,3	5
AC400342A5	CK42A5	135	100	127	104,8	82,563	M66x1,5P	60	M55x2P	27	25	34	28	4-M10x1,5P	3,2	6
AC400342A6	CK42A6	165	100	127	133,4	106,375	M66x1,5P	65,8	M60x2P	32	25	34	28	4-M12x1,75P	3,2	6
AC40052A5	CK52A5	135	110	127	104,8	82,563	M72x1,5P	67	M60x2P	27	25	34	28	4-M10x1,5P	3,2	6
AC40052A6	CK52A6	165	130	150	133,4	106,375	M90x1,5P	67	M60x2P	27	30	38	32	4-M12x1,75P	3,2	6
AC400360A6	CK60A6	165	130	150	133,4	106,375	M90x1,5P	82	M75x2P	27	30	38	32	4-M12x1,75P	3,2	6

Código	Modelo	Peso (kg)	Máx velocidad r.p.m(min(-1)	Cilindro correspondiente	Pinza correspondiente		Campo amarre			Máx. fuerza tracción kgf (KN)	Máx. fuerza amarre kgf (KN)
					Elástica	Tipo Crawford	Redondo	Hexagonal	Cuadrado		
AC400330A4	CK30A4	4,0	7.000	P1036	163E	M-669	Ø3-Ø30	4~27	5~20	2.040 (20)	4.488 (44)
AC400342A5	CK42A5	6,2	6.000	P1246	173E	M-673	Ø3-Ø42	6~36	6~30	2.550 (25)	5.610 (55)
AC400342A6	CK42A6	7,6	6.000	P1552	173E	M-673	Ø3-Ø42	6~36	6~30	2.550 (25)	5.610 (55)
AC40052A5	CK52A5	6,7	6.000	P1552	177E	--	Ø5-Ø52	8~45	7~36	2.850 (28)	6.620 (61)
AC40052A6	CK52A6	12,1	6.000	P1552	177E	--	Ø5-Ø52	8~45	7~36	2.850 (28)	6.620 (61)
AC400360A6	CK60A6	11,1	5.000	P1875	185E	M-677	Ø4-Ø60	8~52	7~42	3.060 (30)	6.630 (65)

Unidad: mm

## TUERCAS EN "T"

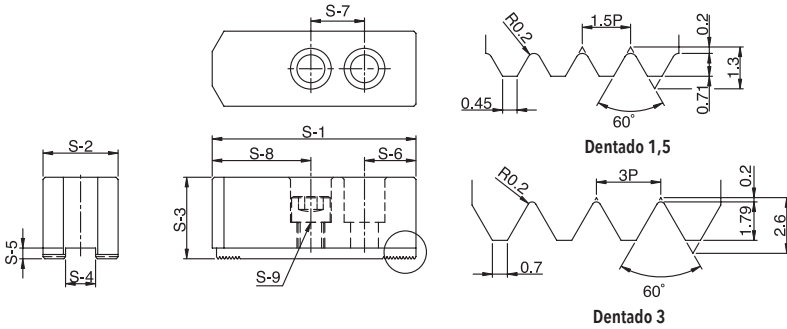
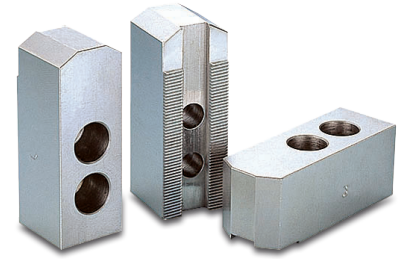


Código	Tamaño del Plato	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Modelo	Fig.
AC210306	6"	36	17,5	18,5	12	20	8	7,5	M10	8	2,5	-	-	OPT-206, OP-206, OPF-206, OP-206L, OPT-206L, OPB-206, MO-206, MOT-206, MB-206, MA-206	1
AC210308	8"	47	20,5	20,5	14	25	11	8,5	M12	12	3	-	-	OPT-208, OP-208, OPF-208, OP-208L, OPT-208L, OPB-208, MO-208, MOT-208, MB-208, MA-208	1
AC210310	10"	51	22,5	21,5	16	30	11	8,5	M12	8	3	-	-	OPT-210, OP-210, OPF-210, OP-210L, OPT-210L, OPB-210, MO-210, MOT-210, MB-210, MA-210	1
AC210312	12"	55,5	29,5	28	21	30	12	11,5	M16	10,5	4,5	-	-	OPT-212, OP-212, OPF-212, OPB-212, MO-212	1

Unidad: mm

# GARRAS PARA PLATOS AUTOMÁTICOS

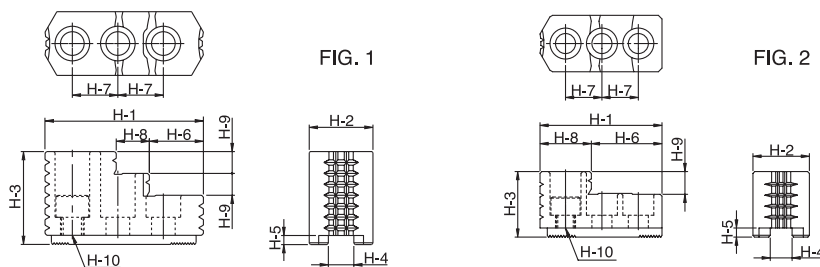
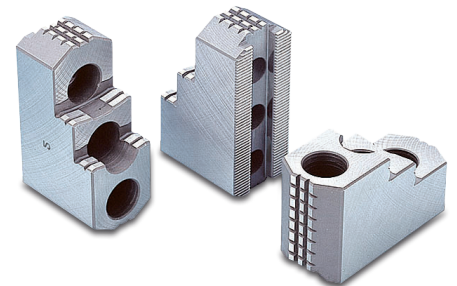
## SJ GARRAS BLANDAS



Código	Modelo	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	Dentado	Peso (kg)
AC210204S	SJ-04	49,5	23	23	10	4,5	10	14	25,5	M8x1,25P	1,5 x 60°	0,42
AC210205S	SJ-05	62	25	30	10	4,5	10	14	38	M8x1,25P	1,5 x 60°	0,85
AC210206S	SJ-06	73	31	36	12	5	15	20	38	M10x1,5P	1,5 x 60°	1,5
AC210208S	SJ-08	95	35	38	14	5	24	25	46	M12x1,75P	1,5 x 60°	2,4
AC210210S	SJ-10	110	40	42	16	5	30	30	50	M12x1,75P	1,5 x 60°	3,6
AC210212S	SJ-12	129	50	50	21 (18)	6	39	30	60	M16x2P (M14x2P)	1,5 x 60°	6,1
AC210215S	SJ-15	165	62	62	22 (25,5)	8 (5)	37	43	85	M20x2,5P	1,5 x 60°	12,5
AC210218S	SJ-18	165	62	62	22 (25,5)	8 (5)	37	43	85	M20x2,5P	1,5 x 60°	12,5
AC210221S	SJ-21	180	65	70	25	9	40	60	80	M20x2,5P	3,0 x 60°	16,2
AC210224S	SJ-24	180	65	70	25	9	40	60	80	M20x2,5P	3,0 x 60°	16,2
AC210232S	SJ-32	180	65	70	25	9	40	60	80	M20x2,5P	3,0 x 60°	16,2
AC210240S	SJ-40	180	65	70	25	9	40	60	80	M20x2,5P	3,0 x 60°	16,2

Unidad: mm

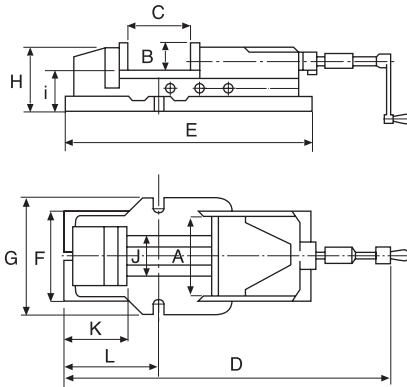
## HJ GARRAS DURAS



Código	Modelo	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	H-8	H-9	H-10	Dentado	Peso (kg)	Referencia del dibujo
AC210104H	HJ-04	53	23	28	10	4	29	14	24	10	M8x1,25P	1,5 x 60°	0,4	Fig.2
AC210105H	HJ-05	53	23	28	10	4	29	14	24	10	M8x1,25P	1,5 x 60°	0,4	Fig.2
AC210106H	HJ-06	67	31	36	12	5	39	20	28	12	M10x1,5P	1,5 x 60°	0,95	Fig.2
AC210108H	HJ-08	87	35	51	14	5	29,5	25	18	12	M12x1,75P	1,5 x 60°	1,9	Fig.1
AC210110H	HJ-10	101	40	54	16	5	45,5	30	18	13	M12x1,75P	1,5 x 60°	2,8	Fig.1
AC210112H	HJ-12	108	50	67	21 (18)	4 (5)	49	30	20	16	M16x2P (M14x2P)	1,5 x 60°	3,5	Fig.1
AC210115H	HJ-15	143	62	86	22 (25,5)	8 (5)	55	43	38	20	M20x2,5P	1,5 x 60°	9,5	Fig.1
AC210118H	HJ-18	143	62	86	22 (25,5)	8 (5)	55	43	38	20	M20x2,5P	1,5 x 60°	9,5	Fig.1
AC210121H	HJ-21	159,5	80	90	25	9	97,5	50	62	40	M20x2,5P	3 x 60°	15,3	Fig.2
AC210124H	HJ-24	159,5	80	90	25	9	97,5	50	62	40	M20x2,5P	3 x 60°	15,3	Fig.2
AC210132H	HJ-32	159,5	80	90	25	9	97,5	50	62	40	M20x2,5P	3 x 60°	15,3	Fig.2
AC210140H	HJ-40	159,5	80	90	25	9	97,5	50	62	40	M20x2,5P	3 x 60°	15,3	Fig.2

Unidad: mm

# MORDAZAS HIDRÁULICAS



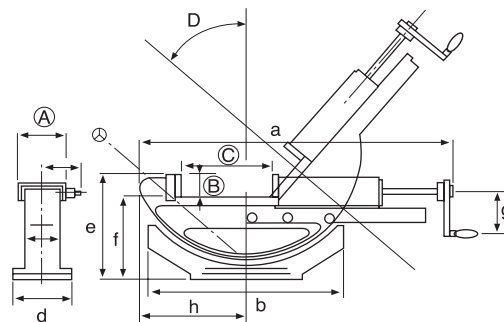
## FHS MANUAL



- La MORDAZA HIDRÁULICA ha sido construida con un CILINDRO HIDRÁULICO. Este sistema absorbe la vibración al momento de cortar, y aumenta la precisión de la herramienta al mismo tiempo que mantiene un apriete constante.
- La Fuerza de apriete puede ser graduada fácilmente con el DIAL.
- El cuerpo de la mordaza está fabricado en hierro fundido de alta resistencia.
- Los carriles han sido endurecidos para asegurar su rigidez, durabilidad, y reducir el desgaste.
- Las garras/bocas de la mordaza están fabricadas en acero de aleación endurecido y rectificadas a precisión.
- Material FCD 60 Fundición Nodular. Dureza HRC 50°.

Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Fuerza amarre kg	Peso kg	Peso base giratoria kg
AC0907100	FHS-100	105	36	170	525	440	135	170	95	58	80	95	147	2.500	21	7
AC0907125	FHS-125	130	48	220	670	550	175	207	210	70,5	97	107	195	3.000	38	8
AC0907150	FHS-150	150	53	300	800	620	182	225	135	82,5	116	117	210	4.500	53	11
AC0907200	FHS-200	200	62	300	900	680	260	280	162	100	160	150	260	8.000	95	13

Unidad: mm



## FHW INCLINABLE



- Construido con las mismas características de la mordaza FHS, pero inclinable.

Código	Modelo	A	B	C	D	a	b	d	e	f	g	h	Fuerza de amarre kg	Peso kg	Peso base giratoria kg
AC0907100	FHS-100	105	36	170	45°	547	340	165	191	155	80	170	2.500	26	7
AC0907125	FHS-125	150	53	300	45°	790	435	225	250	197	100	200	4.500	70	11

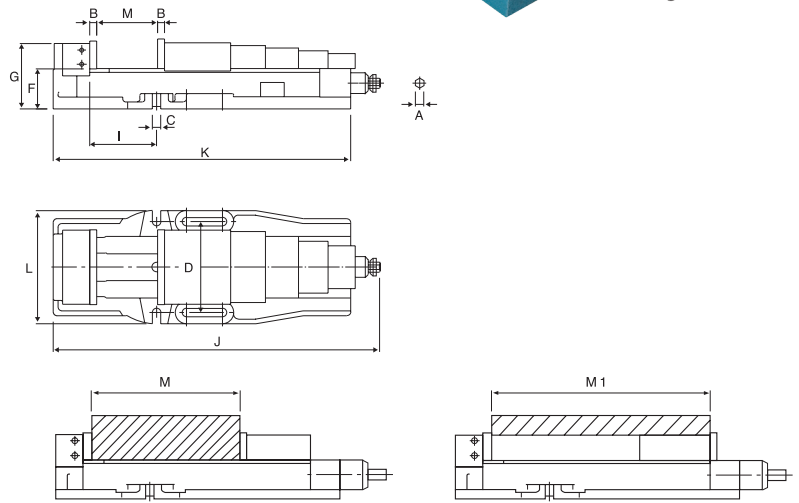
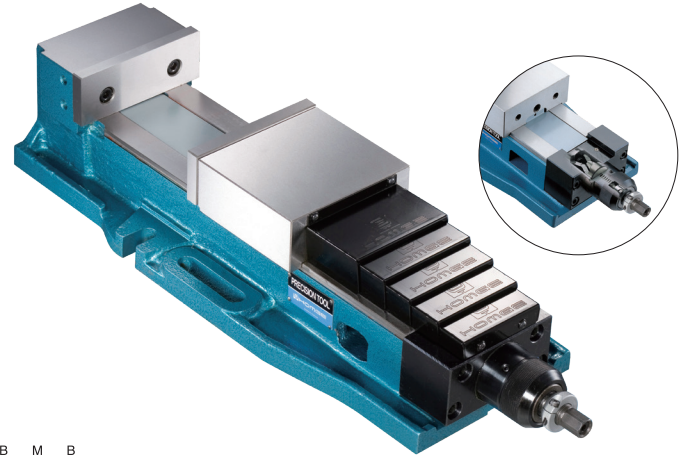
Unidad: mm

**HMAV**



**DE GRAN PRESIÓN MULTI-FUERZA**

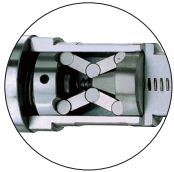
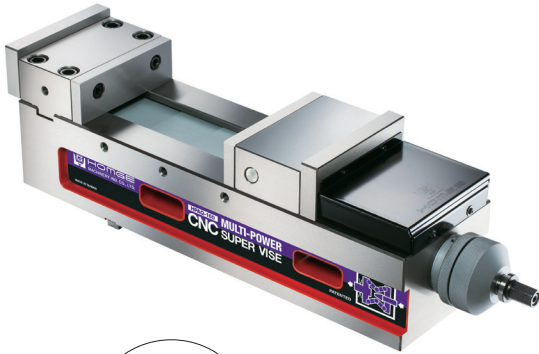
- El diseño de gran apertura permite que las garras se abran hasta 310mm en HMAV-160 y 395mm en HMAV-200. Si las garras se montan externamente, la máxima capacidad de sujeción es de 520mm en HMAV-160 y 615mm en HMAV-200.
- Construida con material de alta calidad con las guías endurecidas a HRC50° para asegurar una gran precisión y durabilidad.
- Equipada con una protección para evitar la entrada de viruta dentro de la mordaza y evitar posibles daños en las piezas internas.
- Sistema especial ANGLE LOCK que nos garantiza un perfecto apoyo de la pieza a mecanizar sobre la bancada de la mordaza.
- El sistema multi-fuerza patentado construido en un acero de alta calidad. Proporciona una muy alta presión de amarre. La presión es más estable, elimina toda fuga y problemas de mantenimiento asociados con las mordazas hidráulicas.
- Material FCD 60 Fundición Nodular. Dureza HRC 50°.



Código	Modelo	A	B	C	D	F	G	I	J	K	L	M	M1	Peso kg
AC0907100	FHS-100	19	15	18	192	85 ±0,01	140	141 ±0,02	740	628	240	310	140 - 450	50
AC0907125	FHS-125	19	18	18	240	100 ±0,01	160	190 ±0,02	830	720	280	395	155 - 550	95

Unidad: mm

# MORDAZAS MECÁNICAS



Sistema Multi-Power  
Patentado

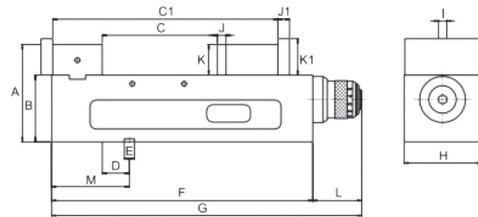
## HPAQ



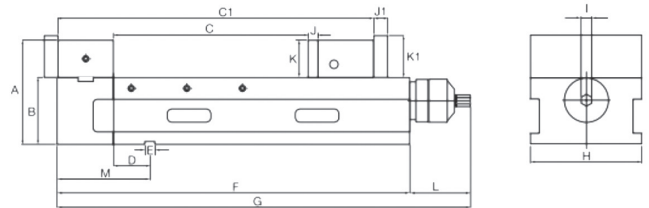
### DE GRAN PRESIÓN PARA CENTROS DE MECANIZADO

- Mínima largura con máxima apertura de garras.
- Muy alta precisión y repetibilidad.
- El diseño multi-fuerza aumenta la fuerza de amarre de 0-8.000 Kg.
- Material FCD 60 Fundición Nodular. Dureza HRC 50°.

Modelos HPAQ - 100 y 130



Modelos HPAQ - 160, 200, 250, 160L y 200L



Código	Modelo	A	B	C	C1	D	E	F	G	H	I	J	J1	K	K1	L	M	Máx. fuerza amarre	Peso kg
AC0916130	HPAQ-130	163	115 ±0,01	0 - 205	195 - 395	57 ±0,02	18	470	557	134	14	15	20	48	58	87	145	5.500 kg	50
AC0916160	HPAQ-160	168	115 ±0,01	0 - 300	195 - 490	57 ±0,02	18	560	677	160	19	15	21	53	63	117	145	8.000 kg	73
AC0916200	HPAQ-200	187	120 ±0,01	0 - 350	220 - 570	66 ±0,02	18	637	754	200	19	18	25	66	75	117	168	8.000 kg	120
AC0916250	HPAQ-250	187	120 ±0,01	0 - 450	220 - 670	66 ±0,02	18	746	863	250	19	18	24	66	75	117	168	8.000 kg	140
AC0916160L40	HPAQ-160L-400	168	115 ±0,01	0 - 400	206 - 600	57 ±0,02	18	665	792	160	19	15	21	53	63	117	145	8.000 kg	83
AC0916160L50	HPAQ-160L-500	168	115 ±0,01	0 - 500	206 - 700	57 ±0,02	18	765	892	160	19	15	21	53	63	117	145	8.000 kg	92
AC0916160L65	HPAQ-160L-650	168	115 ±0,01	0 - 650	206 - 860	57 ±0,02	18	925	1.042	160	19	15	21	53	63	117	145	8.000 kg	107
AC0916200L50	HPAQ-200L-500	187	120 ±0,01	0 - 500	220 - 720	66 ±0,02	18	806	923	201	19	18	24	66	75	117	168	8.000 kg	144
AC0916200L60	HPAQ-200L-600	187	120 ±0,01	0 - 600	220 - 820	66 ±0,02	18	910	1.027	201	19	18	24	66	75	117	168	8.000 kg	160
AC0916200L85	HPAQ-200L-850	187	120 ±0,01	0 - 850	220 - 1.070	66 ±0,02	18	1.156	1.273	201	19	18	24	66	75	117	168	8.000 kg	190
AC0916200L1140	HPAQ-200L-1140	187	120 ±0,01	0 - 1.140	220 - 1.360	66 ±0,02	18	1.435	1.560	201	19	18	24	66	75	117	168	8.000 kg	217

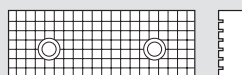
Unidad: mm

## ACCESORIOS

GARRAS ESTANDAR



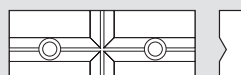
GARRAS CON ESTRÍAS EN CRUZ



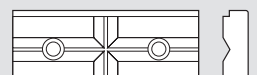
GARRAS ESCALONADAS



GARRAS EN V



GARRAS COMBINADAS

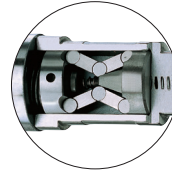
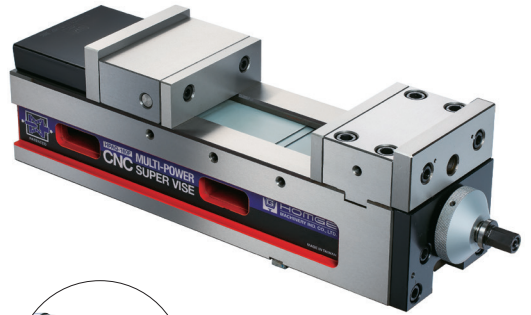


# HPAQ-F

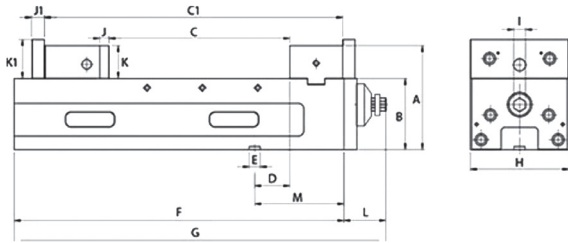


## DE GRAN PRESIÓN PARA CENTROS DE MECANIZADO

- Diseño ergonómico.
- Mínima largura con máxima apertura de garras.
- Muy alta precisión y repetibilidad.
- El diseño MULTI-FUERZA aumenta la fuerza de amarre de 0~6.000 KG
- Mismas características de tipo HPAQ.
- Material FCD 60 Fundición Nodular. Dureza HRC 50°.



Sistema Multi-Power Patentado



Código	Modelo	A	B	C	C1	D	E	F	G	H	I	J	J1	K	K1	L	M	Máx. fuerza amarre	Peso (kg)
AC0916160F	HPAQ-160F	168	115 ±0,01	0 - 300	195 - 490	57 ±0,02	18	536	605	160	19	15	21	53	63	69	145 ±0,02	5.000 kg	70
AC0916200F	HPAQ-200F	187	120 ±0,01	0 - 350	220 - 570	66 ±0,02	18	613	682	200	19	18	25	66	75	117	168 ±0,02	6.000 kg	120

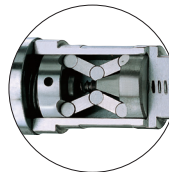
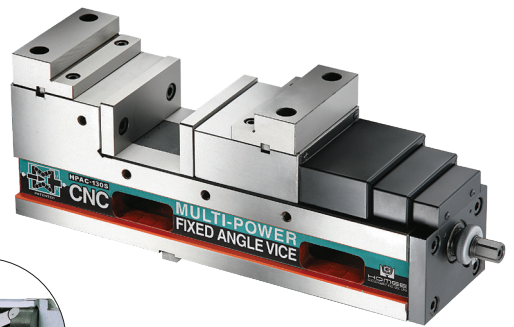
Unidad: mm

# HPAC

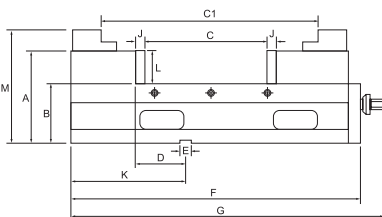


## DE GRAN PRESIÓN PARA CENTROS DE MECANIZADO

- Mínima largura con máxima apertura de garras.
- Muy alta precisión y repetibilidad.
- El diseño MULTI-FUERZA aumenta la fuerza de amarre de 0-6.000 Kg.
- Material FCD 60 Fundición Nodular. Dureza HRC 50°.



Sistema Multi-Power Patentado



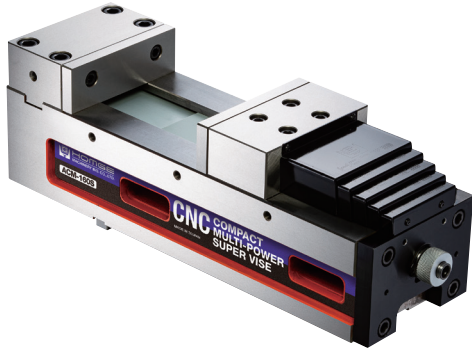
Código	Modelo	A	B	C	C1	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Máx. fuerza amarre	Peso kg
AC0917100	HPAC-100S	127	85 ±0,01	0 - 170	115 - 280	75 ±0,02	18	414	460	100	19	15	178	44	153	4.000 kg	32
AC0917130	HPAC-130S	147	95 ±0,01	0 - 190	155 - 340	75 ±0,02	18	462	510	131	19	15	178	55	181	5.000 kg	46,5
AC0917160	HPAC-160S	160	105 ±0,01	0 - 300	190 - 450	80 ±0,02	18	550	580	160	19	15	183	58	196	6.000 kg	64

Unidad: mm

## ACCESORIOS

<p>GARRAS ESTANDAR</p>	<p>GARRAS CON ESTRÍAS EN CRUZ</p>	<p>GARRAS ESCALONADAS</p>	<p>GARRAS EN V</p>	<p>GARRAS COMBINADAS</p>
------------------------	-----------------------------------	---------------------------	--------------------	--------------------------

# MORDAZAS MECÁNICAS



## ACM-S



Un diseño compacto con una gran apertura, lo que mejora la utilización del espacio de la máquina.

El SISTEMA MULTI-POWER patentado está construido con COJINETES DE ACERO de alta calidad que duplica la fuerza de amarre. Fuerza de amarre ajustable 5.000 kg.

Con este sistema especial patentado, la presión es más uniforme y elimina las fugas de aceite y los problemas de mantenimiento asociados con las prensas hidráulicas.

Las cubiertas especiales protegen el husillo del avance de las virutas y evitan cualquier posible daño a las piezas internas.

Precisión y repetibilidad extremadamente alta.

Adecuado para centros de mecanizado CNC de 5 ejes, centros de mecanizado CNC horizontales y verticales.

- Material: Cuerpo: S50C. Dureza: HRC50  
Garras desmontables: SCM400. Dureza: HRC55



Código	Modelo	A	B	C	C1	E	F	G	H	I	J	K	M	N	O	Fuerza max de amarre	Peso (kg)
AC-ACM-100S	ACM-100S	140	100 ±0,01	200	350	18	352	392	100	10	15	40	145	60	60	4.000 Kg	31
AC-ACM-130S	ACM-130S	148	100 ±0,01	250	410	18	430	462	134	10	15	48	145	86	62	4.000 Kg	46
AC-ACM-160S	ACM-160S	168	115 ±0,01	302	498	18	500	532	161	10	15	53	145	86	80	5.000 kg	63

Unidad: mm

## ACCESORIOS

### ESTÁNDAR:

- 4 CLAMPS
- 2 CHAVETAS DE ALINEACIÓN
- 1 LLAVE DE SERVICIO

### OPCIONALES:

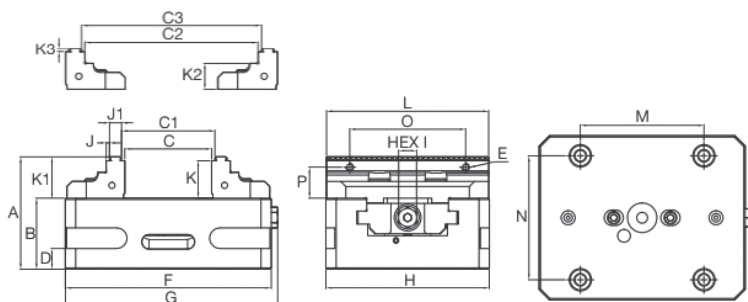
- GARRAS DELANTERAS
- GARRAS TRASERAS

# MORDAZAS DE 5 EJES

## ASC-S



- Mordaza autocentrante ajustable de 5 ejes.
- Mejorar significativamente las máquinas CNC de 5 ejes.
- Estructura especial a 45° con dientes.
- Material: Cuerpo: S50C. Dureza: HRC50  
Garras desmontables: SCM400. Dureza: HRC55



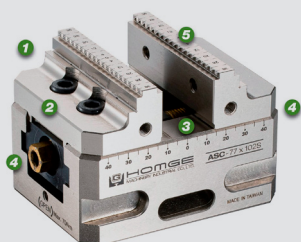
Código	Modelo	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F	G	H	I	J
AC-ASC-77X102S	ASC-77X102S	70	43	28	32	75	80	10	M6	102	107	77	12	2
AC-ASC-77X130S	ASC-77X130S	70	43	56	60	103	108	10	M6	130	135	77	12	2
AC-ASC-77X170S	ASC-77X170S	70	43	96	100	143	148	10	M6	170	175	77	12	2
AC-ASC-77X210S	ASC-77X210S	70	43	136	140	183	188	10	M6	210	215	77	12	2
AC-ASC-127X160S	ASC-127X160S	87	55	70	75	131	136	16	M6	160	165	127	14	2,5
AC-ASC-127X210S	ASC-127X210S	87	55	120	125	181	186	16	M6	210	215	127	14	2,5
AC-ASC-127X260S	ASC-127X260S	87	55	120	175	231	236	16	M6	260	265	127	14	2,5
AC-ASC-127X310S	ASC-127X310S	87	55	220	225	281	286	16	M6	310	315	127	14	2,5
AC-ASC-127X360S	ASC-127X360S	87	55	270	275	331	336	16	M6	360	365	127	14	2,2

Unidad: mm

Código	Modelo	J1	K	K1	K2	K3	L	M	N	O	P	Pull Stud (Tirantes)	Peso (kg)
AC-ASC-77X102S	ASC-77X102S	9,5	24	27	18	3	77	52	52	42	15	M-52 x 52PS	2,8
AC-ASC-77X130S	ASC-77X130S	9,5	24	27	18	3	77	52	52	42	15	M-52 x 52PS	3,5
AC-ASC-77X170S	ASC-77X170S	9,5	24	27	18	3	77	52	52	42	15	M-52 x 52PS	4,2
AC-ASC-77X210S	ASC-77X210S	9,5	24	27	18	3	77	52	52	42	15	M-52 x 52PS	4,9
AC-ASC-127X160S	ASC-127X160S	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	M-96 x 96PS	9
AC-ASC-127X210S	ASC-127X210S	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	M-96 x 96PS	11
AC-ASC-127X260S	ASC-127X260S	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	M-96 x 96PS	13
AC-ASC-127X310S	ASC-127X310S	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	M-96 x 96PS	15
AC-ASC-127X360S	ASC-127X360S	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	M-96 x 96PS	17

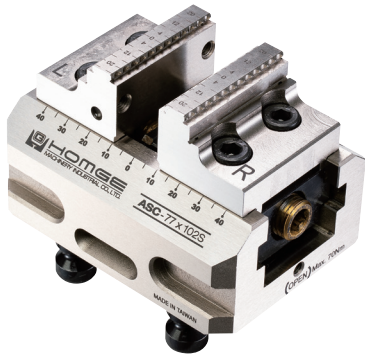
Unidad: mm

### DESCRIPCIÓN



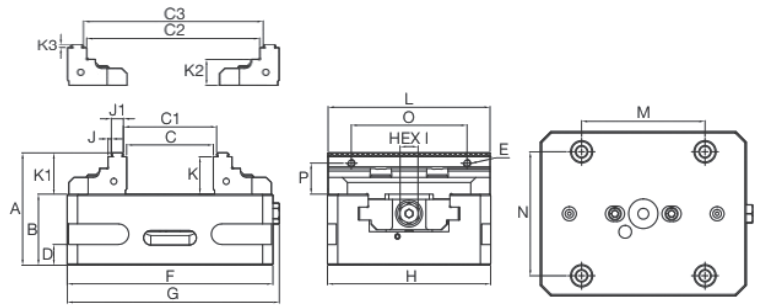
1. El cuerpo de la mordaza está fabricado con la más alta calidad de acero (S50C), y sus guías deslizantes se sometieron a un endurecimiento de alta frecuencia para lograr HRC50°, lo que hace que toda la pieza sea duradera.
2. Las garras desmontables están fabricadas en acero de alta calidad (SCM440) y han sido carburadas para lograr HRC55°. Dado que ambos lados tienen un tamaño fijo y se pueden usar como referencia, los usuarios pueden invertirlos para aumentar el rango de sujeción.
3. La fuerza de sujeción del tornillo puede lograr los 1.300 KG, la precisión de posicionamiento repetible de su centro de sujeción es de 0,015 mm.
4. Los usuarios pueden calibrar el centro de sujeción de la mordaza ajustando los tornillos en ambos extremos.
5. La estructura de cola de milano de 45° con dientes en la garra superior asegura que la parte inferior de la pieza de trabajo quede firmemente sujeta.

# MORDAZAS DE 5 EJES



## ASC-S VERSION REDUCIDA

- La versión reducida de nuestra mordaza ASC-S, es una solución diseñada específicamente para solucionar problemas de interferencias.
- Compatible con brazos robóticos.
- Material: Cuerpo: S50C. Dureza: HRC50  
Garras desmontables: SCM400. Dureza: HRC55



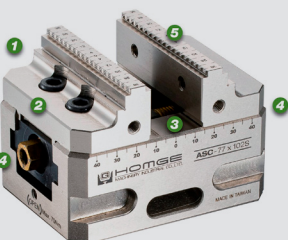
Código	Modelo	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F	G	H	I	J
AC-ASC-77x1025-46	ASC-77x1025-46	70	43	28	32	75	80	10	M6	102	107	77	12	2
AC-ASC-77x1305-46	ASC-77x1305-46	70	43	56	60	103	108	10	M6	130	135	77	12	2
AC-ASC-77x1705-46	ASC-77x1705-46	70	43	96	100	143	148	10	M6	170	175	77	12	2
AC-ASC-77x2105-46	ASC-77x2105-46	70	43	136	140	183	188	10	M6	210	215	77	12	2
AC-ASC-127x1605-77	ASC-127x1605-77	87	55	70	75	131	136	16	M6	160	165	127	14	2,5
AC-ASC-127x2105-77	ASC-127x2105-77	87	55	120	125	181	186	16	M6	210	215	127	14	2,5
AC-ASC-127x2605-77	ASC-127x2605-77	87	55	120	175	231	236	16	M6	260	265	127	14	2,5
AC-ASC-127x3105-77	ASC-127x3105-77	87	55	220	225	281	286	16	M6	310	315	127	14	2,5
AC-ASC-127x3605-77	ASC-127x3605-77	87	55	270	275	331	336	16	M6	360	365	127	14	2,2

Unidad: mm

Código	Modelo	J1	K	K1	K2	K3	L	M	N	O	P	Pull Stud (Tirantes)	Peso (kg)
AC-ASC-77x1025-46	ASC-77x1025-46	9,5	24	27	18	3	46	52	52	36	15	M-52 x 52PS	2,8
AC-ASC-77x1305-46	ASC-77x1305-46	9,5	24	27	18	3	46	52	52	36	15	M-52 x 52PS	3,5
AC-ASC-77x1705-46	ASC-77x1705-46	9,5	24	27	18	3	46	52	52	36	15	M-52 x 52PS	4,2
AC-ASC-77x2105-46	ASC-77x2105-46	9,5	24	27	18	3	46	52	52	36	15	M-52 x 52PS	4,9
AC-ASC-127x1605-77	ASC-127x1605-77	9,5	29	32	20	3	77	96	96	63	24	M-96 x 96PS	9
AC-ASC-127x2105-77	ASC-127x2105-77	9,5	29	32	20	3	77	96	96	63	24	M-96 x 96PS	11
AC-ASC-127x2605-77	ASC-127x2605-77	9,5	29	32	20	3	77	96	96	63	24	M-96 x 96PS	13
AC-ASC-127x3105-77	ASC-127x3105-77	9,5	29	32	20	3	77	96	96	63	24	M-96 x 96PS	15
AC-ASC-127x3605-77	ASC-127x3605-77	9,5	29	32	20	3	77	96	96	63	24	M-96 x 96PS	17

Unidad: mm

### DESCRIPCIÓN



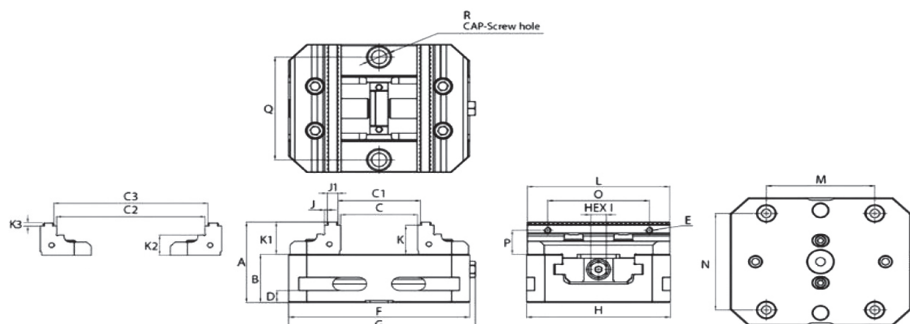
1. El cuerpo de la mordaza está fabricado con la más alta calidad de acero (S50C), y sus guías deslizantes se sometieron a un endurecimiento de alta frecuencia para lograr HRC50°, lo que hace que toda la pieza sea duradera.
2. Las garras desmontables están fabricadas en acero de alta calidad (SCM440) y han sido carburadas para lograr HRC55°. Dado que ambos lados tienen un tamaño fijo y se pueden usar como referencia, los usuarios pueden invertirlos para aumentar el rango de sujeción.
3. La fuerza de sujeción del tornillo puede lograr los 1.300 KG, la precisión de posicionamiento repetible de su centro de sujeción es de 0,015 mm.
4. Los usuarios pueden calibrar el centro de sujeción de la mordaza ajustando los tornillos en ambos extremos.
5. La estructura de cola de milano de 45° con dientes en la garra superior asegura que la parte inferior de la pieza de trabajo quede firmemente sujeta.

## ASC-M



Esta mordaza también puede sujetar 2 piezas de trabajo montando la mordaza central en el medio.

Aplicaciones: mecanizado de precisión de cuatro ejes, cinco ejes, mesa de indexación CNC y fresadoras CNC verticales y horizontales.



Código	Modelo	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F	G	H	I	J
AC-ASC-77-130M	ASC-77x130M	70	43	56	60	113	117	10	M6	130	135	77	12	2
AC-ASC-77-170M	ASC-77x170M	70	43	95	100	153	157	10	M6	170	175	77	12	2
AC-ASC-127-130M	ASC-127x130M	80	48	40	45	101	106	12	M6	130	135	127	14	2,5
AC-ASC-127-160M	ASC-127x160M	80	48	70	75	131	136	12	M6	160	165	127	14	2,5
AC-ASC-127-210M	ASC-127x210M	80	48	120	125	181	186	12	M6	210	215	127	14	2,5
AC-ASC-127-260M	ASC-127x260M	80	48	170	175	231	236	12	M6	260	265	127	14	2,5
AC-ASC-150-260M	ASC-150x260M	80	48	170	175	231	236	12	M6	260	265	150	14	2,5

Unidad: mm

Código	Modelo	J1	K	K1	K2	K3	L	M	N	O	P	Q	R	Pull Stud (Tirantes)	Peso (kg)
AC-ASC-77-130M	ASC-77x130M	9,5	24	27	18	3	77	52	52	42	15	55	M8	M-96 x 96PS	3,3
AC-ASC-77-170M	ASC-77x170M	9,5	24	27	18	3	77	52	52	42	15	55	M8	M-96 x 96PS	3,9
AC-ASC-127-130M	ASC-127x130M	9,5	24	32	20	3	126	96	96	90	24	102	M12	M-96 x 96PS	7,3
AC-ASC-127-160M	ASC-127x160M	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	102	M12	M-96 x 96PS	7,5
AC-ASC-127-210M	ASC-127x210M	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	102	M12	M-96 x 96PS	8,5
AC-ASC-127-260M	ASC-127x260M	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	102	M12	M-96 x 96PS	10
AC-ASC-150-260M	ASC-150x260M	9,5	29	32	20	3	149	96	96	90	24	120	M12	M-96 x 96PS	13,5

Unidad: mm

### DESCRIPCIÓN



1. El cuerpo de la mordaza está fabricado con la más alta calidad de acero (S50C), y sus guías deslizantes se sometieron a un endurecimiento de alta frecuencia para lograr HRC50°, lo que hace que toda la pieza sea duradera.
2. Las garras desmontables están fabricadas en acero de alta calidad (SCM440) y han sido carburadas para lograr HRC55°. Dado que ambos lados tienen un tamaño fijo y se pueden usar como referencia, los usuarios pueden invertirlos para aumentar el rango de sujeción.
3. La fuerza de sujeción del tornillo puede lograr los 1.300 KG, la precisión de posicionamiento repetible de su centro de sujeción es de  $\pm 0.02$  mm.
4. Se puede calibrar el centro de sujeción de la mordaza ajustando los tornillos en ambos extremos.
5. La estructura de cola de milano de 45° con dientes en la garra superior asegura que la parte inferior de la pieza de trabajo quede firmemente sujeta.
6. Con un par de orificios de montaje, la serie ASC-M se puede montar directamente en la mesa de la máquina por el medio con 2 piezas de tornillos M12, en la bancada de la máquina de 3 ejes, 4 ejes o 5 ejes sin una Placa Punto Cero.

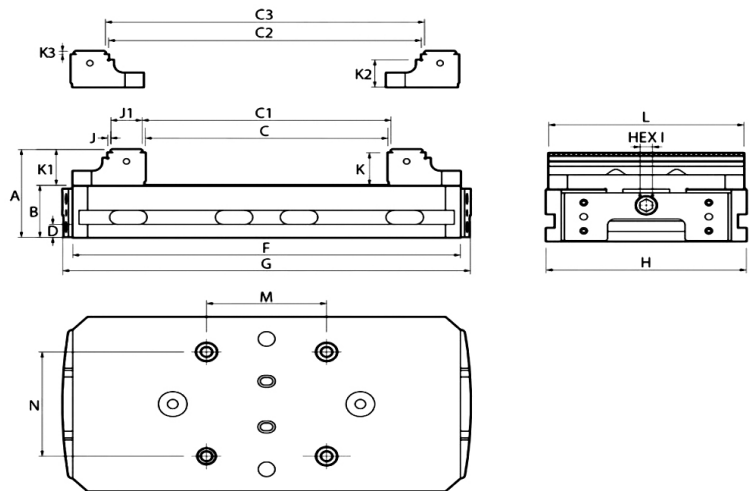
# MORDAZAS DE 5 EJES



## ASC-K



- El asiento del pasador reforzado y la fuerte placa de mordaza aportan una gran rigidez y son adecuados para piezas de trabajos grandes.
- Con el pasador roscado de posicionamiento central patentado, los usuarios pueden regular el centro de sujeción de forma fácil y rápida.
- Dado que ambos lados tienen un tamaño fijo y se pueden usar como referencia, los usuarios pueden invertirlos para aumentar el rango de sujeción.
- La fuerza de sujeción del tornillo puede lograr los 1.300 KG, la precisión de posicionamiento repetible de su centro de sujeción es de  $\pm 0.02\text{mm}$ .
- Se puede calibrar el centro de sujeción de la mordaza ajustando los tornillos en ambos extremos.
- La estructura de cola de milano de  $45^\circ$  con dientes en la garra superior asegura que la parte inferior de la pieza de trabajo quede firmemente sujeta.
- Aplicaciones: mecanizado de precisión de cuatro ejes, cinco ejes, mesa de indexación CNC y fresadoras CNC verticales y horizontales.
- Material: Cuerpo: S50C. Dureza: HRC50  
Garras desmontables: SCM400. Dureza: HRC55



Codigo	Modelo	A	B	C	C1	C2	C3	D	F	G	H	I	J
AC-ASC-130-310K	ASC-130X310K	81	48	194	199	250	255	12	310	326	130	10	2,5
AC-ASC-160-310K	ASC-160X310K	81	48	194	199	250	255	12	310	326	160	10	2,5

Unidad: mm

Codigo	Modelo	J1	K	K1	K2	K3	L	M	N	Pull Stud (Tirantes)	Peso (kg)
AC-ASC-130-310K	ASC-130X310K	25	30	33	25	3	126	96	96	M-96 x 96PS	13,6
AC-ASC-160-310K	ASC-160X310K	25	30	33	25	3	126	96	96	M-96 x 96PS	17,4

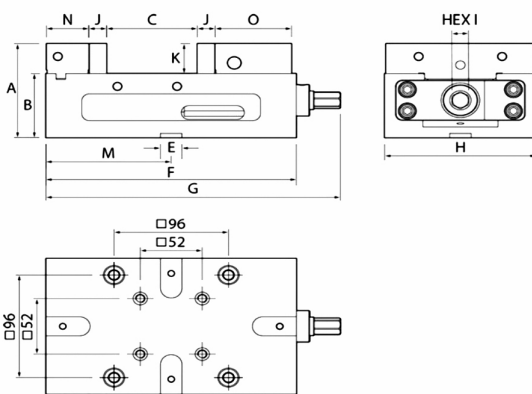
Unidad: mm

# MORDAZAS DE 5 EJES

## ACK



- Sujeta en una sola dirección, garantizando una precisión de posicionamiento repetible de  $\pm 0,01$  mm.
- El sistema especial Angle-Lock baja automáticamente la pieza hasta la posición exacta.
- Los orificios de montaje inferiores de este modelo pueden acomodar ambos sistemas de punto cero 52/96.
- Adecuado para máquinas herramienta CNC de precisión de 4 y 5 ejes, mesas divisoras y todo tipo de centros de mecanizado verticales u horizontales.
- Material: Cuerpo: S50C. Dureza: HRC50  
Garras desmontables: SCM400. Dureza: HRC55



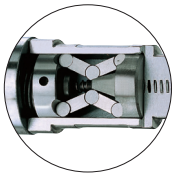
Código	Modelo	A	B	C	C1	E	F	G	H	I	J	J	K
AC-ACK-127-160	ACK-127X160	88	60 $\pm 0,01$	29,5	31	18	160	193	127	14	15	15	28
AC-ACK-127-210	ACK-127X210	88	60 $\pm 0,01$	79,5	81	18	210	247	127	14	15	15	28

Unidad: mm

Código	Modelo	M	N	O	Pull Stud (Tirantes)	Peso
AC-ACK-127-160	ACK-127X160	80	35,5	64	M-52 x 52PS / M-96 x 96PS	10,4
AC-ACK-127-210	ACK-127X210	105	35,5	64	M-52 x 52PS / M-96 x 96PS	12

Unidad: mm

# MORDAZAS DE 5 EJES



Sistema Multi-Power Patentado

## ACM



Un diseño compacto con una gran apertura, lo que mejora la utilización del espacio de la máquina.

El SISTEMA MULTI-POWER patentado está construido con COJINETES DE ACERO de alta calidad que duplica la fuerza de amarre. Fuerza de amarre ajustable 5.000 kg.

Con este sistema especial patentado, la presión es más uniforme y elimina las fugas de aceite y los problemas de mantenimiento asociados con las prensas hidráulicas.

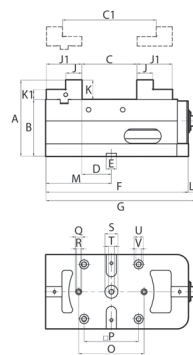
Las cubiertas especiales protegen el husillo del avance de las virutas y evitan cualquier posible daño a las piezas internas.

Precisión y repetibilidad extremadamente alta.

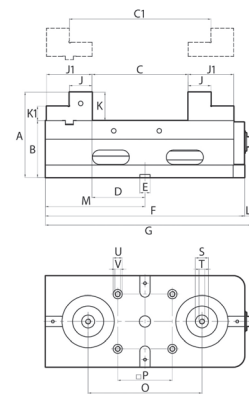
Adecuado para centros de mecanizado CNC de 5 ejes, centros de mecanizado CNC horizontales y verticales.

- Material: Cuerpo: S50C. Dureza: HRC50  
Garras desmontables: SCM400. Dureza: HRC55

Modelo ACM - 130



Modelo ACM - 160



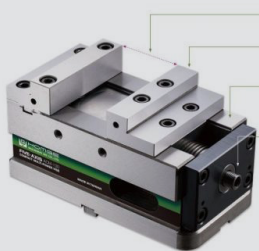
Código	Modelo	A	B	C	C1	D	E	F	G	H	I	J	J1	K	K1	L
AC0921ACM130	ACM-130	134	100	105	173	52	18	250	263	130	10	28	62	34	17	13
AC0921ACM160	ACM-160	150	100	167	247	93	18	350	363	160	10	40	80	50	25	13

Unidad: mm

Código	Modelo	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	Fuerza max de amarre	Pull Stud (Tirantes)	Peso kg
AC0921ACM130	ACM-130	115	128	115	96	Ø11 H7	M8 x 1,25P	Ø23 H7	M10 x 1,5P	Ø16 H7	M10 x 1,5P	5.000 kg	M-96 x 96PS	22
AC0921ACM160	ACM-160	175	158	200	96	-	-	Ø23 H7	M10 x 1,5P	Ø16 H7	M10 x 1,5P	5.000 kg	M-96 x 96PS	40

Unidad: mm

### DESCRIPCIÓN



1. Un diseño compacto con una gran apertura, lo que mejora la utilización del espacio de la máquina.
2. Las garras están fabricadas en acero de alta calidad (SCM440) y endurecidas para lograr HRC 55°, lo que hace que mordaza sujete las piezas de trabajo con facilidad y firmeza.
3. El cuerpo de la mordaza está fabricado en fundición nodular superior a FCD 60 grados y sus guías deslizantes están endurecidas a HRC 52°, lo que hace que la mordaza tenga resistencia a la tracción con una precisión de alta.
4. El SISTEMA MULTI-POWER patentado está construido con COJINETES DE ACERO de alta calidad que duplica la fuerza de amarre. Fuerza de amarre ajustable 5.000 kg. Con este sistema especial patentado, la presión es más uniforme y elimina las fugas de aceite y los problemas de mantenimiento asociados con las prensas hidráulicas.
5. Las cubiertas especiales protegen el husillo del avance de las virutas y evitan cualquier posible daño a las piezas internas.

## ACCESORIOS

### ESTÁNDAR:

- 4 CLAMPS
- 2 CHAVETAS DE ALINEACIÓN
- 1 LLAVE DE SERVICIO

### OPCIONALES:

- GARRAS DELANTERAS
- GARRAS TRASERAS
- SISTEMA DE PUNTO CERO
- PULL STUDS

## MORDAZA DE ESTAMPACIÓN



El perfil de diente requerido se marca previamente en la pieza de trabajo con alta presión, de modo que la pieza de trabajo se sujete de manera estable por el perfil de diente correspondiente en el tornillo de banco de cinco ejes.

La fuerza de marcado es de 0~24 toneladas, lo cual es adecuado para marcar el perfil del diente en materiales blandos y duros.

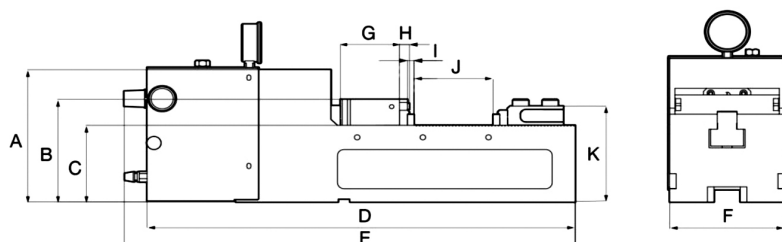
El regulador de presión negra se utiliza para establecer la fuerza neumática necesaria.

La carrera de marcado efectiva de la mordaza móvil es de 10 mm: durante la fase de inicialización, ajuste el espaciado de la mordaza de acuerdo con el ancho de la pieza de trabajo y asegúrese de reservar 3 ~ 5 mm como margen para una carga/descarga suave.

El premarcado es beneficioso tanto para piezas de trabajo duras como blandas. El primero puede reducir efectivamente el desgaste causado por la pieza de trabajo en las mordazas dentadas; este último puede evitar la deformación de la pieza de trabajo causada por una presión excesiva para una sujeción estable.

Al acoplar el perfil de los dientes tanto de la pieza de trabajo como de la mordaza, se puede garantizar completamente la precisión de sujeción; por lo tanto es ideal para el procesamiento de varias partes y el procesamiento automático.

- Material: Cuerpo: S50C. Dureza: HRC50  
Garras desmontables: SCM400. Dureza: HRC55



Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Fuerza de Marcado	Campo de seguridad de presión	Peso (kg)
AC-ASC-153	ASC-153	220	170	127	652	690	175	90	15	10	120	160	0~24.000 kg	10 mm	117












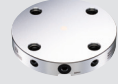
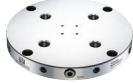
Unidad: mm

# ACCESORIOS PARA MORDAZAS DE 5 EJES








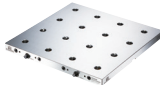
- Para más modelos consultar.
- Se realizan proyectos especiales según necesidades del cliente.

## BASES



Sistema de 52 mm	Sistema de 96 mm	Convertidor de 96 mm a 52 mm	Combinado 52 mm y 96 mm
 8001G	 8051G	 8003G	 8287G
 8002G	 8052G		
 8004G	 8053G	 8006G	 8288G
 8005G	 8054G		
	 8057G - 8059G		

## BASES MULTIPLES

Sistema de 52 mm	Sistema de 96 mm	Convertidor de 96 mm a 52 mm	Combinado 52 mm y 96 mm
 8011G	 80522G		
	 8088G		
 7062G	 8062G		
	 8067G		
 8026G	 8066G - 8066G-M		

# ACCESORIOS PARA MORDAZAS DE 5 EJES

## BASES DOBLES



Sistema de 52 mm



8008G

Sistema de 96 mm



8056G

Convertidor  
de 96 mm a 52 mm

Combinado  
52 mm y 96 mm

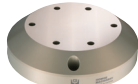
## ELEVADORES

Sistema de 52 mm



3131G - 3133G

Sistema de 96 mm



8202 - 8206

Convertidor  
de 96 mm a 52 mm



3131G - 3133G

Combinado  
52 mm y 96 mm



8282G - 82822G

## PUENTES DE AMARRE PARA EJES

Sistema de 52 mm



8022G

Sistema de 96 mm



8072G

Convertidor  
de 96 mm a 52 mm

Combinado  
52 mm y 96 mm

## PIRAMIDES 3 CARAS

Hay disponibilidad de una versión alternativa que no requiere de una base de punto cero y puede sujetar directamente la serie de mordazas ASC-M.

Sistema de 52 mm



9314

Sistema de 96 mm



9319

Convertidor  
de 96 mm a 52 mm

Combinado  
52 mm y 96 mm

## CENTRADORES

Sistema de 52 mm



8008G

Sistema de 96 mm



8058

Convertidor  
de 96 mm a 52 mm

Combinado  
52 mm y 96 mm

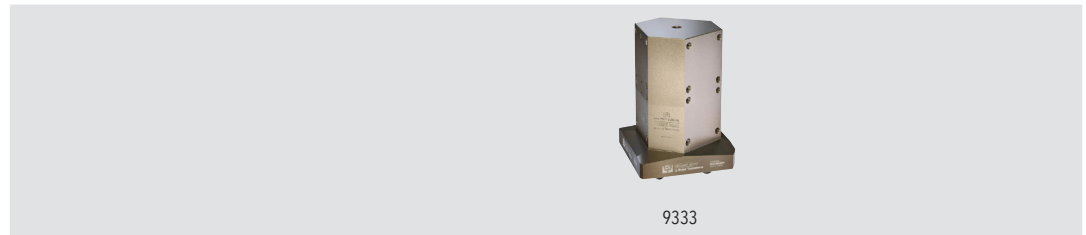
# ACCESORIOS PARA MORDAZAS DE 5 EJES

## TORRES DE SUJECCIÓN

Sistema de 52 mm      Sistema de 96 mm      Convertidor de 96 mm a 52 mm      Combinado 52 mm y 96 mm



9313



9333



9433

## TIRANTES (PULL STUD)

Sistema de 52 mm      Sistema de 96 mm      Convertidor de 96 mm a 52 mm      Combinado 52 mm y 96 mm



M - 52 x 52 PS



M - 96 x 96 PS



M - 52 x 52 SS



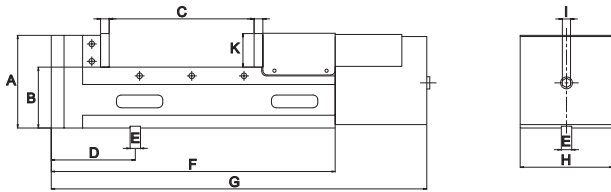
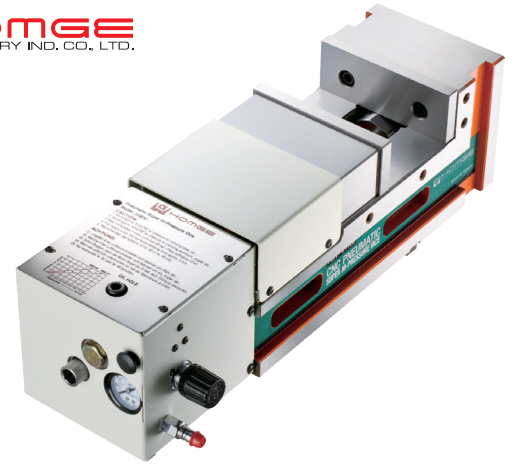
M - 96 x 96 SS

## MORDAZAS NEUMÁTICAS

### HBV DE ALTA PRESIÓN 4", 5", 6" Y 8"



- Diseño estable y rígido.
- Alta precisión y repetibilidad.
- La fuerza de amarre se puede ajustar dependiendo del material a trabajar de 0~8000 kg.
- Perilla de ajuste de presión: para operaciones rápidas.
- Campo de seguridad de trabajo: 8 mm.



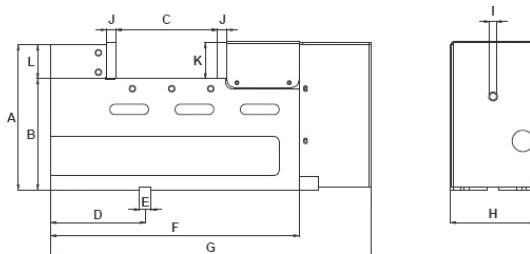
Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Máx. fuerza amarre	Campo seguridad	Peso kg
AC0919100	HBV-4"-100	145	100 ±0,01	100	145	18	320	475	100	10	15	48	0 - 3.500 kg	8 mm	40
AC0919150	HBV-5"-150	157	105 ±0,01	150	145	18	380	560	130	14	15	55	0 - 5.000 kg	8 mm	47
AC0919160	HBV-6"-160	157	105 ±0,01	160	145	18	400	580	160	14	15	58	0 - 5.000 kg	8 mm	50
AC0919250	HBV-6"-250	157	105 ±0,01	250	145	18	490	670	160	14	15	58	0 - 5.000 kg	8 mm	56
AC0919300	HBV-8"-300	170	110 ±0,01	300	180	18	570	750	200	14	18	63	0 - 8.000 kg	8 mm	90

Unidad: mm

### HBV-G DE ALTA PRESIÓN 4"G, 5"G Y 6"G



- Diseño estable y rígido.
- Alta precisión y repetibilidad.
- La fuerza de amarre se puede ajustar dependiendo del material a trabajar de 0~6.000 KG.
- Sistema de bloqueo ángulo especial
- Campo de seguridad de trabajo: 4-4,5 mm
- Material FCD60 Fundición Nodular. Dureza HRC50°.



Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Máx. fuerza amarre	Campo seguridad	Peso kg
AC0919100G	HBV-4"G	215	170 ±0,01	0 - 105	145	18	320	430	100	10	15	48	45	0 - 3.300k g	4 mm	30
AC0919150G	HBV-5"G	222	170 ±0,01	0 - 115	145	18	380	490	130	10	15	55	52	0 - 4.000 kg	4 mm	50
AC0919160G	HBV-6"G	245	190 ±0,01	0 - 205	145	18	440	550	161	10	15	58	55	0 - 5.000 kg	4 mm	63

Unidad: mm

# MORDAZAS MANUALES

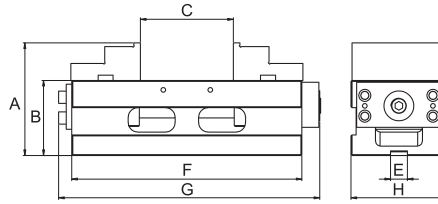


## SC-I - 4"

### MORDAZA AUTOCENTRANTE



- Especialmente diseñada para 5 ejes y centros de mecanizados CNC.
- Se pueden hacer amarres múltiples, por ambos lados.
- Mordaza modular con altura fija, puede ser usada vertical y horizontalmente.



Código	Modelo	A	B	E	F	G	H	C	C1	C2	C3	Peso kg
AC0906SC14	SC-I-4"	120	80	18	245	278	102	95	95	166	230	15

Unidad: mm

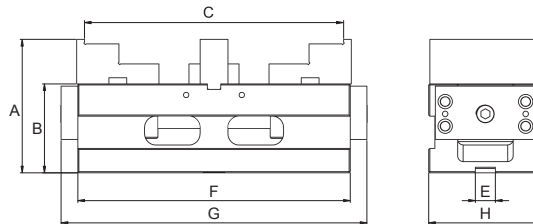


## CD - 4"

### COMPACTA DE DOBLE AMARRE



- Diseñado con un dispositivo especial para amarrar dos piezas de distintas medidas a la vez (máx. tolerancia de 1.5 mm).
- La combinación de garras permite distintos amarres, la garra fija central se puede quitar para amarrar piezas mayores.
- La mordaza modular con altura fija se puede utilizar tanto horizontal como verticalmente.
- Diseñado especialmente para pequeños centros de mecanizado CNC. Se pueden utilizar varias mordazas en una misma mesa.



Código	Modelo	A	B	E	F	G	H	C	C1	C2	C3	Peso kg
AC0906SC14	SC-I-4"	120	80	18	245	275	102	70	35	95	166	18

Unidad: mm

## ACCESORIOS

#### ESTÁNDAR:

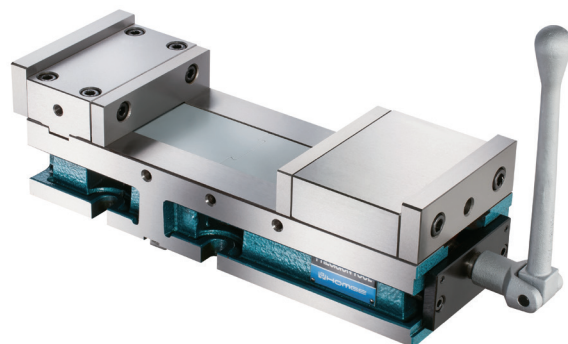
- 2 CHAVETAS DE ALINEACIÓN
- 4 BRIDAS DE AMARRE
- 1 LLAVE DE SERVICIO

#### OPCIONALES:

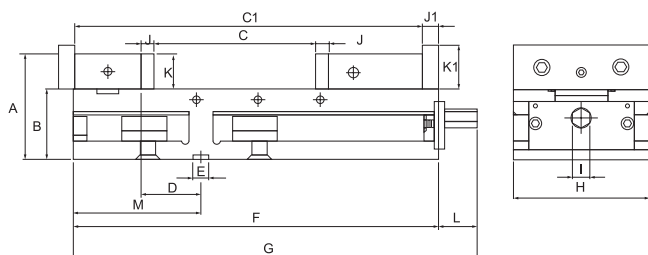
- GARRAS BLANDAS

## HVV - 4", 6" Y 8"

### VECTORIAL DE PRECISIÓN



- Gran apertura de garra.
- El sistema ANGLE-LOCK especial de amarre permite colocar la pieza en la posición precisa.
- La altura fija, permite el uso de varias mordazas.
- Adecuado para cualquier máquina de fresado y fabricación CNC.



Código	Modelo	A	B	C	C1	D	E	F	G	H	I	J	J1	K	K1	M	Peso kg
AC0905V105	HVV-4"	91	62 ±0,01	160	320	73 ±0,02	18	325	365	105	14	15	18	28,5	37	120 ±0,02	18
AC0905V154	HVV-6"	120	80 ±0,01	200	410	68 ±0,02	18	419	468	154	19	15	18	39,5	50	143 ±0,02	37
AC0905V202	HVV-8"	136	84 ±0,01	310	550	76 ±0,02	18	556	612	202	19	18	21	51,5	60	168 ±0,02	60

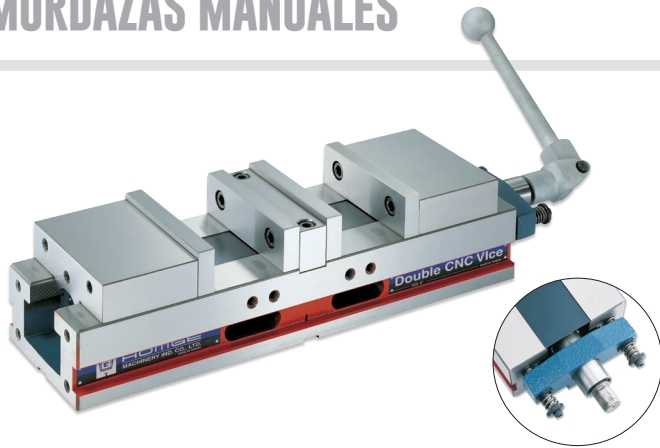
Unidad: mm

## ACCESORIOS

### ESTÁNDAR:

- 4 JUEGO DE GARRAS DELANTERAS Y TRASERAS
- 4 BRIDAS DE AMARREDE SERVICIO

# MORDAZAS MANUALES

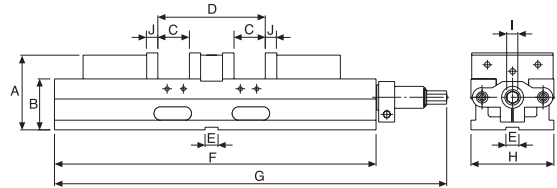


Un sistema de muelles especiales, ofrece una tolerancia extra de 5 mm, permitiendo un rápido posicionamiento y amarre de pieza.

## HDL DE PRECISIÓN DOBLE



- Incrementa la capacidad de amarre en los centros de mecanizado, al poder amarrar 2 piezas en una mordaza.
- Su diseño compacto permite montar varias mordazas en la mesa de la maquina.
- Material FCD 55 Fundición Nodular. Dureza HRC 50°.



Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Peso kg
AC0906104	HDL 4"	92	63 ±0,01	74	200	18	395	480	104	14	14	20
AC0906154	HDL 6"	118	80 ±0,01	100	270	18	517	615	154	19	18	46

Unidad: mm

Puede amarrar 2 piezas de diferentes dimensiones. La diferencia máxima de apertura es de 70 mm.



Boca central desmontable, para un mayor amarre de pieza.



La mordaza trabaja como autocentrante si se desmonta la boca del centro.



## ACCESORIOS

### ESTÁNDAR:

- 2 CHAVETAS GUÍA
- 4 ÚTILES DE AMARRE

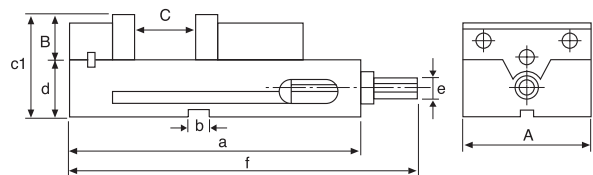
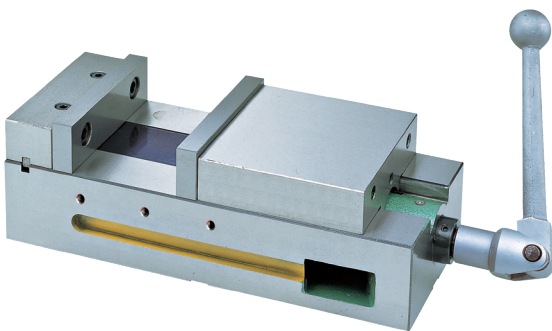
### OPCIONALES:

- 4 GARRAS BLANDAS JUEGO

## CN 160 DE PRECISIÓN



- Mordaza de gran precisión, fabricada con materiales de primerísima calidad.
- Su simple estructura hace que tenga un sencillo mantenimiento.
- Las bocas están cementadas y templadas y las guías de las mordazas endurecidas.
- Esta mordaza se puede colocar horizontal, vertical o sobre las caras laterales.
- Por un sistema de descomposición de fuerzas se consigue bloquear la pieza contra la bancada de la mordaza.



Código	Modelo	A	B	C	C1	C2	C3	a	b	c1	d	e	f	Peso kg
AC0905160	CN-160	156	44	0 ~140	70 ~200	160 ~300	230 ~360	370	18	119	75	19	438	32

Unidad: mm

## MORDAZAS MANUALES

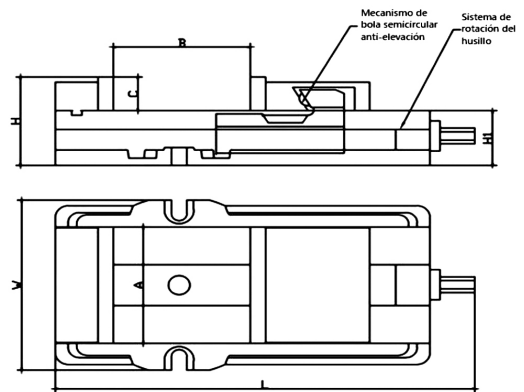
### CYS - 6"

#### DE PRECISIÓN

- Diseño integral, adecuado para procesos de sujeción simples, puede generar presión descendente de 30°, asegurando la estabilidad del trabajo.
- El cuerpo es de hierro fundido con alta rigidez y resistencia al desgaste, se puede utilizar con diferentes de máquinas herramientas.
- Ideales para trabajos de precisión (alto paralelismo y precisión).
- La superficie está tratada y rectificada para mayor durabilidad.
- Utiliza una estructura de doble tornillo, lo que mejora significativamente la fuerza de sujeción.
- El husillo principal tiene una precisión alta y una larga vida útil.
- Precisión del paralelismo y repetibilidad del asiento fijo:  $\pm 0.01/100$  mm
- Precisión del paralelismo del cuerpo principal:  $\pm 0.02$  mm
- Precisión del paralelismo en la superficie de trabajo real:  $\pm 0.02/100$  mm

Código	Modelo	A	B	C	L	W	H	Peso kg
AC09CYS6	CYS6"	152	230	45	496	234	118	33

Unidad: mm



### MT

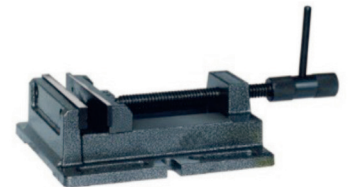
#### PARA TALADRO

- Mordaza de estructura compacta, de fácil maniobra, cuerpo de fundición gris, garras de acero, para su empleo en taladros.

Código	Modelo	Anchura Bocas	Altura Bocas	Apertura max.	Peso kg	Código	Modelo	Anchura Bocas	Altura Bocas	Apertura max.	Peso kg
AC090275	MT-75	75	20	50	3	AC0902125	MT-125	125	26	100	5
AC0902100	MT-100	100	23	75	4	AC0902150	MT-150	150	30	125	8

Unidad: mm

Unidad: mm



La imagen puede diferir del producto

### MTR

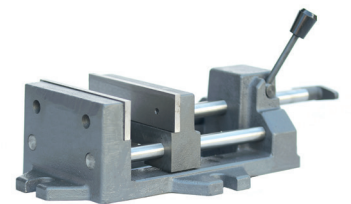
#### PARA TALADRO DE CIERRE RÁPIDO.

- Mordaza de estructura compacta, de cierre rápido mediante leva. Cuerpo de fundición gris, para sus empleo en taladros.

Código	Modelo	Anchura Bocas	Altura Bocas	Apertura max.	Peso kg	Código	Modelo	Anchura Bocas	Altura Bocas	Apertura max.	Peso kg
AC093475	MTR-75	75	25	76	5	AC0934160	MTR-160	160	42	152	14
AC0934100	MTR-100	100	38	102	9	AC0934200	MTR-200	200	42	203	24

Unidad: mm

Unidad: mm



## MORDAZAS MANUALES

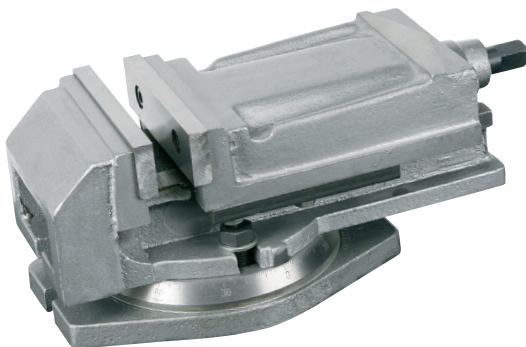
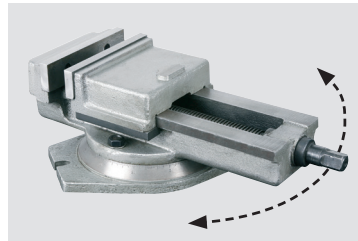


### QB CON BASE GIRATORIA PARA TALADRO Y FRESADORA.

- Mordaza manual de estructura rígida, con base giratoria, garras de acero, gran apertura muy práctica para taladros y fresadoras.

Código	Modelo	Anchura Bocas	Altura Bocas	Apertura	Peso kg
AC0903136	QB-136	135	35	170	18
AC0903160	QB-160	160	51	180	27
AC0903200	QB-200	200	64	230	38
AC0903250	QB-250	250	64	300	56
AC0903300	QB-320	320	81	360	81

Unidad: mm

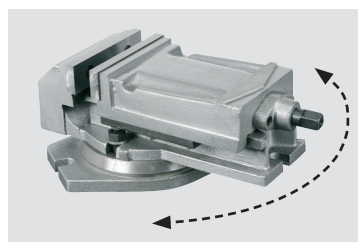


### QH CON BASE GIRATORIA PARA TALADRO Y FRESADORA

- Mordaza de estructura compacta, de fácil maniobra, cuerpo de fundición gris, garras de acero, con base giratoria, para su empleo en fresadoras y taladros.

Código	Modelo	Anchura Bocas	Altura Bocas	Apertura	Longitud	Peso kg
AC0901100	QH-100	100	37	80	260	11
AC0901125	QH-125	125	40	100	301	18
AC0901160	QH-160	160	52	124	411	34
AC0901200	QH-200	200	63	160	461	45

Unidad: mm



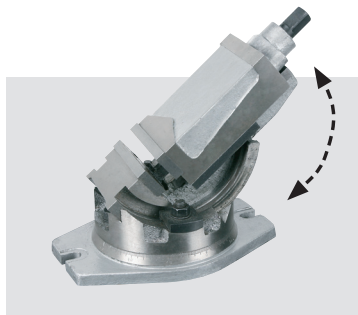
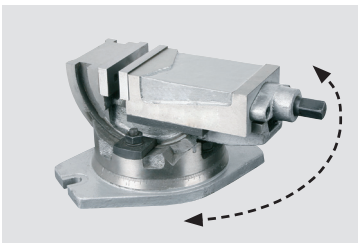
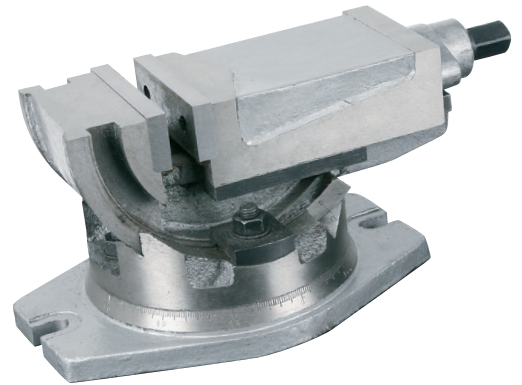
## MORDAZAS MANUALES

### QHI GIRATORIA E INCLINABLE

- Mordaza Esta mordaza se emplea en fresadoras, taladros, planeadoras, etc.
- Con base giratoria graduable, husillo protegido. El armazón se puede colocar vertical a 90°.

Código	Modelo	Anchura Bocas	Altura Bocas	Apertura	Peso kg
AC0904100	QHI-100	100	43	80	20
AC0904125	QHI-125	125	46	95	29
AC0904160	QHI-160	160	50	125	39

Unidad: mm

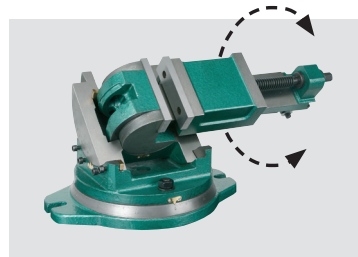
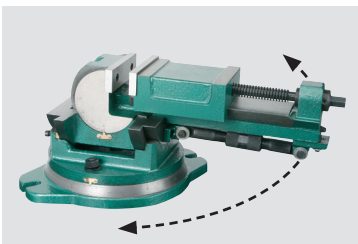


### QHI 3 GIRATORIA E INCLINABLE EN 3 EJES

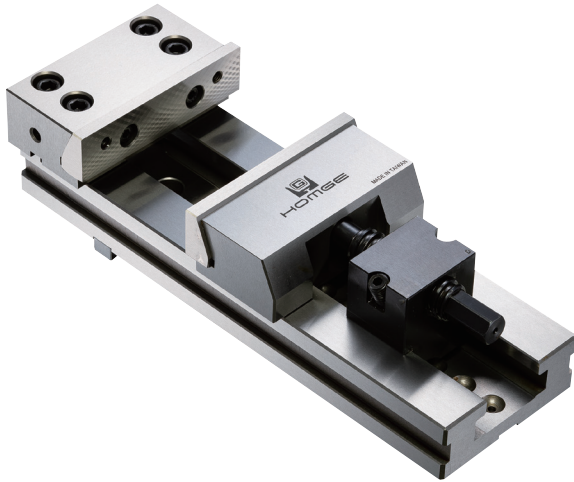
- Mordaza con giro de 360° en el eje Z. Giro a derecha e izquierda 45°.  
Inclinación horizontal y vertical de 90°.
- Mordaza muy adecuada para fresadoras y planeadoras.

Código	Modelo	Anchura Bocas	Altura Bocas	Apertura	Peso kg
AC0914100	QHI3-100	105	38	105	31
AC0914125	QHI3-125	125	38	125	35

Unidad: mm



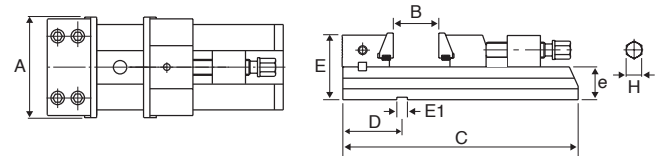
# MORDAZAS DE ALTA PRECISIÓN



## CT DE PRESIÓN DESCENDENTE



- La mordaza está hecha de acero lo que permite que su precisión y durabilidad se mantenga por mucho tiempo.
- Diseñada con amarre instantáneo Hex-Nut para rápido ajuste para cuando se trabaje con piezas de forma irregular.
- El diseño de tipo estrecho de las garras garantiza un mejor-amarre. Las garras son ranuradas para una mejor adhesión.
- El diseño compacto permite una gran capacidad de sujeción. La garra móvil es de menor longitud para obtener una mayor capacidad de apertura.



Código	Modelo	A	B	C	D	E	E1	e	H	Fuerza amarre kg	Peso kg
AC091210010	CT100100	100	100	250	73 ±0,02	68	14	37 ±0,01	12	1.000	8
AC091215015	CT150150	150	150	550	85 ±0,02	95	18	48 ±0,01	19	2.000	23
AC091215020	CT150200		200	400							25
AC091215025	CT150250		250	450							27
AC091215030	CT150300		300	500							29
AC091217520	CT175200	175	200	450	85 ±0,02	119	18	62 ±0,01	19	2.500	42
AC091217525	CT175250		250	500							46
AC091217530	CT175300		300	550							51
AC091220520	CT205200	205	200	470	85 ±0,02	126	18	63 ±0,01	19	2.500	55
AC091220525	CT205250		250	520							63
AC091220530	CT205300		300	570							73

Unidad: mm

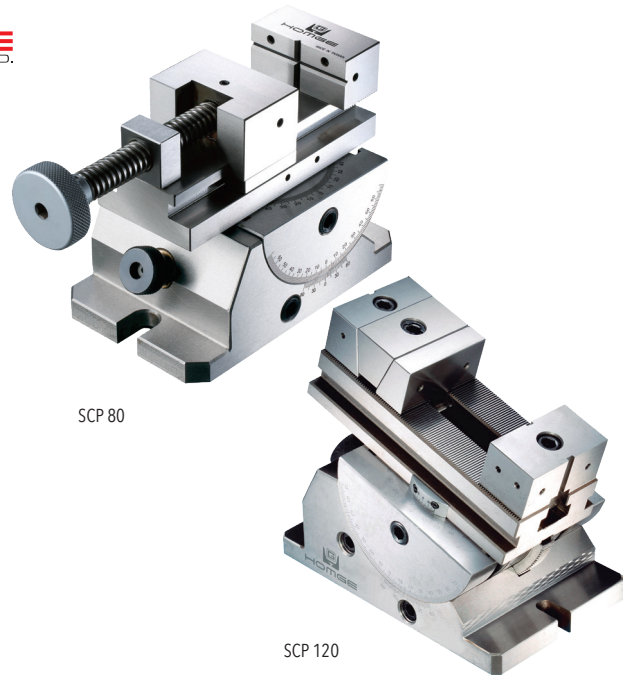
## ACCESORIOS

**ESTÁNDAR:**

- 2 CHAVETAS
- 4 BRIDAS DE AMARRE

# MORDAZAS DE ALTA PRECISIÓN

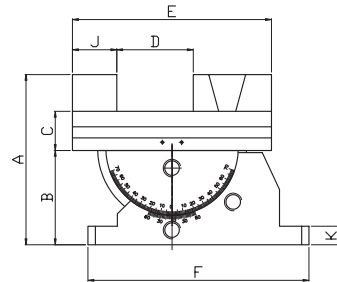
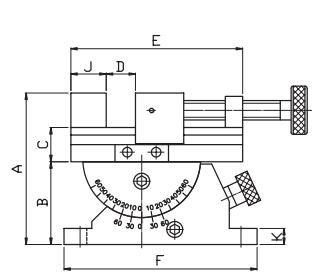
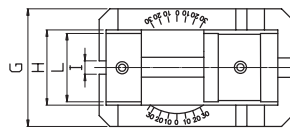
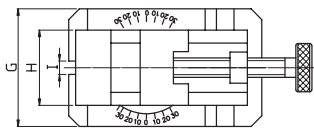
## SCP 80 Y SCP 120 DE 2 EJES



- Calibración de mayor precisión para resultados más exactos.
- Eslabón giratorio horizontal de 360°.
- Inclinación de hasta 45° verticalmente.
- Este modelo giratorio e inclinable es adecuado para trabajos en cualquier posición.
- Se puede usar junto con máquinas de taladrado angular, fresado de precisión, así como máquinas de escariado o perforación.

Modelo: SCP 80

Modelo: SCP 120

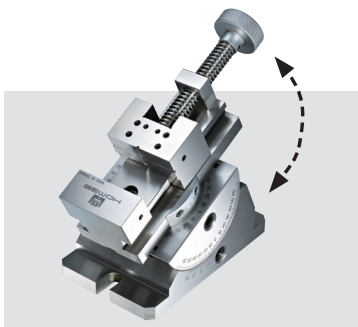


SCP 80

SCP 120

Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Pes kg
AC093370	SCP-80	137	75	32	78	160	180	110	70	12,5	32	15	-	12
AC0933120	SCP-120	231	128	53	150	310	300	180	120	18	60	25	98	54

Unidad: mm

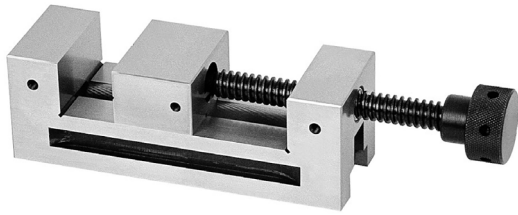


## ACCESORIOS

**ESTÁNDAR:**

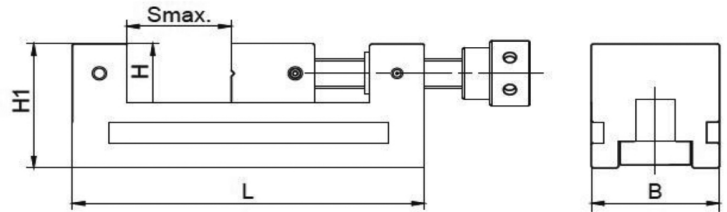
- 1 LLAVE HEXAGONAL

# MORDAZAS DE ALTA PRECISIÓN



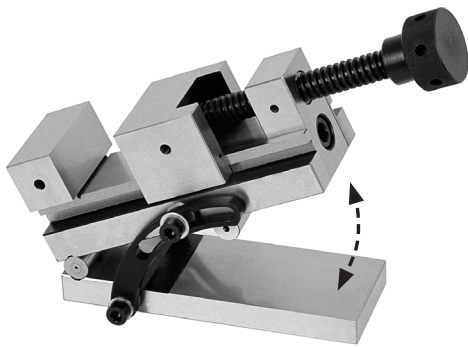
## SC CON HUSILO

- Fabricada en acero especial para herramientas.
- Templado y rectificado de alta precisión.



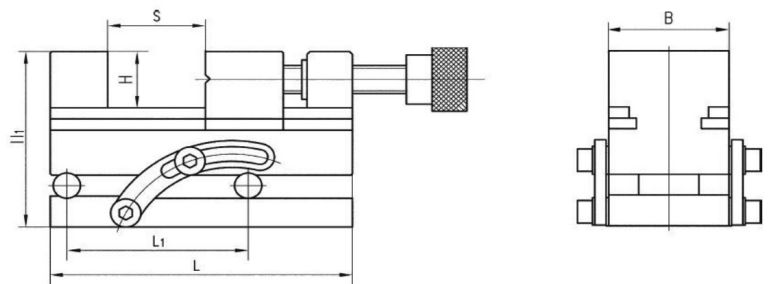
Código	Modelo	B	H	H1	S max.	L	Peso kg
AC093050	SC-50	50	25	50	65	155	3
AC093063	SC-63	63	32	65	85	190	4
AC093073	SC-73	73	35	74	100	210	5
AC093088	SC-88	88	40	88	125	250	11
AC0930100	SC-100	100	45	95	125	260	13

Unidad: mm



## SCS DE SENOS CON HUSILLO

- Mordaza de gran precisión de senos con husillos, fabricada en acero aleado de gran calidad, templado y rectificado.
- Dureza 58-60 HRC.
- Precisión 0,002/100 mm.



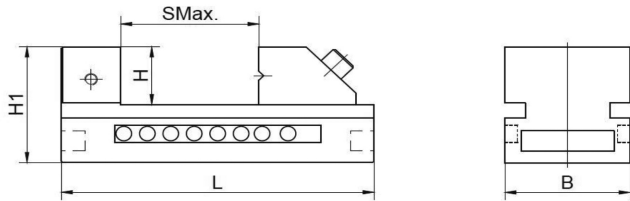
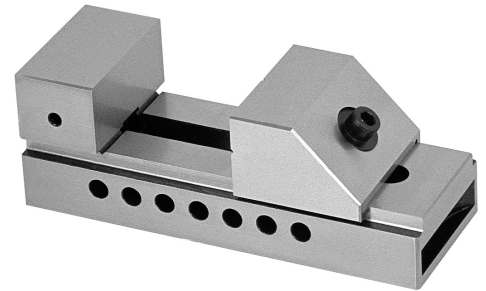
Código	Modelo	B	H	H1	S max.	L	L1 mm (in)	Rango de ángulo ajustable
AC093250	SCS-50	50	25	86,6	60	140	100 (4)	0 ~ 45°
AC093263	SCS-63	63	32	94,6	85	175	100 (5)	
AC093273	SCS-73	73	35	111	90	190		
AC093288	SCS-88	88	40	125	120	235		
AC0932100	SCS-100	100	45	139,2	125	245		

Unidad: mm

## MORDAZAS DE ALTA PRECISIÓN

### PC DE AJUSTE RÁPIDO

- Mordaza de precisión de cierre rápido, sin husillo, muy propia para trabajos de rectificado, electroerosión, etc.
- Fabricado en acero de gran calidad, templado y rectificado de altísima calidad.

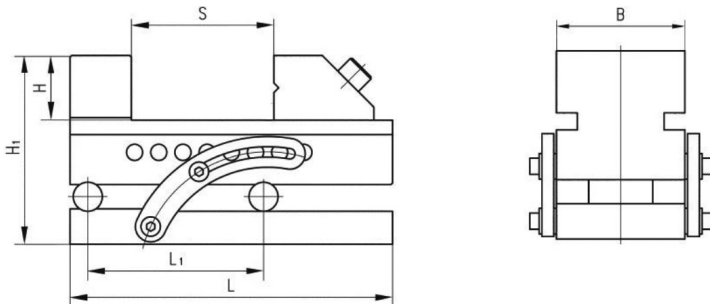
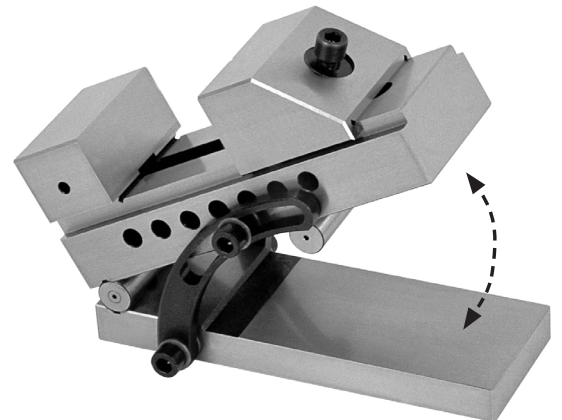


Código	Modelo	B	H	H1	S max.	L	Peso kg
AC092950	PC-50	50	25	50	65	140	2
AC092963	PC-63	63	32	63	85	175	3
AC092973	PC-73	73	35	67	100	190	4,1
AC092988	PC-88	88	40	85	125	235	7,3
AC0929100	PC-100	100	45	90	125	245	10

Unidad: mm

### PCS DE AJUSTE RÁPIDO DE SENOS

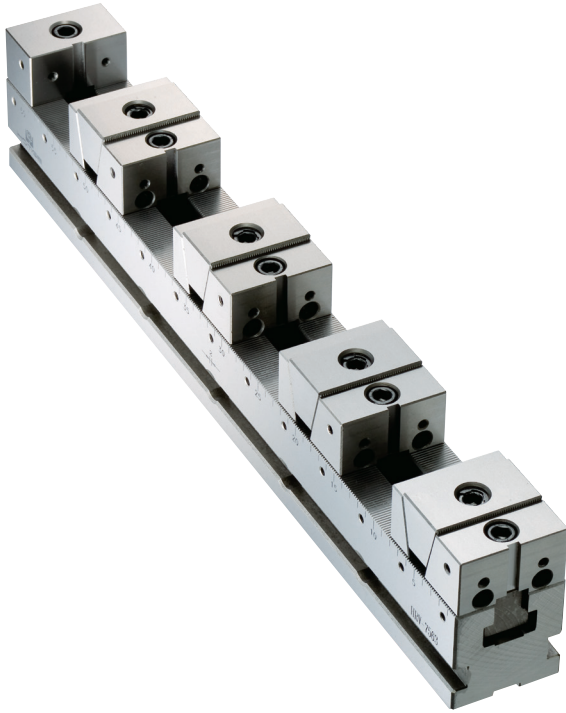
- Mordaza de gran precisión de senos con husillos, fabricada en acero aleado de gran calidad, templado y rectificado.
- Dureza 58-60 HRC.
- Precisión 0,002/100 mm.



Código	Modelo	B	H	H1	S max.	L	L1 mm (in)	Rango de ángulo ajustable
AC093150	PCS-50	50	25	79,36	65	140	100 (4)	0 ~ 45°
AC093163	PCS-63	63	32	92,36	85	175	100 (5)	
AC093173	PCS-73	73	35	104	100	190		
AC093188	PCS-88	88	40	122	125	235		
AC0931100	PCS-100	100	45	134,08	125	245		

Unidad: mm

# MORDAZAS MODULARES

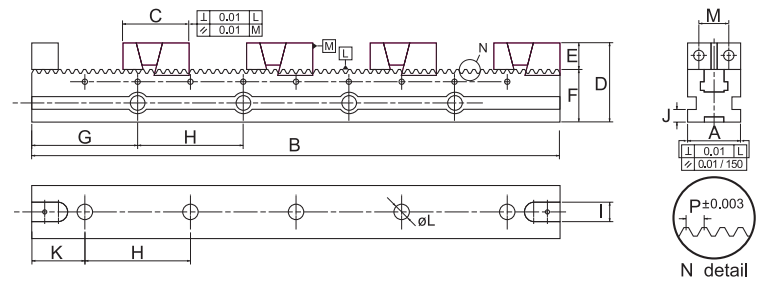


## HRV ÚNICA DIRECCIÓN



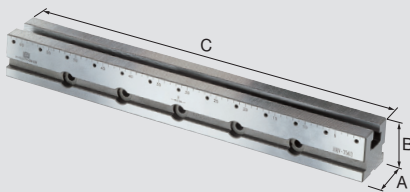
La Serie HRV de MORDAZAS MODULARES es un tipo de mordaza de amarre múltiple. Esta mordaza está hecha de acero templado de primera calidad (HRC 60) y ha sido rectificada para una mayor durabilidad.

- Esta mordaza aumenta las dimensiones de amarre sin importar la forma de la pieza; esta se puede posicionar rápidamente.
- El mecanismo de amarre es ajustable, por lo que la pieza se puede fijar fácilmente.
- Esta mordaza es adecuada para centros de mecanizado, planeadoras, etc.



## ACCESORIOS

### CUERPO



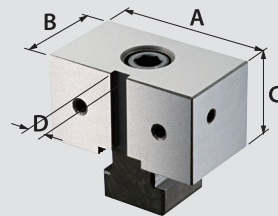
Código	Modelo	A	B	C
AC09205030	HRV-50A30	50	50	300
AC09205040	HRV-50A40		50	400
AC09205050	HRV-50A50		50	500
AC09205060	HRV-50A60		50	600
AC09205070	HRV-50A70		50	700
AC09207543	HRV-75A43	75	75	430
AC09207553	HRV-75A53		75	530
AC09207563	HRV-75A63		75	630
AC09207573	HRV-75A73		75	730
AC092010055	HRV-100A55	100	75	550
AC092010065	HRV-100A65		75	650
AC092010075	HRV-100A75		75	750

### ESTÁNDAR:

- 2 CHAVETAS DE ALINEACIÓN
- 4 BRIDAS DE AMARRE
- 1 LLAVE DE SERVICIO



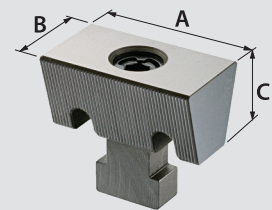
### FIJACIÓN B



Código	Modelo	A	B	C	D
AC092150B	HRV-50B	48	35	25	8
AC092175B	HRV-75B	73	42	40	8
AC0921100B	HRV-100B	98	60	50	8

Unidad: mm

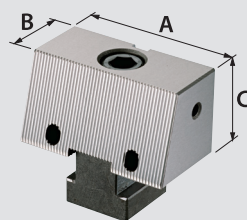
### FIJACIÓN D



Código	Modelo	A	B	C
AC092150D	HRV-50D	48	26	21
AC092175D	HRV-75D	72	42	36
AC0921100D	HRV-100D	98	50	45

Unidad: mm

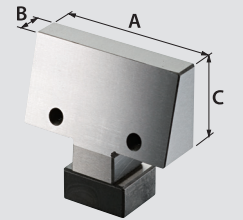
### FIJACIÓN C



Código	Modelo	A	B	C
AC092150C	HRV-50C	48	27	25
AC092175C	HRV-75C	72	30	40
AC0921100C	HRV-100C	98	35	50

Unidad: mm

### FIJACIÓN E



Código	Modelo	A	C	C
AC092150E	HRV-50E	48	13	25
AC092175E	HRV-75E	73	12	40
AC0921100E	HRV-100E	98	21	50

Unidad: mm

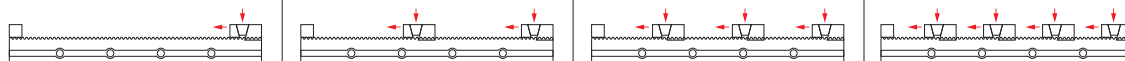
# MORDAZAS MODULARES

Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	P	Peso kg
AC09205030U	HRV-5030	50	300	66	75	25	50 ±0,01	70	80	18	10	30	14	24	1,5	7
AC09205040U	HRV-5040		400					80				40				9
AC09205050U	HRV-5050		500					90				50				10
AC09205060U	HRV-5060		600					100				60				11
AC09205070U	HRV-5070		700					110				70				12
AC09207543U	HRV-7543	75	430	84	115	40	75 ±0,01	115	100	18	17	65	14	40	2	20
AC09207553U	HRV-7553		530					115				65				25,5
AC09207563U	HRV-7563		630					115				65				31
AC09207573U	HRV-7573		730					65				115				33,5
AC092010055U	HRV-10055	100	550	106	125	50	75 ±0,01	75	100	18	17	125	14	60	2,5	40
AC092010065U	HRV-10065		650					125				75				51
AC092010075U	HRV-10075		750					125				75				55

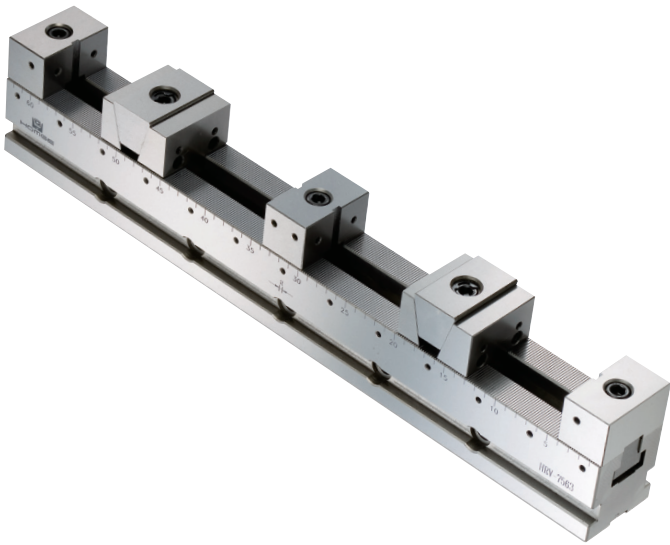
Unidad: mm

Código	Modelo	Campo Máximo de Amarre de Pieza			
AC09205030U	HRV-5030U	199	66	22	-
AC09205040U	HRV-5040U	299	116	55	25
AC09205050U	HRV-5050U	399	166	89	50
AC09205060U	HRV-5060U	499	216	122	75
AC09205070U	HRV-5070U	599	266	155	100
AC09207543U	HRV-7543U	304	110	45	-
AC09207553U	HRV-7553U	404	160	78	36
AC09207563U	HRV-7563U	504	210	112	60
AC09207573U	HRV-7573U	604	260	145	88
AC092010055U	HRV-10055U	384	139	57	-
AC092010065U	HRV-10065U	484	189	91	41
AC092010075U	HRV-10075U	584	239	124	66

Unidad: mm



# MORDAZAS MODULARES

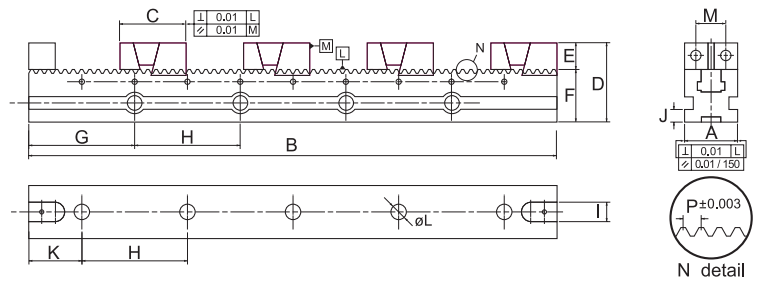


## HRV MÚLTIPLE DIRECCIÓN



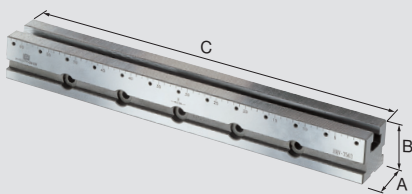
La Serie HRV de MORDAZAS MODULARES es un tipo de mordaza de amarre múltiple. Esta mordaza está hecha de acero templado de primera calidad (HRC 60) y ha sido rectificada para una mayor durabilidad.

- Esta mordaza aumenta las dimensiones de amarre sin importar la forma de la pieza; esta se puede posicionar rápidamente.
- El mecanismo de amarre es ajustable, por lo que la pieza se puede fijar fácilmente.
- Esta mordaza es adecuada para centros de mecanizado, planeadoras, etc.



## ACCESORIOS

### CUERPO



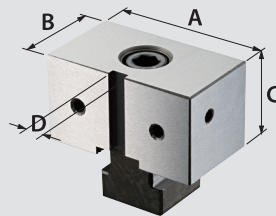
Código	Modelo	A	B	C
AC09205030	HRV-50A30	50	50	300
AC09205040	HRV-50A40		50	400
AC09205050	HRV-50A50		50	500
AC09205060	HRV-50A60		50	600
AC09205070	HRV-50A70		50	700
AC09207543	HRV-75A43	75	75	430
AC09207553	HRV-75A53		75	530
AC09207563	HRV-75A63		75	630
AC09207573	HRV-75A73		75	730
AC092010055	HRV-100A55	100	75	550
AC092010065	HRV-100A65		75	650
AC092010075	HRV-100A75		75	750

### ESTÁNDAR:

- 2 CHAVETAS DE ALINEACIÓN
- 4 BRIDAS DE AMARRE
- 1 LLAVE DE SERVICIO



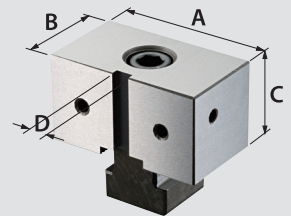
### FIJACIÓN B



Código	Modelo	A	B	C	D
AC092150B	HRV-50B	48	35	25	8
AC092175B	HRV-75B	73	42	40	8
AC0921100B	HRV-100B	98	60	50	8

Unidad: mm

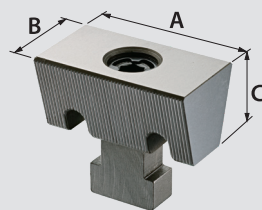
### FIJACIÓN B1



Código	Modelo	A	B	C	D
AC092150B1	HRV-50B1	48	35	25	8
AC092175B1	HRV-75B1	73	42	40	8
AC0921100B1	HRV-100B1	98	60	50	8

Unidad: mm

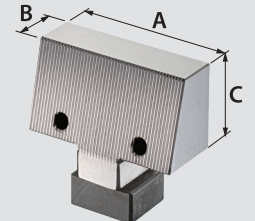
### FIJACIÓN D



Código	Modelo	A	B	C
AC092150D	HRV-50D	48	26	21
AC092175D	HRV-75D	72	42	36
AC0921100D	HRV-100D	98	50	45

Unidad: mm

### FIJACIÓN C1



Código	Modelo	A	B	C
AC1092150C1	HRV-50C1	48	27	25
AC1092175C1	HRV-75C1	72	30	40
AC10921100C1	HRV-100C1	98	35	50

Unidad: mm

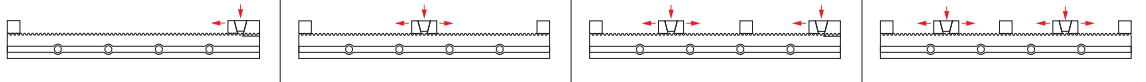
# MORDAZAS MODULARES

Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	P	Peso kg
AC09205030M	HRV-5030M	50	300	59	75	25	50 ±0,01	70	80	18	10	30	14	24	1,5	5,3
AC09205040M	HRV-5040-M		400					80				40				6,1
AC09205050M	HRV-5050-M		500					90				50				7,1
AC09205060M	HRV-5060-M		600					100				60				8,1
AC09205070M	HRV-5070-M		700					110				70				9,1
AC09207543M	HRV-7543-M	75	430	73	115	40	75 ±0,01	115	100	18	17	65	14	40	2	21
AC09207553M	HRV-7553-M		530					115				65				23,3
AC09207563M	HRV-7563-M		630					115				65				26,3
AC09207573M	HRV-7573-M		730					65				115				29,3
AC092010055M	HRV-10055-M	100	550	99	125	50	75 ±0,01	75	100	18	17	125	14	60	2,5	40
AC092010065M	HRV-10065-M		650					125				75				44,6
AC092010075M	HRV-10075-M		750					125				75				49,6

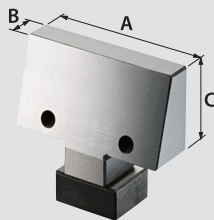
Unidad: mm

Código	Modelo	Campo Máximo de Amarre de Pieza			
AC09205030M	HRV-5030M	199	85	35	-
AC09205040M	HRV-5040M	299	135	68	44
AC09205050M	HRV-5050M	399	185	104	69
AC09205060M	HRV-5060M	499	235	134	94
AC09205070M	HRV-5070M	599	285	167	119
AC09207543M	HRV-7543M	304	136	62	39
AC09207553M	HRV-7553M	404	186	95	64
AC09207563M	HRV-7563M	504	236	128	89
AC09207573M	HRV-7573M	604	286	161	114
AC092010055M	HRV-10055M	384	165	75	43
AC092010065M	HRV-10065M	484	215	108	68
AC092010075M	HRV-10075M	584	265	141	93

Unidad: mm



## FIJACIÓN E



Código	Modelo	A	C	C
AC092150E	HRV-50E	48	13	25
AC092175E	HRV-75E	73	12	40
AC0921100E	HRV-100E	98	21	50

Unidad: mm

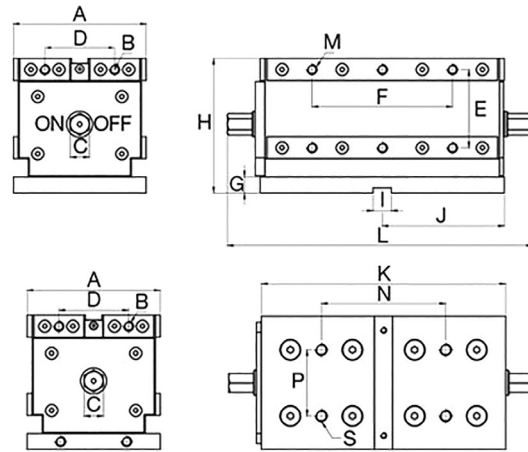
## PRODUCTOS MAGNETICOS



### MORDAZA MAGNÉTICA ECMC PERMANENTE



- Adecuada para el procesamiento de material magnético.
- Sujeción rápida de la pieza de trabajo, proporcionando un acceso de trabajo de cinco lados.
- Trabajar con varias garras blandas magnéticas, permite un ajuste flexible proporcionando la configuración necesaria para realizar el trabajo.



Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	S	Fuerza de agarre	Espesor de pieza mínimo requerido	Peso
AC80344187	ECMC-380	188	M10	23	92	122	160	18,5	187,5	18	139	278	344	M10	140	90	M12	3.300 kgf ±5%	40	70
AC80305134	ECMC-220	133	M10	19	69,5	78	140	15	134	18	122	244	305	M10	124	66	M12	2.100 kgf ±5%	30	39
AC80230108	ECMC-130	108	M8	13	56,5	62	95	12	108	18	99	198	230	M8	100	48	M10	1.200 kgf ±5%	20	20
AC8021378	ECMC-75	76	M6	13	40	43.5	84	10	78	18	89.5	179	213	M6	92	38	M8	760 kgf ±5%	15	10

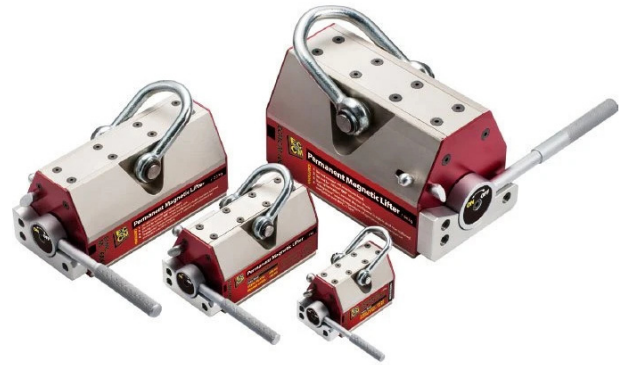
Unidad: mm

## ACCESORIOS

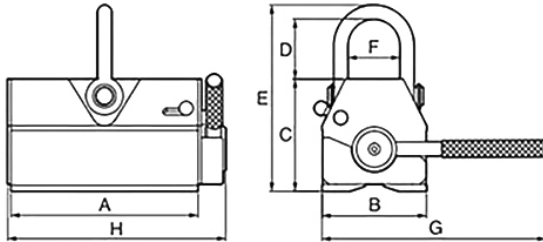
**ESTÁNDAR:**

- 2 TOPES
- 4 CLAMP
- 2 CHAVETAS DE ALINEACIÓN

## ELEVADOR ECMC-M



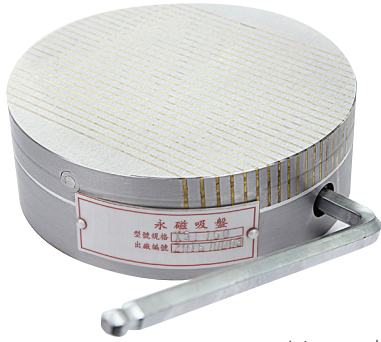
- El imán al estar realizado con neodimio permanente, no necesita electricidad por lo tanto se evitara problemas por corte de energía.
- Proporciona un factor de seguridad de 3,5.
- El elevador proporciona una fuerza magnética fuerte y estable esto unido el fácil uso del mismo permite aumentar la productividad.
- Su diseño especial en V en la parte inferior permite que el elevador pueda levantar piezas de acero planas así como redondeadas ....etc.
- Este producto es apropiado para mover moldes realizados en acero magnético, hierro y hierro fundido.
- Sectores recomendados : industria siderúrgica, fundiciones, fabricas, astilleros e industrias de transporte.



Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	Factor de seguridad	Peso kg	Placa acero max.carga kg	Minimo espesor	Tubo acero max.carga kg	Ø Diametro max.	Longitud max.
AC1104G100	ECMC-M100	90	60	75	46	130	32	136	116	x 3,5	3	100	15	50	150	500
AC1104G300	ECMC-M300	161	90	96	51	160	45	193	189		9	300	25	150	250	800
AC1104G600	ECMC-M600	234	120	123	74	213	64	261	263		23	600	30	300	350	1.200
AC1104G1000	ECMC-M1000	269	170	170	94	285	100	376	301		54	1.000	40	500	450	1.500
AC1104G2000	ECMC-M2000	390	216	215	105	348	121	512	432		121	2.000	55	1.000	550	1.800

Unidad: mm

## PRODUCTOS MAGNETICOS



La imagen puede diferir del producto

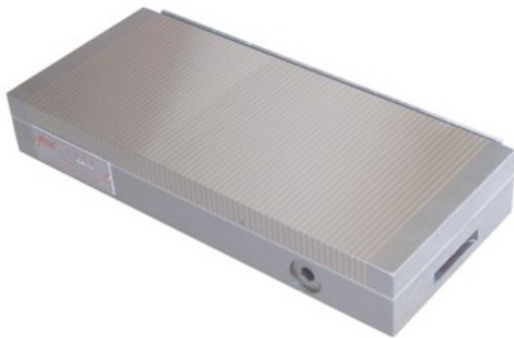
### XC

#### PLATOS MAGNÉTICOS CIRCULAR DE IMÁN PERMANENTE, POLO ESTÁNDAR

- El plato magnético circular es ideal para rectificadoras, tornos, afiladoras, etc.

Código	Modelo	Ø	Alto	F. Sujeción N/cm <sup>2</sup>	Peso (Kg)
AC1102XC100	XC-100	100	68	80	3,8
AC1102XC160	XC-160	160	66	80	9
AC1102XC200	XC-200	200	73	80	14
AC1102XC250	XC-250	250	80	80	24
AC1102XC300	XC-300	300	94	120	30
AC1102XC350	XC-350	350	97	120	54
AC1102XC400	XC-400	400	100	120	72
AC1102XC500	XC-500	500	110	120	125

Unidad: mm



La imagen puede diferir del producto

### XR

#### PLATOS MAGNÉTICOS RECTANGULAR DE IMÁN PERMANENTE

- El plato de imán permanente es adecuado para su uso en planeadoras, fresadoras, afiladores de herramientas, etc.

Código	Modelo	Largo	Ancho	Alto	F. Sujeción N/cm <sup>2</sup>	Peso kg
AC1101120254	XR-120 x 254	250	125	55	90	15
AC1101150300	XR-150 x 300	300	150	60	80	20
AC1101150350	XR-150 x 350	350	150	60	80	24
AC1101200400	XR-200 x 400	400	200	60	80	35,6
AC1101200500	XR-200 x 500	500	200	60	80	43
AC1101200600	XR-200 x 600	600	200	55	90	52

Unidad: mm

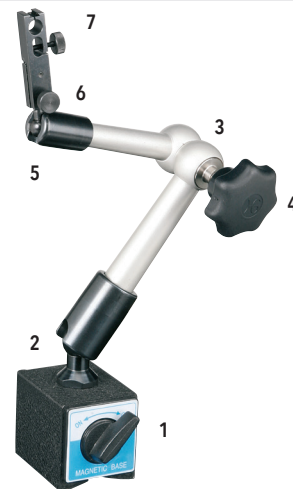
## SOPORTES MAGNETICOS

### SD-CH CON SISTEMA HIDRÁULICO

- Este soporte de nuevo diseño, presenta las ventajas de las posibilidades de una articulación flexible con la misma rigidez de fijación de los soportes tradicionales con columnas.
- El reloj se coloca en la posición deseada mediante un solo apriete central hidráulico.
- Fuerza magnética: 80 kg.
- Código: **AC1108CH**.

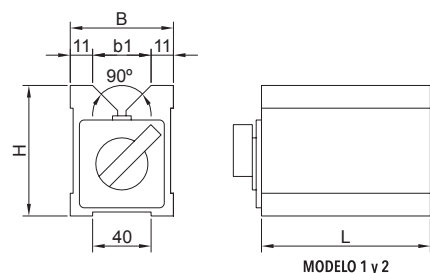
#### PARTES INTEGRANTES:

- 1 - Pie Magnético con Diseño.
- 2 - Articulación Esférica de Contacto.
- 3 - Cabeza Central.
- 4 - Roseta de Blocaje.
- 5 - Articulación Esférica.
- 6 - Ajuste de Precisión.
- 7 - Agujero de fijación para Comparador con encaje de Cola de Milano.

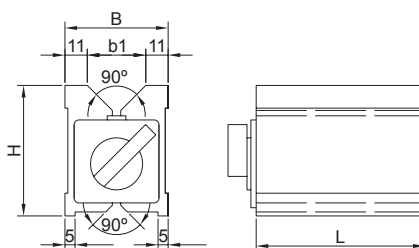


### KHV DE IMÁN PERMANENTE

- Adecuado para trabajos de medición, marcaje, etc.
- El mando On-Off, lo hace fácil de soltar y bloquear.
- Totalmente estanco a taladrinas y aceites.

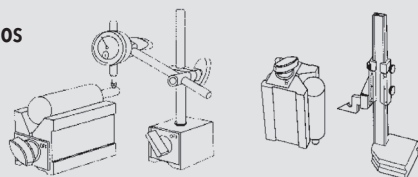


MODELO 1 y 2



MODELO 3

#### Ejemplos de Uso

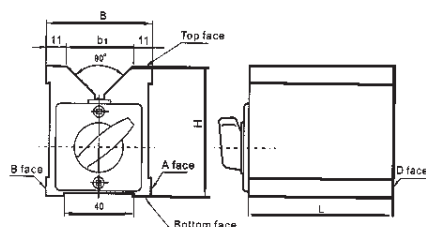
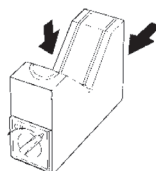


Código	Modelo	Fuerza de amarre N		Dimensiones				Peso kg
		Para redondos	Para planos	B	b1	L	H	
AC110610	1	300	300	60	38	80	73	2
AC110620	2	600	650	60	38	120	73	3
AC110630	3	1.000	1.350	75	50	100	95	4,5

Unidad: mm

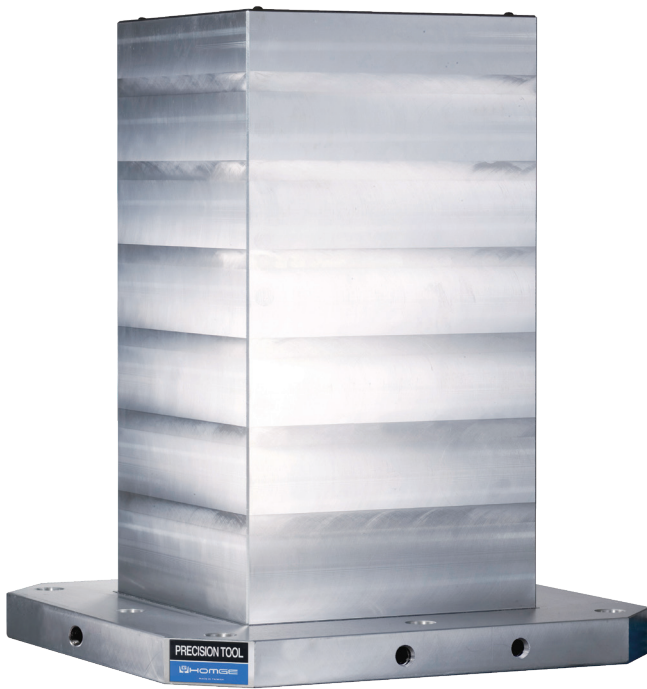
### KMV DE IMÁN PERMANENTE (PARES)

- Prisma magnético de imán permanente.
- Se sirven por pares.
- Muy adecuado para la verificación y mecanización de piezas, tanto regulares como irregulares.



Código	Modelo	Fuerza de Amarre N	Ø Aplicable	B	L	L1	L2	Peso kg
AC110550B	KMV-50B	150	50	40	70	36	5	1 (x2)
AC110580B	KMV-80B	200	80	50	100	60	5	3 (x2)
AC1105125B	KMV-125B	230	125	50	150	90	5	5 (x2)

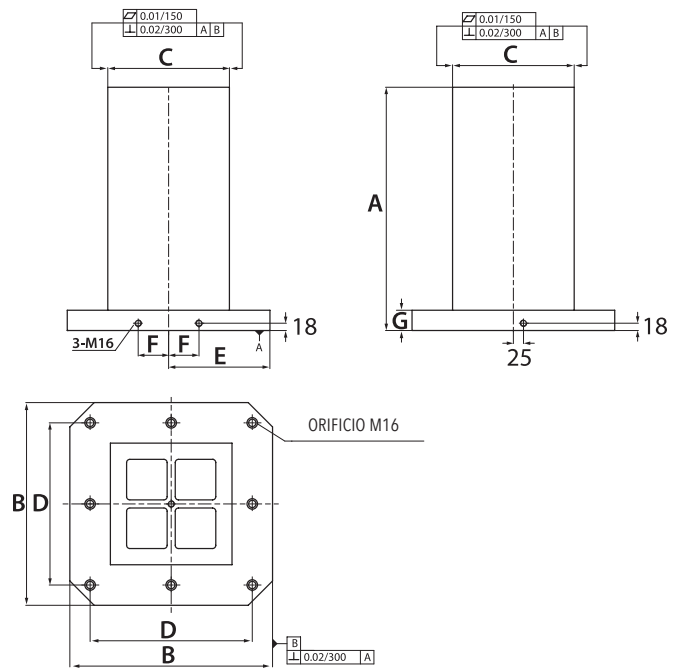
Unidad: mm



**HSF**  
**COLUMNA CUADRADA**



- Estas columnas están debidamente tratadas (normalizadas).
- Muy adecuado para centros de mecanizado.
- Totalmente mecanizable, dependiendo de las exigencias del usuario.
- Se fabrican en F. nodular FCD50 y en aluminio A356.



Código Nodular FCD50	Código Aluminio A356	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	Agujeros amarre	Peso Kg	
											FCD50	A356
AC3901303050	AC3902303050	HSF-300300-0500	500	300	150	250	150	40	50	4	90	--
AC3901404050	AC3902404050	HSF-400400-0500	500	400	250	320	200	55	50	4	160	56
AC3901404065	AC3902404065	HSF-400400-0650	650	400	250	320	200	55	50	4	210	73
AC3901505060	AC3902505060	HSF-500500-0600	600	500	300	400	250	75	50	8	250	91
AC3901505075	AC3902505075	HSF-500500-0750	750	500	300	400	250	75	50	8	310	122
AC3901636370	AC3902636370	HSF-630630-0700	700	630	350	500	315	100	50	8	400	129
AC3901636385	AC3902636385	HSF-630630-0850	850	630	350	500	315	100	50	8	460	180
AC3901808080	AC3902808080	HSF-800800-0800	800	800	500	640	400	135	50	8	680	215
AC39018080100	AC39028080100	HSF-800800-1000	1.000	800	500	640	400	135	50	8	800	312
AC3901100100100	AC3902100100100	HSF-10001000-1000	1.000	1.000	600	800	500	165	55	8	1.164	--
AC3901100100125	AC3902100100125	HSF-10001000-1250	1.250	1.000	600	800	500	165	55	8	1.391	--

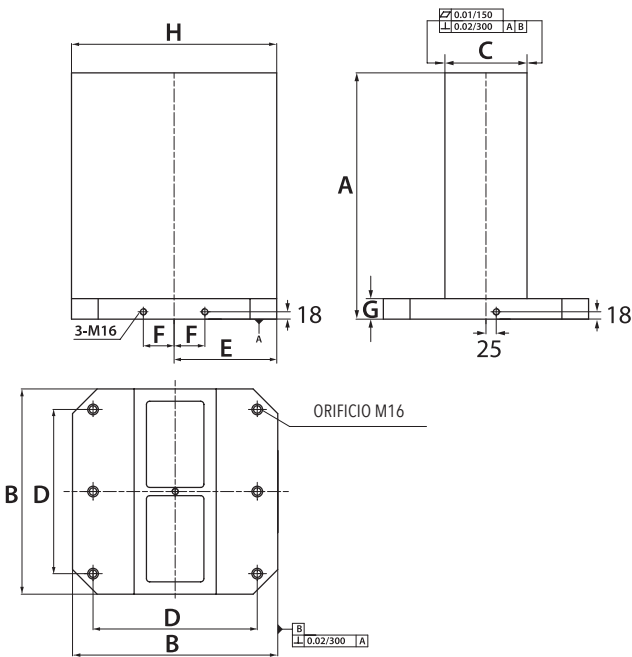
Unidad: mm

**HDF**

**COLUMNA DOBLE**



- Estas columnas están debidamente tratadas (normalizadas).
- Muy adecuado para centros de mecanizado.
- Totalmente mecanizable, dependiendo de las exigencias del usuario.
- Se fabrican en F. nodular FCD50 y en aluminio A356.



Código Nodular FCD50	Código Aluminio A356	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	Agujeros amarre	Peso Kg	
												FCD50	A356
AC3903303050	AC3904303050	HDF-300300-0500	500	300	80	250	150	40	50	300	4	115	--
AC3903404050	AC3904404050	HDF-400400-0500	500	400	150	320	200	55	50	400	4	170	62
AC3903404065	AC3904404065	HDF-400400-0650	650	400	150	320	200	55	50	400	4	215	86
AC3903505060	AC3904505060	HDF-500500-0600	600	500	200	400	250	75	50	500	6	270	96
AC3903505075	AC3904505075	HDF-500500-0750	750	500	200	400	250	75	50	500	6	350	135
AC3903636370	AC3904636370	HDF-630630-0700	700	630	250	500	315	100	50	630	6	445	176
AC3903636385	AC3904636385	HDF-630630-0850	850	630	250	500	315	100	50	630	6	520	202
AC3903808080	AC3904808080	HDF-800800-0800	800	800	300	640	400	135	50	800	6	675	217
AC39038080100	AC39048080100	HDF-800800-1000	1.000	800	300	640	400	135	50	800	6	815	318
AC3903100100100	AC3904100100100	HDF-10001000-1000	1.000	1.000	350	800	500	165	55	1.000	8	1.162	--
AC3903100100125	AC3904100100125	HDF-10001000-1250	1.250	1.000	350	800	500	165	55	1.000	8	1.377	--

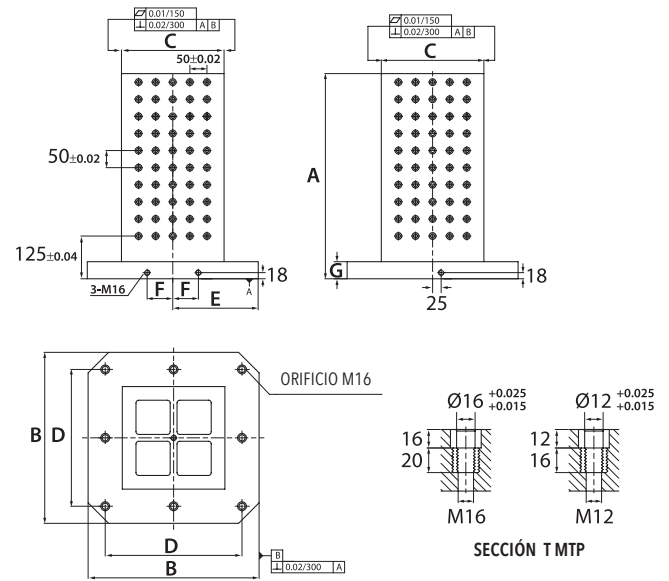
Unidad: mm



**HSH**  
**COLUMNA CUADRADA**



- Estas columnas están debidamente tratadas (normalizadas).
- Muy adecuado para centros de mecanizado.
- Amarre de pieza mediante agujeros MTP.
- Se recomienda utilizar útiles de amarre normalizados.
- Se fabrican en F.nodular FCD50 y en aluminio A 356.



Código Nodular FCD50	Código Aluminio A356	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	T	N.º de orificios	Agujeros amarre	Peso Kg		
													FCD50	A356	
AC3905303050	AC3907303050	HSB-300300-0500-12	500	300	150	250	150	40	50	Ø12	M12	64	4	90	--
AC3905404050	AC3907404050	HSB-400400-0500-12	500	400	250	320	200	55	50	Ø12	M12	128	4	155	54
AC3905404065	AC3907404065	HSB-400400-0650-12	650	400	250	320	200	55	50	Ø12	M12	176	4	200	73
AC3905505060	AC3907505060	HSB-500500-0600-12	600	500	300	400	250	75	50	Ø12	M12	200	8	240	88
AC3905505075	AC3907505075	HSB-500500-0750-12	750	500	300	400	250	75	50	Ø12	M12	250	8	300	122
AC3905636370	AC3907636370	HSB-630630-0700-12	700	630	350	500	315	100	50	Ø12	M12	288	8	360	125
AC3905636385	AC3907636385	HSB-630630-0850-12	850	630	350	500	315	100	50	Ø12	M12	360	8	445	180
AC3905808080	AC3907808080	HSB-800800-0800-12	800	800	500	640	400	135	50	Ø12	M12	504	8	635	204
AC39058080100	AC39078080100	HSB-800800-1000-12	1.000	800	500	640	400	135	50	Ø12	M12	648	8	780	312
AC3905100100100	AC3907100100100	HSB-10001000-1000-12	1.000	1.000	600	800	500	165	55	Ø12	M12	792	8	1.164	--
AC3905100100125	AC3907100100125	HSB-10001000-1250-12	1.250	1.000	600	800	500	165	55	Ø12	M12	1.012	8	1.391	--
AC3906303050	AC3908303050	HSB-300300-0500-16	500	300	150	250	150	40	50	Ø16	M16	64	4	90	--
AC3906404050	AC3908404050	HSB-400400-0500-16	500	400	250	320	200	55	50	Ø16	M16	128	4	152	54
AC3906404065	AC3908404065	HSB-400400-0650-16	650	400	250	320	200	55	50	Ø16	M16	176	4	195	73
AC3906505060	AC3908505060	HSB-500500-0600-16	600	500	300	400	250	75	50	Ø16	M16	200	8	235	88
AC3906505075	AC3908505075	HSB-500500-0750-16	750	500	300	400	250	75	50	Ø16	M16	250	8	295	122
AC3906636370	AC3908636370	HSB-630630-0700-16	700	630	350	500	315	100	50	Ø16	M16	288	8	365	123
AC3906636385	AC3908636385	HSB-630630-0850-16	850	630	350	500	315	100	50	Ø16	M16	360	8	440	180
AC3906808080	AC3908808080	HSB-800800-0800-16	800	800	500	640	400	135	50	Ø16	M16	504	8	630	201
AC39068080100	AC39088080100	HSB-800800-1000-16	1.000	800	500	640	400	135	50	Ø16	M16	648	8	770	312
AC3906100100100	AC3908100100100	HSB-10001000-1000-16	1.000	1.000	600	800	500	165	55	Ø16	M16	792	8	1.164	--
AC3906100100125	AC3908100100125	HSB-10001000-1250-16	1.250	1.000	600	800	500	165	55	Ø16	M16	1.012	8	1.391	--

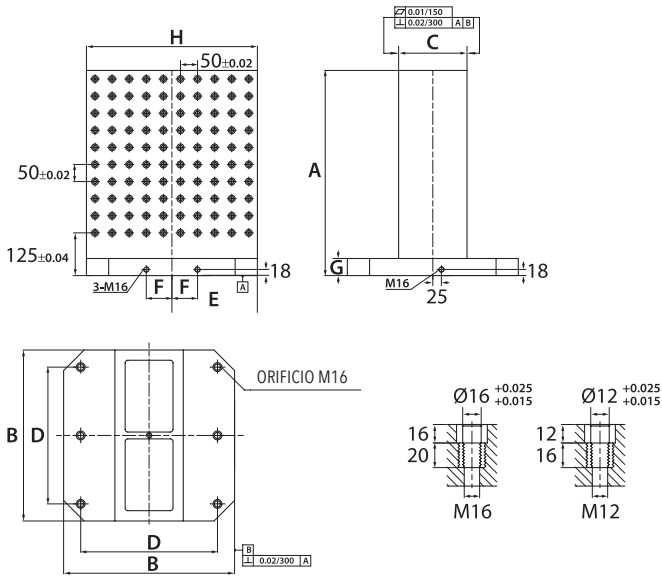
Unidad: mm

**HDH**

**COLUMNA DOBLE**



- Estas columnas están debidamente tratadas (normalizadas).
- Muy adecuado para centros de mecanizado.
- Amarre de pieza mediante agujeros MTP.
- Se recomienda utilizar útiles de amarre normalizados.
- Se fabrican en F.nodular FCD50 y en aluminio A 356.



Código Nodular FCD50	Código Aluminio A356	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	T	N.º de Agujeros		Peso Kg		
												orificios	amarre	FCD50	A356	
AC3909303050	AC3911303050	HDH-300300-0500-12	500	300	80	250	150	40	50	300	Ø12	M12	96	4	110	--
AC3909404050	AC3911404050	HDH-400400-0500-12	500	400	150	320	200	55	50	400	Ø12	M12	128	4	165	56
AC3909404065	AC3911404065	HDH-400400-0650-12	650	400	150	320	200	55	50	400	Ø12	M12	176	4	210	86
AC3909505060	AC3911505060	HDH-500500-0600-12	600	500	200	400	250	75	50	500	Ø12	M12	200	6	265	91
AC3909505075	AC3911505075	HDH-500500-0750-12	750	500	200	400	250	75	50	500	Ø12	M12	260	6	335	135
AC3909636370	AC3911636370	HDH-630630-0700-12	700	630	250	500	315	100	50	630	Ø12	M12	288	6	435	154
AC3939636385	AC3911636385	HDH-630630-0850-12	850	630	250	500	315	100	50	630	Ø12	M12	360	6	516	202
AC3909808080	AC3911808080	HDH-800800-0800-12	800	800	300	640	400	135	50	800	Ø12	M12	420	6	660	214
AC39098080100	AC39118080100	HDH-800800-1000-12	1.000	800	300	640	400	135	50	800	Ø12	M12	540	6	800	318
AC3909100100100	AC3911100100100	HDH-10001000-1000-12	1.000	1.000	350	800	500	165	55	1.000	Ø12	M12	684	6	1.158	--
AC3909100100125	AC3911100100125	HDH-10001000-1250-12	1.250	1.000	350	800	500	165	55	1.000	Ø12	M12	874	6	1.375	--
AC3910303050	AC3912303050	HDH-300300-0500-16	500	300	80	250	150	40	50	300	Ø16	M16	96	4	105	--
AC3910404050	AC3912404050	HDH-400400-0500-16	500	400	150	320	200	55	50	400	Ø16	M16	128	4	160	60
AC3910404065	AC3912404065	HDH-400400-0650-16	650	400	150	320	200	55	50	400	Ø16	M16	176	4	205	86
AC3910505060	AC3912505060	HDH-500500-0600-16	600	500	200	400	250	75	50	500	Ø16	M16	200	6	260	103
AC3910505075	AC3912505075	HDH-500500-0750-16	750	500	200	400	250	75	50	500	Ø16	M16	260	6	330	135
AC3910636370	AC3912636370	HDH-630630-0700-16	700	630	250	500	315	100	50	630	Ø16	M16	288	6	430	170
AC3910636385	AC3912636385	HDH-630630-0850-16	850	630	250	500	315	100	50	630	Ø16	M16	360	6	505	202
AC3910808080	AC3912808080	HDH-800800-0800-16	800	800	300	640	400	135	50	800	Ø16	M16	420	6	650	210
AC39108080100	AC39128080100	HDH-800800-1000-16	1.000	800	300	640	400	135	50	800	Ø16	M16	540	6	790	318
AC3910100100100	AC3912100100100	HDH-10001000-1000-16	1.000	1.000	350	800	500	165	55	1.000	Ø16	M16	684	6	1.158	--
AC3910100100125	AC3912100100125	HDH-10001000-1250-16	1.250	1.000	350	800	500	165	55	1.000	Ø16	M16	874	6	1.375	--

Unidad: mm

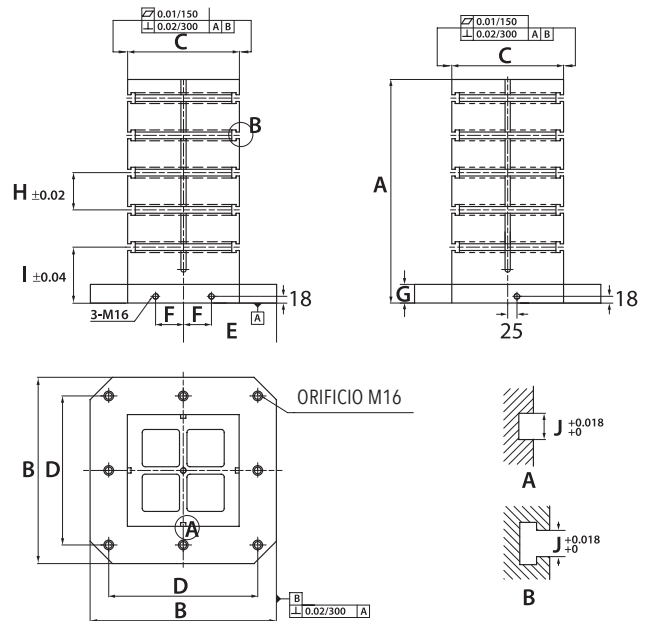
# COLUMNAS



## HST COLUMNA CUADRADA



- Estas columnas están debidamente tratadas (normalizadas).
- Muy adecuado para centros de mecanizado.
- Amarre de pieza mediante canales en "T".
- Se recomienda utilizar útiles de amarre normalizados.
- Se fabrican en F. nodular FCD50 y en aluminio A356.



Código Nodular FCD50	Código Aluminio A356	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Agujeros amarre	Peso Kg	
														FCD50	A356
AC3913404050	AC3915404050	HST-400400-0500-14	500	400	250	320	200	55	50	100	150	14	4	160	61
AC3913404065	AC3915404065	HST-400400-0650-14	650	400	250	320	200	55	50	100	150	14	4	200	84
AC3913505060	AC3915505060	HST-500500-0600-14	600	500	300	400	250	75	50	100	150	14	8	270	86
AC3913505075	AC3915505075	HST-500500-0750-14	750	500	300	400	250	75	50	100	150	14	8	300	127
AC3913636370	AC3915636370	HST-630630-0700-14	700	630	350	500	315	100	50	125	150	14	8	375	136
AC3913636385	AC3915636385	HST-630630-0850-14	850	630	350	500	315	100	50	125	150	14	8	460	183
AC3913808080	AC3915808080	HST-800800-0800-14	800	800	500	640	400	135	50	150	150	14	8	655	260
AC39138080100	AC39158080100	HST-800800-1000-14	1.000	800	500	640	400	135	50	150	150	14	8	800	319
AC3913100100100	AC3915100100100	HST-10001000-1000-14	1.000	1.000	600	800	500	165	55	160	150	14	8	1.146	--
AC3913100100125	AC3915100100125	HST-10001000-1250-14	1.250	1.000	600	800	500	165	55	160	150	14	8	1.358	--
AC3914404050	AC3916404050	HST-400400-0500-18	500	400	250	320	200	55	50	100	150	18	4	155	60
AC3914404065	AC3916404065	HST-400400-0650-18	650	400	250	320	200	55	50	100	150	18	4	190	84
AC3914505060	AC3916505060	HST-500500-0600-18	600	500	300	400	250	75	50	100	150	18	8	265	85
AC3914505075	AC3916505075	HST-500500-0750-18	750	500	300	400	250	75	50	100	150	18	8	290	135
AC3914636370	AC3916636370	HST-630630-0700-18	700	630	350	500	315	100	50	125	150	18	8	365	135
AC3914636385	AC3916636385	HST-630630-0850-18	850	630	350	500	315	100	50	125	150	18	8	450	183
AC3914808080	AC3916808080	HST-800800-0800-18	800	800	500	640	400	135	50	150	150	18	8	638	254
AC39148080100	AC39168080100	HST-800800-1000-18	1.000	800	500	640	400	135	50	150	150	18	8	790	319
AC3914100100100	AC3916100100100	HST-10001000-1000-18	1.000	1.000	600	800	500	165	55	160	150	18	8	1.146	--
AC3914100100125	AC3916100100125	HST-10001000-1250-18	1.250	1.000	600	800	500	165	55	160	150	18	8	1.358	--

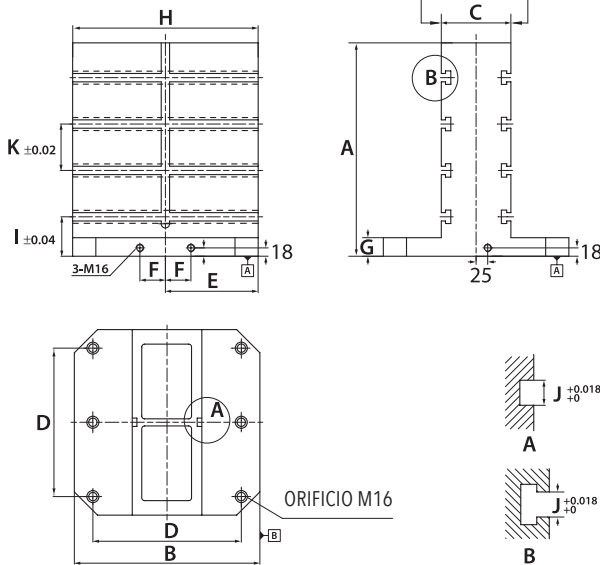
Unidad: mm

**HDT**

**COLUMNA DOBLE**



- Estas columnas están debidamente tratadas (normalizadas).
- Muy adecuado para centros de mecanizado.
- Amarre de pieza mediante canales en "T".
- Se recomienda utilizar útiles de amarre normalizados.
- Se fabrican en F. nodular FCD50 y en aluminio A356.

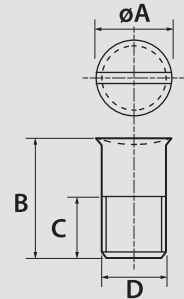


Código Nodular FCD50	Código Aluminio A356	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Peso Kg	
														Agujeros amarre	FCD50 A356
AC3917404050	AC3919404050	HDT-400400-0500-14	500	400	150	320	200	55	50	400	150	14	100	4	170 60
AC3917404065	AC3919404065	HDT-400400-0650-14	650	400	150	320	200	55	50	400	150	14	100	4	220 92
AC3917505060	AC3919505060	HDT-500500-0600-14	600	500	200	400	250	75	50	500	150	14	100	6	290 87
AC3917505075	AC3919505075	HDT-500500-0750-14	750	500	200	400	250	75	50	500	150	14	100	6	335 142
AC3917636370	AC3919636370	HDT-630630-0700-14	700	630	250	500	315	100	50	630	150	14	125	6	440 165
AC3917636385	AC3919636385	HDT-630630-0850-14	850	630	250	500	315	100	50	630	150	14	125	6	515 212
AC3917808080	AC3919808080	HDT-800800-0800-14	800	800	300	640	400	135	50	800	150	14	150	6	670 243
AC39178080100	AC39198080100	HDT-800800-1000-14	1.000	800	300	640	400	135	50	800	150	14	150	6	790 325
AC3917100100100	AC3919100100100	HDT-10001000-1000-14	1.000	1.000	350	800	500	165	55	1000	150	14	150	6	1.158 --
AC3917100100125	AC3919100100125	HDT-10001000-1250-14	1.250	1.000	350	800	500	165	55	1000	150	14	150	6	1.375 --
AC3918404050	AC3920404050	HDT-400400-0500-18	500	400	150	320	200	55	50	400	150	18	100	4	165 60
AC3918404065	AC3920404065	HDT-400400-0650-18	650	400	150	320	200	55	50	400	150	18	100	4	210 92
AC3918505060	AC3920505060	HDT-500500-0600-18	600	500	200	400	250	75	50	500	150	18	100	6	280 86
AC3918505075	AC3920505075	HDT-500500-0750-18	750	500	200	400	250	75	50	500	150	18	100	6	325 142
AC3918636370	AC3920636370	HDT-630630-0700-18	700	630	250	500	315	100	50	630	150	18	125	6	430 163
AC3918636385	AC3920636385	HDT-630630-0850-18	850	630	250	500	315	100	50	630	150	18	125	6	500 212
AC3918808080	AC3920808080	HDT-800800-0800-18	800	800	300	640	400	135	50	800	150	18	150	6	660 240
AC39188080100	AC39208080100	HDT-800800-1000-18	1.000	800	300	640	400	135	50	800	150	18	150	6	785 325
AC3918100100100	AC3920100100100	HDT-10001000-1000-18	1.000	1000	350	800	500	165	55	1.000	150	18	150	6	1.158 --
AC3918100100125	AC3920100100125	HDT-10001000-1250-18	1.250	1000	350	800	500	165	55	1.000	150	18	150	6	1.375 --

Unidad: mm

**ACCESORIOS OPCIONALES**

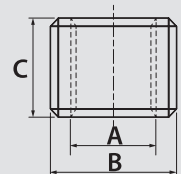
TAPON PROTECTOR



Código	Modelo	A	B	C	D (Rosca)	Peso (kg)
AC39HPP12	HPP-12-JIS	14	22	11	M12	0,02
AC39HPP16	HPP-16-JIS	18	25	13	M16	0,05

Unidad: mm

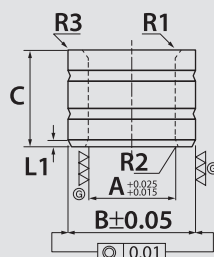
TAPON ROSCADO



Código	Modelo	A	B	C	Peso (kg)
AC39HTI10	HTI-0612-10	M6 x 1,00	M12 x 1,5	10	0,005
AC39HTI12	HTI-0814-12	M8 x 1,25	M14 x 1,5	12	0,008
AC39HTI15	HTI-1016-15	M10 x 1,50	M16 x 1,5	15	0,01
AC39HTI16	HTI-1218-16	M12 x 1,75	M18 x 2,0	16	0,015
AC39HTI18	HTI-1420-18	M14 x 2,00	M20 x 2,0	18	0,03
AC39HTI20	HTI-1622-20	M16 x 2,00	M22 x 2,0	20	0,025
AC39HTI25	HTI-2028-25	M20 x 2,00	M28 x 2,0	25	0,05

Unidad: mm

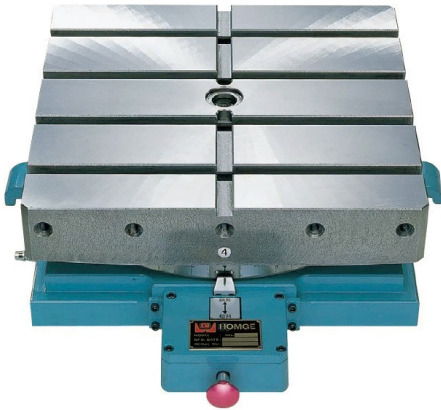
CASQUILLO POSICIONADOR



Código	Modelo	A	B	C	R1	R2	R3	L1	Peso (kg)
AC39HPB106	HPB-0613-10	Ø6	Ø13	10	1	0,5	0,5	1,25	0,007
AC39HPB108	HPB-0815-10	Ø8	Ø15	10	1	0,5	0,5	1,25	0,009
AC39HPB1210	HPB-1018-12	Ø10	Ø18	12	1,5	1	0,5	1,5	0,015
AC39HPB1212	HPB-1220-12	Ø12	Ø20	12	1,5	1	0,5	1,5	0,017
AC39HPB1614	HPB-1423-16	Ø14	Ø23	16	1,5	1	0,5	1,5	0,03
AC39HPB1615	HPB-1523-16	Ø15	Ø23	16	1,5	1	0,5	1,5	0,028
AC39HPB1616	HPB-1623-16	Ø16	Ø23	16	1,5	1	0,5	1,5	0,025
AC39HPB2018	HPB-1826-20	Ø18	Ø26	20	2	1,5	0,5	2,5	0,04
AC39HPB2020	HPB-2030-20	Ø20	Ø30	20	2	1,5	0,5	2,5	0,06
AC39HPB2022	HPB-2230-20	Ø22	Ø30	20	2	1,5	0,5	2,5	0,05
AC39HPB2025	HPB-2535-20	Ø25	Ø35	20	2	1,5	0,5	2,5	0,07
AC39HPB2530	HPB-3042-25	Ø30	Ø42	25	2	1,5	0,5	2,5	0,13
AC39HPB3040	HPB-4055-30	Ø40	Ø55	30	3	2	1	3	0,255
AC39HPB3050	HPB-5070-30	Ø50	Ø70	30	3	2	1	3	0,43

Unidad: mm

# MESA INDEXADORA

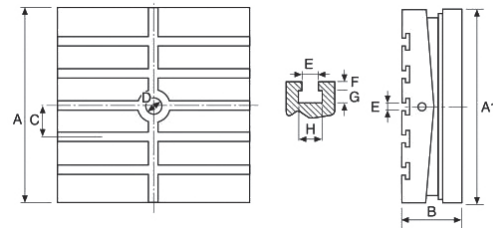


## HPI



### MESA INDEXADORA DE PRECISIÓN NEUMÁTICA

- La mesa indexadora esta construida con cilindro de aire entre las superficies de contacto.
- Este sistema asegura la reducción de la fricción cuando se aplican cargas pesadas a la mesa. Alta precisión y repetibilidad.
- Esta construida con ( FCD55 ) hierro dúctil adecuado para cortes pesados.
- El engranaje de acoplamiento curvo estan fabricados con acero inoxidable de alto grado, esto proporciona una gran dureza y una alta precisión.

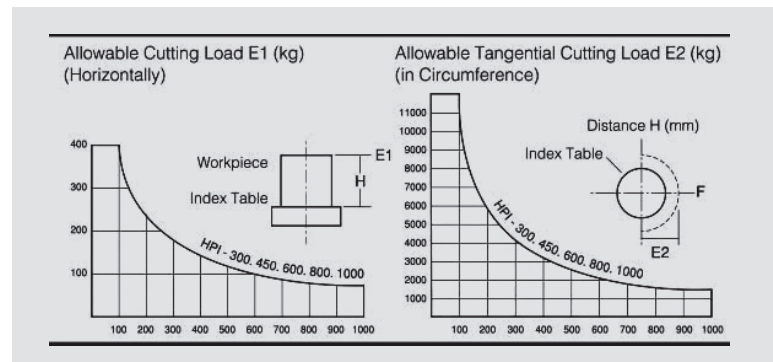


Código	Modelo	A	A1	B	C	D Agujero del eje	E Ranura en "t"	F	G	H	Medidas	Altura
AC90HPI300	HPI-300	300	300	130	100	25	14	14	12	25	300 x 300	130
AC90HPI450	HPI-450	450	450	160	100	30	18	16	12	30	450 x 450	160
AC90HPI600	HPI-600	600	600	200	100	40	20	20	14	34	600 x 600	200
AC90HPI800	HPI-800	800	800	280	100	65	22	23	15	38	800 x 800	280
AC90HPI1000	HPI-1000	1.000	1.000	300	125	60	22	23	15	38	1.000 x 1.000	300
AC90HPI1200	HPI-1200	1.200	1.000	300	150	90	22	23	15	38	1.200 x 1.200	300

Código	Modelo	Conduccion Longitudinal	Conduccion Giratoria	Teoricamente Carga max. Peso en vertical	Carga permitida kg	Número de División	Rotación de la mesa	Division	Peso kg
AC90HPI300	HPI-300	Presión de aire 5 ~ 8 kgs/cm <sup>2</sup>	Manual	1.200	500	Divisores de 24: 2, 3, 4, 6, 8 y 12	Sentido horario y anti-horario	15°	90
AC90HPI450	HPI-450			2.400	1.000	Divisores de 72: 2, 3, 4, 6, 8, 12, 18, 24, 36 y 72 con divisores cada 5°		5°	200
AC90HPI600	HPI-600			3.400	2.000			460	
AC90HPI800	HPI-800			4.500	3.000	900			
AC90HPI1000	HPI-1000			6.000	5.000	1.200			
AC90HPI1200	HPI-1200			6.000	5.000	1.800			

Unidad: mm

### FUERZA DE CORTE PERMITIDA



## ACCESORIOS

### ESTÁNDAR:

- 1 ACOPLADOR DE AIRE PARA LA CONEXIÓN AL SUMINISTRO DE AIRE.
- 1 TUBO DE GOMA DE 30 CM.
- 4 BLOQUES DE SUJECIÓN.

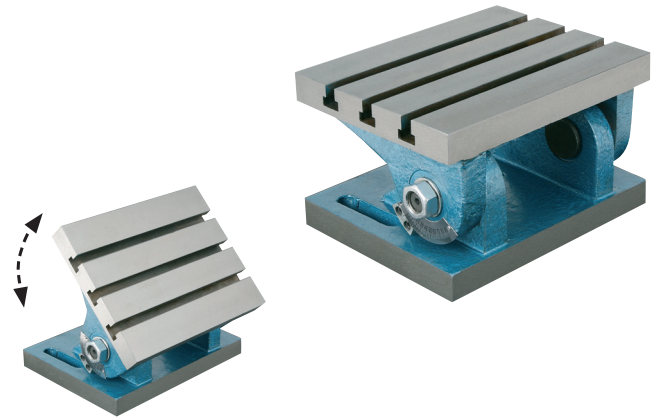
## PLATAFORMAS DE TRABAJO

### KSP JUSTABLE

- Muy apropiado para corte y rectificado angular.

Código	Modelo	Dimensiones	Ángulo de giro	Ranura en "T"	Peso kg
AC2901150	KSP-150	150 x 130 x 116	90°	10	8
AC2901200	KSP-200	200 x 150 x 120	90°	10	12
AC2901250	KSP-250	250 x 200 x 165	90°	12	27,5
AC2901300	KSP-300	300 x 255 x 190	90°	14	47,5
AC2901380	KSP-380	380 x 300 x 225	90°	16	69

Unidad: mm

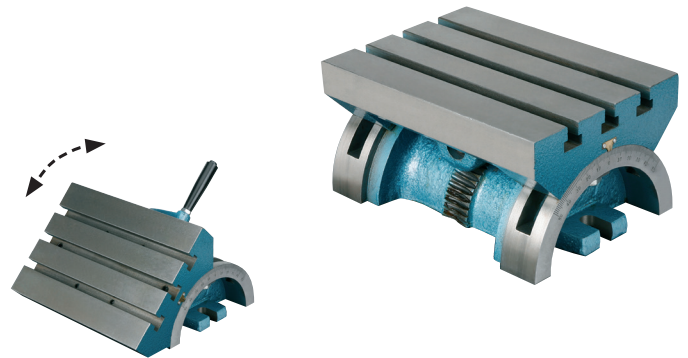


### KAP GIRATORIA

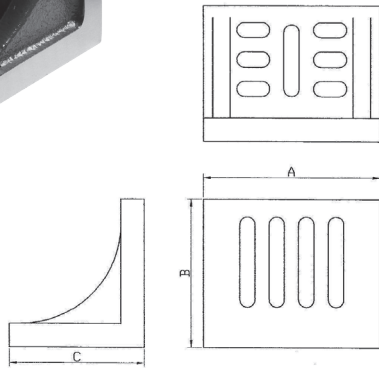
- Muy apropiado para corte y rectificado angular.

Código	Modelo	Dimensiones	Ángulo de giro	Ranura en "T"	Peso kg
AC2801180	KAP-180	180 x 130 x 91	±45°	10	7,5
AC2801250	KAP-250	250 x 177 x 133	±45°	12	22,5
AC2801300	KAP-300	330 x 250 x 180	±45°	16	34
AC2801380	KAP-380	380 x 260 x 185	±45°	16	69
AC2801600	KAP-600	600 x 300 x 205	±45°	16	100

Unidad: mm



## ESCUADRAS



### AWSS CON RANURAS DE SUJECIÓN

- Hierro fundido especial
- Mecanizado por los dos lado
- Superficie y ranuras de sujeción
- Reforzado por el nervio
- Escuadra y paralelismo 0,01 mm /100 mm

Código	Tipo	A	B	C	kg
AC-AWSS-150	150	150	126	115	4
AC-AWSS-200	200	202	150	126	8
AC-AWSS-250	250	250	202	126	12
AC-AWSS-300	300	300	228	202	24

Unidad: mm



### AWG SIMPLE

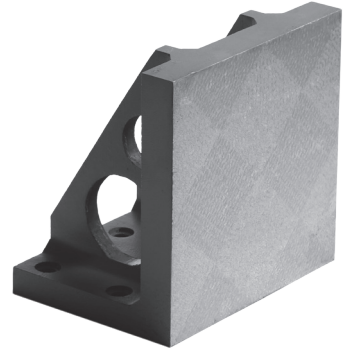
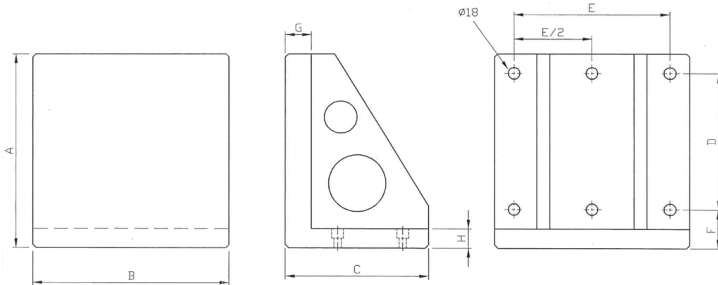
- Hierro fundido especial
- Mecanizado por los dos lado
- Reforzado por el nervio
- Escuadra y paralelismo 0,01mm /100mm

Código	Tipo	A	B	C	kg
AC-AWG-50	50	51	51	51	0,4
AC-AWG-100	100	102	102	102	2,5
AC-AWG-150	150	152	152	152	7
AC-AWG-200	250	254	254	254	28
AC-AWG-300	300	305	305	305	43

Unidad: mm

## CD23

- Material: GG30 recocido bajo tensión.

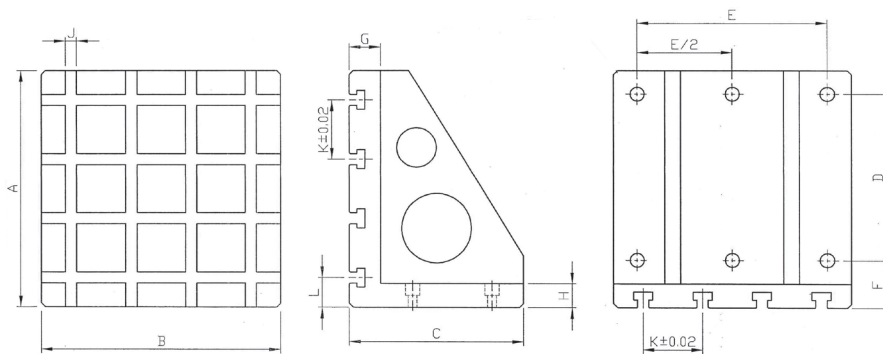


Código	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
AC-CD23-300	300	300	220	100	250	90	40	30	52
AC-CD23-400	400	400	280	160	320	90	40	30	90
AC-CD23-500	500	500	350	200	400	90	50	35	175
AC-CD23-630	630	630	450	250	500	100	50	40	305
AC-CD23-800	800	800	550	320	640	115	50	45	480

Unidad: mm

## RS28 CON RANURAS EN T

- Material: GG30 recocido bajo tensión.



Código	A	B	C	D	E	F	G	H	I	g	K ( $\pm 0,02$ )	L	kg
AC-RS28-300-14	300	300	220	100	250	90	60	30	$\phi 18$	14	100	50	63
AC-RS28-400-14	400	400	280	160	320	90	60	30	$\phi 18$	14	100	50	114
AC-RS28-500-14	500	500	350	200	400	90	60	35	$\phi 18$	14	100	50	184
AC-RS28-630-14	630	630	450	250	500	100	60	40	$\phi 18$	14	125	65	316
AC-RS28-800-14	800	800	550	320	640	115	75	45	$\phi 18$	14	150	100	577
AC-RS28-300-18	300	300	220	100	250	90	60	30	$\phi 18$	18	100	50	59
AC-RS28-400-18	400	400	300	160	320	90	60	30	$\phi 18$	18	100	50	111
AC-RS28-500-18	500	500	350	200	400	90	60	35	$\phi 18$	18	100	50	175
AC-RS28-630-18	630	630	450	250	500	100	65	40	$\phi 18$	18	125	65	304

Unidad: mm

## PUNTOS FIJOS

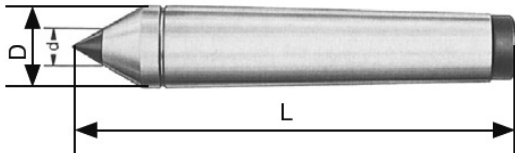


### DIN806 - TIPO 501

ACERO ESPECIAL TRATADO Y RECTIFICADO

Código	Cono Morse	D	L	Angulo
AC120101	1	12,2	80	60°
AC120102	2	18	100	60°
AC120103	3	24,1	125	60°
AC120104	4	31,6	160	60°
AC120105	5	44,7	200	60°
AC120106	6	63,8	270	60°
AC120180	M80	80	315	60°

Unidad: mm

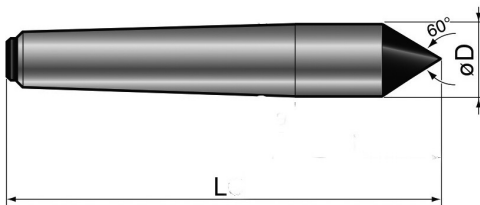


### DIN806 - TIPO 503

CON PUNTA DE METAL DURO

Código	Cono Morse	D	L	Angulo	d
AC120201	1	12,2	80	60°	7
AC120202	2	18	100	60°	7
AC120203	3	24,1	125	60°	11
AC120204	4	31,6	160	60°	14
AC120205	5	44,7	200	60°	18

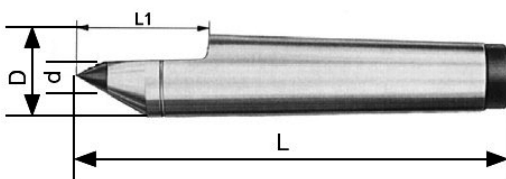
Unidad: mm



CON PUNTA COMPLETA DE METAL DURO

Código	Cono Morse	D	L	Angulo
AC1214PCMD2	2	18	100	60°
AC1214PCMD3	3	24,1	125	60°
AC1214PCMD4	4	31,6	160	60°
AC1214PCMD5	5	44,7	200	60°
AC1214PCMD6	6	63,8	270	60°

Unidad: mm



### DIN806 - TIPO 504

MEDIA PUNTA DE METAL DURO

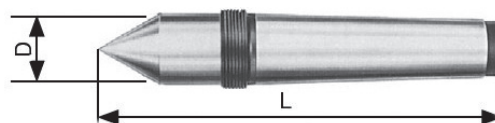
Código	Cono Morse	D	L	Angulo	d	L1
AC120301	1	12,2	80	60°	7	22
AC120302	2	18	100	60°	7	30
AC120303	3	24,1	125	60°	11	38
AC120304	4	31,6	160	60°	14	50
AC120305	5	44,7	200	60°	18	63

Unidad: mm

## DIN807 - TIPO 505 CON TUERCA EXTRACTORA

Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC120402	2	18	100	60°	M22 x 1,5
AC120403	3	24,1	125	60°	M27 x 1,5
AC120404	4	31,6	160	60°	M36 x 1,5

Unidad: mm



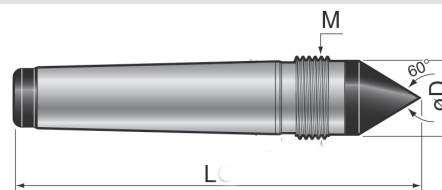
Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC120405	5	44,7	200	60°	M48 x 1,5
AC120406	6	63,8	270	60°	M68 x 1,5
AC120480	M80	80	330	60°	M85 x 2

Unidad: mm

## DIN807 - TIPO 506 CON ROSCA PARA TUERCA EXTRACTORA PUNTA COMPLETA DE METAL DURO

Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC1213PCMD2	2	18	100	60°	M20 x 1,5
AC1213PCMD3	3	24,1	125	60°	M30 x 1,5
AC1213PCMD4	4	31,6	160	60°	M36 x 1,5

Unidad: mm



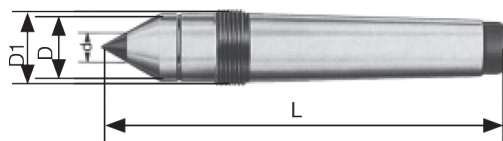
Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC1213PCMD5	5	44,7	200	60°	M48 x 1,5
AC1213PCMD6	6	63,8	270	60°	M68 x 1,5

Unidad: mm

## CON ROSCA Y PUNTA DE METAL DURO

Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC120601	1	12,2	90	60°	M16 x 1,5
AC120602	2	18	112	60°	M22 x 1,5
AC120603	3	24,1	137	60°	M27 x 1,5

Unidad: mm



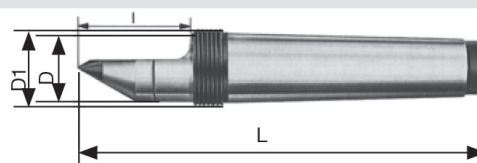
Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC120604	4	31,6	175	60°	M36 x 1,5
AC120605	5	44,7	217	60°	M48 x 1,5
AC120606	6	63,8	290	60°	M68 x 1,5

Unidad: mm

## DIN807 - TIPO 507 MEDIA PUNTA, CON PUNTA DE METAL DURO Y CON ROSCA

Código	Cono Morse	D	L	Angulo	d	L	D1
AC120701	1	12,2	90	60°	7	22	M16 x 1,5
AC120702	2	18	112	60°	7	30	M22 x 1,5
AC120703	3	24,1	137	60°	11	38	M27 x 1,5

Unidad: mm



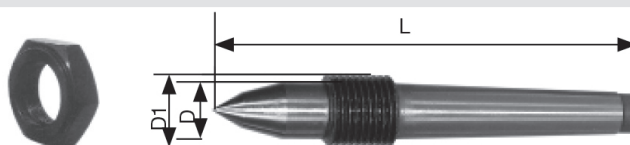
Código	Cono Morse	D	L	Angulo	d	L	D1
AC120704	4	31,6	175	60°	14	50	M36 x 1,5
AC120705	5	44,7	217	60°	18	63	M48 x 1,5
AC120706	6	63,8	290	60°	18	79	M68 x 1,5

Unidad: mm

## DIN807 - TIPO 508 • Acero especial tratado y rectificado CON TUERCA EXTRACTORA Y PUNTA PROLONGADA

Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC120801-PL	1	12,2	90	30°/60°	M16 x 1,5
AC120802-PL	2	18	112	30°/60°	M22 x 1,5
AC120803-PL	3	24,1	137	30°/60°	M27 x 1,5

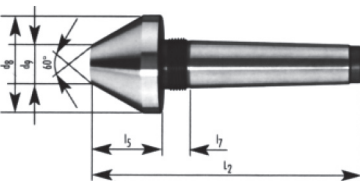
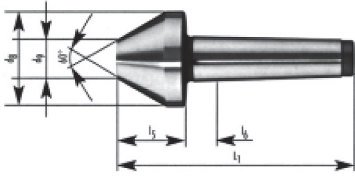
Unidad: mm



Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC120804-PL	4	31,6	175	30°/60°	M36 x 1,5
AC120805-PL	5	44,7	217	30°/60°	M48 x 1,5
AC120806-PL	6	63,8	290	30°/60°	M68 x 1,5

Unidad: mm

## PUNTOS FIJOS



### PARA TUBOS

Código	Cono Morse	d8	d9	l5	l6	l7	L1
AC12100250	2	50	10	40	6,0	18,0	110
AC12100350	3	50	20	35	7,0	20,0	123
AC12100390	3	90	40	55	7,0	20,0	143
AC12100450	4	50	20	35	8,5	24,5	146
AC12100490	4	90	40	55	8,5	24,5	166
AC12100590	5	90	40	55	10,5	26,5	195
AC121005130	5	130	50	80	10,5	26,5	220

Unidad: mm

### CON ROSCA PARA TUERCA

Código	Cono Morse	Rosca	d8	d9	l5	l6	l7	L2
AC12090250	2	M22 x 1,5	50	10	40	6,0	18,0	122
AC12090350	3	M27 x 1,5	50	20	35	7,0	20,0	136
AC12090390	3	M27 x 1,5	90	40	55	7,0	20,0	156
AC12090450	4	M36 x 1,5	50	20	35	8,5	24,5	162
AC12090490	4	M36 x 1,5	90	40	55	8,5	24,5	182
AC12090590	5	M48 x 1,5	90	40	55	10,5	26,5	211
AC120905130	5	M48 x 1,5	130	50	80	10,5	26,5	236

Unidad: mm



### TUERCA EXTRACTORA

Código	Cono Morse	Rosca	Código	Cono Morse	Rosca
AC1201M16-1'5	1	M16 x 1,5	AC1204M36-1'5	4	M36 x 1,5
AC1202M22-1'5	2	M22 x 1,5	AC1205M48-1'5	5	M48 x 1,5
AC1203M27-1'5	3	M27 x 1,5	AC1206M68-1'5	6	M68 x 1,5

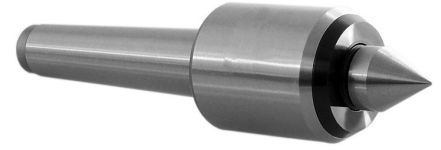
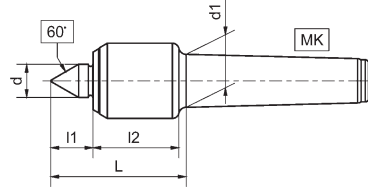
Unidad: mm

Unidad: mm

## PUNTOS GIRATORIOS

### MOD.80 DE PRECISION

- Diseño estable.
- Punto giratorio de acero cromado, apoyado en rodamientos de agujas de gran precisión.
- Pequeño diámetro en la cabeza del punto.
- Engrase ilimitado.
- Mango templado y rectificado.

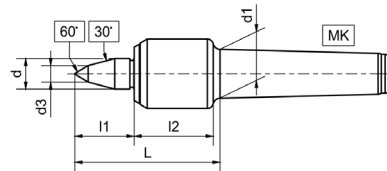


Código	Modelo	Cono Morse	Ø D	Ø d	Ø d1	L	l1	l2	Carga máx. kg	Velocidad máx.	Máx. precisión	Peso kg
AC120582	82	2	32	15	17,78	64	19,5	39	200	6.000	0,005	0,45
AC120583	83	3	34	15	23,82	64	19,5	39	400	6.000	0,005	0,6
AC120584	84	4	43	20	31,26	77	27	43	800	6.000	0,005	1,1
AC120585	85	5	58	30	44,39	105	37	59	1.200	4.000	0,008	2,8

Unidad: mm

### MOD.80K DE PRECISION

- Punto giratorio con punta prolongada
- Para torno copiador

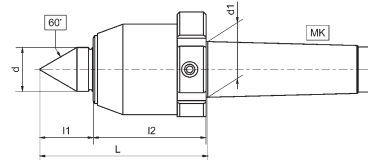


Código	Modelo	Cono Morse	Ø D	Ø d	Ø d1	L	l1	l2	Carga máx. kg	Velocidad máx.	Máx. precisión	Peso kg
AC120682K	82K	2	32	15	17,78	74	29	39	150	6.000	0,005	0,45
AC120683K	83K	3	34	15	23,82	74	29	39	300	6.000	0,005	0,6
AC120684K	84K	4	43	20	31,26	86	36	43	700	6.000	0,005	1,1
AC120685K	85K	5	58	30	44,39	116	48	59	1.000	4.000	0,01	2,8

Unidad: mm

### MOD.805 PARA ALTAS R.P.M.

- Diseño especialmente para torno CNC de altas R.P.M.
- Con tuerca extractora
- Totalmente templado y rectificado
- El eje lo soportan cojines de agujas
- En altas revoluciones ofrece una óptima concentricidad
- Lubricación permanente

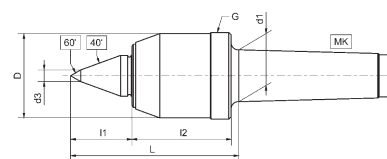


Código	Cono Morse	Ø	Ø d	L	l1	l2	G	Carga máx. kg	Velocidad máx.	Máx. precisión	Peso kg
AC121203	2	52	25	94	30	57	M54 x 1,5	300	12.000	0,003	2
AC121204	3	60	28	106	35	63	M62 x 1,5	600	10.000	0,003	2
AC121205	4	72	35	136	43	82	M74 x 1,5	1.200	8.000	0,003	5
AC121206	5	83	44	148	50	88	M85 x 1,5	2.500	5.000	0,007	8,5

Unidad: mm

### MOD.805K PARA ALTAS R.P.M.

- Punto giratorio con punta alargada
- Con punta de 30°/60°.



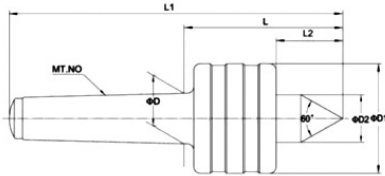
Código	Cono Morse	Ø D	Ø d1	Ø d3	L	l1	l2	G	Carga máx. kg	Velocidad máx.	Máx. precisión	Peso kg
AC121203	2	52	25	8	104	40	56	M54 x 1,5	200	12.000	0,003	2
AC121204	3	60	28	8	115	45	63	M62 x 1,5	400	10.000	0,003	2
AC121205	4	72	35	10	146	53	82	M74 x 1,5	800	8.000	0,003	5
AC121206	5	83	44	14	171	67	88	M85 x 1,5	1.700	5.000	0,007	8,5

Unidad: mm

# PUNTOS GIRATORIOS

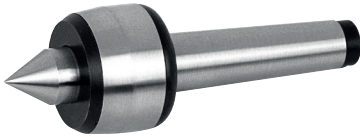


## SERIE ESTÁNDAR DE PRECISIÓN

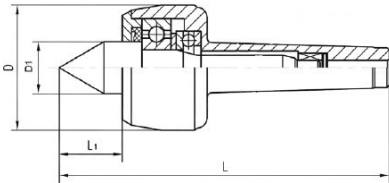


Código	Cono Morse	L	L1	L2	D	D1	D2	Carga máx.	Velocidad máx.	Máx. precisión	Peso kg
AC120702S	2	65	134	24	17,78	45	20	40 kg	5.000	0,01	0,7
AC120703S	3	85	169	31	23,825	58	25	200 kg	4.500	0,01	0,93
AC120704S	4	96	200	41	31,267	68	30	400 kg	3.500	0,01	1,7
AC120705S	5	115,5	248	48	44,399	90	38	800 kg	2.280	0,015	3,39
AC120706S	6	148	338	60	63,348	130	48	1.500 kg	1.700	0,015	12
AC120780S	M-80		395	67	80	150		10.000 kg	800	0,02	22,5

Unidad: mm



## C11 CON PUNTA 60°

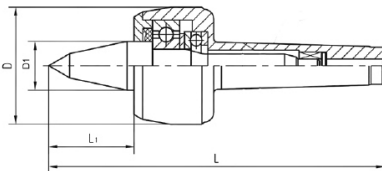


Código	Cono Morse	D	L	L1	D1	Angulo	Velocidad máx.	Carga máx.
AC120901	1	36	114	17	15	60°	7.000 rpm	100 kg
AC120902	2	45	129	24	20	60°	7.000 rpm	200 kg
AC120903	3	60	160,5	31	25	60°	5.000 rpm	500 kg
AC120904	4	70	205	41	32	60°	3.800 rpm	800 kg
AC120905	5	90	258,5	50,5	40	60°	3.000 rpm	2.000 kg
AC120906	6	105	334	57,5	50	60°	2.600 rpm	3.500 kg

Unidad: mm



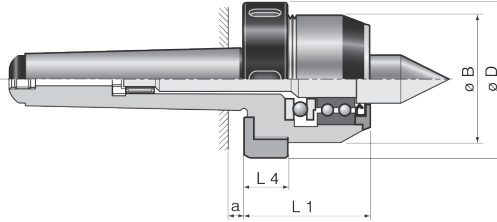
## C14 CON PUNTA 30° / 60°



Código	Cono Morse	D	L	L1	D1	Angulo	Velocidad máx.	Carga máx.
AC121002	2	45	139	34	20	30°/60°	7.000 rpm	140 kg
AC121003	3	60	176,5	47	25	30°/60°	5.000 rpm	400 kg
AC121004	4	70	217	53	32	30°/60°	3.800 rpm	500 kg
AC121005	5	90	273	65	40	30°/60°	3.000 rpm	1.200 kg
AC121006	6	105	354,5	78	50	30°/60°	2.600 rpm	2.500 kg

Unidad: mm

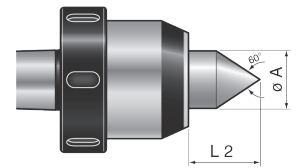
**DE GRAN CARGA NC  
CON TUERCA EXTRACTORA**



**ESTANDAR**

Código	Cono Morse	D	B	L1	L4	A	L2	Velocidad máx.	Máx. precisión	Peso kg
AC121403T	3	69	55	49	22	22	28	7.000 rpm	0,005	1,1
AC121404T	4	74	61	57	24	29	40	5.500 rpm	0,005	1,9
AC121405T	5	92	80	65	24	38	48	4.500 rpm	0,005	3,9
AC121406T	6	104	93	75	27	42	55	3.200 rpm	0,008	8,8

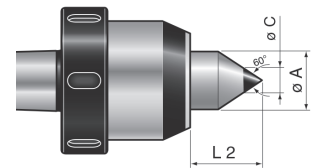
Unidad: mm



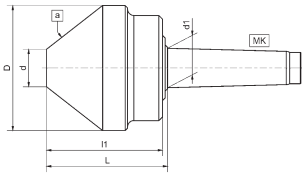
**PUNTA DE METAL DURO**

Código	Cono Morse	D	B	L1	L4	A	C	L2	Velocidad máx.	Máx. precisión	Peso kg
AC121503TD	3	69	55	49	22	22	10	28	7.000 rpm	0,005	1,1
AC121504TD	4	74	61	57	24	29	12	40	5.500 rpm	0,005	1,9
AC121505TD	5	92	80	65	24	38	18	48	4.500 rpm	0,005	3,9
AC121506TD	6	104	93	75	27	42	20	55	3.200 rpm	0,008	8,8

Unidad: mm



# PUNTOS GIRATORIOS

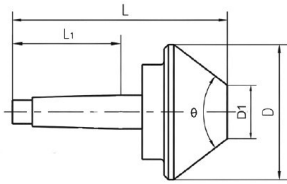
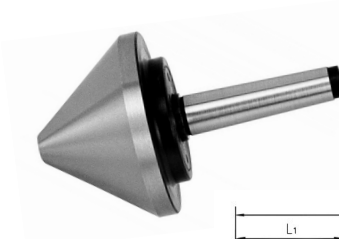


## PARA TUBOS DE PRECISION

- Para el mecanizado de tubos y otras piezas con agujero
- Totalmente endurecido y rectificado
- Lubricación permanente, no hace falta mantenimiento.
- Sellado
- También para operaciones de rectificado.

Código	Cono Morse	Ø D	Ø d	Ø d1	L	l1	a	Velocidad máx.	Carga máx. kg	Máx. precisión	Peso kg
AC12080260P	2	60	20	17,78	73	66	60°	4000	200	0,005	1
AC12080380P	3	80	30	23,82	86	78	60°	3500	450	0,005	2
AC120803100P	3	100	30	23,82	100	92	75°	3000	400	0,005	4
AC120804100P	4	100	30	31,26	101	92	75°	3.000	650	0,005	4
AC120804125P	4	125	50	31,26	91	82	75°	3000	650	0,007	5
AC120805125P	5	125	50	44,39	92	82	75°	3000	1.800	0,007	6
AC120805150P	5	150	50	44,39	112	102	75°	2800	1.900	0,007	9
AC120806150P	6	150	50	63,34	112	102	75°	2800	2.800	0,01	12
AC120805200P	5	200	50	44,39	136	126	75°	1800	2.000	0,01	15
AC120806200P	6	200	50	63,34	136	126	75°	1800	2.800	0,01	18

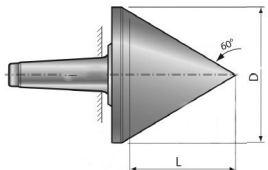
Unidad: mm



## ESTANDAR

Código	Cono Morse	D	D1	L	L1	Angulo	Velocidad máx.	Carga máx.
AC120802	2	60	20	132	64	60°	4.000 rpm	200 kg
AC120803	3	100	30	170	81	60°	3.000 rpm	600 kg
AC120804	4	160	40	232	102,5	60°	1.900 rpm	800 kg
AC120805	5	200	40	252	129,5	75°	1.500 rpm	1.600 kg
AC1208052	5	250	57	281	129,5	75°	1.300 rpm	1.800 kg
AC120806	6	250	57	355	182	75°	1.200 rpm	2.000 kg

Unidad: mm



## CON PUNTA

Código	Cono Morse	D	L	Angulo	Velocidad máx.	Máx. precisión	Peso neto
AC120802C.Punta2	2	135	110	60	4.500 rpm	0,008	4,4 kg
AC120803C.Punta3	3	135	110	60	4.500 rpm	0,008	5,5 kg
AC120804C.Punta4	4	135	110	60	4.000 rpm	0,008	6,6 kg
AC120805C.Punta5	5	158	135	60	3.600 rpm	0,008	11 kg
AC120806C.Punta6	6	158	135	60	3.600 rpm	0,008	19,8 kg

Unidad: mm

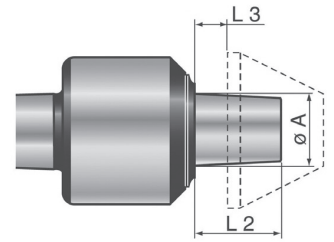
# PUNTOS GIRATORIOS – ADAPTADORES PARA TUBOS Y CONTRAPLATOS

## MGK – MANGO GIRATORIO

- Adaptador giratorio para cabeza de tubo ZKK y adaptador para platos FFL.

Código	Cono Morse	A	L2	L3	Código	Cono Morse	A	L2	L3
AC123503	3	35	43	5	AC123506	6	35	43	5
AC123504	4	35	43	5	AC1235M80	M80	35	44	6
AC123505	5	35	43	5					

Unidad: mm

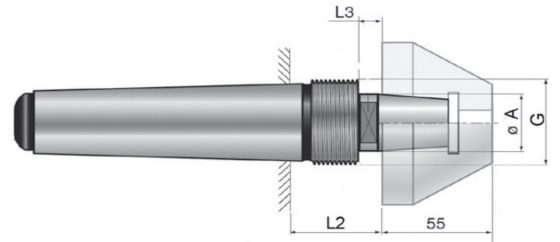


## FGK – MANGO FIJO

- Adaptador giratorio para cabeza de tubo ZKK y adaptador para platos FFL.

Código	Cono Morse	A	G	L2	L3
AC123603	3	35	M41 x 1,5	40	17
AC123604	4	35	M41 x 1,5	41,5	17
AC123605	5	35	M48 x 1,5	41,5	17
AC123606	6	35	M68 x 1,5	43	17

Unidad: mm



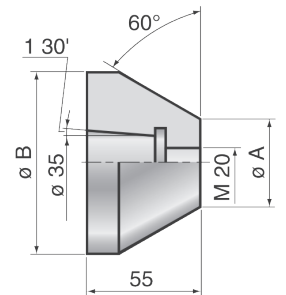
## ZKK

### CABEZA DE PUNTO TUBO

- Para el mecanizado de tubos y cuerpos huecos de Ø45 mm a Ø600 mm
- Para tipo de cuerpo base MGK/FGK

Código	A	B	kg	Código	A	B	kg	Código	A	B	kg
AC123298	45	98	1,6	AC1232298	245	298	15	AC1232498	445	498	34
AC1232148	95	148	3,9	AC1232348	295	348	21	AC1232545	495	545	32
AC1232198	145	198	7,1	AC1232398	345	398	20	AC1232600	545	600	36
AC1232248	195	248	10,7	AC1232448	395	448	29				

Unidad: mm



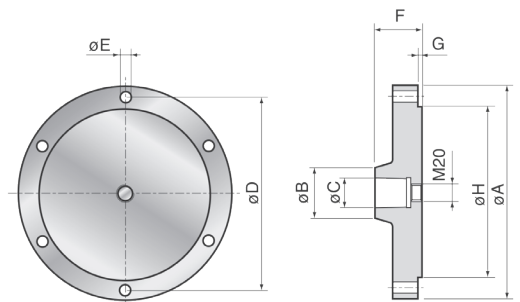
## FFL

### ADAPTADOR PARA PLATOS

- Para el montaje de platos según DIN6350 y para tipo de cuerpo base MGK/FGK

Código	A	C	D	E	F	G	H
AC1233100	100	35	83	6,5	52,2	4,5	70
AC1233160	160	35	140	11	51,5	4,5	125
AC1233200	200	35	176	11	50,5	4,5	160
AC1233250	250	35	224	13	50,5	4,5	200

Unidad: mm



## ACCESORIOS

TUERCA DE EXTRACCIÓN  
PARA PUNTOS



Código	Rosca
AC1234M20	M20

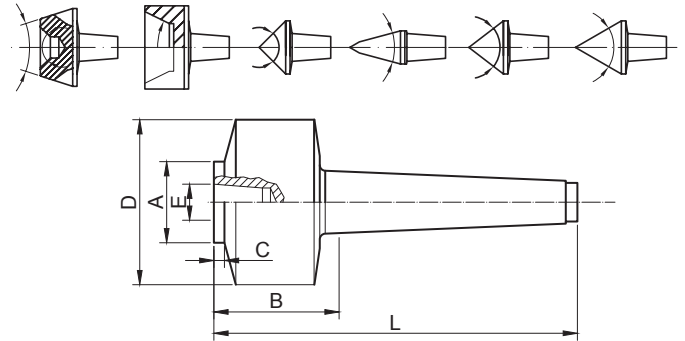
Unidad: mm

# PUNTOS GIRATORIOS



## C 31 DE PRECISIÓN CON PUNTAS INTERCAMBIABLES

- Se sirve completo con puntas Ex 60°, 75°, 90°, 60°/30°, Int.60° e Int/Ext. 60°.

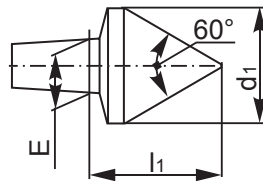


Código Estándar	Código Precisión	Cono Morse	A	B	C	D	E	L	Peso Carga Kg	R.P.M.	Peso Kg	Estandar	Precisión
AC121102S	AC121102P	2	18	39	4,0	40	7	103	70	5.000	0,35	0,020	0,010
AC121103S	AC121103P	3	25	52	4,5	56	12	133	120	4.000	0,90	0,020	0,010
AC121104S	AC121104P	4	32	57	5,5	64	15	159	280	3.000	1,41	0,020	0,010
AC121105S	AC121105P	5	40	70	6,0	85	22	199	650	2.500	3,50	0,030	0,015
AC121106S	AC121106P	6	63	94	6,5	130	28	276	1.200	2.000	11,43	0,030	0,015

Unidad: mm

## PUNTAS INTERCAMBIABLES

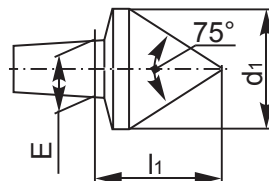
### PUNTA DE 60°



Código	MT	d1	E	l1
AC124102	2	18	7	21,0
AC124103	3	25	12	28,0
AC124104	4	28	15	30,5
AC124105	5	40	22	42,5
AC124106	6	60	28	61,5

Unidad: mm.

### PUNTA DE 75°



Código	MT	d1	E	l1
AC124202	2	18	7	17,5
AC124203	3	25	12	23,0
AC124204	4	28	15	25,0
AC124205	5	40	22	34,0
AC124206	6	60	28	50,5

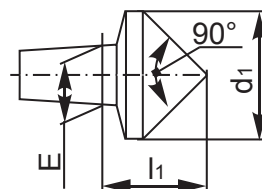
Unidad: mm.

## PUNTAS INTERCAMBIABLES

### PUNTA DE 90°

Código	MT	d1	E	l1
AC124302	2	18	7	15,0
AC124303	3	25	12	19,0
AC124304	4	28	15	21,0
AC124305	5	40	22	28,0
AC124306	6	60	28	40,0

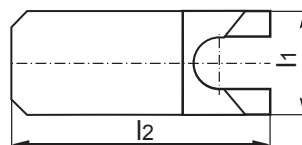
Unidad: mm.



### LLAVE DE SERVICIO

Código	MT	l1	l2
AC124702	2	20	50
AC124703	3	30	70
AC124704	4	45	100
AC124705	5	55	120
AC124706	6	65	160

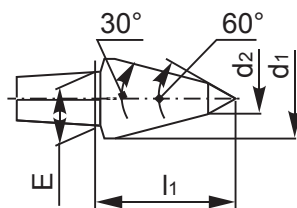
Unidad: mm.



### PUNTA DE 60°/30°

Código	MT	d1	d2	E	l1
AC124402	2	15	6	7	27,0
AC124403	3	18	8	12	31,0
AC124404	4	25	12	15	40,5
AC124405	5	28	13	22	45,5
AC124406	6	40	18	28	63,5

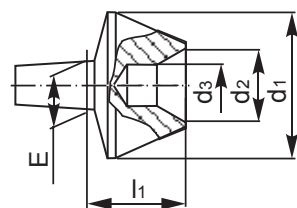
Unidad: mm.



### PUNTA DE INT./EXT. 60°

Código	MT	d1	d2	d3	E	l1
AC124502	2	28	12	6	7	18,5
AC124503	3	40	19	10	12	24,0
AC124504	4	55	22	10	15	36,5
AC124505	5	70	32	10	22	42,0
AC124506	6	100	40	15	28	56,0

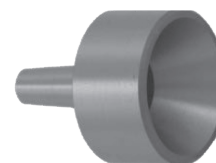
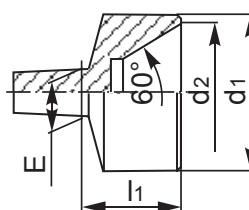
Unidad: mm.



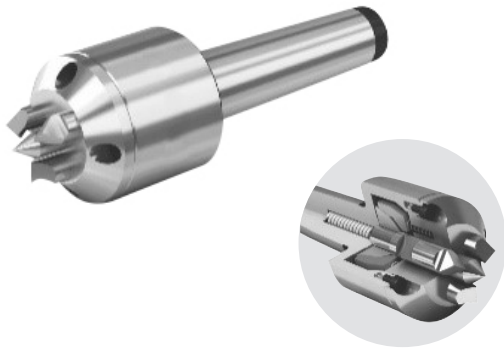
### PUNTA DE INT. 60°

Código	MT	d1	d2	E	l2
AC124602	2	28	24	7	21,5
AC124603	3	40	35	12	26,5
AC124604	4	55	48	15	39,0
AC124605	5	70	63	22	47,0
AC124606	6	100	90	28	62,0

Unidad: mm.



# PUNTOS DE ARRASTRE



## TIPO A (12-32 MM)

- El arrastrador se suministra con un juego de uñas S1 y un punto central S4

Código	MT	Ø mín. mm	Ø máx. mm	Ø A mm	Ø B mm	Ø C mm	L1 mm	L2 mm	kg
AC58TIPOAMT3	3	12	32	8	20	48	52	67	0,9
AC58TIPOAMT4	4	12	32	8	20	48	52	67	1,2

Unidad: mm

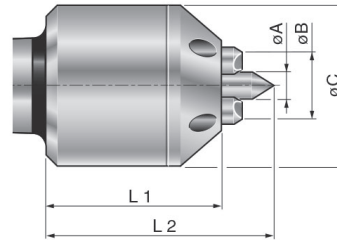
## TIPO C (40-70 MM)

- El arrastrador se suministra con un juego de uñas S1 y un punto central S4

Código	MT	Ø mín. mm	Ø máx. mm	Ø A mm	Ø B mm	Ø C mm	L1 mm	L2 mm	kg
AC58TIPOCMT4	4	40	70	18	41	87	95	125	4,3
AC58TIPOCMT5	5	40	70	18	41	87	95	125	5,3
AC58TIPOCMT6	6	40	70	18	41	87	95	125	7,8

Unidad: mm

## ARRASTRADOR



## TIPO B (30-47 MM)

- El arrastrador se suministra con un juego de uñas S1 y un punto central S4

Código	MT	Ø mín. mm	Ø máx. mm	Ø A mm	Ø B mm	Ø C mm	L1 mm	L2 mm	kg
AC58TIPOBMT3	3	30	47	12	30	62	64	86	1,5
AC58TIPOBMT4	4	30	47	12	30	62	64	86	2,7
AC58TIPOBMT5	5	30	47	12	30	62	64	86	3,9

Unidad: mm

## TIPO D (57-90 MM)

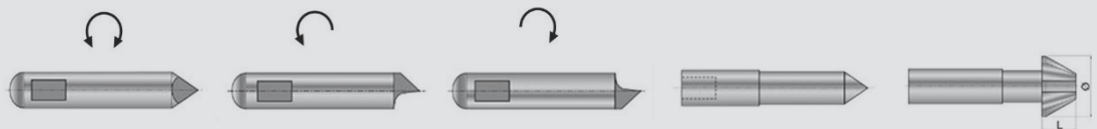
- El arrastrador se suministra con un juego de uñas S1 y un punto central S4

Código	MT	Ø mín. mm	Ø máx. mm	Ø A mm	Ø B mm	Ø C mm	L1 mm	L2 mm	kg
AC58TIPODMT4	4	57	90	23	57	109	100	140	7
AC58TIPODMT5	5	57	90	23	57	109	100	140	8,2
AC58TIPODMT6	6	57	90	23	57	109	100	140	9,5

Unidad: mm

## ACCESORIOS

UÑAS Y PUNTOS  
PARA ARRASTRADOR

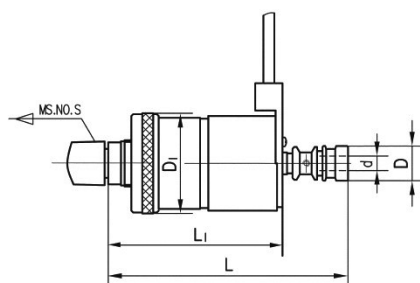


Código	S1 giro ambos lados	S2 giro izquierdas	S3 giro derechas	S4 Punto central	S5
Tipo A	AC58TIPOAS1	AC58TIPOAS2	AC58TIPOAS3	AC58TIPOAS4	
Tipo B	AC58TIPOBS1	AC58TIPOBS2	AC58TIPOBS3	AC58TIPOBS4	
Tipo C	AC58TIPOCS1	AC58TIPOCS2	AC58TIPOCS3	AC58TIPOCS4	AC58TIPOCS5 L = 15 mm Ø = 30 mm
Tipo D	AC58TIPODS1	AC58TIPODS2	AC58TIPODS3	AC58TIPODS4	AC58TIPODS5 L = 22 mm Ø = 44 mm

## REVERSIBLE

### REVERSIBLE CON EMBRAGUE DE SEGURIDAD MKR

- Roscador muy compacto y de muy fácil manejo, suave y sin ruido.
- Puede roscar hasta 1.600 r.p.m y con retroceso rápido.
- Aplicable para taladros verticales y de sobremesa, en los cuales no se pueda invertir el giro del eje de la máquina.
- Embrague de seguridad.
- Compensación axial.
- Empuje axial.

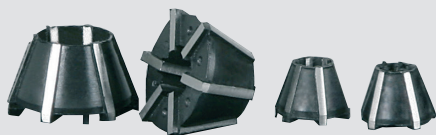


Código	Modelo	Capacidad Rosado	d	D	D1	L	L1	Adaptación	R.P.M.	Peso kg
AC4201027	MKR-027	M2 - M7	2,5 - 6,5	23	55	135	95	CM2-JT33 CM3-JT33	1.600	0,95
AC4201412	MKR-412	M5 - M12	3,5 - 10	28	75	164	114,5	CM3-M16 CM4-M16	1.000	2,2
AC4201820	MKR-820	M8 - M20	6,0 - 14	40	90,5	205	135	CM3-M20 CM4-M20	600	4,7

Unidad: mm

## ACCESORIOS

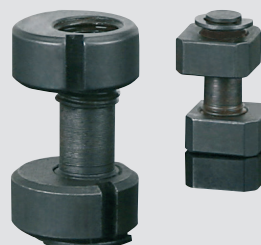
PINZAS  
RUBBER FLEX



Código	Modelo	Campo de Sujeción
AC420201	MK-PR-1	M2 - M7
AC420202	MK-PR-2	M5 - M12
AC420203	MK-PR-3	M8 - M20

Unidad: mm

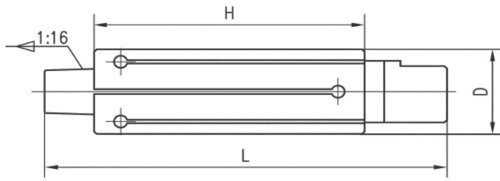
JUEGOS DE ARRASTRE



Código	Modelo	Para Roscador	Roscas
AC420301	MK-CA-1	MKR-027	M2 - M7
AC420302	MK-CA-2	MKR-412	M5 - M12
AC420303	MK-CA-3	MKR-820	M8 - M20

Unidad: mm

## MADRINOS EXPANSIBLES

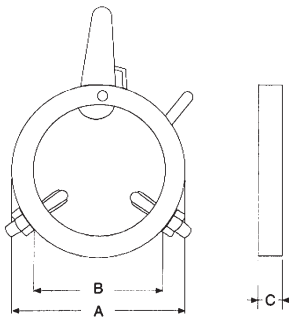


### TIPO E

Código	Modelo	Campo de trabajo D	L. Mandrino L	L. Pinza H	Nº Pinzas	Peso Kg
AC4102E1	E-1	12,5 / 14	125	63	1	0,10
AC4102E2	E-2	14 / 16,5	150	69	1	0,15
AC4102E3	E-3	16,5 / 19	175	69	1	0,22
AC4102E4	E-4	19 / 22	175	82	1	0,30
AC4102E5	E-5	22 / 25	175	88	1	0,45
AC4102E6	E-6	25 / 31,5	228	100	2	0,70
AC4102E7	E-7	31,5 / 38	228	100	2	1,20
AC4102E8	E-8	38 / 50	290	127	2	2,10
AC4102E9	E-9	50 / 69	355	152	2	6,25
AC4102E10	E-10	69 / 95	430	177	2	14,54

Unidad: mm

## PERROS DE ARRASTRE

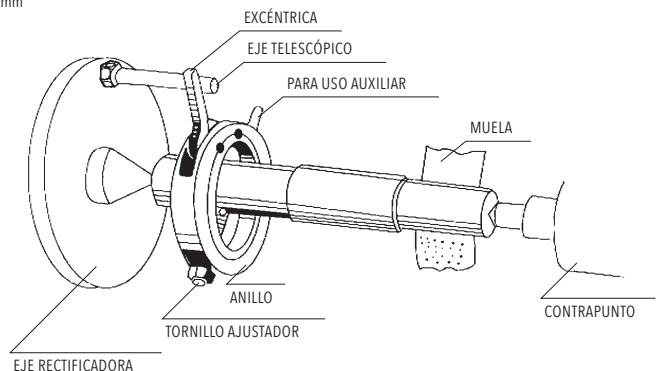


### DC LLEVADOR DE SUJECIÓN AUTOMÁTICA

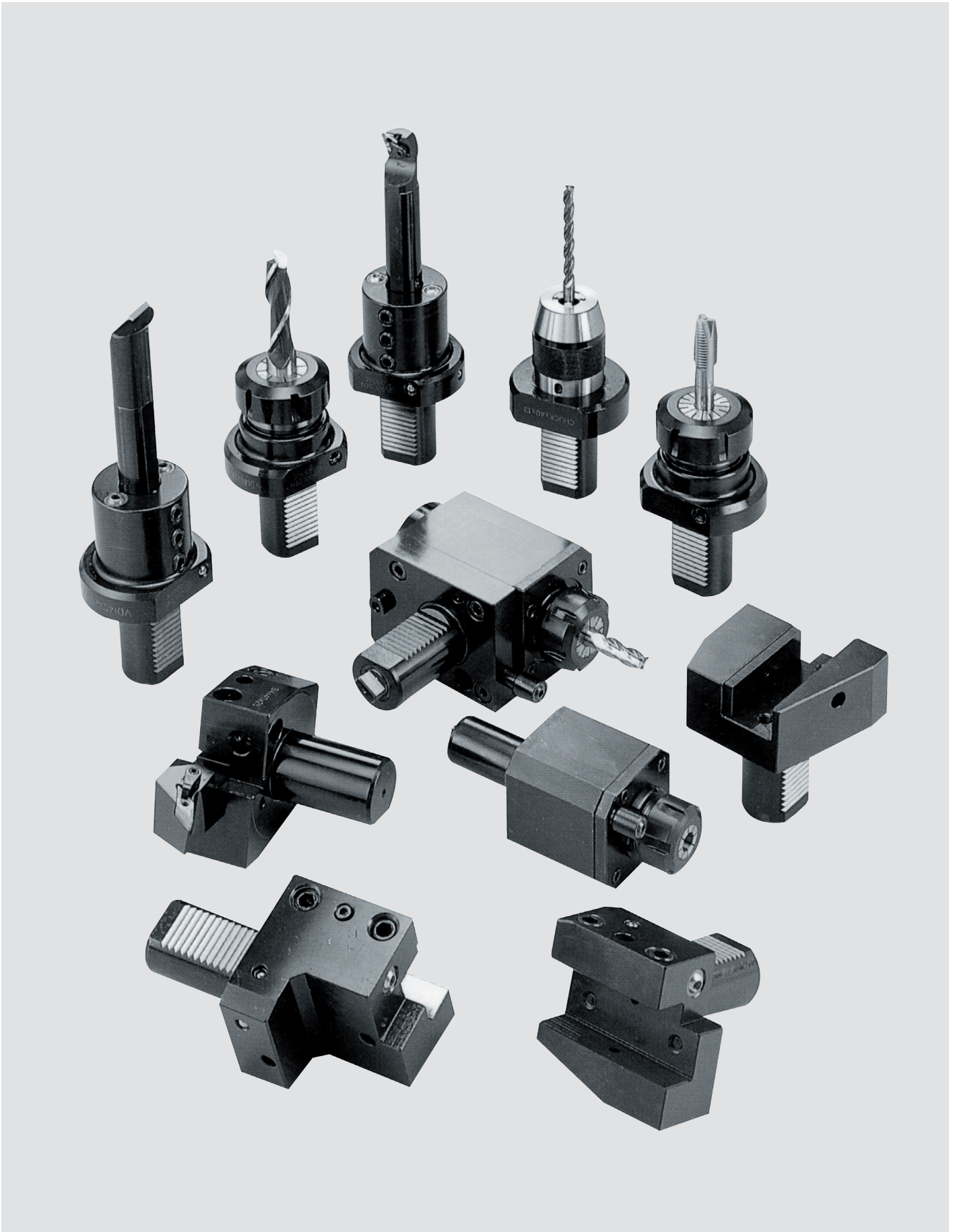
- Ideal para el rectificado de ejes.
- Fácil montaje.

Código	Modelo	A	B	C	D	Peso kg.
AC410113	DC-13	6 - 14	36	18	9	0,06
AC410122	DC-22	13 - 24	48	28	9	0,08
AC410130	DC-30	20 - 33	58	38	11	0,12
AC410140	DC-40	31 - 42	68	48	11	0,14
AC410150	DC-50	35 - 50	78	58	11	0,16
AC410160	DC-60	40 - 62	89	68	11	0,18
AC410180	DC-80	60 - 80	119	88	13	0,46
AC4101100	DC-100	80 - 100	140	109	13	0,54

Unidad: mm



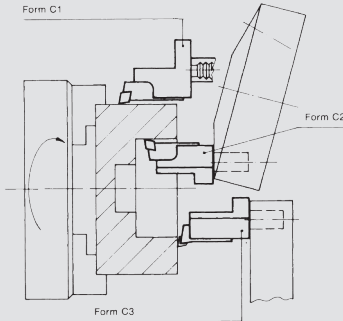
# PORTAHERRAMIENTAS VDI - DIN 69880



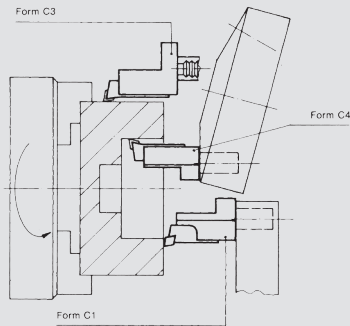
# PORTAHERRAMIENTAS VDI - DIN 69880

## APLICACIONES AXIAL

Izquierda

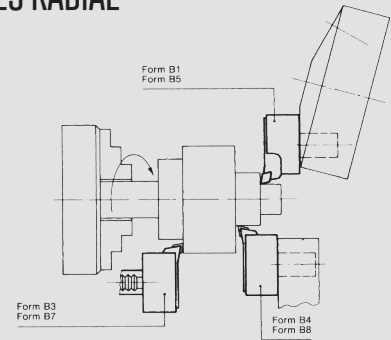


Derecha

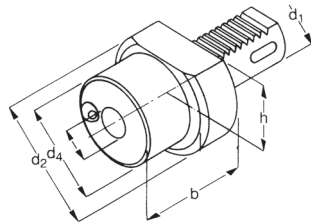
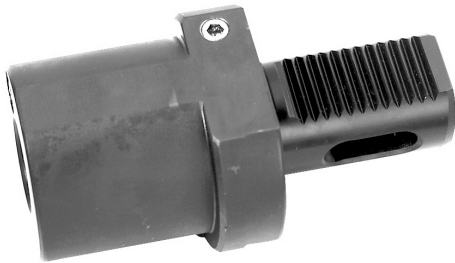
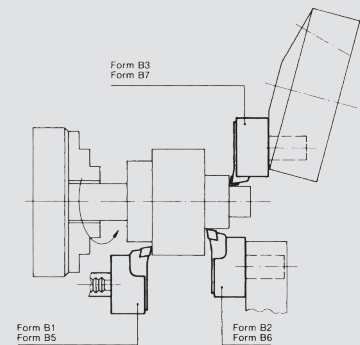


## APLICACIONES RADIAL

Derecha



Izquierda



## F CILÍNDRICO CON CONO MORSE

Código	Modelo	d1	MK	h	d2	b
F20MT1	F20-1	20	1	23	50	22
F20MT2	F20-2	20	2	23	50	61
F25MT1	F25-1	25	1	25	58	22
F25MT2	F25-2	25	2	25	58	46
F30MT1	F30-1	30	1	28	68	27
F30MT2	F30-2	30	2	28	68	36
F30MT3	F30-3	30	3	28	68	66
F40MT1	F40-1	40	1	32,5	83	36
F40MT2	F40-2	40	2	32,5	83	36
F40MT3	F40-3	40	3	32,5	83	50
F40MT4	F40-4	40	4	32,5	83	80
F50MT2	F50-2	50	2	35	98	36
F50MT3	F50-3	50	3	35	98	45
F50MT4	F50-4	50	4	35	98	55
F50MT5	F50-5	50	5	35	98	72
F60MT3	F60-3	60	3	42,5	123	36
F60MT4	F60-4	60	4	42,5	123	50
F60MT5	F60-5	60	5	42,5	123	81

Unidad: mm

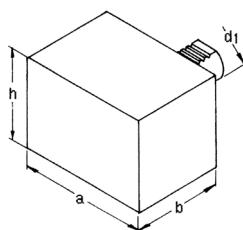
# PORTAHERRAMIENTAS VDI - DIN 69880

## A1 RECTANGULAR

PARA VERSIONES ESPECIALES (EN BRUTO)

Código	Modelo	d1	a	h	b
A1164400	A1 16	16	78	44	44
A1206500	A1 20	20	100	60	65
A1257500	A1 25	25	100	60	75
A1308500	A1 30	30	130	76	85
A1401000	A1 40	40	151	96	100
A1501250	A1 50	50	160	120	125
A1601600	A1 60	60	165	125	160

Unidad: mm

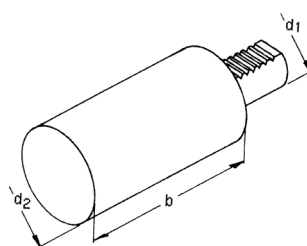


## A2 CILINDRICO

PARA VERSIONES ESPECIALES (EN BRUTO)

Código	Modelo	d1	d2	b
A2166000	A2 16	16	40	60
A2207000	A2 20	20	50	70
A2258000	A2 25	25	58	80
A2252000	A2 25	25	58	200
A2301000	A2 30	30	68	100
A2302400	A2 30	30	68	240
A2401200	A2 40	40	83	120
A2403200	A2 40	40	83	320
A2501350	A2 50	50	98	135
A2500400	A2 50	50	98	400
A2601500	A2 60	60	123	150
A2604800	A2 60	60	123	480

Unidad: mm

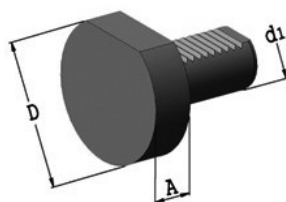


## Z TAPÓN

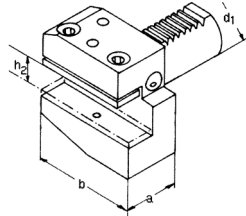
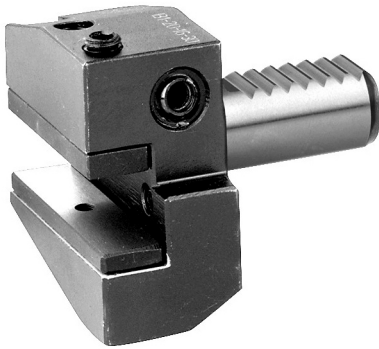
DISPONIBLES EN ACERO Y PLÁSTICO

Cód. Plástico	Cód. Acero	Modelo	d1	D	A
Z216K	Z216	Z2 16	16	40	13
Z220K	Z220	Z2 20	20	50	16
Z225K	Z225	Z2 25	25	58	16
Z230K	Z230	Z2 30	30	68	16
Z240K	Z240	Z2 40	40	83	20
Z250K	Z250	Z2 50	50	98	20
Z260K	Z260	Z2 60	60	123	120

Unidad: mm



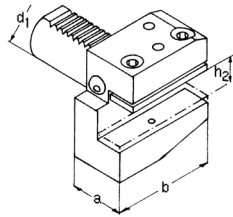
# PORTAHERRAMIENTAS VDI - DIN 69880



## B1 RADIAL A LA DERECHA, CORTO

Código	Modelo	d1	b1	h2	a
B1161224	B1 16	16	42	10/12	24
B1201630	B1 20	20	55	12/16	30
B1251630	B1 25	25	55	12/16	30
B1302040	B1 30	30	70	16/20	40
B1402544	B1 40	40	85	20/25	44
B1503255	B1 50	50	100	25/32	55
B1603260	B1 60	60	125	25/32	60

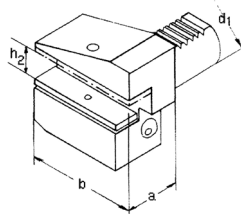
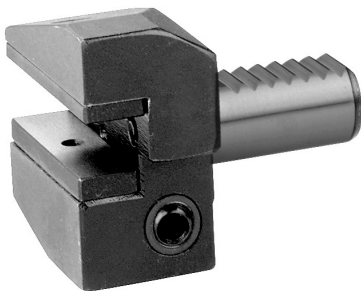
Unidad: mm



## B2 RADIAL A LA IZQUIERDA, CORTO

Código	Modelo	d1	b	h2	a
B2161224	B2 16	16	42	10/12	24
B2201630	B2 20	20	55	12/16	30
B2251630	B2 25	25	55	12/16	30
B2302040	B2 30	30	70	16/20	40
B2402544	B2 40	40	85	20/25	44
B2503255	B2 50	50	100	25/32	55
B2603260	B2 60	60	125	25/32	60

Unidad: mm



## B3 RADIAL INVERSO A LA DERECHA, CORTO

Código	Modelo	d1	b	h2	a
B3161224	B3 16	16	42	10/12	24
B3201630	B3 20	20	55	12/16	30
B3251630	B3 25	25	55	12/16	30
B3302040	B3 30	30	70	16/20	40
B3402544	B3 40	40	85	20/25	44
B3503255	B3 50	50	100	25/32	55
B3603260	B3 60	60	125	25/32	60

Unidad: mm

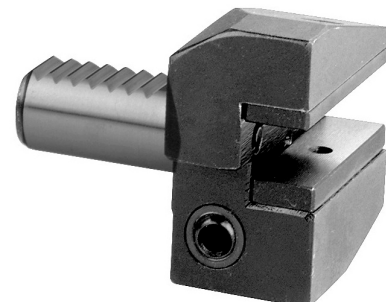
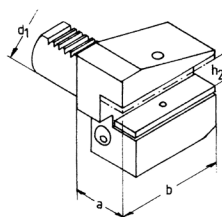
## PORTAHERRAMIENTAS VDI - DIN 69880

### B4 RADIAL INVERSO

#### A LA IZQUIERDA, CORTO

Código	Modelo	d1	b	h2	a
B4161224	B4 16	16	42	10/12	24
B4201630	B4 20	20	55	12/16	30
B4251630	B4 25	25	55	12/16	30
B4302040	B4 30	30	70	16/20	40
B4402544	B4 40	40	85	20/25	44
B4503255	B4 50	50	100	25/32	55
B4603260	B4 60	60	125	25/32	60

Unidad: mm

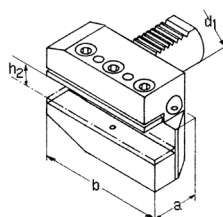


### B5 RADIAL

#### DERECHAS, LARGO

Código	Modelo	d1	b	h2	a
B5161224	B5 16	16	58	10/12	24
B5201630	B5 20	20	75	12/16	30
B5251630	B5 25	25	75	12/16	30
B5302040	B5 30	30	100	16/20	40
B5402544	B5 40	40	118	20/25	44
B5503255	B5 50	50	130	25/32	55
B5603260	B5 60	60	145	25/32	60

Unidad: mm

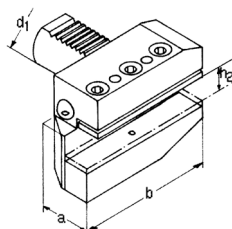


### B6 RADIAL

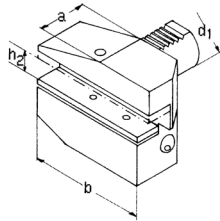
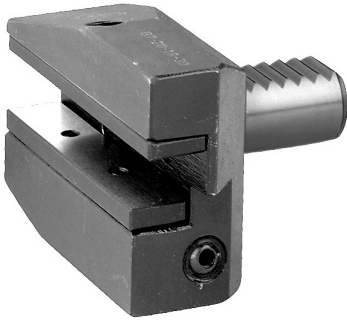
#### IZQUIERDAS, LARGO

Código	Modelo	d1	b	h2	a
B6161224	B6 16	16	58	10/12	24
B6201630	B6 20	20	75	12/16	30
B6251630	B6 25	25	75	12/16	30
B6302040	B6 30	30	100	16/20	40
B6402544	B6 40	40	118	20/25	44
B6503255	B6 50	50	130	25/32	55
B6603260	B6 60	60	145	25/32	60

Unidad: mm



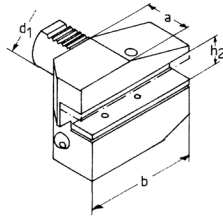
# PORTAHERRAMIENTAS VDI - DIN 69880



## B7 RADIAL INVERSO LARGO, DERECHAS

Código	Modelo	d1	b	h2	a
B7161224	B7 16	16	58	10/12	24
B7201630	B7 20	20	75	12/16	30
B7251630	B7 25	25	75	12/16	30
B7302040	B7 30	30	100	16/20	40
B7402544	B7 40	40	118	20/25	44
B7503255	B7 50	50	130	25/32	55
B7603260	B7 60	60	145	25/32	60

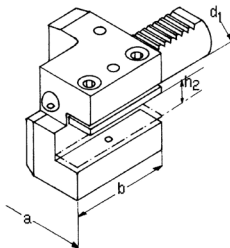
Unidad: mm



## B8 RADIAL INVERSO LARGO, IZQUIERDAS

Código	Modelo	d1	b	h2	a
B8161224	B8 16	16	58	10/12	24
B8201630	B8 20	20	75	12/16	30
B8251630	B8 25	25	75	12/16	30
B8302040	B8 30	30	100	16/20	40
B8402544	B8 40	40	118	20/25	44
B8503255	B8 50	50	130	25/32	55
B8603260	B8 60	60	145	25/32	60

Unidad: mm



## C1 AXIAL A LA DERECHA

Código	Modelo	d1	b	h2	a
C1161200	C1 16	16	44	10/12	43
C1201600	C1 20	20	50	12/16	52
C1251600	C1 25	25	55	12/16	58
C1302000	C1 30	30	70	16/20	76
C1402500	C1 40	40	85	20/25	85
C1503200	C1 50	50	100	25/32	100
C1603200	C1 60	60	125	25/32	125

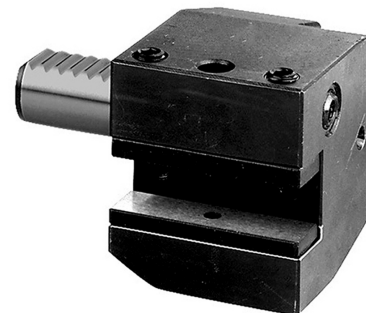
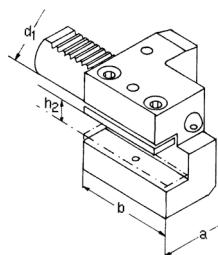
Unidad: mm

## PORTAHERRAMIENTAS VDI - DIN 69880

### C2 AXIAL A LA IZQUIERDA

Código	Modelo	d1	b	h2	a
C2161200	C2 16	16	44	10/12	43
C2201600	C2 20	20	50	12/16	52
C2251600	C2 25	25	55	12/16	58
C2302000	C2 30	30	70	16/20	76
C2402500	C2 40	40	85	20/25	85
C2503200	C2 50	50	100	25/32	100
C2603200	C2 60	60	125	25/32	125

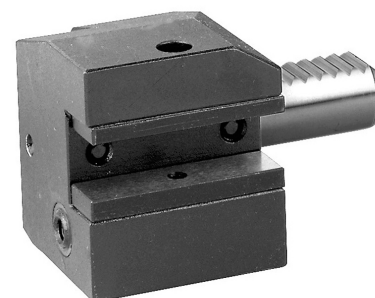
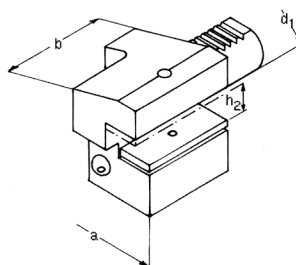
Unidad: mm



### C3 AXIAL INVERSO A LA DERECHA

Código	Modelo	d1	b	h2	a
C3161200	C3 16	16	44	10/12	43
C3201600	C3 20	20	50	12/16	52
C3251600	C3 25	25	55	12/16	58
C3302000	C3 30	30	70	16/20	76
C3402500	C3 40	40	85	20/25	85
C3503200	C3 50	50	100	25/32	100
C3603200	C3 60	60	125	25/32	125

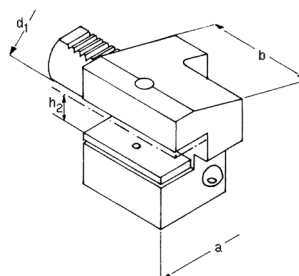
Unidad: mm



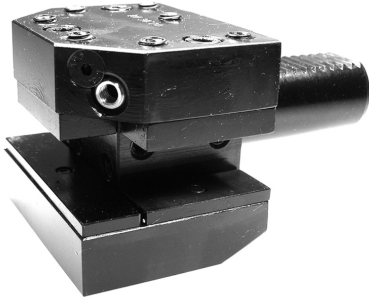
### C4 AXIAL INVERSO A LA IZQUIERDA

Código	Modelo	d1	b	h2	a
C4161200	C4 16	16	44	10/12	43
C4201600	C4 20	20	50	12/16	52
C4251600	C4 25	25	55	12/16	58
C4302000	C4 30	30	70	16/20	76
C4402500	C4 40	40	85	20/25	85
C4503200	C4 50	50	100	25/32	100
C4603200	C4 60	60	125	25/32	125

Unidad: mm



# PORTAHERRAMIENTAS VDI - DIN 69880

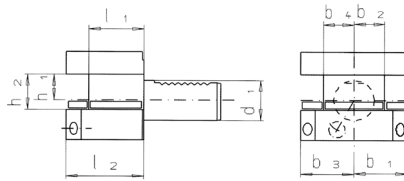
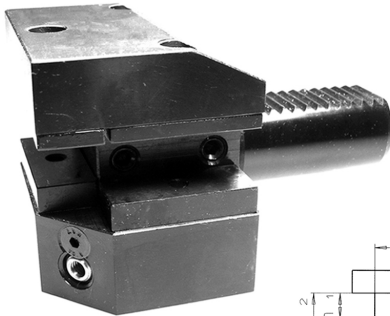


## D1 SOPORTE

PARA HERRAMIENTAS CON ALOJAMINETO MÚLTIPLE

Código	d1	b	h2	a
D1251216	25	48	12/16	66
D1301620	30	60	16/20	76
D1402025	40	72	20/25	90
D1502532	50	85	25/32	105

Unidad: mm

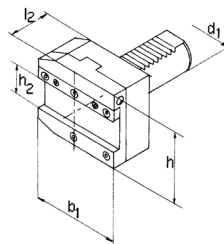


## D2 SOPORTE

PARA HERRAMIENTAS CON ALOJAMINETO MÚLTIPLE INVERTIDO

Código	d1	l2	h2	ba+b1
D2251216	25	48	12/16	66
D2301620	30	60	16/20	76
D2402025	40	72	20/25	90
D2502532	50	85	25/32	105

Unidad: mm

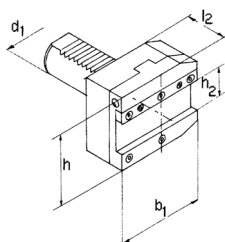


## SOPORTE TRONZADOR

VDI DERECHA

Código	d1	b1	h	l2	h2
CHD3026	30	70	71	50	26
CHD4026	40	85	84,5	50	26
CHD4032	40	85	84,5	50	32
CHD5032	50	100	88	50	32

Unidad: mm



## SOPORTE TRONZADOR

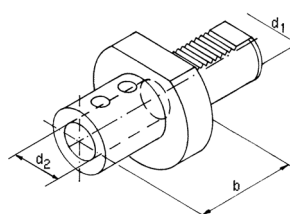
VDI IZQUIERDA

Código	d1	b1	h	l2	h2
CHI3026	30	70	71	50	26
CHI4026	40	85	84,5	50	26
CHI4032	40	85	84,5	50	32
CHI5026	50	100	88	50	26
CHI5032	50	100	88	50	32

Unidad: mm

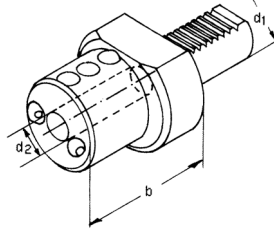
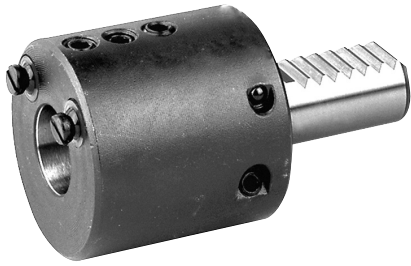
**E1 REFRIGERACION INTERNA  
PARA BARRA DE TALADRAR**

Código	Modelo	d1	d2	b
E12016	E1 20X16	20	16	66
E12020	E1 20X20	20	20	67
E12025	E1 20X25	20	25	71
E12520	E1 25X20	25	20	67
E12525	E1 25X25	25	25	71
E13010	E1 30X10	30	10	66
E13012	E1 30X12	30	12	66
E13016	E1 30X16	30	16	66
E13020	E1 30X20	30	20	67
E13025	E1 30X25	30	25	71
E13032	E1 30X32	30	32	75
E13040	E1 30X40	30	40	90
E14010	E1 40X10	40	10	66
E14012	E1 40X12	40	12	66
E14014	E1 40X14	40	14	66
E14016	E1 40X16	40	16	66
E14020	E1 40X20	40	20	67
E14025	E1 40X25	40	25	75
E14032	E1 40X32	40	32	75
E14040	E1 40X40	40	40	90
E14050	E1 40X50	40	50	100
E15020	E1 50X20	50	20	67
E15025	E1 50X25	50	25	80
E15032	E1 50X32	50	32	80
E15040	E1 50X40	50	40	90
E15050	E1 50X50	50	50	100
E16025	E1 60X25	60	25	80
E16032	E1 60X32	60	32	80
E16040	E1 60X40	60	40	90
E16050	E1 60X50	60	50	100



Unidad: mm

# PORTAHERRAMIENTAS VDI - DIN 69880



## E2 REFRIGERACION EXTERNA PARA BARRA DE TALADRAR

Código	Modelo	d1	d2	b
E21606	E2 16X06	16	6	44
E21608	E2 16X08	16	8	44
E21610	E2 16X10	16	10	44
E21612	E2 16X12	16	12	44
E21616	E2 16X16	16	16	44
E22008	E2 20X08	20	8	50
E22010	E2 20X10	20	10	50
E22012	E2 20X12	20	12	50
E22016	E2 20X16	20	16	50
E22020	E2 20X20	20	20	50
E22025	E2 20X25	20	25	60
E22508	E2 25X08	25	8	50
E22510	E2 25X10	25	10	50
E22512	E2 25X12	25	12	50
E22516	E2 25X16	25	16	50
E22520	E2 25X20	25	20	50
E22525	E2 25X25	25	25	60
E23006	E2 30X06	30	6	60
E23008	E2 30X08	30	8	60
E23010	E2 30X10	30	10	60
E23012	E2 30X12	30	12	60
E23016	E2 30X16	30	16	60
E23020	E2 30X20	30	20	60
E23025	E2 30X25	30	25	60
E23032	E2 30X32	30	32	75

Unidad: mm

Código	Modelo	d1	d2	b
E24006	E2 40X06	40	6	75
E24008	E2 40X08	40	8	75
E24010	E2 40X10	40	10	75
E24012	E2 40X12	40	12	75
E24016	E2 40X16	40	16	75
E24020	E2 40X20	40	20	75
E24025	E2 40X25	40	25	75
E24032	E2 40X32	40	32	75
E24040	E2 40X40	40	40	90
E24050	E2 40X50	40	50	90
E25010	E2 50X10	50	10	75
E25012	E2 50X12	50	12	90
E25016	E2 50X16	50	16	90
E25020	E2 50X20	50	20	90
E25025	E2 50X25	50	25	90
E25032	E2 50X32	50	32	90
E25040	E2 50X40	50	40	90
E25050	E2 50X50	50	50	100
E26012	E2 60X12	60	12	90
E26016	E2 60X16	60	16	90
E26020	E2 60X20	60	20	90
E26025	E2 60X25	60	25	90
E26032	E2 60X32	60	32	90
E26040	E2 60X40	60	40	90
E26050	E2 60X50	60	50	100

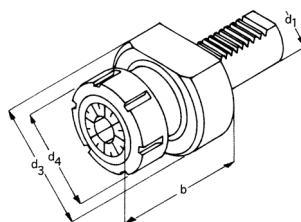
Unidad: mm

# PORTAHERRAMIENTAS VDI - DIN 69880

## E3 PORTAPINZAS OZ

Código	Modelo	d1	OZ	d3	Campo de amarre	b
AC16415E	E3 16X16	16	415E	40	2 - 16	65
AC20415E	E3 20X16	20	415E	50	2 - 16	57
AC204541E	E3 20X20	20	4541E	50	4 - 20	62
AC25415E	E3 25X16	25	415E	58	2 - 16	57
AC30462E	E3 30X25	30	462E	68	2 - 25	75
AC40462E	E3 40X25	40	462E	83	2 - 25	75
AC40467E	E3 40X32	40	467E	83	4 - 32	90
AC50462E	E3 50X25	50	462E	98	2 - 25	75
AC50467E	E3 50X32	50	467E	98	4 - 32	90
AC60467E	E3 60X32	60	467E	123	4 - 32	90

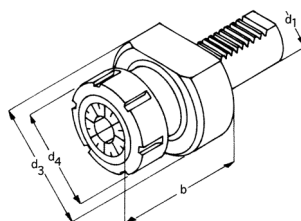
Unidad: mm



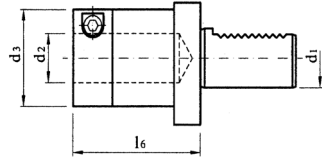
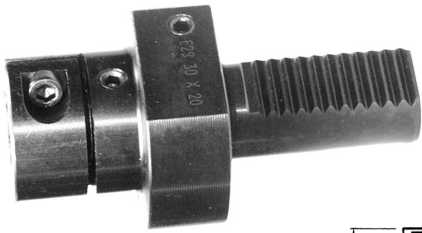
## E4 PORTAPINZAS ER

Código	Modelo	d1	ER	d3	Campo de amarre	b
E41616	E4 16X16	16	ER16	40	1 - 10	40
E41620	E4 16X20	16	ER20	40	1 - 13	44
E42016	E4 20X16	20	ER16	50	1 - 10	40
E42020	E4 20X20	20	ER20	50	1 - 13	44
E42025	E4 20X25	20	ER25	50	1 - 16	54
E42035	E4 20X35	20	ER32	50	2 - 20	40
E42525	E4 25X25	25	ER25	58	1 - 16	57
E42532	E4 25X32	25	ER32	58	2 - 20	62
E43025	E4 30X25	30	ER25	68	1 - 16	53
E43032	E4 30X32	30	ER32	68	2 - 20	62
E43040	E4 30X40	30	ER40	68	2 - 25	53
E44025	E4 40X25	40	ER25	83	1 - 16	53
E44032	E4 40X32	40	ER32	83	2 - 20	84
E44040	E4 40X40	40	ER40	83	2 - 25	75
E45032	E4 50X32	50	ER32	98	2 - 20	84
E45040	E4 50X40	50	ER40	98	2 - 25	90
E46040	E4 60X40	60	ER40	123	2 - 25	75

Unidad: mm



# PORTAHERRAMIENTAS VDI - DIN 69880

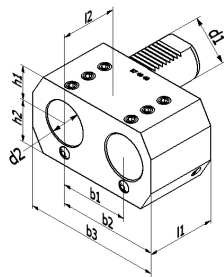


## E2S

### RANURADO VIBRACION REDUCIDA

Código	VDI	D	D1	L
E253006	30	6	30	57
E253008	30	8	30	57
E253010	30	10	36	57
E253012	30	12	36	57
E253016	30	16	40	57
E253020	30	20	44	57
E253025	30	25	49	72
E253032	30	32	56	72
E254010	40	10	36	62
E254012	40	12	36	62
E254016	40	16	40	62
E254020	40	20	44	62
E254025	40	25	49	77
E254032	40	32	56	77
E254040	40	40	64	77

Unidad: mm

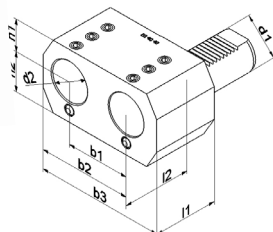


## E7

### PARA MADRINAR DOS ORIFICIOS

Codigo	d1	d2	h1	h2	l1	l2	b1	b2	b3
E72016	20	16	25	25	45	42	32	51	76
E72020	20	20	25	25	45	42	32	51	76
E73025	30	25	28	32	56	52	45	65	95
E74032	40	32	32,5	40	66	60	50	75	115
E75032	50	32	32,5	47,5	60	60	50	75	115
E75040	50	40	42	46	66	60	50	103	145
E75050	50	50	35	49	90	80	68	103	152

Unidad: mm



## E8

### PARA MADRINAR DOS ORIFICIOS

Codigo	d1	d2	h1	h2	l1	l2	b1	b2	b3
E82016	20	16	25	25	45	42	32	51	76
E82020	20	20	25	25	45	42	32	51	76
E83025	30	25	28	32	56	52	45	65	95
E84032	40	32	32,5	40	66	60	50	75	115
E85032	50	32	32,5	47,5	60	60	50	75	115
E85050	50	50	35	49	90	80	68	103	152

Unidad: mm

# PORTAHERRAMIENTAS VDI - DIN 69880

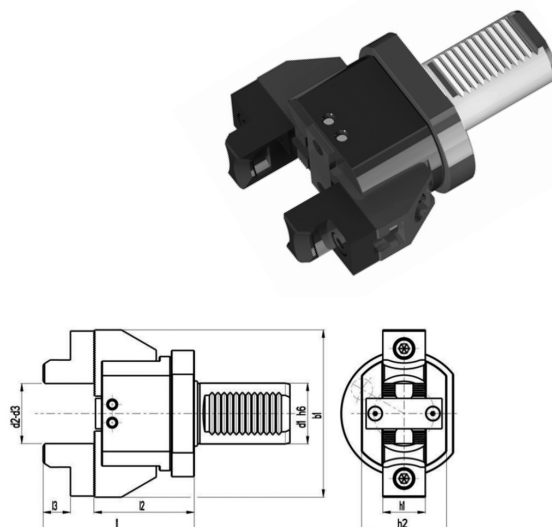
## TIRABARRAS

### TIPO SFG

- Con dos campos de amarre.
- Con garras reversibles.

Código	d1	Campo de amarre	l	l2	l3	h1	h2	b1
TB20645	20	6 - 110	100	66	18	28	56	110
TB30645	30	6 - 110	100	66	18	28	56	110
TB32645	Zyl.32	6 - 110	100	66	18	28	56	110
TB406456	40	6 - 110	100	66	18	28	56	110
TB506456	50	6 - 110	100	66	18	28	56	110

Unidad: mm



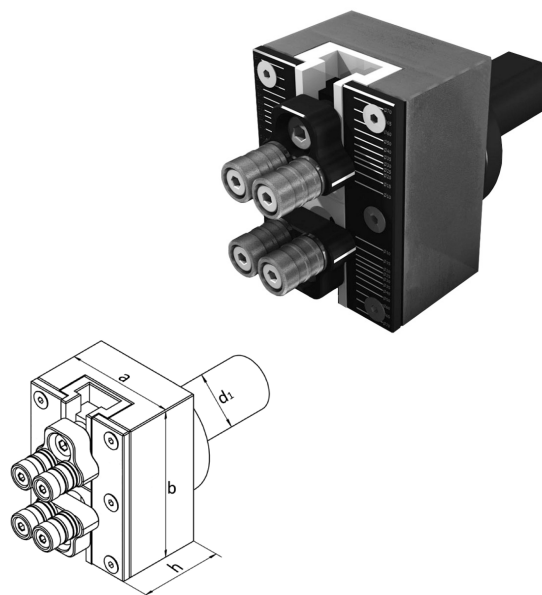
## TIRABARRAS

### TIPO SG25

- Mango cilíndrico de Ø25.
- Rodillos endurecidos para un excelente amarre, minimizando el riesgo del material amarrado.
- Las garras son ajustables para cualquier amarre.
- Cuerpo ligero de aluminio.
- Incluye: Par de garras con rodillos endurecidos (1), Par de garras estandar (1), Herramientas de mantenimiento y puesta a punto.

Código	d1	Campo de amarre	a	b	h
SG25	25	1 - 70	55	75	42
SG25 ADAP.	Adaptador cilíndrico 25 a VDI 30				

Unidad: mm

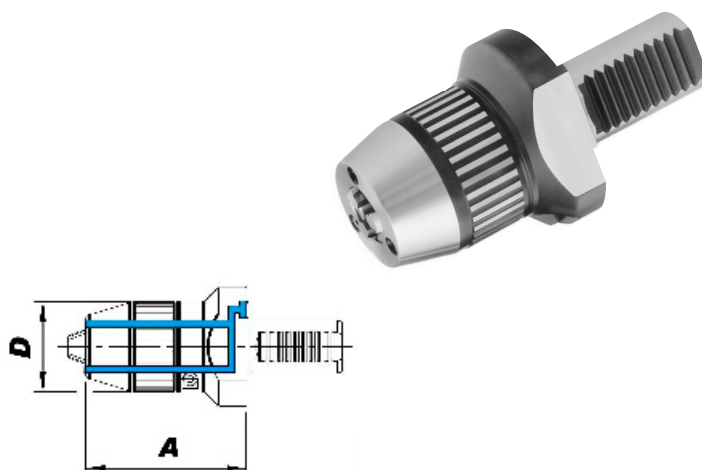


## PORTABROCAS

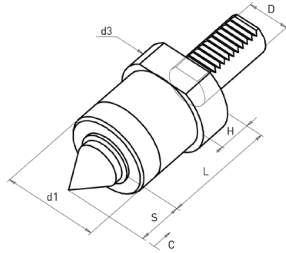
### CON REFRIGERACION INTERNA

Código	VDI	Capacidad	A	D
PB30113	30	1 - 13	87	50
PB30116	30	1 - 16	92	55
PB40113	40	1 - 13	88	50
PB40116	40	1 - 16	93	55
PB50116	50	1 - 16	101,5	55

Unidad: mm



# PORTAHERRAMIENTAS VDI - DIN 69880



## PUNTO GIRATORIO CON MANGO VDI

- Con muelle.
- Especial para el uso en CNC.
- Para puntas intercambiables.
- Suministrado con un punta estandar (Fig. 1)

Codigo	Modelo	D	d1	d3	L	H	S	Carrera máx.
AC773078	P30	30	58	68	78	20	34	2,5
AC774080	P40	40	58	83	80	22	34	2,5

Unidad: mm

## PUNTAS

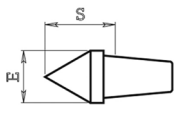


Fig. 1

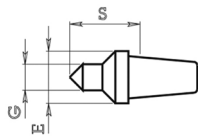


Fig. 2

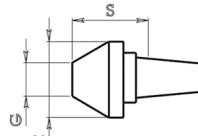


Fig. 3

Codigo	Fig.	E	S	G
AC772834	1	28	34	-
AC772840	2	28	40	7
AC772840 G	2	28	40	12
AC775836	3	58	36	25

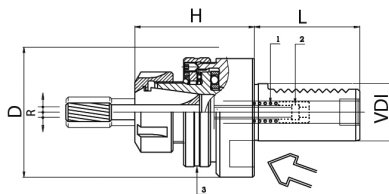
Unidad: mm

## PORTA VDI PARA ESCARIADOR FLOTANTE

- Con ajuste regulable.

Codigo	VDI	Pinza	D	H	L	R max.	G max.
E3025	30	ER25	68	64	55	1	1,5
E3032	30	ER32	68	72	55	1,5	1,5
E4032	40	ER32	83	74	63	1,5	1,5
E4040	40	ER40	83	74	63	1,5	1,5

Unidad: mm



# ACCESORIOS PORTAHERRAMIENTAS VDI

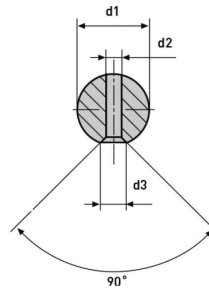
## BOLAS DE REFRIGERACIÓN

- Material: latón.

**Nota:** se venden por juegos de 10 unidades.

Codigo	d1	d2	d3	Pack
ACB08	8	3,5	5,5	10 unidades
ACB10	10	5	7	10 unidades
ACB14	14	6	9	10 unidades

Unidad: mm

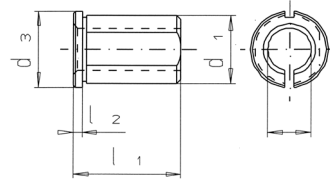


## CASQUILLOS REDUCTORES

RZ, CON RANURA

Codigo	d1	Ø	d3	l1	l2
ACRZ20Ø	20	8, 10, 12, 14, 16	24	50	4
ACRZ25Ø	25	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	29	50	4
ACRZ32Ø	32	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25	36	60	4
ACRZ40Ø	40	10, 12, 14, 16, 18, 20, 25, 32	44	75	4
ACRZ50Ø	50	20, 25, 32, 40	54	75	4
ACRZ60Ø	60	25, 32, 40, 50	64	75	4

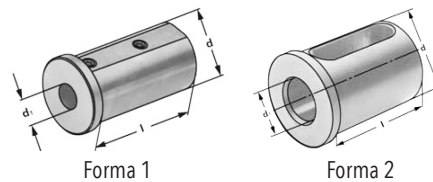
Unidad: mm



## CASQUILLOS REDUCTORES

TIPO E2

- Casquillo reductor para portas con mango cilíndrico.



Codigo	d	d1	l	Forma	Codigo	d	d1	l	Forma	Codigo	d	d1	l	Forma
AC12506	25	6	46	1	AC13208	32	8	56	1	AC14008	40	8	71	1
AC12508	25	8	46	1	AC13210	32	10	56	1	AC14010	40	10	71	1
AC12510	25	10	46	1	AC13212	32	12	56	1	AC14012	40	12	71	1
AC12512	25	12	46	1	AC23216	32	16	56	2	AC24016	40	16	71	2
AC22516	25	16	46	2	AC23220	32	20	56	2	AC24020	40	20	71	2
AC22520	25	20	46	2	AC23225	32	25	56	2	AC24025	40	25	71	2
AC13206	32	6	56	1	AC14006	40	6	71	1	AC24032	40	32	71	2

Unidad: mm

Unidad: mm

Unidad: mm

## JUNTAS TÓRICAS

**Nota:** se venden por juegos de 10 unidades.

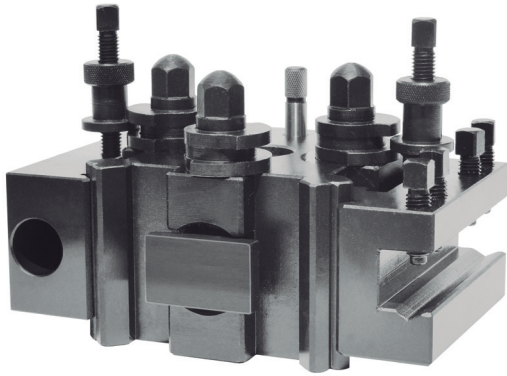
Codigo	Para	Pack	Codigo	Para	Pack
ACOR16	VDI 16	10 unidades	ACOR40	VDI 40	10 unidades
ACOR20	VDI 20	10 unidades	ACOR50	VDI 50	10 unidades
ACOR25	VDI 25	10 unidades	ACOR60	VDI 60	10 unidades
ACOR30	VDI 30	10 unidades			

Unidad: mm

Unidad: mm

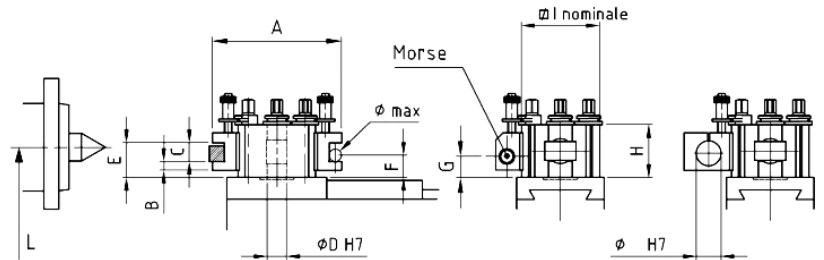


# TORRETAS MANUALES



## 3 CARAS DE CAMBIO RÁPIDO

- Nuestras torretas están construidas con materiales de primerísima calidad.
- Todas las piezas están tratadas y rectificadas.
- Son de fácil utilización, ajuste perfecto y gran duración.
- Torreta de cambio rapido 3 caras, se compone de: 1 cuerpo torreta, 4 portaherramientas estándar y llaves de servicio.
- Como accesorios opcionales tenemos : Portaherramientas Angular, Portaherramientas Cono Morse, Portaherramientas Cilíndrico y Portaherramientas para Lama.



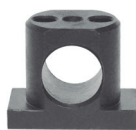
Código	Modelo	L	A	B	C	D Ø H7	E mín./máx.	F mín./máx.	F mín./máx.	G	G Morse	H	I	ØH7
AC1001M	M	130	116	8	16	14	24 / 37	20 / 32	14	15 / 29	1	45	70	20
AC101AM	AM	150	126	10	20	14	30 / 45	24 / 32	16	20 / 35	1	55	80	20
AC1001A	A	175	152	12	21	20	32 / 42	25 / 35	19	20 / 30	2	60	100	30
AC1001Ba	Ba	200	185	12	28	25	38 / 55	34 / 51	22	29 / 46	3	75	115	40
AC1001B	B	230	200	15	33	25	48 / 66	38 / 56	25	29 / 47	3	85	126	40
AC1001C	C	300	220	18	36	32	56 / 78	40 / 62	25	38 / 60	4	95	146	50
AC1001D	D	400	270	21	42	42	63 / 93	45 / 75	34	45 / 75	5	120	175	60

Unidad: mm

## RECAMBIOS



204  
EXCENTRICA



205  
TETON



206  
TUERCA  
REGULADOR



207  
EXTRACTOR



208  
TORNILLO  
LARGO



209  
TORNILLO  
CORTO



210  
PRISIONERO



211  
TORNILLO  
EXTRACTOR



212  
MUELLE



213  
PERNO



214  
LLAVE DE TORRETA  
HEXAGONAL PIPA



215  
LLAVE EN CRUZ



218  
TORNILLO DE  
BLOQUE BARRA  
DE CILINDRAR



219  
BLOCAJE  
CUCHILLA



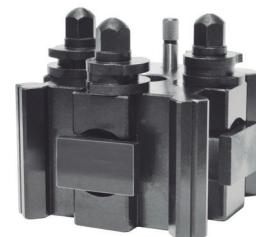
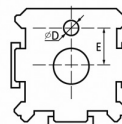
220  
TORNILLO DE  
BLOQUEO

# COMPONENTES TORRETAS MANUALES

## CUERPO TORRETA

Código	AC1001MCP	AC1002AMCP	AC1003ACP	AC1004BACP	AC1005BCP	AC1006CCP	AC1007CCP
Modelo	M	AM	A	Ba	B	C	D
ØD	7	8	10	10	12	14	14
E	27	27,4	36	40,5	43	51,8	67,8

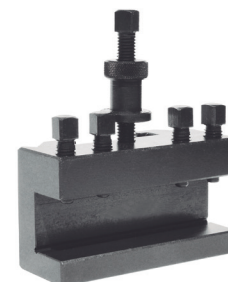
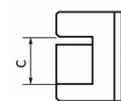
Unidad: mm



## 201 - PORTAHERRAMIENTAS ESTÁNDAR

Código	AC90070N	AC100280N	AC1003100N	AC1004115N	AC1005126N	AC1006146N	AC1007175N
Modelo	M-201	AM-201	A-201	Ba-201	B-201	C-201	D-201
C	16	20	21	28	33	36	42

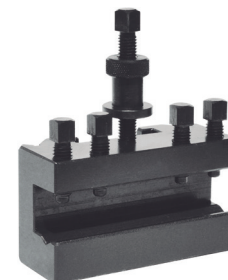
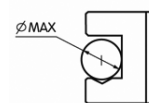
Unidad: mm



## 202 - PORTAHERRAMIENTAS ANGULAR

Código	AC90270A	AC100280A	AC1003100A	AC1004115A	AC1005126A	AC1006146A	AC1007175A
Modelo	M-202	AM-202	A-202	Ba-202	B-202	C-202	D-202
Ø Máx.	14	16	20	22	25	25	34

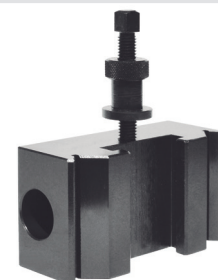
Unidad: mm



## 203 - PORTAHERRAMIENTAS MORSE/CÓNICO

Código	AC90370CO	AC1002CO	AC1003100CO	AC1004115CO	AC1005126CO	AC1006146CO	AC1007175CO
Modelo	M-203	AM-203	A-203	Ba-203	B-203	C-203	D-203
MORSE N°	1	1	2	3	3	4	5

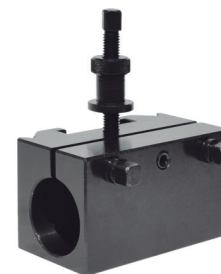
Unidad: mm



## 216 - PORTAHERRAMIENTAS CILÍNDRICO

Código	AC91670CI	AC1002CI	AC1003100CI	AC1005126CI	AC1004115CI	AC1006146CI	AC1007175CI
Modelo	M-216	AM-216	A-216	Ba-216	B-216	C-216	D-216
ØH7	20	20	30	40	40	50	60

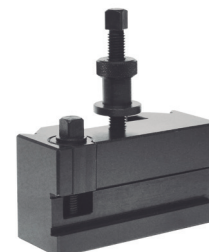
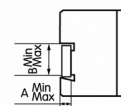
Unidad: mm



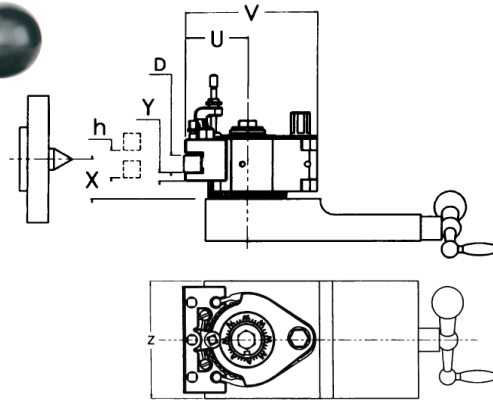
## 217 - PORTAHERRAMIENTAS PARA LAMA

Código	AC91770LA	AC1002LA	AC10A10150	AC10B15250	AC10BA12200	AC10C18300	AC1007175LA
Modelo	M-217	AM-217	A-217	Ba-217	B-217	C-217	D-217
A mín./máx.	2 / 4	2 / 5	2 / 5	2 / 5	2 / 5	3 / 6	4 / 8
B mín./máx.	10 / 15	10 / 16	12 / 20	12 / 20	15 / 25	18 / 30	18 / 35

Unidad: mm

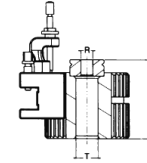


# TORRETAS MANUALES MULTIFIX



## ORIGINALES Y BÁSICAS DE CAMBIO RÁPIDO

- Gran rigidez.
- Gran precisión 0.01 en cualquier posición.
- Posibilidad de trabajo en 40 posiciones distintas.
- Gran ahorro de tiempo.



El agujero "R" en el disco del centrado, debe ampliarse hasta el tamaño del tornillo de sujeción.

Modelo	Aa	A			E			B		C			D1			D2		
Tamaño Porta Útil / Herramienta	D	12	16	20	16	20	25	25	32	32	40	45	40	50	63	50	63	
Potencia Motriz	KW	1	2			4,5			7		13			20			28	
Anchura máx. carro	Z mm	80	100			120			150		180			200			250	
Altura mín. al carro transversal	X min	18	24,5	28,5	24,5	39,25	37	37	45,5	47	55	63	60	70	83	70	88	
Altura máx. al carro transversal	X max	26	35,5	39,5	40,5	39,5	43	57	56,5	87	90	93	95	100	103	90	118	
Ajuste de altura	h mm	8	11		16	11	6	20	11	40	35	30	35	30	20	20	30	
Zona de apoyo herramienta	Y mm	6	8,5	8,5	8,5	8,5	12	12	13,5	15	15	18	20	20	25	20	25	
Altura máx. de la herramienta	D mm	12	16	20	16	20	25	25	32	32	40	45	40	50	63	50	65	
Anchura máx. carro	V mm	70	100			125			150		200			230	234	242	275	282
Altura total mm	U mm	30	48			60			71		90			112	116	124	140	147
Diametro del orificio guía	T mm	13	20			20			32		40			40			80	

X mín																	
Altura Herramienta D	6	12															
	8	14	17														
	10	16	19	19	19	19	22										
	12	18	21	21	21	21	24	25	26								
	14		23	23	23	23	26	27	28	29							
	16		25	25	25	25	28	29	30	31	31						
	20					29	32	33	34	35	35	38					
	25						37	38	39	40	40	43	45				
	30								44	45	45	48	50	51	52	50	55
	32									47	47	50	52	53	54	52	57
	40										55	58	60	61	62	60	65
50													71	72	70	75	
63															85	88	

Unidad: mm

### Para seleccionar el tamaño debe de observar:

1. La potencia motriz del torno (KW)
2. Altura de puntas desde el carro transversal (X).
3. El largo del portaherramientas debería de coincidir con el ancho (Z) del carro.
4. La altura de herramienta a trabajar D resulta la dimensión necesaria (X) según tabla.

### Ejemplo para seleccionar tamaño:

- Potencia motriz: 6 kw.
- Ancho del carro Z: 145 mm.
- Utilice portaherramientas GS2-B, porta-útil BD 25140, BD 32130, BH 32130 y BJ 40120.

# COMPONENTES TORRETAS MANUALES MULTIFIX ORIGINALES

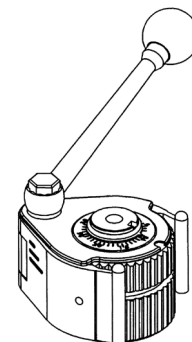
## CABEZAL PORTA-ÚTIL ORIGINAL

Código	Modelo	Código	Modelo
AC10200AaO	Aa	AC10203CO	C
AC10201AO	A	AC10204D1O	D1
AC10201EO	E	AC10205D2O	D2
AC10202BO	B	Unidad: mm	

Unidad: mm

## BÁSICO

Código	Modelo	Código	Modelo
AC10200Aa	Aa	AC10200Aa	Aa
AC10201A	A	AC10201A	A
AC10201E	E	AC10201E	E
Unidad: mm		Unidad: mm	



## PORTAHERRAMIENTAS ESTÁNDAR "D" ORIGINAL

Código	Modelo	D	Ig	Código	Modelo	D	Ig
AC102112500	AaD	12	50	AC1024321400	BD	32	140
AC102216750	AD	16	75	AC1025321500	CD	32	150
AC102216900	AD	16	90	AC1025321700	CD	32	170
AC102220750	AD	20	75	AC1025401500	CD	40	150
AC102220900	AD	20	90	AC1025401700	CD	40	170
AC1023161000	ED	16	100	AC1025451700	CD	45	170
AC1023201000	ED	20	100	AC1026401800	D1D	40	180
AC1023251000	ED	25	100	AC1026501800	D1D	50	180
AC1024251200	BD	25	120	AC1026631800	D1D	63	180
AC1024251400	BD	25	140	AC1027502200	D2D	50	220
AC1024321200	BD	32	120	AC1027632200	D2D	63	220

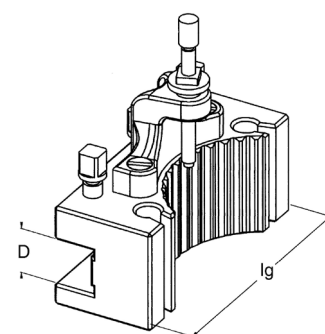
Unidad: mm

Unidad: mm

## BÁSICO

Código	Modelo	D	Ig
AC10211250	AaD	12	50
AC10222090	AD	20	90
AC102320100	ED	20	100
AC102325100	ED	25	100
AC102425120	BD	25	120
AC102425140	BD	25	140
AC102432120	BD	32	120
AC102432140	BD	32	140
AC102532150	CD	32	150
AC102532170	CD	32	170
AC102540150	CD	40	150
AC102540170	CD	40	170
AC102545170	CD	45	170
AC102640180	D1D	40	180
AC102650180	D1D	50	180
AC102663180	D1D	63	180

Unidad: mm



## PORTA-ÚTIL PARA BARRA DE TALADRAR "H" ORIGINAL

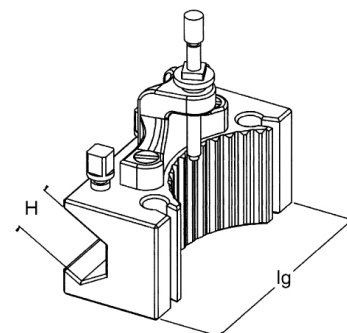
Código	Modelo	H	Ig
AC102912500	AaH	12	50
AC102920850	AH	20	85
AC1029161000	EH	16	100
AC1029251000	EH	25	100
AC1029321300	BH	32	130
AC1029401600	CH	40	160
AC1029501600	CH	50	160
AC1029631800	D1H	63	180
AC1029702200	D2H	70	220

Unidad: mm

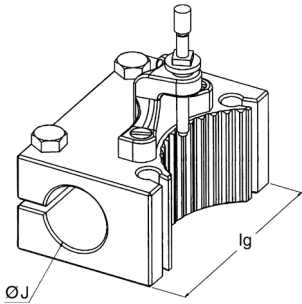
## BÁSICO

Código	Modelo	H	Ig
AC10291250	AaH	12	50
AC10292090	AH	20	90
AC102930100	EH	30	100
AC102932130	BH	32	130
AC102932160	CH	32	160
AC102940160	CH	40	160
AC102950180	D1H	50	180

Unidad: mm



## COMPONENTES TORRETAS MANUALES MULTIFIX ORIGINALES



### PORTA-ÚTIL PARA BARRA DE TALADRAR "J" ORIGINAL

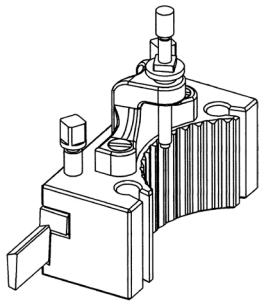
Código	Modelo	J	lg
AC102815500	AaJ	15	50
AC102830800	AJ	30	80
AC1028301000	EJ	30	100
AC1028401000	EJ	40	100
AC1028401200	BJ	40	120
AC1028401600	CJ	40	160
AC1028501600	CJ	50	160
AC1028631800	D1J	63	180
AC1028632200	D2J	63	220

Unidad: mm

### BÁSICO

Código	Modelo	J	lg
AC10281550	AaJ	15	50
AC10283080	AJ	30	80
AC102830100	EJ	30	100
AC102840100	EJ	40	100
AC102840120	BJ	40	120
AC102840150	CJ	40	150
AC102850150	CJ	50	150
AC102863180	D1J	63	180

Unidad: mm



### PORTA-ÚTIL PARA TRONZAR "T" ORIGINAL

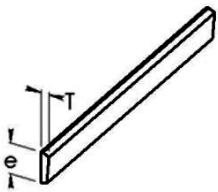
Código	Modelo	Tamaño herramienta de corte
AC1035AaT0	AaT	2,5 x 10,0
AC1035AT-KO	AT-K	2,7 x 10,0
AC1035ET0	ET	4x16
AC1035BT-KO	BT-K	4 x 16
AC1035CT-KO	CT-K	5,1 x 18,5

Unidad: mm

### BÁSICO

Código	Modelo	Tamaño herramienta de corte
AC1035AaT	AaT	2,7 x 10,0
AC1035AT-K	AT-K	2,7 x 10,0
AC1035ET	ET	2,7 x 10,0
AC1035BT-K	BT-K	4 x 16
AC1035CT-K	CT-K	5 x 18,5

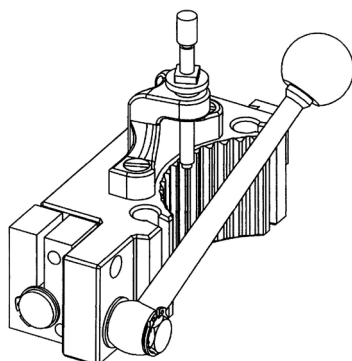
Unidad: mm



### CUCHILLA PARA TRONZAR "TS" ORIGINAL

Código	Modelo	T	e	Para porta tipo "T"
AC13036AO-F	AO-F	2,7	10	AT-K / AaT-K
AC1036A1	A1/2a-F	4	15,9	BT-K
AC1036A3	A3a-H	5,1	18,5	CT-K

Unidad: mm



### PORTA-ÚTIL DE RETENCIÓN ORIGINAL - PARA ROSCAR EXTERIOR "FE"

Código	Modelo	Para torreta	Carrera	Ø
AC1037AFE	AFE	A	11	12
AC1037EFE	EFE	E	12	12
AC1037BFE	BFE	B	10	20
AC1037CFE	CFE	C	14	20

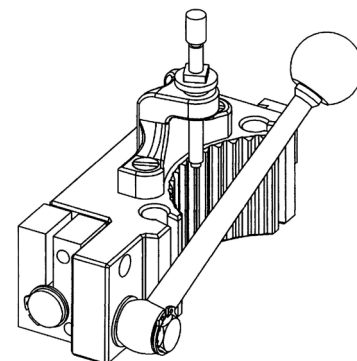
Unidad: mm

# COMPONENTES TORRETAS MANUALES MULTIFIX ORIGINALES

## PORTA-ÚTIL DE RETENCIÓN ORIGINAL - PARA ROSCAR EXTERIOR "FI"

Código	Modelo	Para torreta	Carrera	Ø
AC1038AFI	AFI	A	11	12
AC1038EFI	EFI	E	12	12
AC1038BFI	BFI	B	10	20
AC1038CFI	CFI	C	14	20

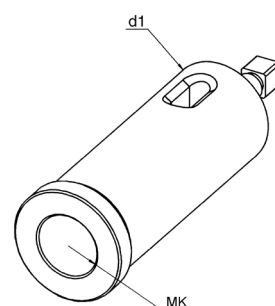
Unidad: mm



## VAINA "L" ORIGINAL

Código	Modelo	Cono morse	d1	Para portas tipo "J"
AC1030130	AL	1	30	AJ 3080 / EJ 30100
AC1030230	AL	2	30	AJ 3080 / EJ 30100
AC1032240	BL	2	40	EJ 40100 / BJ 40120 / CJ 40160
AC1032340	BL	3	40	EJ 40100 / BJ 40120 / CJ 40160
AC1032440	BL	4	40	EJ 40100 / BJ 40120 / CJ 40160
AC1033350	CL	3	50	CJ 50160
AC1033450	CL	4	50	CJ 50160
AC1033550	CL	5	50	CJ 50160
AC1034563	DL	5	63	D1J 63180 / D2J 63220

Unidad: mm

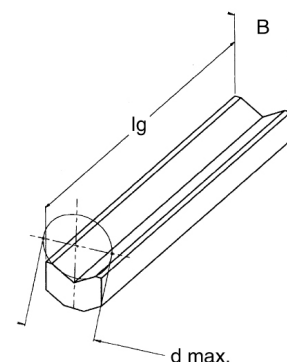


## PRISMA PORTA-UTIL DE BARRA PARA TALADRAR "P" ORIGINAL

Código	Modelo	d max.	lg	B	Código	Modelo	d max.	lg	B
AC1040AP14	AP 1485	14	85	16	AC1040CP32	CP 32160	32	160	33
AC1040EP16	EP 16100	16	100	20	AC1040D1P40	D1P 40180	40	180	50
AC1040BP20	BP 20130	20	130	22	AC1040D2P45	D2P 45220	45	220	60
AC1040CP25	CP 25160	25	160	30					

Unidad: mm

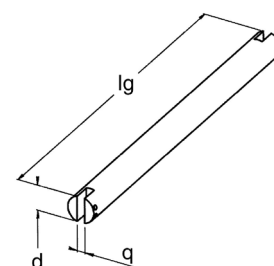
Unidad: mm



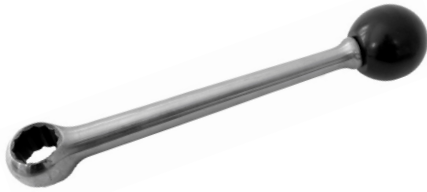
## HERRAMIENTA DE TALADRAR ORIGINAL

Código	Modelo	d	lg	q	Para portas tipo "J"
AC1041AM30	AM	30	250	12	AJ 3080 / EJ 30100
AC1041BM40	BM	40	500	12	EJ 40100 / BJ 40120 / CJ 40160
AC1041CM50	CM	50	500	12	CJ 50160
AC1041D1M63	D1M	63	600	12	D1J 63180 / D2J 63220

Unidad: mm



## RECAMBIOS TORRETAS MANUALES MULTIFIX ORIGINALES



### LLAVE PARA EXCENTRICA

Codigo	Modelo
AC100001Aa	Aa
AC100002A	A
AC100003E	E
AC100004B	B

Codigo	Modelo
AC100005C	C
AC100006D1	D1
AC100007D2	D2

Unidad: mm

Unidad: mm



### TORNILLO DE APRIETE

Codigo	Modelo	Métrica
AC100011Aa	Aa	M5 x 0,8 x 18
AC100012A	A	M7 x 1 x 23
AC100013E	E	M7 x 1 x 23
AC100014B	B	M11 x 1,5 x 40

Codigo	Modelo	Métrica
AC100015C	C	M14 x 1,5 x 40
AC100016D1	D1	M14 x 1,5 x 40
AC100017D2	D2	M16 x 1,5 x 56

Unidad: mm

Unidad: mm



### RESORTA CERRADO

Codigo	Modelo
AC100022A	A
AC100023E	E
AC100024B	B
AC100025C	C

Codigo	Modelo
AC100026D1	D1
AC100027D2	D2
AC100007D2	D2

Unidad: mm

Unidad: mm



### TORNILLO REGULAR DE ALTURA

Codigo	Modelo	Métrica
AC100031Aa	Aa	M4 x 25
AC100032A	A	M5 x 35
AC100033E	E	M5 x 50
AC100034B	B	M7 x 56

Codigo	Modelo	Métrica
AC100035C	C	M9 x 65
AC100036D1	D1	M12 x 80
AC100037D2	D2	M12 x 80

Unidad: mm

Unidad: mm



### TUERCA REGULADORA

Codigo	Modelo	Métrica
AC100041Aa	Aa	M4
AC100042A	A	M5
AC100043E	E	M5
AC100044B	B	M7

Codigo	Modelo	Métrica
AC100045C	C	M9
AC100046D1	D1	M12
AC100047D2	D2	M12

Unidad: mm

Unidad: mm

# RECAMBIOS TORRETAS MANUALES MULTIFIX ORIGINALES

## LLAVE DE TORRETAS

Codigo	Modelo	Codigo	Modelo
AC100071Aa	Aa	AC100075C	C
AC100072A	A	AC100076D1	D1
AC100073E	E	AC100077D2	D2
AC100074B	B		

Unidad: mm

Unidad: mm



## ARANDELA POSICIONAL

Codigo	Modelo	Codigo	Modelo
AC100052A	A	AC100056D1	D1
AC100053E	E	AC100057D2	D2
AC100054B	B	AC100017D2	D2
AC100055C	C		

Unidad: mm

Unidad: mm



## CONJUNTO: SOPORTE, TORNILLO REGULADOR Y TUERCA

Codigo	Modelo	Dimensiones	Codigo	Modelo	Dimensiones
AC100061Aa	Aa		AC100065C	C	94 x 50
AC100062A	A	50 x 20	AC100066D1	D1	120 x 54
AC100063E	E	60 x 30	AC100067D2	D2	120 x 54
AC100064B	B	72 x 30			

Unidad: mm

Unidad: mm



## CONJUNTO: BISAGRA, EXCENTRICA

Codigo	Modelo	Codigo	Modelo
AC100081Aa	Aa	AC100085C	C
AC100082A	A	AC100086D1	D1
AC100083E	E	AC100087D2	D2
AC100084B	B		

Unidad: mm

Unidad: mm

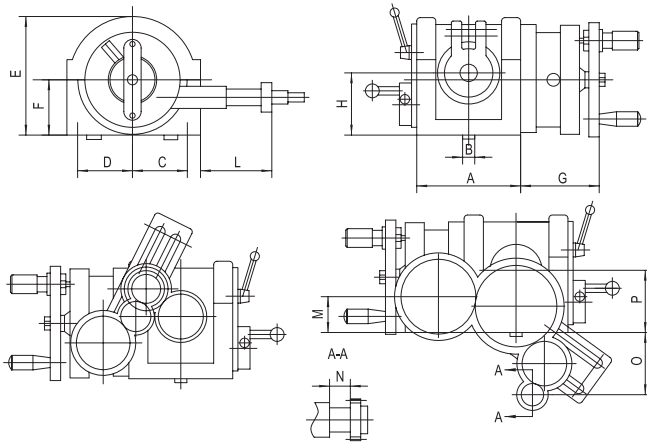


# DIVISORES



## TSU UNIVERSAL

- Ideal para fresadoras.
- Puede ayudar a la maquina a dividir la pieza.
- Sujeta entre puntos o bien en un plato, en cualquier ángulo deseado.
- Incluye: Contrapunto y Accesorio de disco.



Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P
AC230180	TSU-80	139	14	77	73	147	77	98	80	106	43	30	60	80
AC2301100	TSU-100	162	14	102	87	186	95	116	100	93	54,7	30	100	100
AC2301125	TSU-125	209	18	116	98	224	117	120	125	103	68,5	34,5	100	125
AC2301160	TSU-160	209	18	116	98	259	152	120	160	103	68,5	34,5	100	160
AC2301200	TSU-200	209	22	116	98	300	192	120	200	103	108,5	34,5	100	200

Unidad: mm

Características Principales	TSU-80	TSU-100	TSU-125	TSU-160	TSU-200
Altura centro mm	80	100	125	160	200
Ángulo de giro del husillo de la misma posición horizontal (hacia arriba)	<90°		<95°		
Posición horizontal (hacia abajo)	<6°		<5°		
Ángulo de husillo giratorio para una revolución completa del mango divisor	9°			10°	
Lectura min. del nonio	1:40				
Relación de engranaje de tornillo sinfín	CM3				
Cono del agujero del husillo	Ø20		Ø26		
Diametro máx. del orificio pasante	14		18		22
Ancho llave mm	Ø36,541		Ø41,275	Ø53,975	Ø53,975
Diámetro máximo del contraplato del cono corto mm	Ø36,541		Ø41,275	Ø53,975	Ø53,975
Número de agujeros del plato	Plato A	24, 25, 28, 30, 34, 37, 38, 39, 41, 42 y 43			
	Plato B	46, 47, 49, 51, 53, 54, 57, 58, 59, 62 y 66			
Cambio de engranaje	Módulo	1,5		2	
	Número de dientes	25, 30, 35, 40, 50, 55, 60, 70, 80, 90 y 100			
Error de indexación individual del husillo para una revolución completa del mango divisor	60"			±45"	
Error acumulado en cualquier 1/4 de periferia del husillo	70"		±1'		
Carga máxima admisible kg	80	100	130	130	130
Peso neto kg	36	(63) 67	(104) 110	(120) 130	135
Peso bruto kg	45	(75) 79	(120) 126	(139) 149	155
Dimensiones del embalaje mm	542 x 403 x 220	616 x 465 x 265	635 x 530 x 310	710 x 535 x 342	748 x 593 x 383

Unidad: mm

## ACCESORIOS

### OPCIONALES :

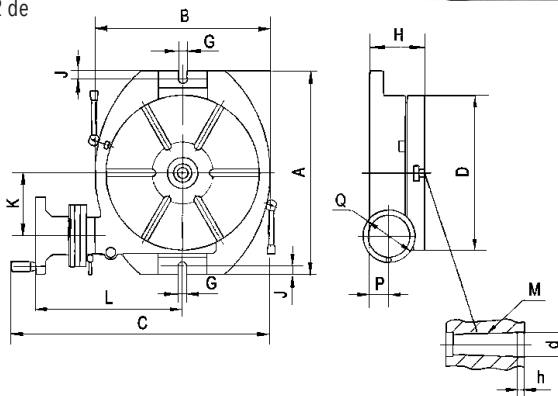
- PLATO Y CONTRAPLATO

# TSH

## CIRCULAR HORIZONTAL



- La mesa circular horizontal es uno de los accesorios más importantes para fresadoras. La mesa ayuda a hacer divisiones, curvas o ángulos.
- Posibilidad de división total de 2 a 66 y de 68 a 132 de todos los números divisibles por 2,3 y 5.
- Lectura nonio : 10".



Código	Modelo	A	B	C	D	G	H	J	K	L	M	P	Q	d	h
AC2401160	TSH-160	260	196	332	Ø160	12	75	12	76	194	CM2	27	125	Ø25	6
AC2401200	TSH-200	290	236	369	Ø200	14	80	14	89,75	211	CM3	29,5	125	Ø30	6
AC2401250	TSH-250	330	286	422	Ø250	14	90	14	102,5	241	CM3	30,5	125	Ø30	6
AC2401320	TSH-320	410	360	493	Ø320	18	110	18	128,5	273	CM4	44	140	Ø40	10
AC2401400	TSH-400	530	450	612	Ø400	18	140	18	180	337	CM4	60	160	Ø40	10
AC2401500	TSH-500	640	560	752	Ø500	22	158,5	20	230	392	CM5	60	180	Ø50	12
AC2401630	TSH-630	820	700	898	Ø630	22	160	20	295	468	CM5	68	220	Ø50	12
AC2401800	TSH-800	980	890	1080	Ø800	22	245	30	364	535	CM6	106	250	Ø75	14
AC24011000	TSH-1000	1170	1080	1295	Ø1.000	-	250	-	364	654	CM6	106	250	Ø75	14
AC24011250	TSH-1250	1400	1300	1420	Ø1.250	22	283	30	487,5	690	-	116	250	Ø75	14

Características Principales	TSH-160	TSH-200	TSH-250	TSH-320	TSH-400	TSH-500	TSH-630	TSH-800	TSH-1.000	TSH-1.250
Diámetro del plato mm	Ø160	Ø200	Ø250	Ø320	Ø400	Ø500	Ø630	Ø800	Ø1.000	Ø1.250
Cono morse del orificio central	CM2	CM3	CM3	CM4	CM4	CM5	CM5	CM6	CM6	-
Diámetro del orificio central mm	Ø25 x 6	Ø30 x 6	Ø30 x 6	Ø40 x 6	Ø40 x 6	Ø50 x 12	Ø50 x 12	Ø75 x 14	Ø75 x 14	-
Ancho de ranura en T mm	10	12	12	14	14	18	18	22	22	-
Ángulo adyacente de ranura en T	90°	90°	90°	60°	60°	60°	60°	45°	45°	-
Ancho llave mm	12	14	14	18	18	-	-	-	-	-
Modulos del tornillo sinfin y del engranaje	1,5	1,75	2	2,5	2,5	3,5	4,5	5,5	5,5	5
Relación de transmisión del engranaje de tornillo sinfin	1:90			1:90			1:120			1:180
Graduación del plato	360°					360°				
Ángulo de rotación de la mesa con una revol. del tornillo sin fin	4°			4°			3°			2°
Lectura min. del nonio	10"					10"				
Precisión de indexación	80"	60"			60"			30"		
Carga máx. admisible kg	100	150	200	250	300	550	700	1.250	2.000	3.000
Peso neto kg	16,5	22,5	33,5	65	125	215	345	845	1.300	1.900
Peso bruto kg	21,5	31	44,5	76	145	238	377	900	1.400	2.000
Dimensiones del embalaje mm	400 x 330 x 200	440 x 360 x 208	500 x 400 x 210	580 x 480 x 238	750 x 616 x 280	850 x 730 x 302	995 x 900 x 326	1.197 x 1.088 x 440	1.424 x 1.348 x 468	1.585 x 1.580 x 503

Unidad: mm

## ACCESORIOS

### OPCIONALES :

- PLATO Y CONTRAPLATO
- DISCOS PERFORADORES
- MANIVELA

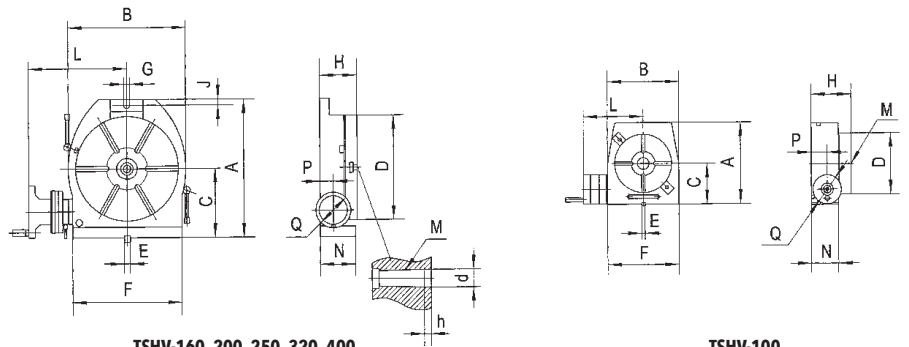
# DIVISORES



## TSHV

### CIRCULAR HORIZONTAL - VERTICAL

- Puede ser usada en cualquier ángulo de 0° a 90°.
- Los modelos TSHV-160/200 llevan cuatro agujeros para «T»s. Los modelos TSHV-250/320/400 llevan seis agujeros para «T»s.
- Lectura por nonio: 10".



TSHV-160, 200, 250, 320, 400

TSHV-100

Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L	M	N	P	Q	d	h
AC2501100	TSHV-100	125	125	70	Ø100	10	125	-	70	-	114	CM2	48	30	50	Ø20	8
AC2501160	TSHV-160	242	196	125	Ø160	12	186	12	85	12	194	CM2	82	37	125	Ø25	6
AC2501200	TSHV-200	285	236	150	Ø200	14	208	14	100	15	211	CM3	99	48	125	Ø30	6
AC2501250	TSHV-250	328	286	170	Ø250	14	253	14	110	16	241	CM3	106	48	125	Ø30	6
AC2501320	TSHV-320	410	360	210	Ø320	18	320	18	120	16	273	CM4	118	48	140	Ø40	10
AC2501400	TSHV-400	525	450	260	Ø400	18	400	18	150	16	337	CM4	145	65	160	Ø40	10

Características Principales	TSHV-100	TSHV-160	TSHV-200	TSHV-250	TSHV-320	TSHV-400
Diámetro del plato mm	Ø100	Ø160	Ø200	Ø250	Ø320	Ø400
Cono morse del orificio central	CM2		CM3		CM4	
Diámetro del orificio central mm	Ø20 x 8	Ø25 x 6	Ø30 x 6		Ø40 x 10	
Altura del centro para montaje vertical	70	125	150	170	210	260
Ancho de ranura en T mm	6	10	12		14	
Ángulo adyacente de ranura en T	90°			60°		
Ancho llave mm	10	12	14		18	
Modulos del tornillo sinfin y del engranaje	1	1,5	1,75	2	2,5	3,5
Relación de transmisión del engranaje de tornillo sinfin	1:72			1:90		
Graduación del plato	360°					
Lectura del volante	2'		1'			
Lectura min. del nonio	10"					
Precisión de indexación	120"	80"	60"			
Carga máx. admisible (el plato en horizontal) kg	20	100	150	200	250	300
Carga máx. admisible (el plato en vertical) kg	10	50	75	100	125	150
Peso neto kg	7	23	31,5	46	77	150
Peso bruto kg	8	30	42	57	92	175
Dimensiones del embalaje mm	245 x 165 x 112	432 x 432 x 220	450 x 440 x 235	510 x 460 x 240	590 x 580 x 250	750 x 684 x 286

Unidad: mm

## ACCESORIOS

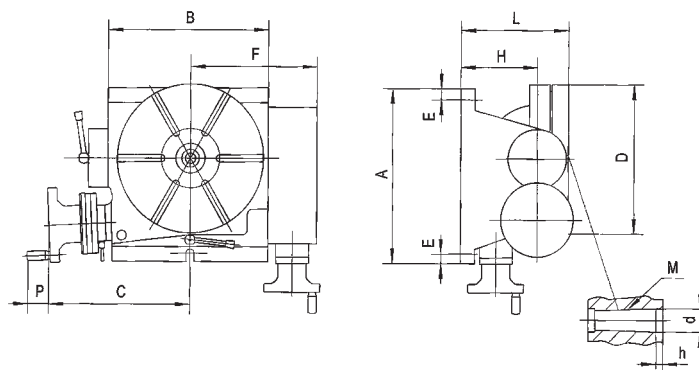
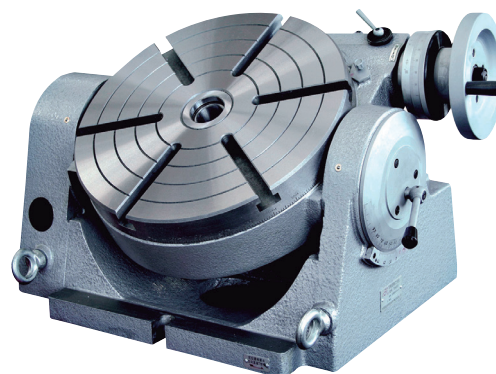
### OPCIONALES :

- PLATO Y CONTRAPLATO
- DISCOS PERFORADORES Y MANIVELA
- CONTRAPUNTO

# TSI

## INCLINABLE

- Puede ser usada en cualquier ángulo de 0° a 90°.
- Graduación del nonio inclinable 2'.
- Graduación del nonio divisor 10'.
- La cara de la mesa lleva a 6 agujeros para «T»s.



Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	H	L	M	P	d	h
AC2601160	TSI-160	255	172	168	Ø160	11	138	100	160	CM2	40	Ø25	6
AC2601200	TSI-200	296	213	186	Ø200	14	175,5	120	180	CM3	40	Ø30	6
AC2601250	TSI-250	310	252	235	Ø250	14	199	140	205	CM3	40	Ø30	6
AC2601320	TSI-320	380	322	252	Ø320	16	241	175	255	CM4	40	Ø40	10
AC2601400	TSI-400	500	400	306	Ø400	16	295	217	320	CM4	50	Ø40	10

Características Principales	TSI-160	TSI-200	TSI-250	TSI-320	TSI-400
Diámetro del plato mm	Ø160	Ø200	Ø250	Ø320	Ø400
Cono morse del orificio central	CM2		CM3		CM4
Diámetro del orificio central mm	Ø25 x 6		Ø30 x 6		Ø40 x 10
Ancho de ranura en T mm	10		12		14
Ángulo adyacente de ranura en T	1,5	1,75	2	2,5	3,5
Ancho llave mm	12		14		18
Modulos del tornillo sinfin y del engranaje		90°		60°	
Relación de transmisión del engranaje de tornillo sinfin			1:90		
Graduación del plato			360°		
Ángulo de inclinación			0° - 90°		
Lectura min. del nonio			10"		
Mínima lectura del nonio inclinando			2'		
Lectura del volante			1'		
Precisión de indexación	80"			60"	
Carga máx. admisible (el plato en horizontal) kg	100	150	200	250	300
Carga máx. admisible (el plato en vertical) kg	50	75	100	125	150
Peso neto kg	36	57	80	135	280
Peso bruto kg	44	67	93	150	305
Dimensiones del embalaje mm	425 x 480 x 300	492 x 423 x 306	550 x 430 x 330	630 x 490 x 395	830 x 600 x 460

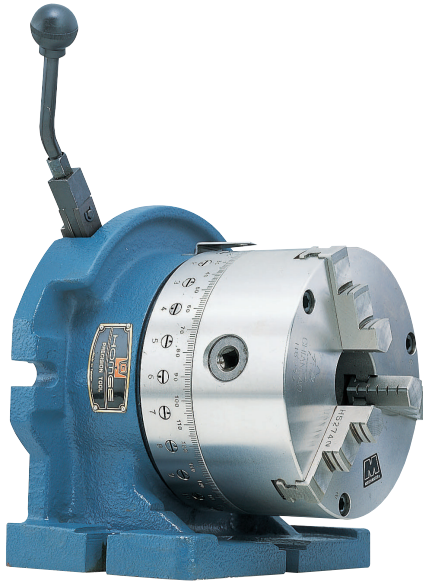
Unidad: mm

## ACCESORIOS

### OPCIONALES :

- PLATO Y CONTRAPLATO
- DISCOS PERFORADORES Y MANIVELA
- CONTRAPUNTO

# DIVISORES



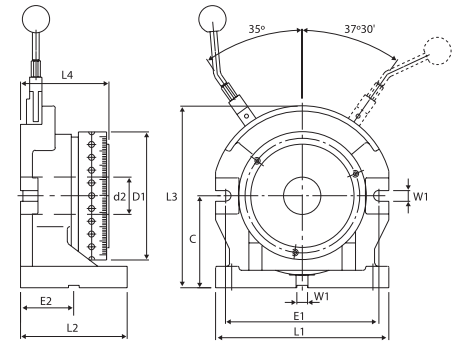
## HSD-7 SUPER DIVIDER



- Agilidad de trabajo.
- Gran velocidad y precisión.
- Sistema "one touch".
- Accesorio opcional: Plato Universal de 3 ó 4 garras.

### ATENCIÓN

- No mover la palanca hasta que el divisor haya sido atado a la mesa de la máquina. La palanca sólo puede moverse una vez atado el divisor firmemente.
- Siempre devolver la palanca a la posición de bloqueo después de cada movimiento, para evitar agarrotamientos.
- Nunca forzar la palanca, girar los selectores para desbloquear la palanca.
- No comenzar a mecanizar hasta que el émbolo haya bloqueado la mesa y la palanca haya vuelto a la posición de bloqueo.

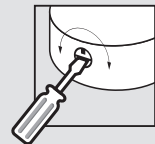
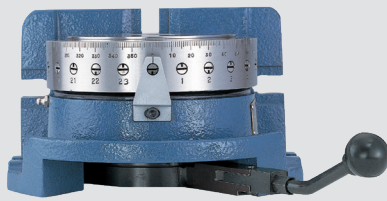


Código	Modelo	C	D1	E1	E2	W1	Peso kg	L1	L2	L3	L4	Ø interior max.	Carga permisible
AC270170	MD 192-24	138	192	230	80	16	32	260	160	273	132	56	50

Unidad: mm

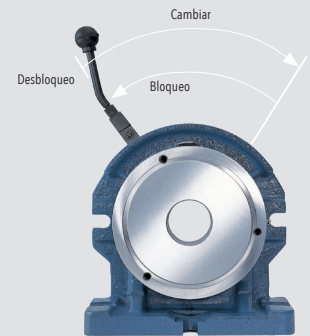
## FÁCIL SELECCIÓN DE DIVISIONES

- Las divisiones son fáciles de definir mediante medio giro de los selectores.



## POSICIONAMIENTO EN UN MOVIMIENTO

- Sólo hace falta una mano para desbloquear, dividir y bloquear la mesa. La ejecución de la palanca es ligera y rápida.



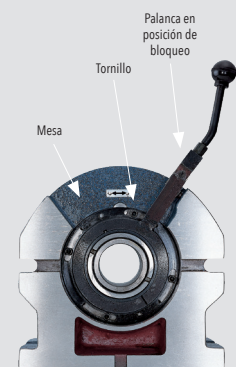
## USO

- 1 - Seleccionar las divisiones girando los selectores medio giro.
- 2 - Girando la palanca en sentido de las agujas del reloj, desbloquea la mesa y la gira a la siguiente división seleccionada.
- 3 - La mesa parará en la división gracias al émbolo.
- 4 - La mesa queda bloqueada cuando la palanca vuelve a su estado original.



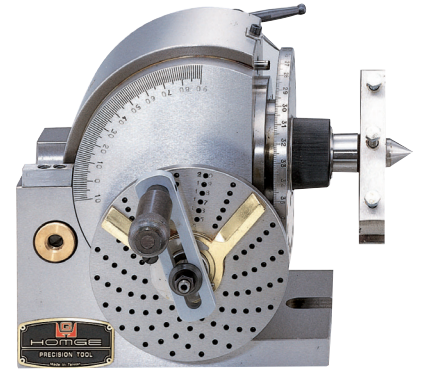
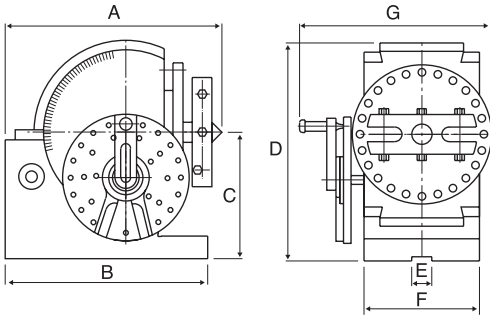
## AJUSTE DE LA FUERZA DE AMARRE

- 1 - Girar el divisor para ver la parte de abajo.
- 2 - Soltar los 4 tornillos (ver imagen) y girar el disco en dirección + para aumentar la fuerza de bloqueo y en dirección - para disminuirla.
- 3 - Posicionar la palanca en posición de desbloqueo y girar la mesa a mano para probar la fuerza de bloqueo.
- 4 - Una vez la fuerza de bloqueo ha sido regulada, volver a atar los 4 tornillos.



## SEMI-UNIVERSAL

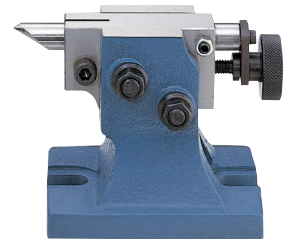
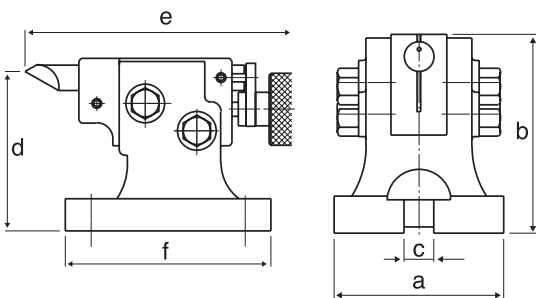
### DIVISOR



Código	Modelo	A	B	C	D	E	F	G	Peso kg
AC23SMB50	BS-0	189	160	100	173	16	91	140	22
AC23SMB51	BS-1	293	210	128	220	16	114	156	36

Unidad: mm

### CONTRAPUNTO



Código	Modelo	a	b	c	d	e	f	Diámetro del orificio del eje
AC23SMB50	BS-0	90	105	16	100	166	127	18
AC23SMB51	BS-1	108	134	16	128	184	150	20

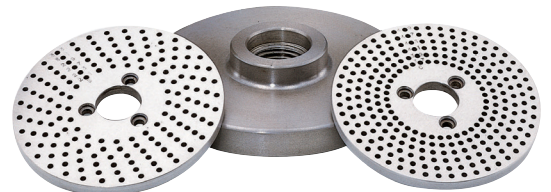
Unidad: mm

### PLATO DIVISOR

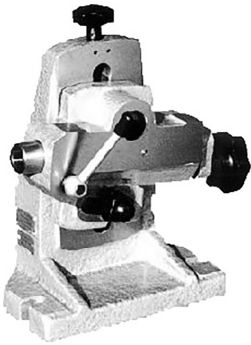
- Número de agujeros del plato divisor (relación de reducción de engranaje 40:1).

Modelo	Número de Agujeros					
Plato A	15	16	17	18	19	20
Plato B	21	23	27	29	31	33
Plato C	37	39	41	43	47	49

Unidad: mm



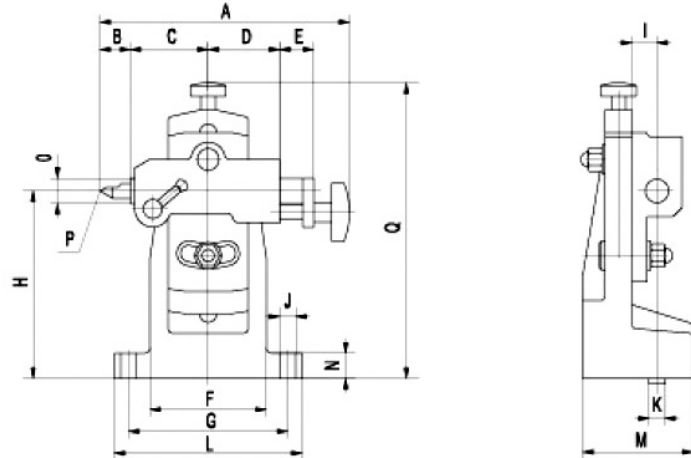
## DIVISORES ACCESORIOS



### CONTRAPUNTO REGULABLE

El contrapunto se utiliza para sujetar el eje central, cilindros y otras piezas de trabajo para el mecanizado de ranuras, estrías, planos, chaveteros, etc.

La altura del centro y el ángulo son ajustables. El centro es retráctil para operaciones repetidas. El centro se bloquea firmemente en su posición.



Para Divisores	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
TSHV-160 y TSI-160	169	34	50	45	18	110	140	100 - 140	18	Ø14	14k7	162	98	20	Ø18 H7	-	228
TSHV-200/250 y TSI-200/250	281	36	87	80	38	130	172	140 - 180	28	Ø14	14k7	200	125	24	Ø28 H7	CM2	277
TSHV-320 y TSI-320	281	36	87	80	38	130	178	180 - 224	28	Ø18	18k7	210	125	28	Ø28 H7	CM2	321

Unidad: mm

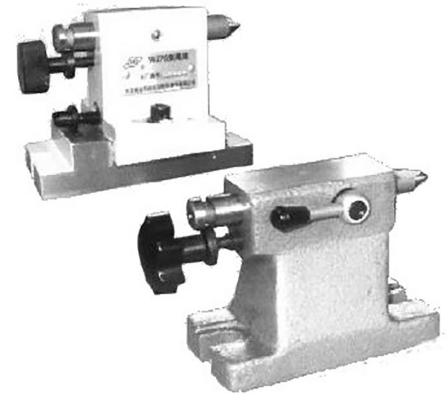
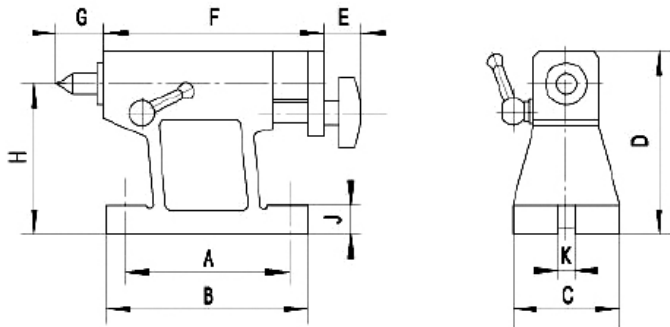
Características Principales	para TSHV-160 y TSI-160	para TSHV-200/250 y TSI-200/250	para TSHV-320 y TSI-320
Distancia entre el centro del cono y la base	Máx.140 Mín.100	Máx.180 Mín.140	Máx.224 Mín.180
Cono central	-	-	CM2
Anchura de la llave	14	14	18
Ángulo de inclinación de los ejes centrales	±11°		
Carrera del centro	25		
Peso neto (Kg)	8	14,5	16,5
Peso bruto (Kg)	10	18,5	21
Dimensiones de la mercancía	284 x 230 x 194	353 x 308 x 223	398 x 308 x 223

Unidad: mm

## CONTRAPUNTO FIJO

### TSHV / TSI - 400

Contrapunto diseñado como accesorio auxiliar para las mesas giratorias verticales de la serie TSHV y otras máquinas herramienta relacionadas. Se pueden utilizar junto con las mesas giratorias TSHV y otros accesorios para proporcionar soporte a piezas de trabajo largas durante el mecanizado.



Para Divisores	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
TSHV-400 y TSI-400	193	225	150	290	40	216	49	260	28	18

Unidad: mm

Características Principales	para TSHV-400 y TSI-400
Distancia entre el centro del cono y la base mm	260
Cono central	MT3
Anchura de la llave	18
Carrera del centro	30
Peso neto (Kg)	28
Peso bruto (Kg)	32
Dimensiones de la mercancía	375 x 355 x 260

Unidad: mm

## DISCO PERFORADOR Y MANIVELA

El accesorio incluye: placas divisorias, juegos de manivelas, tornillos, sectores y arandela.

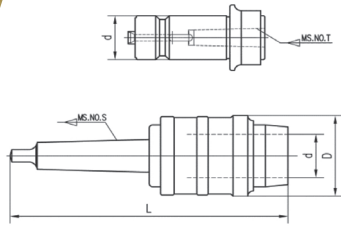
Hay 2 placas divisorias (A y B) con números de orificio como en la tabla. Todas las divisiones de 2-66, y todas las divisibles por 2,3 y 5 de 67-132 pueden realizarse con precisión y rapidez con este accesorio



Diámetro de los platos divisores	Número de orificios en las placas divisorias	Para Divisores
Ø 130	A:34,37,38,39,41,43,44,50,52,56,61	TSH-160/200/250/320 TSHV-160/200/250/320 TSI-160/200/250/320
	B:46,47,49,51,53,54,57,58,59,62,64	
Ø 170	A:34,37,38,39,41,43,44,50,52,56,61	TSH-400 TSHV-400 TSI-400
	B:46,47,49,51,53,54,57,58,59,62,64	
Ø 170	A:33,34,37,38,39,41,43,44,50,52,56,61 B:46,47,49,51,53,54,57,58,59,62,63,64	TSH-500/630/800/1000

Unidad: mm

## HERRAMIENTAS DE CAMBIO RÁPIDO



### MANDRIL DE CAMBIO RÁPIDO

#### PCR

- El mandril consta de un cuerpo principal y múltiples manguitos Morse.
- El manguito se puede reemplazar simplemente moviendo el manguito de bloqueo.
- Adecuado para taladrar y escariar en taladradoras, tornos y mandrinadoras.
- Procesamiento de agujeros.

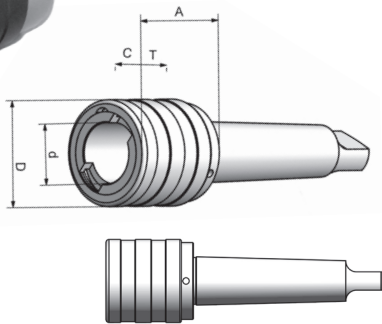
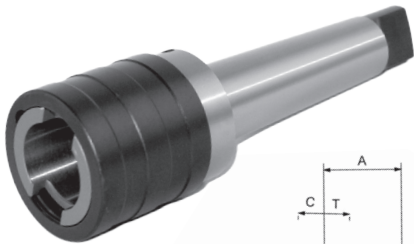
Código	Modelo	Acoplación	D Ø máx.	d	Longitud máx.	Adaptaciones
AC460120	PCR-2	M-2	52	24	170	M 1-2
AC460130	PCR-3	M-3	66	32	197	M 1-2-3
AC460140	PCR-4	M-4	78	42	246,5	M 1-2-3-4
AC460150	PCR-5	M-5	90	52	308,5	M 2-3-4-5

Unidad: mm

### PORTABROCAS DE CAMBIO RÁPIDO

#### CON MANGO EN CONO MORSE

- Con compensación de longitud.

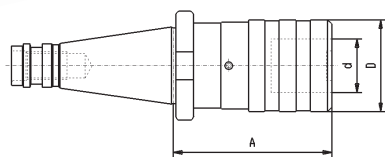


Código	Cono Morse	Tamaño	Rango	A	D	D1	Ext. mm	Compr. mm
AC47020314	2	1	M3 - M14	46	38	19	7,5	7,5
AC47030314	3	1	M3 - M14	46	38	19	7,5	7,5
AC47030522	3	2	M5 - M22	69	55	31	12,5	12,5
AC47040522	4	2	M5 - M22	70	55	31	12,5	12,5
AC47041436	4	3	M14 - M36	108	79	48	20	20
AC47051436	5	3	M14 - M36	103	79	48	20	20

Unidad: mm

### DIN 2080

- Con compensación de longitud.



Código	SK	Tamaño	Rango	A	D	D1
AC47400314	SK40	1	M3 - M14	59	38	19
AC47400522	SK40	2	M5 - M22	97	54	31
AC47401436	SK40	3	M14 - M36	142	78	48
AC47500314	SK50	1	M3 - M14	50	38	19
AC47500522	SK50	2	M5 - M22	82	54	31
AC47501436	SK50	3	M14 - M36	128	78	48

Unidad: mm

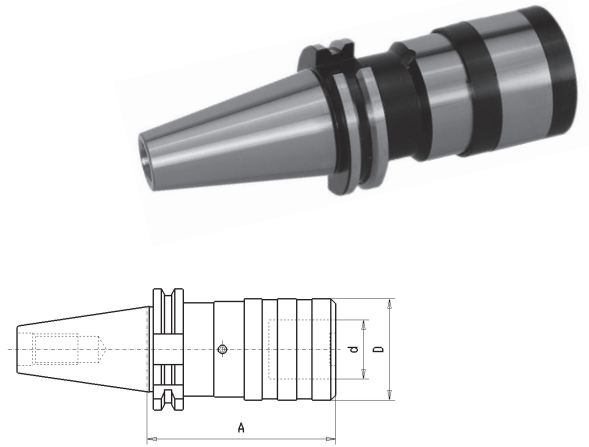
## PORTABROCAS DE CAMBIO RÁPIDO

### DIN 69871

- Con compensación de longitud.

Código	SK	Tamaño	Rango	A	D	D1
AC4771400314	SK40	1	M3 - M14	59	38	19
AC4771400522	SK40	2	M5 - M22	97	54	31
AC4771401436	SK40	3	M14 - M36	156	78	48
AC4771500314	SK50	1	M3 - M14	63	38	19
AC4771500522	SK50	2	M5 - M22	97	54	31
AC4771501436	SK50	3	M14 - M36	140	78	48

Unidad: mm

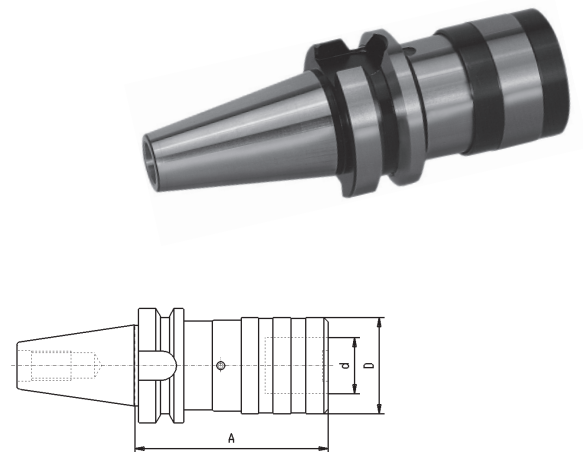


### MAS BT

- Con compensación de longitud.

Código	MAS BT	Tamaño	Rango	A	D	D1
AC47BT400314	BT40	1	M3 - M14	65	38	19
AC47BT400522	BT40	2	M5 - M22	93	54	31
AC47BT401436	BT40	3	M14 - M36	166	78	48
AC47BT500314	BT50	1	M3 - M14	100	38	19
AC47BT500522	BT50	2	M5 - M22	100	54	31
AC47BT501436	BT50	3	M14 - M36	142	78	48

Unidad: mm

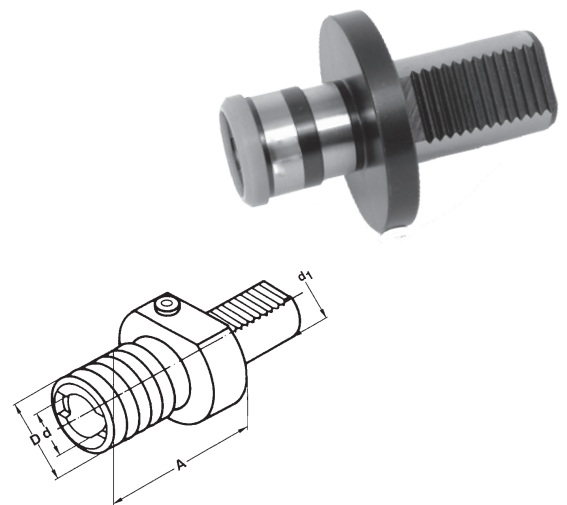


### VDI (DIN 69880)

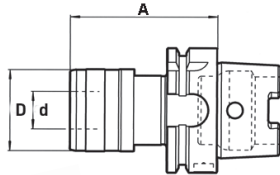
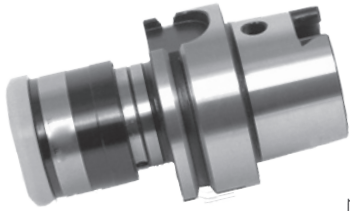
- Con compensación de longitud.

Código	VDI	Tamaño	Rango	A	D	D1
AC77V200314	VDI20	1	M3 - M14	55	38	19
AC77V250314	VDI25	1	M3 - M14	55	38	19
AC77V300314	VDI30	1	M3 - M14	55	38	19
AC77V300522	VDI30	2	M5 - M22	77	54	31
AC77V400314	VDI40	1	M3 - M14	55	38	19
AC77V400522	VDI40	2	M5 - M22	77	54	31
AC77V401436	VDI40	3	M14 - M36	108	78	48
AC77V500522	VDI50	2	M5 - M22	77	54	31
AC77V501436	VDI50	3	M14 - M36	108	78	48

Unidad: mm



# HERRAMIENTAS DE CAMBIO RÁPIDO



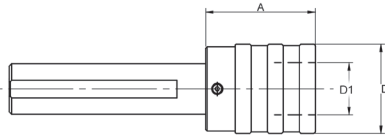
## PORTABROCAS DE CAMBIO RÁPIDO

### DIN 63893 HSK-A

- Con compensación de longitud.

Código	HSK	Tamaño	Rango	A	D	D1
AC77HSK500314	HSK-50A	1	M3 - M14	72	41	19
AC77HSK500522	HSK-50A	2	M5 - M22	110	60	31
AC77HSK630314	HSK-63A	1	M3 - M14	72	41	19
AC77HSK630522	HSK-63A	2	M5 - M22	110	60	31

Unidad: mm



## CILINDRICO

- Con compensación de longitud.

Código	Ø	Tamaño	Rango	A	D	D1
AC77200314	20	1	M3 - M14	40	36	19
AC77250314	25	1	M3 - M14	40	36	19
AC77250522	25	2	M5 - M22	64	53	31
AC77320522	32	2	M5 - M22	64	53	31
AC77321436	32	3	M14 - M36	97	78	48

Unidad: mm

## ACCESORIOS HERRAMIENTAS DE CAMBIO RÁPIDO

### INSERTOS CON EMBRAGUE SE SEGURIDAD



Unidad: mm

Código	Tamaño 0 Rosca	Código	Tamaño 1 Rosca	Código	Tamaño 2 Rosca	Código	Tamaño 3 Rosca	Código	Tamaño 4 Rosca
AC77CE01	M1	AC77CE13	M3	AC77CE25	M5	AC77CE314	M14	AC77CE424	M24
AC77CE02/2,5	M2/2,5	AC77CE13,5	M3,5	AC77CE26	M6	AC77CE316	M16	AC77CE427	M27
AC77CE03	M3	AC77CE14	M4	AC77CE28	M8	AC77CE318	M18	AC77CE430	M30
AC77CE03,5	M3,5	AC77CE15	M5	AC77CE210	M10	AC77CE320	M20	AC77CE433	M33
AC77CE04	M4	AC77CE16	M6	AC77CE2107	M10-7 x 5,5	AC77CE322	M22	AC77CE436	M36
AC77CE05/6	M5/6	AC77CE18	M8	AC77CE212	M12	AC77CE324	M24	AC77CE442	M42
AC77CE08	M8	AC77CE110	M10	AC77CE214	M14	AC77CE327	M27	AC77CE445	M45
AC77CE010	M10	AC77CE1107	M10-7 x 5,5	AC77CE216	M16	AC77CE330	M30	AC77CE448	M48
		AC77CE112	M12	AC77CE218	M18	AC77CE333	M33		
		AC77CE114	M14	AC77CE220	M20	AC77CE336	M36		
				AC77CE222	M22				

### INSERTOS SIN EMBRAGUE DE SEGURIDAD

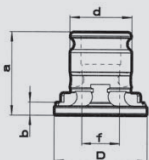


Unidad: mm

Código	Tamaño 0 Rosca	Código	Tamaño 1 Rosca	Código	Tamaño 2 Rosca	Código	Tamaño 3 Rosca
AC77SJ01	M1	AC77SJ12/2,5	M2,5	AC77SJ25	M5	AC77SJ314	M14
AC77SJ02/2,5	M2/M2,5	AC77SJ13	M3	AC77SJ26	M6	AC77SJ316	M16
AC77SJ03	M3	AC77SJ13,5	M3,5	AC77SJ28	M8	AC77SJ318	M18
AC77SJ03,5	M3,5	AC77SJ14	M4	AC77SJ210	M10	AC77SJ320	M20
AC77SJ04	M4	AC77SJ15	M5	AC77SJ2107	M10 - 7 x 5,5	AC77SJ322	M22
AC77SJ05/6	M5/6	AC77SJ16	M6	AC77SJ212	M12	AC77SJ324	M24
AC77SJ08	M8	AC77SJ18	M8	AC77SJ214	M14	AC77SJ327	M27
AC77SJ010	M10	AC77SJ110	M10	AC77SJ216	M16	AC77SJ330	M30
AC77SJ09	M9	AC77SJ11010	M10 - 10 x 8	AC77SJ218	M18	AC77SJ333	M33
AC77SJ10	M10	AC77SJ112	M12	AC77SJ220	M20	AC77SJ336	M36
		AC77SJ114	M14	AC77SJ222	M22		

## ACCESORIOS HERRAMIENTAS DE CAMBIO RÁPIDO

CASQUILLOS REDUCTORES PARA INSERTOS



Unidad: mm

Código	Reduccion	D1	D2	D	L	L1
AC77IN0100	1/0	19	13	30	21,5	6
AC77IN0210	2/1	31	19	46	35	8,5
AC77IN0310	3/1	48	19	68	55,5	7
AC77IN0320	3/2	48	31	68	55,5	7

## PORTABROCAS

### DE CIERRE RÁPIDO

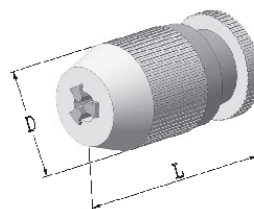
- Diseño especial. Capaz de auto-ajustarse durante el proceso de trabajo sin llave.
- Gran precisión y gran funcionalidad.
- Adaptación por cono o por rosca.
- Se puede utilizar el taladros, tornos, fresadoras, etc...



### ESTÁNDAR

Código	Modelo	Adaptación	D	L	Peso g
AC4501031616	1 - 16	B - 16	52	108	1,1
AC4501031618	1 - 16	B - 18	52	108	1,1
AC4501052022	5 - 20	B - 22	59	125	1,7

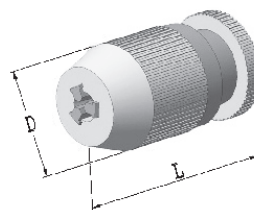
Unidad: mm



### PRECISIÓN

Código	Modelo	Adaptación	D	L	Peso g
AC4502011316	0,5 - 13 PRE	B - 16	51,5	92	1.030
AC4502011616	13 - 16 PRE	B - 16	56	95	1.365

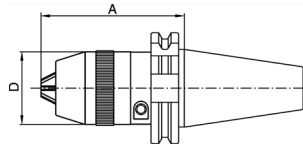
Unidad: mm



## INTEGRALES SIN REFRIGERACIÓN

- Gran precisión y concentricidad: descentramiento de 0,03 mm máx.
- Rotación derecha e izquierda.
- Alta fuerza de agarre con el mínimo esfuerzo.
- Diseño corto y robusto: el mango de la herramienta y el plato forman una unidad.
- Operación simple: cambio rápido de herramienta dentro o fuera de la máquina, sin apertura involuntaria en caso de parada repentina del husillo o cambio de dirección.
- Adecuado para CNC y maquinas de gran precisión.
- El portabrocas incluye llave.

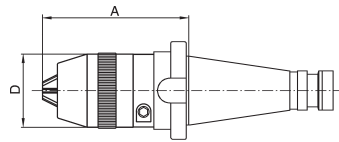
### DIN 69871



Código	SK	Capacidad	A	D
AC45400113	SK40	1 - 13	81	45
AC45400116	SK40	1 - 16	87	50
AC45500113	SK50	1 - 13	91	45
AC45500116	SK50	1 - 16	97	50

Unidad: mm

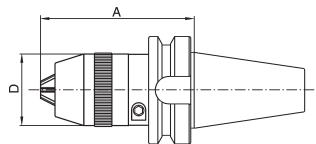
### DIN 2080



Código	SK	Capacidad	A	D
AC49400113	SK40	1 - 13	73,5	45
AC49400116	SK40	1 - 16	79,5	50
AC49500116	SK50	1 - 16	93,5	50

Unidad: mm

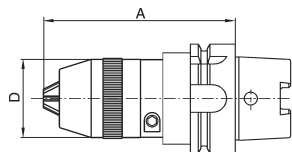
### MAS - BT



Código	Mango	Capacidad	A	D
AC50400113	BT40	1 - 13	89	45
AC50400116	BT40	1 - 16	95	50
AC50500116	BT50	1 - 16	116	50

Unidad: mm

### DIN 69893 - HSK



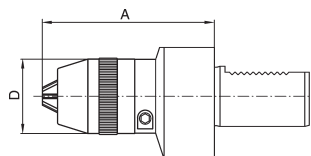
Código	Mango	Capacidad	A	D
AC5263A0113	63A	1 - 13	107	45
AC5263A0116	63A	1 - 16	112	50
AC52100A0116	100A	1 - 16	127	50

Unidad: mm

## DIN 69880 (VDI) CON BOQUILLA DE REFRIGERACIÓN

Código	VDI	Capacidad	A	D
AC53300113	30	1 - 13	87	50
AC53300116	30	1 - 16	92	55
AC53400113	40	1 - 13	88	50
AC53400116	40	1 - 16	93	55
AC53500116	50	1 - 16	101,5	55

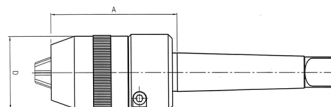
Unidad: mm



## CON CONO MORSE Y LENGÜETA

Código	Cono Morse	Capacidad	A	D
AC54030116	MK3	1 - 16	86	50
AC54040116	MK4	1 - 16	86	50
AC54050116	MK5	1 - 16	86	50

Unidad: mm



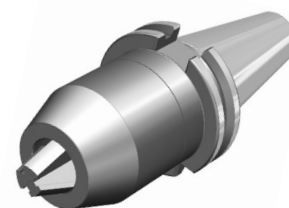
## INTEGRALES CON REFRIGERACIÓN

- Concentricidad: descentramiento de 0,03mm máx.
- Con refrigeración interna.
- Incluye llave.

### DIN 69871

Código	SK	Capacidad	A	D
AC47400116B	SK40	1 - 16	90	50
AC47500116B	SK50	1 - 16	100	50

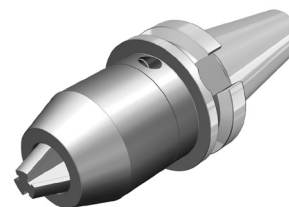
Unidad: mm



### MAS - BT

Código	Mango	Capacidad	A	D
AC51400116	BT40	1 - 16	90	50
AC51500116	BT50	1 - 16	100	50

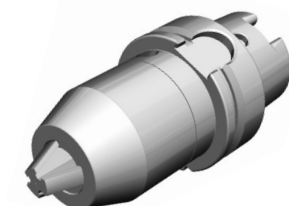
Unidad: mm



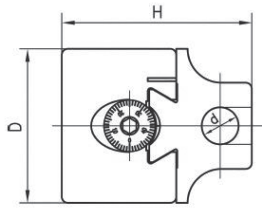
### DIN 69893 - HSK

Código	Mango	Capacidad	A	D
AC5263A0116I	HSK 63 A	1 - 16	127	50

Unidad: mm



# CABEZALES



## CB MANUAL

- El cabezal dispone de dos soportes verticales y uno horizontal.
- Alimentación 0.01 mm líneas de escala.
- Puede utilizarse en taladros, fresadoras, mandrinadoras...
- Adaptaciones diversas.

Código	Modelo	D	H	Ø de los orificios	Recorrido	Graduación
AC300150	CB-50	50	61,6	12	16	0,01
AC300175	CB-75	75	80,2	18	25	0,01
AC3001100	CB-100	100	93,2	25	41	0,01

Unidad: mm

## ADAPTADORES



DIN 2080



DIN 69871 BT



MT

Modelo	MT2	MT3	MT4	MT5	DIN2080 30	DIN2080 40	DIN2080 50
Código	AC300202	AC300203	AC300204	AC300205	AC30033080	AC30034080	AC30035080

Modelo	MT2	MT3	MT4	MT5	DIN2080 30	DIN2080 40	DIN2080 50
Código	AC300202	AC300203	AC300204	AC300205	AC30033080	AC30034080	AC30035080

## JUEGO DE HERRAMIENTAS

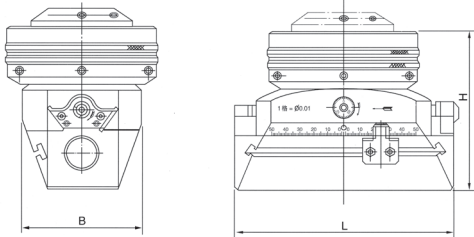
Código	Modelo	Ø	Nº de piezas
AC310150	BH-CB-50	12	9
AC310175	BH-CB-75	18	12
AC3101100	BH-CB-100	25	6



Unidad: mm

## CAA AUTOMATICOS

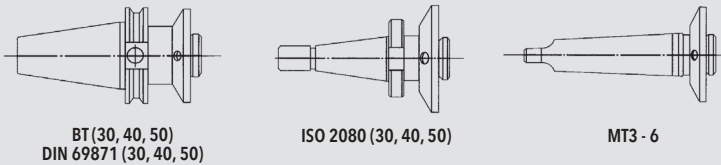
- El cabezal de mandrinar es un accesorio que se puede usar tanto en máquinas CNC, fresadoras, punteadoras, mandrinadoras, etc.
- Es posible refrentar, mecanizar diámetros interiores, exteriores, mecanizar partes posteriores, etc.
- El cabezal tiene alimentación manual fina, de ajuste rápido y/o alimentación automática con varias velocidades y protección sobrecarga.
- Disponemos de varios tipos de mangos adaptadores, según necesidades.



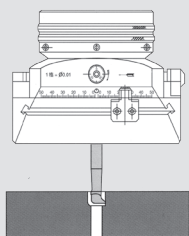
Código	Modelo	Capacidad máx. Trabajo	Recorrido máx.	Alimentación de Precisión por Grado	Alimentación Rápida/rev.	Alimentación Automática/rev	Porta Mandrino Ø	D máx.	H	Peso kg	L	B
AC3201150	CAA-150	150	±15	0,005	2	0,02/0,04/0,06 0,08/0,10/0,12	18	90	87,5	2,9	75	70
AC3201350	CAA-350	350	±25	0,005	3	0,03/0,06/0,09 0,12/0,15/0,18	22	120	118	6,1	105	90
AC3201450	CAA-450	450	±50	0,005	3	0,03/0,06/0,09 0,12/0,15/0,18	22	168	118	7,8	160	90

Unidad: mm

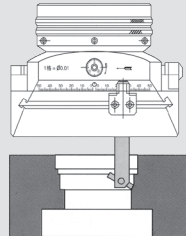
## ADAPTADORES



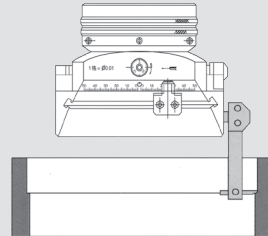
## APLICACIONES



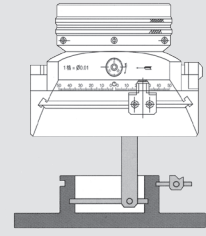
Llamado agujero pequeño



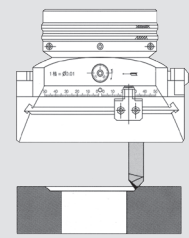
Llamado agujero escalonado



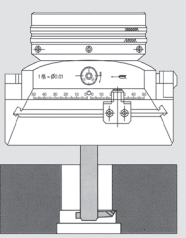
Llamado agujero grande



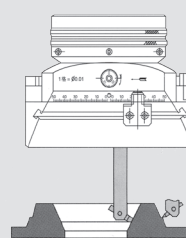
Mecanizado canales interior y exterior



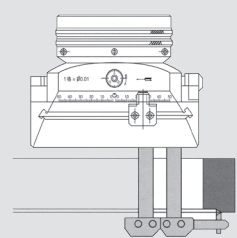
Refrentado diámetros pequeños



Llamado interior escalonado

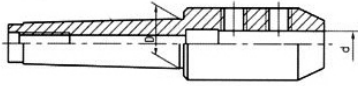


Mecanizado interior y exterior con inclinación



Mecanizado lado posterior

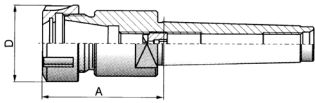
# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / CONO MORSE



## PORTAFRESAS WELDON

Código	Cono Morse	d	Código	Cono Morse	d
AC333404M2	2	4	AC333416M3	3	16
AC333406M2	2	6	AC333418M3	3	18
AC333408M2	2	8	AC333420M3	3	20
AC333410M2	2	10	AC333425M3	3	25
AC333412M2	2	12	AC333406M4	4	6
AC333414M2	2	14	AC333408M4	4	8
AC333416M2	2	16	AC333410M4	4	10
AC333418M2	2	18	AC333412M4	4	12
AC333420M2	2	20	AC333414M4	4	14
AC333404M3	3	4	AC333416M4	4	16
AC333406M3	3	6	AC333418M4	4	18
AC333408M3	3	8	AC333420M4	4	20
AC333410M3	3	10	AC333425M4	4	25
AC333412M3	3	12	AC333432M4	4	32
AC333414M3	3	14	AC333440M4	4	40

Unidad: mm



## PORTAPINZAS ER

Código	Cono Morse	Pinza	A	D	Rango de sujeción
AC334116M2	2	ER 16	50	32	2 - 10
AC334120M2	2	ER 20	50	35	2 - 13
AC334125M2	2	ER 25	60	42	2 - 16
AC334132M2	2	ER 32	60	50	2 - 20
AC334140M2	2	ER 40	80	63	2 - 26
AC334116M3	3	ER 16	50	32	2 - 10
AC334120M3	3	ER 20	50	35	2 - 13
AC334125M3	3	ER 25	56	42	2 - 16
AC334132M3	3	ER 32	60	50	2 - 20
AC334140M3	3	ER 40	80	63	2 - 26
AC334125M4	4	ER 25	60	42	2 - 16
AC334132M4	4	ER 32	60	50	2 - 20
AC334140M4	4	ER 40	80	63	2 - 26
AC334132M5	5	ER 32	80	50	2 - 20
AC334140M5	5	ER 40	80	63	2 - 26

Unidad: mm

# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / CONO MORSE

## PORTAPINZAS OZ

Código	Cono Morse	Pinza	A	Campo amarre
AC3341M2OZ16	2	OZ16 (415E)	62	2-16
AC3341M2OZ25	2	OZ25 (462E)	85	2-25
AC3341M3OZ25	3	OZ25 (462E)	70	2-25
AC3341M4OZ25	4	OZ25 (462E)	70	2-25
AC3341M4OZ32	4	OZ32 (467E)	80	3-32
AC3341M5OZ25	5	OZ25 (462E)	75	2-25
AC3341M5OZ32	5	OZ32 (467E)	80	3-32

Unidad: mm

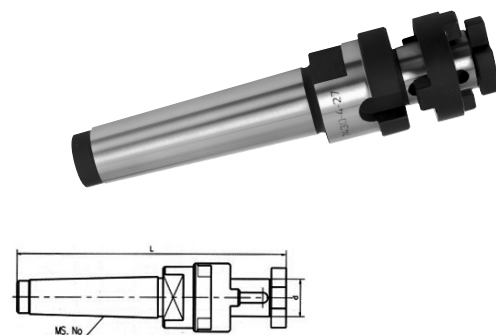


## PORTAPINZAS COMBINADO

Código	Cono Morse	d	L	Código	Cono Morse	d	L
AC33010216	2	16	125	AC33010427	4	27	187
AC33010222	2	22	132	AC33010432	4	32	199
AC33010227	2	27	134	AC33010440	4	40	203
AC33010316	3	16	149	AC33010516	5	16	216
AC33010322	3	22	157	AC33010522	5	22	219
AC33010327	3	27	160	AC33010527	5	27	221
AC33010332	3	32	169	AC33010532	5	32	224
AC33010416	4	16	181	AC33010540	5	40	227
AC33010422	4	22	184	AC33010550	5	50	230

Unidad: mm

Unidad: mm

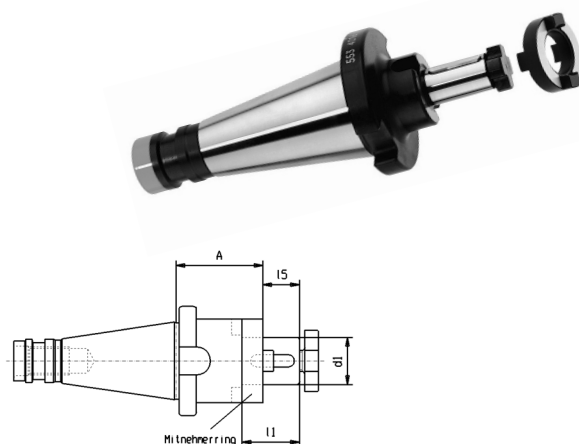


# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / DIN 2080

## PORTAFRESAS COMBINADO

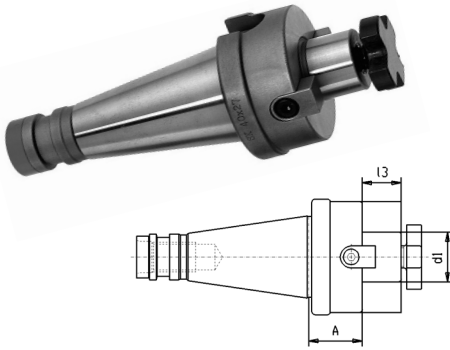
Código	SK	d1	A	l1	l5
AC33023016	SK 30	16	35	27	17
AC33023022	SK 30	22	35	31	19
AC33023027	SK 30	27	35	33	21
AC33024013	SK 40	13	52	22	12
AC33024016	SK 40	16	52	27	17
AC33024022	SK 40	22	52	32	19
AC33024027	SK 40	27	52	33	21
AC33024032	SK 40	32	52	38	24
AC33024040	SK 40	40	52	41	27
AC33025016	SK 50	16	55	27	17
AC33025022	SK 50	22	55	31	19
AC33025027	SK 50	27	55	33	21
AC33025032	SK 50	32	55	38	24
AC33025040	SK 50	40	55	41	27

Unidad: mm



# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / DIN 2080

## PORTAFRESAS FRONTAL



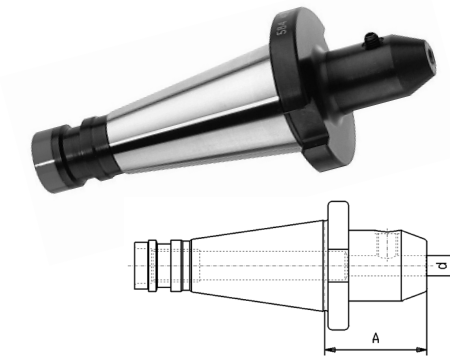
Código	SK	d1	A	l3
AC33054016	SK 40	16	30	17
AC33054022	SK 40	22	30	19
AC33054027	SK 40	27	30	21
AC33054032	SK 40	32	30	24
AC33054040	SK 40	40	30	27

Unidad: mm

Código	SK	d1	A	l3
AC33055022	SK 50	22	35	19
AC33055027	SK 50	27	35	21
AC33055032	SK 50	32	40	24
AC33055040	SK 50	40	40	27

Unidad: mm

## PORTAFRESAS WELDON



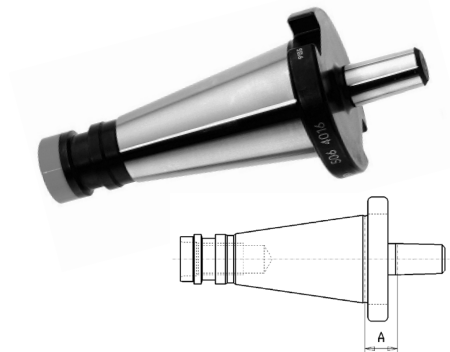
Código	SK	d	A
AC33084006	SK 40	6	50
AC33084008	SK 40	8	50
AC33084010	SK 40	10	50
AC33084012	SK 40	12	50
AC33084014	SK 40	14	50
AC33084016	SK 40	16	63
AC33084020	SK 40	20	63
AC33084025	SK 40	25	80
AC33084032	SK 40	32	80
AC33085006	SK 50	6	63

Unidad: mm

Código	SK	d	A
AC33085008	SK 50	8	63
AC33085010	SK 50	10	63
AC33085012	SK 50	12	63
AC33085014	SK 50	14	63
AC33085016	SK 50	16	63
AC33085018	SK 50	18	63
AC33085020	SK 50	20	63
AC33085025	SK 50	25	80
AC33085032	SK 50	32	80
AC33085040	SK 50	40	90

Unidad: mm

## ADAPTADORES PARA PORTABROCAS



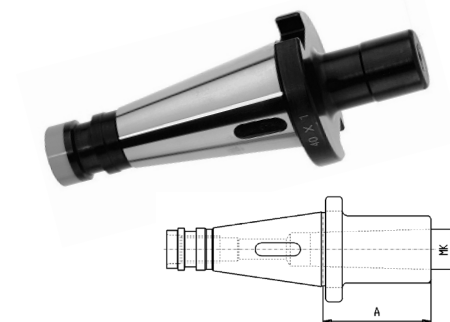
Código	SK	Cono	A
AC33113016	SK 30	B16	17
AC33114012	SK 40	B12	18
AC33114016	SK 40	B16	18

Unidad: mm

Código	SK	Cono	A
AC33114018	SK 40	B18	18
AC33115016	SK 50	B16	20
AC33115018	SK 50	B18	20

Unidad: mm

## REDUCTORES A CONO MORSE CON LENGÜETA



Código	SK	Cono Morse	A
AC33144001L	SK 40	1	50
AC33144002L	SK 40	2	50
AC33144003L	SK 40	3	65
AC33144004L	SK 40	4	95
AC33145001L	SK 50	1	45

Unidad: mm

Código	SK	Cono Morse	A
AC33145002L	SK 50	2	50
AC33145003L	SK 50	3	65
AC33145004L	SK 50	4	70
AC33145005L	SK 50	5	105

Unidad: mm

# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / DIN 2080

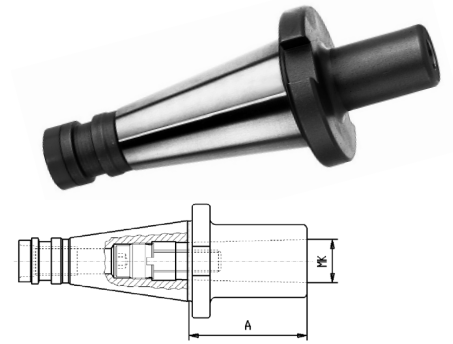
## REDUCTORES A CONO MORSE CON ROSCA CON ROSCA DIN6364

Código	SK	Cono Morse	A
AC33144001R	SK 40	1	50
AC33144002R	SK 40	2	50
AC33144003R	SK 40	3	65
AC33144004R	SK 40	4	95
AC33145001R	SK 50	1	60

Unidad: mm

Código	SK	Cono Morse	A
AC33145002R	SK 50	2	60
AC33145003R	SK 50	3	65
AC33145004R	SK 50	4	65
AC33145005R	SK 50	5	120

Unidad: mm



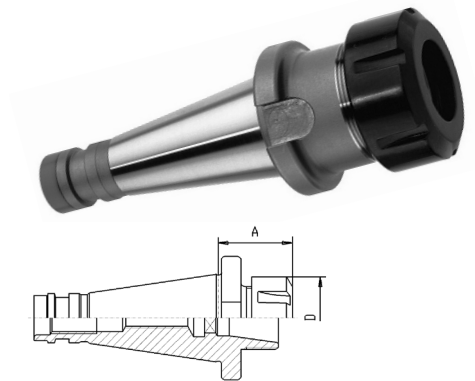
## PORTAPINZAS ER

Código	SK	ER	A	D
AC33183016ER	SK 30	ER 16	50	28
AC33183032ER	SK 30	ER 32	50	42
AC33184016ER	SK 40	ER 16	50	28
AC33184025ER	SK 40	ER 25	50	42

Unidad: mm

Código	SK	ER	A	D
AC33184032ER	SK 40	ER 32	60	50
AC33184040ER	SK 40	ER 40	60	63
AC33185032ER	SK 50	ER 32	70	50
AC33185040ER	SK 50	ER 40	70	63

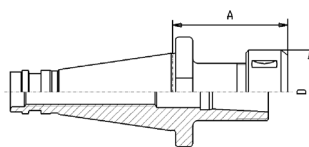
Unidad: mm



## PORTAPINZAS OZ

Código	SK	Pinza	A	D
AC3318400Z16	SK 40	OZ16 (415E)	70	43
AC3318400Z25	SK 40	OZ25 (462E)	70	60
AC3318400Z32	SK 40	OZ32 (467E)	80	72
AC3318500Z32	SK 50	OZ32 (467E)	80	72

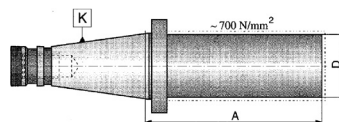
Unidad: mm



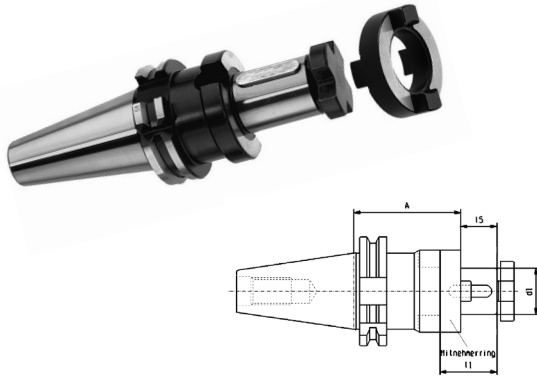
## PORTAS EN BRUTO PARA FABRICAR HERRAMIENTAS ESPECIALES

Código	SK	D	A
AC334040B	SK 40	40	280
AC334063B	SK 40	63	280
AC335050B	SK 50	50	330
AC335080B	SK 50	80	330

Unidad: mm



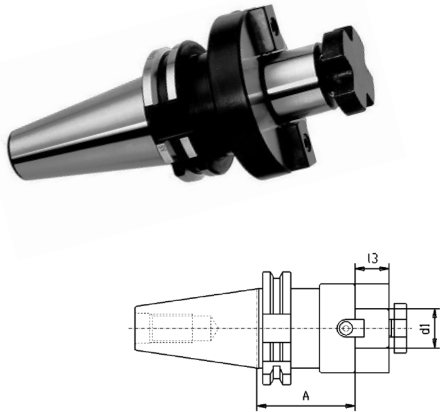
# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / DIN 69871



## PORTAFRESAS COMBINADO

Código	SK	d1	A	l1	l5
AC33034013	SK40	13	55	22	12
AC33034016	SK 40	16	55	27	17
AC33034022	SK 40	22	55	32	19
AC33034027	SK 40	27	55	33	21
AC33034032	SK 40	32	60	38	24
AC33034040	SK 40	40	60	41	27
AC33035016	SK 50	16	55	27	17
AC33035022	SK 50	22	55	31	19
AC33035027	SK 50	27	55	33	21
AC33035032	SK 50	32	55	38	24
AC33035040	SK 50	40	55	41	27

Unidad: mm



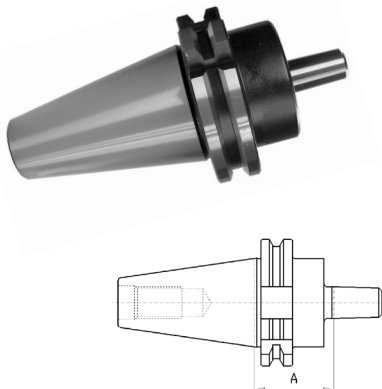
## PORTAFRESAS FRONTAL

Código	SK	d1	A	l3
AC3306401635	SK 40	16	35	17
AC33064016100	SK 40	16	100	17
AC3306402235	SK 40	22	35	19
AC33064022100	SK 40	22	100	19
AC33064022160	SK 40	22	160	19
AC3306402740	SK 40	27	40	21
AC33064027100	SK 40	27	100	21
AC33064027160	SK 40	27	160	21
AC3306403250	SK 40	32	50	24
AC33064032100	SK 40	32	100	24
AC33064032160	SK 40	32	160	24

Unidad: mm

Código	SK	d1	A	l3
AC3306404050	SK 40	40	50	27
AC33064040100	SK 40	40	100	27
AC33064040160	SK 40	40	160	27
AC3306502235	SK 50	22	35	19
AC33065022100	SK 50	22	100	19
AC3306502740	SK 50	27	40	21
AC33065027100	SK 50	27	100	21
AC3306503250	SK 50	32	50	24
AC33065032100	SK 50	32	100	24
AC3306504050	SK 50	40	50	27

Unidad: mm



## ADAPTADORES PARA PORTABROCAS

Código	SK	Cono	A
AC33124012	SK 40	B12	25
AC33124016	SK 40	B16	25
AC33124018	SK 40	B18	35

Unidad: mm

Código	SK	Cono	A
AC33125016	SK 50	B16	25
AC33125018	SK 50	B18	25

Unidad: mm

# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / DIN 69871

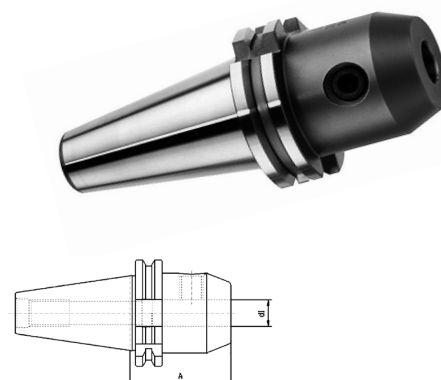
## PORTAFRESAS WELDON

Código	SK	d1	A
AC3309400650	SK 40	6	50
AC33094006100	SK 40	6	100
AC33094006160	SK 40	6	160
AC3309400850	SK 40	8	50
AC33094008100	SK 40	8	100
AC33094008160	SK 40	8	160
AC3309401050	SK 40	10	50
AC33094010100	SK 40	10	100
AC33094010160	SK 40	10	160
AC3309401250	SK 40	12	50
AC33094012100	SK 40	12	100
AC33094012160	SK 40	12	160
AC3309401450	SK 40	14	50
AC33094014100	SK 40	14	100
AC33094014160	SK 40	14	160
AC3309401663	SK 40	16	63
AC33094016100	SK 40	16	100
AC33094016160	SK 40	16	160
AC3309401863	SK 40	18	63
AC33094018100	SK 40	18	100
AC33094018160	SK 40	18	160
AC3309402063	SK 40	20	63
AC33094020100	SK 40	20	100
AC33094020160	SK 40	20	160
AC3309402263	SK 40	22	63
AC33094025100	SK 40	25	100
AC33094025160	SK 40	25	160
AC33094032100	SK 40	32	100
AC33094032160	SK 40	32	160
AC33094040115	SK 40	40	120

Unidad: mm

Código	SK	d1	A
AC3309500663	SK 50	6	63
AC33095006100	SK 50	6	100
AC33095006160	SK 50	6	160
AC3309500863	SK 50	8	63
AC33095008100	SK 50	8	100
AC33095008160	SK 50	8	160
AC3309501063	SK 50	10	63
AC33095010100	SK 50	10	100
AC33095010160	SK 50	10	160
AC3309501263	SK 50	12	63
AC33095012100	SK 50	12	100
AC33095012160	SK 50	12	160
AC3309501463	SK 50	14	63
AC33095014100	SK 50	14	100
AC3309501663	SK 50	16	63
AC33095016100	SK 50	16	100
AC33095016160	SK 50	16	160
AC3309501863	SK 50	18	63
AC33095018100	SK 50	18	100
AC3309502063	SK 50	20	63
AC33095020100	SK 50	20	100
AC33095020160	SK 50	20	160
AC3309502580	SK 50	25	80
AC33095025100	SK 50	25	120
AC33095032100	SK 50	32	100
AC33095032160	SK 50	32	160
AC33095040120	SK 50	40	120

Unidad: mm



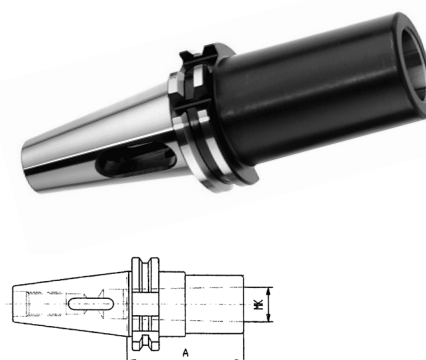
## REDUCTORES A CONO MORSE CON LENGÜETA

Código	SK	Cono Morse	A
AC33154001L	SK 40	1	50
AC33154002L	SK 40	2	50
AC33154003L	SK 40	3	70
AC33154004L	SK 40	4	95
AC33155001L	SK 50	1	45

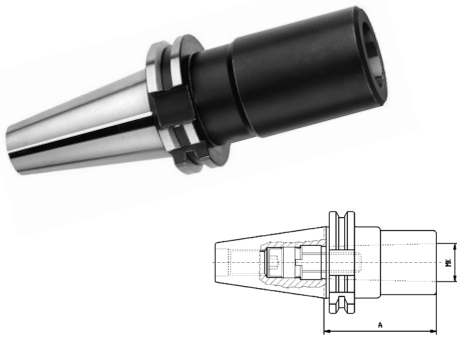
Unidad: mm

Código	SK	Cono Morse	A
AC33155002L	SK 50	2	60
AC33155003L	SK 50	3	65
AC33155004L	SK 50	4	95
AC33155005L	SK 50	5	120

Unidad: mm



# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / DIN 69871



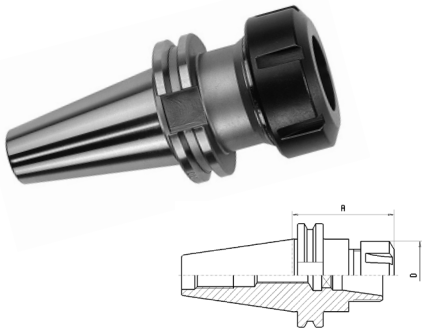
## REDUCTORES A CONO MORSE CON ROSCA CON ROSCA DIN6364

Código	SK	Cono Morse	A
AC33154001R	SK 40	1	50
AC33154002R	SK 40	2	50
AC33154003R	SK 40	3	70
AC33154004R	SK 40	4	95
AC33155001R	SK 50	1	45

Unidad: mm

Código	SK	Cono Morse	A
AC33155002R	SK 50	2	60
AC33155003R	SK 50	3	65
AC33155004R	SK 50	4	70
AC33155005R	SK 50	5	100

Unidad: mm



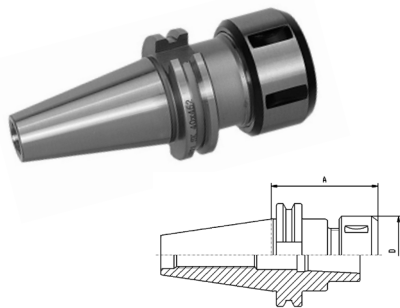
## PORTAPINZAS ER

Código	SK	ER	A	D
AC33194016063	SK 40	ER 16	63	28
AC33194016100	SK 40	ER 16	100	28
AC33194016160	SK 40	ER 16	160	28
AC33194025060	SK 40	ER 25	70	42
AC33194025100	SK 40	ER 25	100	42
AC33194025160	SK 40	ER 25	160	42
AC33194032070	SK 40	ER 32	70	50
AC33194032100	SK 40	ER 32	100	50
AC33194032160	SK 40	ER 32	160	50

Unidad: mm

Código	SK	ER	A	D
AC33194040080	SK 40	ER 40	80	63
AC33194040100	SK 40	ER 40	100	63
AC33194040160	SK 40	ER 40	160	63
AC33195032070	SK 50	ER 32	70	50
AC33195032100	SK 50	ER 32	100	50
AC33195032160	SK 50	ER 32	160	50
AC33195040070	SK 50	ER 40	70	63
AC33195040100	SK 50	ER 40	100	63
AC33195040160	SK 50	ER 40	160	63

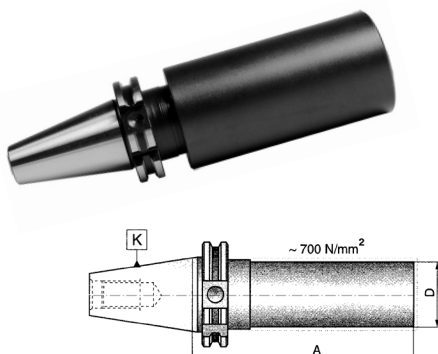
Unidad: mm



## PORTAPINZAS OZ

Código	SK	Pinza	A	D
AC3319400Z16	SK 40	OZ16 (415E)	70	43
AC3319400Z25	SK 40	OZ25 (462E)	70	60
AC3319400Z32	SK 40	OZ32 (467E)	90	72
AC3319500Z25	SK 50	OZ25 (462E)	70	60
AC3319500Z32	SK 50	OZ32 (467E)	80	72

Unidad: mm



## PORTAS EN BRUTO PARA FABRICAR HERRAMIENTAS ESPECIALES

Código	SK	D	A
AC4040280B	SK 40	40	280
AC4063160B	SK 40	63	160
AC4063280B	SK 40	63	250
AC5050330B	SK 50	50	330
AC5097315B	SK50	97	315

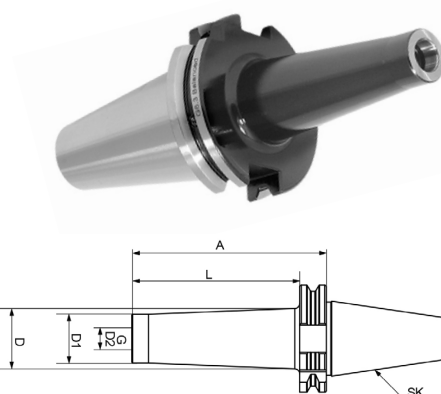
Unidad: mm

# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / DIN 69871

## PORTAFRESAS AD/B CON TORNILLO

Código	SK	g	D1	D2	D3	A	L
AC42434025	SK 40	M8	8,5	13	15	44	25
AC42434050	SK 40	M8	8,5	13	23	69	50
AC42434075	SK 40	M8	8,5	13	23	94	75
AC42444025	SK 40	M10	10,5	18	20	44	25
AC42444050	SK 40	M10	10,5	18	23	69	50
AC42444075	SK 40	M10	10,5	18	28	94	75
AC42454025	SK 40	M12	12,5	21	24	44	25
AC42454050	SK 40	M12	12,5	21	24	69	50
AC42454075	SK 40	M12	12,5	21	31	94	75
AC424540100	SK 40	M12	12,5	21	33	119	100
AC42464025	SK 40	M16	17	29	29	44	25
AC42464050	SK 40	M16	17	29	34	69	50
AC42464075	SK 40	M16	17	29	34	94	75
AC424640100	SK 40	M16	17	29	36	119	100
AC424640125	SK 40	M16	17	29	40	144	125
AC42475050	SK 50	M8	8,5	13	23	69	50
AC424750100	SK 50	M8	8,5	13	25	119	100
AC42485050	SK 50	M10	10,5	18	23	69	50
AC424850100	SK 50	M10	10,5	18	32	119	100
AC42495050	SK 50	M12	12,5	21	24	69	50
AC424950100	SK 50	M12	12,5	21	33	119	100
AC424950150	SK 50	M12	12,5	21	40	169	150
AC42505050	SK 50	M16	17	29	34	69	50
AC425050100	SK 50	M16	17	29	36	119	100
AC425050150	SK 50	M16	17	29	43	169	150

Unidad: mm

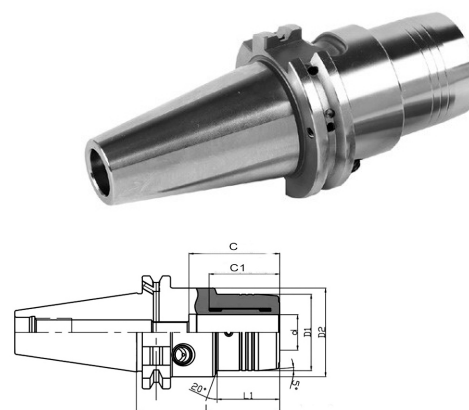


## PORTAFRESAS HIDRÁULICO

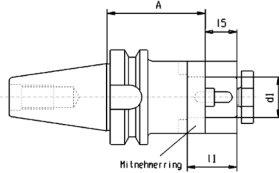
- Incluye llave

Código	SK	d	D1	D2	L	L1	C1	C
AC40698714006	SK 40	6	28	50	80,5	35	26	40
AC40698714008	SK 40	8	30	50	80,5	35	28	40
AC40698714010	SK 40	10	32	50	80,5	35	33	45
AC40698714012	SK 40	12	34	50	80,5	35	37	47
AC40698714016	SK 40	16	38	50	80,5	35	40	51
AC40698714020	SK 40	20	43	50	80,5	35	40	51
AC40698715020	SK 50	20	43	52	90	34,5	40	51
AC40698715032	SK 50	32	62	72	105	43	60	90

Unidad: mm



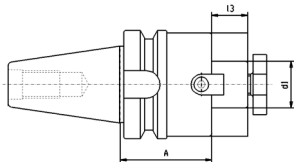
# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / MAS BT



## PORTAFRESAS COMBINADO

Código	SK	d1	A	I1	I5
AC33044016	BT 40	16	55	27	17
AC33044022	BT 40	22	55	32	19
AC33044027	BT 40	27	55	33	21
AC33044032	BT 40	32	60	38	24
AC33044040	BT 40	40	60	41	27
AC33045016	BT 50	16	70	27	17
AC33045022	BT 50	22	70	31	19
AC33045027	BT 50	27	70	33	21
AC33045032	BT 50	32	70	38	24
AC33045040	BT 50	40	70	41	27
AC33045050*	BT 50	50	70	45	30

Unidad: mm  
(\* ) Desequilibrado

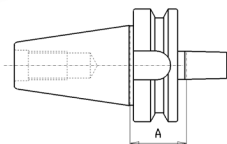


## PORTAFRESAS FRONTAL

Código	SK	d1	A	I3	Código	SK	d1	A	I3
AC3307401640	BT 40	16	40	17	AC3307502260	BT 50	22	40	19
AC33074016100	BT 40	16	100	17	AC33075022100	BT 50	22	100	19
AC3307402245	BT 40	22	45	19	AC3307502760	BT 50	27	40	21
AC33074022100	BT 40	22	100	19	AC33075027100	BT 50	27	100	21
AC3307402740	BT 40	27	40	21	AC3307503255	BT 50	32	50	24
AC33074027100	BT 40	27	100	21	AC33075032100	BT 50	32	100	24
AC3307403250	BT 40	32	50	24	AC3307504055	BT 50	40	50	27
AC33074032100	BT 40	32	100	24	AC33075040100	BT 50	40	100	27
AC3307404050	BT 40	40	50	27	AC3307505078*	BT 50	50	78	30
AC33074040100	BT 40	40	100	27					

Unidad: mm

Unidad: mm



## ADAPTADORES PARA PORTABROCAS

Código	SK	Cono	A
AC33134012	BT 40	B12	32
AC33134016	BT 40	B16	32
AC33135016	BT 50	B16	45
AC33135018	BT 50	B18	45

Unidad: mm

# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / MAS BT

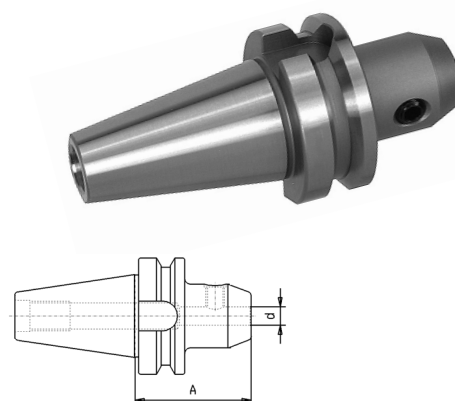
## PORTAFRESAS WELDON

Código	SK	d1	A
AC3310400650	BT 40	6	50
AC33104006100	BT 40	6	100
AC3310400850	BT 40	8	50
AC33104008100	BT 40	8	100
AC3310401063	BT 40	10	63
AC33104010100	BT 40	10	100
AC3310401263	BT 40	12	63
AC33104012100	BT 40	12	100
AC3310401463	BT 40	14	63
AC3310401663	BT 40	16	63
AC33104016100	BT 40	16	100
AC3310401863	BT 40	18	63
AC3310402063	BT 40	20	63
AC33104020100	BT 40	20	100

Unidad: mm

Código	SK	d1	A
AC3310402590	BT 40	25	90
AC33104032100	BT 40	32	100
AC33104040105	BT 40	40	120
AC3310500663	BT 50	6	63
AC3310500863	BT 50	8	63
AC3310501063	BT 50	10	63
AC3310501280	BT 50	12	80
AC3310501480	BT 50	14	80
AC3310501680	BT 50	16	80
AC3310502080	BT 50	20	80
AC33105025100	BT 50	25	100
AC33105032105	BT 50	32	105
AC33105040115	BT 50	40	110

Unidad: mm



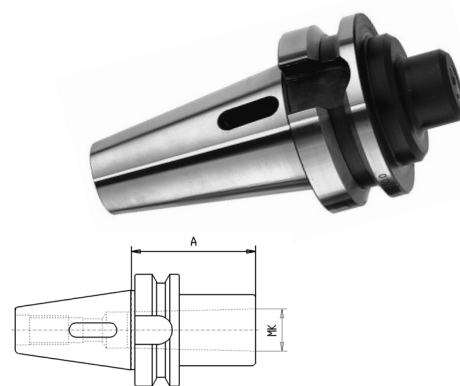
## REDUCTORES A CONO MORSE CON LENGÜETA

Código	SK	Cono Morse	A
AC33144001LBT	BT 40	1	50
AC33144002LBT	BT 40	2	50
AC33144003LBT	BT 40	3	70
AC33144004LBT	BT 40	4	95
AC33145001LBT	BT 50	1	45

Unidad: mm

Código	SK	Cono Morse	A
AC33145002LBT	BT 50	2	50
AC33145003LBT	BT 50	3	65
AC33145004LBT	BT 50	4	95
AC33145005LBT	BT 50	5	105

Unidad: mm



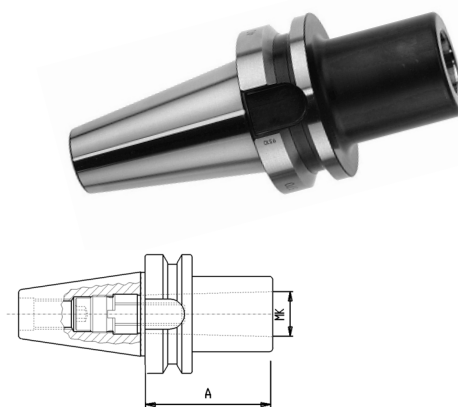
## REDUCTORES A CONO MORSE CON ROSCA CON ROSCA DIN6364

Código	SK	Cono Morse	A
AC33144001RBT	BT 40	1	50
AC33144002RBT	BT 40	2	50
AC33144003RBT	BT 40	3	70
AC33144004RBT	BT 40	4	95

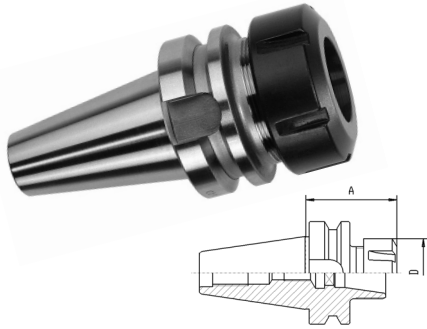
Unidad: mm

Código	SK	Cono Morse	A
AC33145002RBT	BT 50	2	60
AC33145003RBT	BT 50	3	75
AC33145004RBT	BT 50	4	70
AC33145005RBT	BT 50	5	120

Unidad: mm



# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / MAS BT



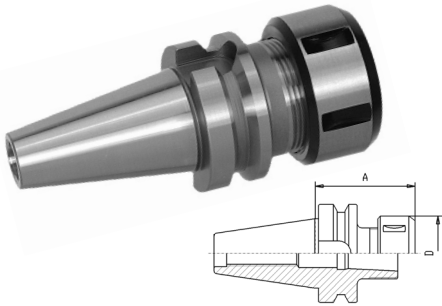
## PORTAPINZAS ER

Código	SK	ER	A	D
AC33204016	BT 40	ER 16	63	32
AC33204025	BT 40	ER 25	70	42
AC33204032	BT 40	ER 32	70	50

Unidad: mm

Código	SK	ER	A	D
AC33204040	BT 40	ER 40	80	63
AC33205032	BT 50	ER 32	70	50
AC33205040	BT 50	ER 40	80	63

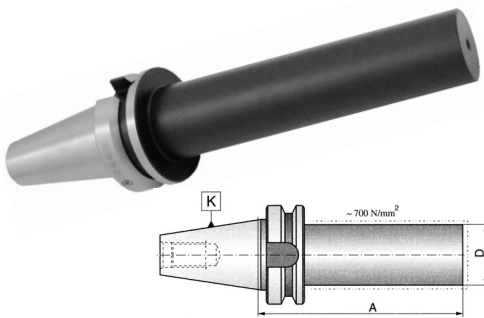
Unidad: mm



## PORTAPINZAS OZ

Código	SK	Pinza	A	D
AC3320400Z25	BT 40	OZ25 (462E)	70	60
AC3320400Z32	BT 40	OZ32 (467E)	90	72
AC3320500Z32	BT 50	OZ32 (467E)	90	72

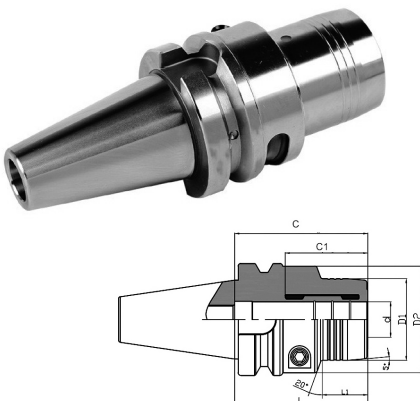
Unidad: mm



## PORTAS EN BRUTO PARA FABRICAR HERRAMIENTAS ESPECIALES

Código	SK	D	A
AC4140280B	BT 40	40	280
AC4163280B	BT 40	63	250
AC4150330B	BT 50	50	330
AC4180330B	BT 50	97	315

Unidad: mm



## PORTAFRESAS HIDRAULICO AD

• Incluye llave

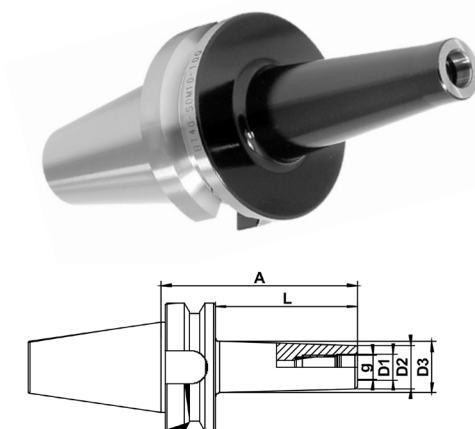
Código	SK	d	D1	D2	L	L1	C1	C
AC40BT4012	40	12	38	54	75	26	38	57
AC40BT4016	40	16	42	58	75	26	46	75
AC40BT4020	40	20	46	60	75	26	46	75
AC40BT4025	40	20	46	60	105	46	46	75
AC40BT4032	40	32	62	72	120	43	60	90

Unidad: mm

# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / MAS BT

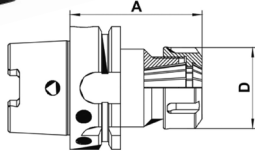
## PORTAFRESAS AD/B CON TORNILLO

Código	SK	g	D1	D2	D3	A	L
AC41434050	BT 40	M8	8,5	13	23	77	50
AC414340100	BT 40	M8	8,5	13	25	120	100
AC41444025	BT 40	M10	10,5	18	20	52	25
AC41444050	BT 40	M10	10,5	18	23	77	50
AC41444075	BT 40	M10	10,5	18	28	102	75
AC41440100	BT 40	M10	10,5	18	32	127	100
AC41454025	BT 40	M12	12,5	21	24	52	25
AC41454050	BT 40	M12	12,5	21	28	77	50
AC41454075	BT 40	M12	12,5	21	31	102	75
AC414540100	BT 40	M12	12,5	21	31	138	100
AC41464025	BT 40	M16	17	29	29	52	25
AC41464050	BT 40	M16	17	29	34	77	50
AC41464075	BT 40	M16	17	29	34	102	75
AC414640100	BT 40	M16	17	29	41	138	100
AC414640125	BT 40	M16	17	29	44	152	125
AC414640150	BT 40	M16	17	29	50	188	150
AC41475050	BT 50	M8	8,5	13	23	88	50
AC414750100	BT 50	M8	8,5	13	25	138	100
AC414750150	BT 50	M8	8,5	13	30	188	150
AC41485050	BT 50	M10	10,5	18	23	88	50
AC414850100	BT 50	M10	10,5	18	32	138	100
AC414850150	BT 50	M10	10,5	18	37	188	150
AC41495050	BT 50	M12	12,5	21	24	88	50
AC414950100	BT 50	M12	12,5	21	33	138	100
AC414950150	BT 50	M12	12,5	21	40	188	150
AC41505050	BT 50	M16	17	29	34	88	50
AC415050100	BT 50	M16	17	29	36	138	100
AC415050150	BT 50	M16	17	29	43	188	150



Unidad: mm

# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / FORMA A



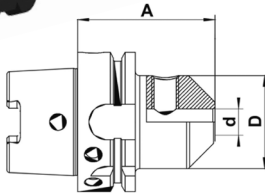
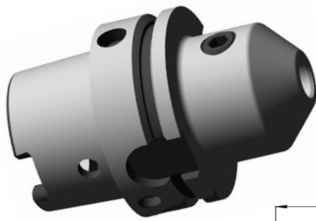
## PORTAPINZAS ER

Código	HSK	Pinza	D	A
AC5663A16100	63A	ER 16	28	100
AC5663A16160	63A	ER 16	28	160
AC5663A25100	63A	ER 25	42	100
AC5663A25160	63A	ER 25	42	160

Unidad: mm

Código	HSK	Pinza	D	A
AC5663A32100	63A	ER 32	50	100
AC5663A32160	63A	ER 32	50	160
AC5663A40120	63A	ER 40	63	120
AC5663A40160	63A	ER 40	63	160

Unidad: mm



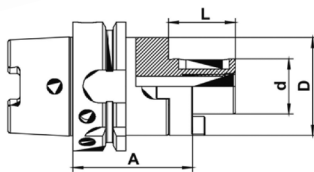
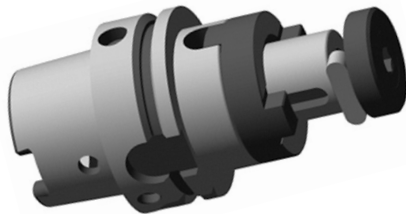
## PORTAFRESAS WELDON

Código	HSK	Pinza	D	A
AC5763A0665	63A	6	25	65
AC5763A06100	63A	6	25	100
AC5763A0865	63A	8	28	65
AC5763A08100	63A	8	28	100
AC5763A1065	63A	10	35	65
AC5763A10100	63A	10	35	100
AC5763A1280	63A	12	42	80
AC5763A12100	63A	12	42	100

Unidad: mm

Código	HSK	Pinza	D	A
AC5763A1680	63A	16	48	80
AC5763A16100	63A	16	48	100
AC5763A1880	63A	18	50	80
AC5763A2080	63A	20	52	80
AC5763A20100	63A	20	52	100
AC5763A25110	63A	25	65	110
AC5763A32110	63A	32	72	110
AC5763A40125	63A	40	80	125

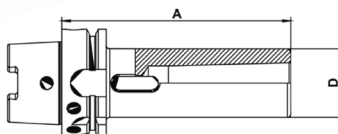
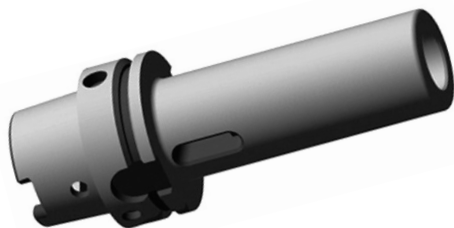
Unidad: mm



## PORTAFRESAS COMBINADO DIN6358

Código	HSK	d	D	A	L
AC5363A1660	63A	16	32	60	27
AC5363A16100	63A	16	32	100	27
AC5363A2260	63A	22	40	60	31
AC5363A22100	63A	22	40	100	31
AC5363A2760	63A	27	48	60	33
AC5363A27100	63A	27	48	100	33
AC5363A3265	63A	32	58	60	38
AC5363A32100	63A	32	58	100	38
AC5363A4070	63A	40	70	70	41

Unidad: mm



## REDUCTORES A CONO MORSE CON LENGÜETA

Código	HSK	MT	D	A
AC5563A01	63A	1	25	100
AC5563A02	63A	2	32	120
AC5563A03	63A	3	40	140
AC5563A04	63A	4	48	160

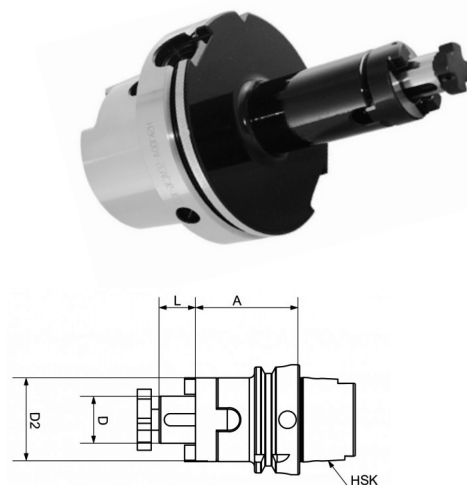
Unidad: mm

# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / FORMA A

## PORTAFRESAS FRONTAL DIN6357

Código	HSK	D	D2	L	A
AC5463A1645	63A	16	38	17	50
AC5463A16100	63A	16	38	17	100
AC5463A2250	63A	22	48	19	50
AC5463A22100	63A	22	48	19	100
AC5463A2755	63A	27	58	21	60
AC5463A27100	63A	27	58	21	100
AC5463A3260	63A	32	78	24	60
AC5463A32100	63A	32	78	24	100
AC5463A4065	63A	40	88	27	60
AC5463A40100	63A	40	88	27	100

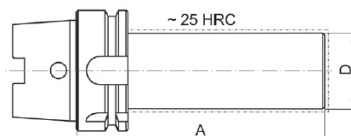
Unidad: mm



## PORTASEN BRUTO PARA FABRICAR HERRAMIENTAS ESPECIALES

Código	HSK	D	A
AC5763A63160B	63A	63	150

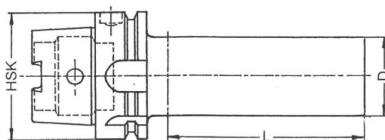
Unidad: mm



## BARRA PATRÓN

Código	HSK	D	A
AC5763A40300P	63A	40	300

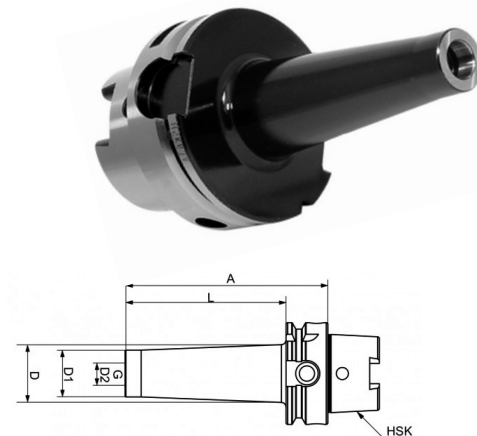
Unidad: mm



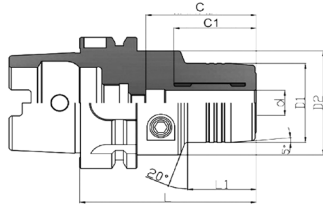
## PORTAFRESAS CON TORNILLO

Código	HSK	g	D2	D1	D	A	L
ACS763A10050T	63A	M10	10,5	18	23	76	50
ACS763A10100T	63A	M10	10,5	18	32	126	100
ACS763A12025T	63A	M12	12,5	21	24	51	25
ACS763A12050T	63A	M12	12,5	21	24	76	50
ACS763A12075T	63A	M12	12,5	21	31	101	75
ACS763A12100T	63A	M12	12,5	21	33	126	100
ACS763A16025T	63A	M16	17	29	29	51	25
ACS763A16050T	63A	M16	17	29	34	76	50
ACS763A16075T	63A	M16	17	29	34	101	75
ACS763A16100T	63A	M16	17	29	36	126	100

Unidad: mm



# PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADORA / FORMA A

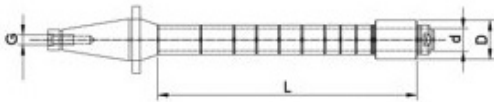


## PORTAFRESAS HIDRÁULICO

- Incluye llave

Código	HSK	d	D1	D2	L	L1	C1	C
AC4063A06	63A	6	32	48	80	32	29	46
AC4063A08	63A	8	34	50	80	32	30	46
AC4063A36	63A	10	36	52,5	80	32	31	50
AC4063A38	63A	12	38	52,5	80	32	32	50
AC4063A45	63A	16	42	52,5	90	41	40	60
AC4063A46	63A	20	46	52,5	90	41	40	60

Unidad: mm



## LARGO DIN 6355

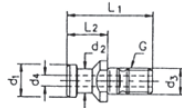
- Eje portafresas largo en cono ISO con uno o dos bujes, separadores, chavetas y tuerca.

Código	d	Cono	L	D	Longitud Buje
AC384016400	16	ISO40	400	48	80
AC384016500	16	ISO40	500	58	80
AC385016400	16	ISO50	400	48	80
AC384022400	22	ISO40	400	48	80
AC384022500	22	ISO40	500	58	80
AC385022500	22	ISO50	500	58	80
AC384027315	27	ISO40	315	42	60
AC384027400	27	ISO40	400	48	80
AC384027500	27	ISO40	500	58	80
AC384027630	27	ISO40	630	48	80
AC385027500	27	ISO50	500	58	80
AC385027630	27	ISO50	630	58	80
AC384032315	32	ISO40	315	42	60
AC384032400	32	ISO40	400	48	80
AC384032500	32	ISO40	500	58	80
AC385032500	32	ISO50	500	58	80
AC385032630	32	ISO50	630	58	80
AC385040630	40	ISO50	630	58	80

Unidad: mm

# PORTAFRESAS - TIRANTES

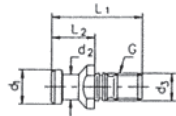
## DIN 69872A CON AGUJERO



Código	SK	G	d1	d2	d3	d4	L1	L2
AC527230A	30	M12	13	9	13	3,5	44	24
AC527240A	40	M16	19	14	17	7	54	26
AC527250A	50	M24	28	21	25	11,5	74	36

Unidad: mm

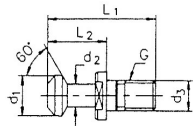
## DIN 69872B SIN AGUJERO



Código	SK	G	d1	d2	d3	L1	L2
AC527230B	30	M12	13	9	13	44	24
AC527240B	40	M16	19	14	17	54	26
AC527250B	50	M24	28	21	25	74	36

Unidad: mm

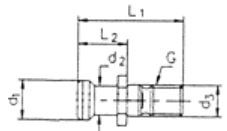
## ISO 7388 II A CON AGUJERO



Código	SK	G	d1	d2	d3	d4	L1	L2
AC528840A	40	M16	19	14	17	7	54	26
AC528850A	50	M24	28	21	25	11,5	74	34

Unidad: mm

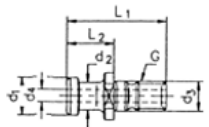
## ISO 7388 II B-OB SIN AGUJERO



Código	SK	G	d1	d2	d3	L1	L2
AC5290400B	40	M16	18,95	12,95	17	44,5	16,4
AC5290500B	50	M24	29,1	19,8	25	65,5	25,56

Unidad: mm

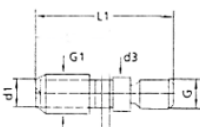
## ISO 7388 II B-MB CON AGUJERO



Código	SK	G	d1	d2	d3	d4	L1	L2
AC529240MB	40	M16	18,95	12,95	17	7	44,5	16,4
AC529250MB	50	M24	29,1	19,8	25	11,5	65,5	25,56

Unidad: mm

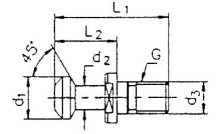
## S20X2 CON ROSCA DIENTE DE SIERRA



Código	SK	G	G1	d1	d3	L1
AC52934016	40	M16	S20 x 2	16,6	17	58

Unidad: mm

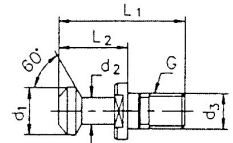
## MAS BT, 45°



Código	SK	G	d1	d2	d3	L1	L2
AC52BT3045	30	M12	11	7	13	43	24
AC52BT4045	40	M16	15	10	17	60	35
AC52BT5045	50	M24	23	17	25	85	45

Unidad: mm

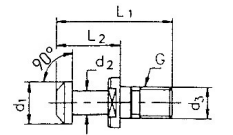
## MAS BT, 60°



Código	SK	G	d1	d2	d3	L1	L2
AC52BT3060	30	M12	11	7	13	43	24
AC52BT4060	40	M16	15	10	17	60	35
AC52BT5060	50	M24	23	17	25	85	45

Unidad: mm

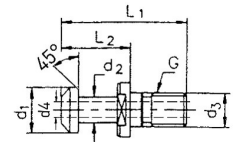
## MAS BT, 90°



Código	SK	G	d1	d2	d3	L1	L2
AC52BT4090	40	M16	15	10	17	60	35
AC52BT5090	50	M12	23	17	25	85	45

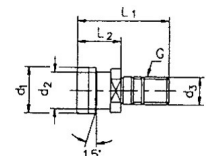
Unidad: mm

## MAS BT, 45° CON AGUJERO



Código	SK	G	d1	d2	d3	d4	L1	L2
AC52BT4045A	40	M16	15	10	17	7	60	35
AC52BT5045A	50	M24	23	17	25	11,5	85	45

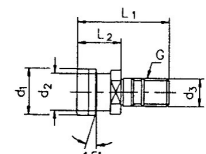
## OTT, SIN AGUJERO INTERIOR



Código	SK	G	d1	d2	d3	L1	L2
AC529440	40	M16	25	21,1	17	53	25
AC529450	50	M24	39,5	32	25	65	25

Unidad: mm

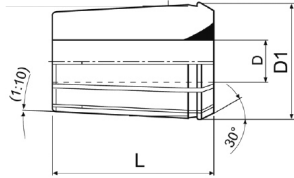
## OTT, CON ROSCA INTERIOR



Código	SK	G	d1	d2	d3	L1	L2
AC529540	40	M16	25	21,1	17	53	25
AC529550	50	M24	39,5	32	25	65	25

Unidad: mm

**PINZAS**



**OZ - DIN 6388B - DOBLE RANURA**

**TIPO 415E (OZ16) CADA 0,5 MM**

Código	D	OZ	D1	L
AC3703415-Ø	2 - 16	OZ16	25,5	40

**TIPO 462E (OZ 25) CADA 0,5 MM**

Código	D	OZ	D1	L
AC3703462-Ø	2 - 25	OZ25	35,5	52

**TIPO 454I (OZ20) CADA 1 MM**

Código	D	OZ	D1	L
AC3703451-Ø	2 - 20	OZ20	29,8	45

**TIPO 467E (OZ32) CADA 1 MM**

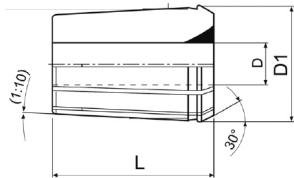
Código	D	OZ	D1	L
AC3703467-Ø	3 - 32	OZ32	43,7	60

Unidad: mm

**TIPO 468E (OZ 40) CADA 1 MM**

Código	D	OZ	D1	L
AC3703468-Ø	12 - 40	OZ40	52,2	68

Unidad: mm



**OZ - DIN 6388A - ÚNICA RANURA**

**TIPO 401E (OZ8) CADA 0,5 MM**

Código	D	OZ	D1	L
AC3703401A-Ø	1,0 - 2,5	OZ8	14,5	26
AC3703401B-Ø	3,0 - 8,0	OZ8	14,5	26

**TIPO 410E (OZ16) CADA 1 MM**

Código	D	OZ	D1	L
AC3703410-Ø	2 - 16	OZ16	25,5	40

**TIPO 444E (OZ25) CADA 1 MM**

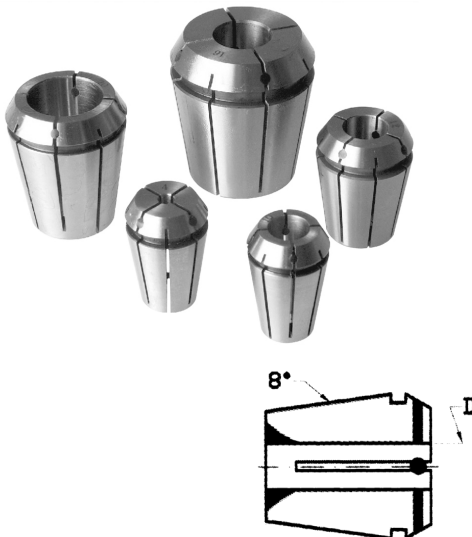
Código	D	OZ	D1	L
AC3703444-Ø	2 - 25	OZ25	35,5	52

Unidad: mm

**TIPO 450E (OZ32) CADA 1 MM**

Código	D	OZ	D1	L
AC3703450-Ø	4 - 32	OZ32	44	60

Unidad: mm



**ER/ESX - DIN 6499 - SELLADA**

**ER11 (4012E) CADA 1 MM**

Código	D
AC3702115-Ø	3 -- 7

**ER16 (425E) CADA 1MM**

Código	D
AC3702165-Ø	3 -- 10

**ER20 (427E) CADA 1 MM**

Código	D
AC3702205-Ø	3 -- 13

**ER25 (429E) CADA 1 MM**

Código	D
AC3702255-Ø	3 -- 16

**ER32 (469E) CADA 1 MM**

Código	D
AC3702325-Ø	3 -- 20

Unidad: mm

**ER40 (471E) CADA 1 MM**

Código	D
AC3702405-Ø	4 -- 26

Unidad: mm

## ER/ESX - DIN 6499 - ESTÁNDAR

### ER08 (4004E) CADA 0,5 MM

Código	D	D1	L
AC370108-Ø	1 - 5	8,5	13,5

### ER16 (426E) CADA 0,5 MM

Código	D	D1	L
AC370116-Ø	1 - 10	17	27,5

### ER25 (430E) CADA 0,5 MM

Código	D	D1	L
AC37012501-Ø	1 - 2,5	26	34
AC370125-Ø	3 - 16	26	34

### ER40 (472E) CADA 1 MM

Código	D	D1	L
AC37014003-Ø	3 - 26	41	46
AC370140-Ø	27 - 30	41	46

Unidad: mm

### ER11 (4008E) CADA 0,5 MM

Código	D	D1	L
AC370111-Ø	1 - 7	11,5	18

### ER20 (428E) CADA 0,5 MM

Código	D	D1	L
AC37012001-Ø	1 - 2,5	21	31,5
AC370120-Ø	3 - 13	21	31,5

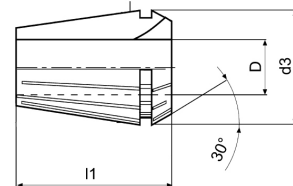
### ER32 (470E) CADA 0,5 MM

Código	D	D1	L
AC37013202-Ø	1 - 2,5	33	40
AC370132-Ø	3 - 20	33	40

### E-50 (477E) CADA 1 MM

Código	D	D1	L
AC370150-Ø	6 - 34	52	60

Unidad: mm



## ER/ESX - DIN 6499 - PRECISIÓN

D mín.	D máx.	Duración de la prueba	Precisión
1	1,5	6	0,005
2	3	10	0,008
3,5	7	16	0,008

Unidad: mm

### ER08 (4004E) CADA 0,5 MM

Código	D	D1	L
AC370108P-Ø	1 - 2,5	8,5	13,5
AC3701085P-Ø	3 - 5	8,5	13,5

### ER16 (426E) CADA 0,5 MM

Código	D	D1	L
AC3701161P-Ø	1 - 2,5	17	27,5
AC370116P-Ø	3 - 10	17	27,5

### ER25 (430E) CADA 1 MM

Código	D	D1	L
AC3701251P-Ø	1 - 2	26	34
AC370125P-Ø	3 - 16	26	34

Unidad: mm

D mín.	D máx.	Duración de la prueba	Precisión
7,5	10	25	0,008
10,5	18	40	0,010
18,5	26	50	0,010

Unidad: mm

### ER11 (4008E) CADA 0,5 MM

Código	D	D1	L
AC370111P-Ø	1 - 2,5	11,5	18
AC3701117P-Ø	3 - 7	11,5	18

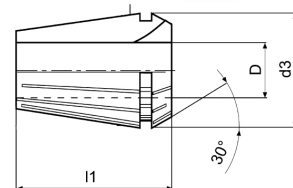
### ER20 (428E) CADA 1 MM

Código	D	D1	L
AC3701201P-Ø	1 - 2	21	31,5
AC370120P-Ø	3 - 13	21	31,5

### ER32 (470E) CADA 1 MM

Código	D	D1	L
AC3701322P-Ø	2	33	40
AC370132P-Ø	3 - 20	33	40

Unidad: mm

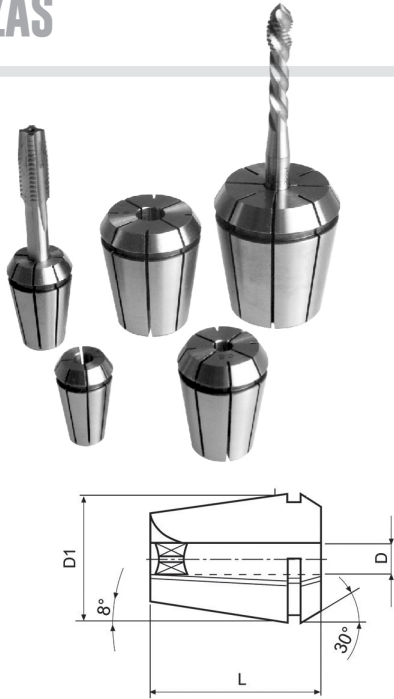


### ER40 (472E) CADA 1 MM

Código	D	D1	L
AC370140P-Ø	3 - 26	41	46

Unidad: mm

# PINZAS



## CON CUADRADO INTERNO ER16 GB

Código	D x □	D1	L
AC3701163,5C	3,5 x 2,7	16	27,5
AC37011604C	4 x 3	16	27,5
AC3701164,5C	4,5 x 3,4	16	27,5
AC37011605C	5 x 4,3	16	27,5
AC3701165,5C	5,5 x 4,3	16	27,5
AC37011606C	6 x 4,9	16	27,5
AC37011607C	7 x 5,5	16	27,5
AC37011608C	8 x 6,2	16	27,5
AC37011609C	9 x 7	16	27,5
AC37011610C	10 x 8	16	27,5

Unidad: mm

## ER20 GB

Código	D x □	D1	L
AC3701203,5C	3,5 x 2,7	20	31,5
AC37012004C	4 x 3	20	31,5
AC3701204,5C	4,5 x 3,4	20	31,5
AC37012005C	5 x 4,3	20	31,5
AC3701205,5C	5,5 x 4,3	20	31,5
AC37012006C	6 x 4,9	20	31,5
AC37012007C	7 x 5,5	20	31,5
AC37012008C	8 x 6,2	20	31,5
AC37012009C	9 x 7	20	31,5
AC37012010C	10 x 8	20	31,5
AC37012011C	11 x 9	20	31,5
AC37012012C	12 x 9	20	31,5

Unidad: mm

## ER25 GB

Código	D x □	D1	L
AC3701253,5C	3,5 x 2,7	25	34
AC37012504C	4 x 3	25	34
AC3701254,5C	4,5 x 3,4	25	34
AC37012505C	5 x 4,3	25	34
AC3701255,5C	5,5 x 4,3	25	34
AC37012506C	6 x 4,9	25	34
AC37012507C	7 x 5,5	25	34
AC37012508C	8 x 6,2	25	34
AC37012509C	9 x 7	25	34
AC37012510C	10 x 8	25	34
AC37012511C	11 x 9	25	34
AC37012512C	12 x 9	25	34
AC37012514C	14 x 11	25	34
AC37012516C	16 x 12	25	34

Unidad: mm

## ER32 GB

Código	D x □	D1	L
AC3701323,5C	3,5 x 2,7	32	40
AC37013204C	4 x 3	32	40
AC3701324,5C	4,5 x 3,4	32	40
AC37013205C	5 x 4,3	32	40
AC3701325,5C	5,5 x 4,3	32	40
AC37013206C	6 x 4,9	32	40
AC37013207C	7 x 5,5	32	40
AC37013208C	8 x 6,2	32	40
AC37013209C	9 x 7	32	40
AC37013210C	10 x 8	32	40
AC37013211C	11 x 9	32	40
AC37013212C	12 x 9	32	40
AC37013214C	14 x 11	32	40
AC37013216C	16 x 12	32	40
AC37013218C	18 x 14,5	32	40
AC37013220C	20 x 16	32	40

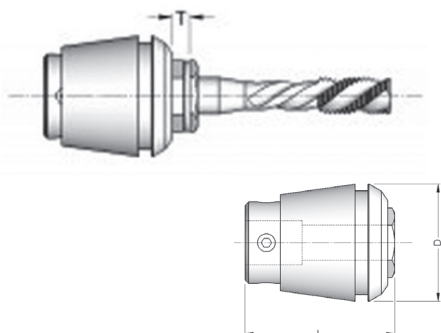
Unidad: mm

## ER40 GB

Código	D x □	D1	L
AC37014006C	6 x 4,9	40	46
AC37014007C	7 x 5,5	40	46
AC37014008C	8 x 6,2	40	46
AC37014009C	9 x 7	40	46
AC37014010C	10 x 8	40	46
AC37014011C	11 x 9	40	46
AC37014012C	12 x 9	40	46
AC37014014C	14 x 11	40	46
AC37014016C	16 x 12	40	46
AC37014018C	18 x 14,5	40	46
AC37014020C	20 x 16	40	46
AC37014022C	22 x 18	40	46

Unidad: mm

## PINZAS DE ROSCADO ER CON COMPENSACIÓN DE LONGITUD



Código	Pinza	Amarre - Ø	D	L	T	Estandar - Ø
AC370816C-Ø	ER16	Ø2,5 - Ø6	17	27	7	2,5/2,8/3,5/4,5/6
AC370820C-Ø	ER20	Ø2,8 - Ø7	21	31	7	2,8/3,5/4,5/6/7
AC370825C-Ø	ER25	Ø2,5 - Ø10	26	34	8	2,5/2,8/3,5/4,5/6/7/8/9/10
AC370832C-Ø	ER32	Ø4,5 - Ø12	33	43	10	4,5/6/7/8/9/10/11/12
AC370840C-Ø	ER40	Ø6 - Ø16	41	54	13	6/7/8/9/10/11/12/14/16

Unidad: mm

**ERICKSON**  
412 E (DK-S)

Código	D	D1	L
AC3710412E-Ø	1 - 2	6,8	16,3
AC3710412E-Ø	2,25 - 3	6,8	16,3
AC3710412E-Ø	3,25 - 4	6,8	16,3

Unidad: mm

**417 E (DK-20)**

Código	D	D1	L
AC3710417E-Ø	1 - 2,5	13,6	30,3
AC3710417E-Ø	3 - 10	13,6	30,3

Unidad: mm

**416 E (DK-30)**

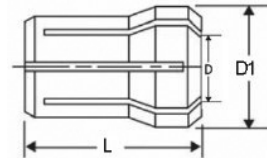
Código	D	D1	L
AC3710416-Ø	1 - 2,5	9,5	25,4
AC3710416-Ø	3 - 6,5	9,5	25,4

Unidad: mm

**418 E (DK-10)**

Código	D	D1	L
AC3710418E-Ø	1 - 2,5	19,4	36,7
AC3710418E-Ø	3 - 14,5	19,4	36,7

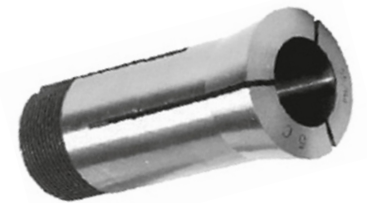
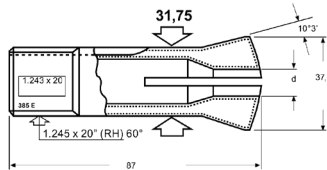
Unidad: mm



**REDONDAS**  
TIPO 385C (5C) CADA 0,5 MM

Código	D
AC370538501-Ø	1 - 2,5
AC370538503-Ø	3 - 27
AC370538528-Ø	27,5 - 30

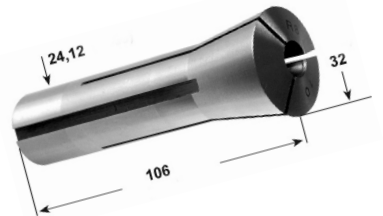
Unidad: mm



**TIPO 369E (R8) CADA 1 MM**

Código	D
AC370536902-Ø	2
AC370536903-Ø	3 - 22

Unidad: mm



**CÓNICAS**  
CONO MORSE

Código	Cono Morse	Ø	Rosca interior
AC3706M2-Ø	2	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12	M10
AC3706M3-Ø	3	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18	M12
AC3706M4-Ø	4	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25	M16

Unidad: mm

**574 E**

Código	SK	Ø	Rosca
AC371240-S20-2-Ø	40	4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25	S20 x 2

Unidad: mm

**575 E**

Código	SK	Ø	Rosca
AC371240-M16-Ø	40	4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25	M16

Unidad: mm

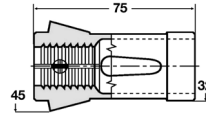


# PINZAS



## DIN 6343

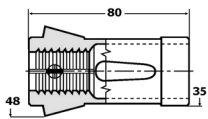
### TIPO 161E CADA 0,5 MM



Código	A	Forma
AC3704161R-Ø	3 - 26	REDONDO

Unidad: mm

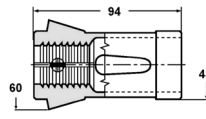
### TIPO 163E CADA 1 MM



Código	D	Forma
AC3704163R-Ø	3 - 30	REDONDO

Unidad: mm

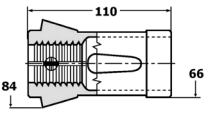
### TIPO 173E CADA 1 MM



Código	Medida	Forma
AC3704173R-Ø	3 - 42	REDONDO
AC3704173C-Ø	4 - 30	CUADRADO
AC3704173E-Ø	4 - 36	HEXAGONAL

Unidad: mm

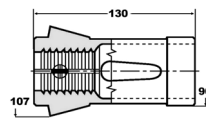
### TIPO 185E CADA 1 MM



Código	Medida	Forma
AC3704185R-Ø	4 - 60	REDONDO
AC3704185C-Ø	10 - 40	CUADRADO
AC3704185E-Ø	6 - 50	HEXAGONAL

Unidad: mm

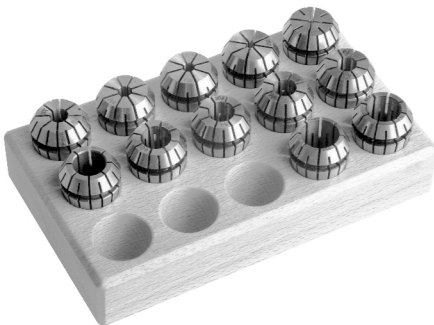
### TIPO 193E CADA 5 MM



Código	D	Forma
AC36162080PM	20 - 80	REDONDO

Unidad: mm

# SET DE PINZAS



## ER/ESX - DIN 6499 - ESTÁNDAR

### BANDEJA DE MADERA - CADA 1 MM

Código	Tipo	D	Nº de pinzas
AC360911M-Ø	ER11 (4008E) *	1 - 7	13
AC360916M-Ø	ER16 (426E)	1 - 10	10
AC360920M-Ø	ER20 (428E)	2 - 13	12
AC360925M-Ø	ER25 (430E)	2 - 16	15
AC360932M-Ø	ER32 (470E)	3 - 20	18
AC360940M-Ø	ER40 (427E)	4 - 26	23

Unidad: mm  
\* Cada 0,50 mm

## ER/ESX - DIN 6499 - ESTÁNDAR

### BANDEJA DE ALUMINIO - CADA 1 MM

Código	Tipo	D	Nº de pinzas
AC361016A-Ø	ER16 (426E)	1 - 10	10
AC361020A-Ø	ER20 (428E)	2 - 13	12
AC361025A-Ø	ER25 (430E)	2 - 16	15
AC361032A-Ø	ER32 (470E)	3 - 20	18
AC361040A-Ø	ER40 (472E)	4 - 26	23

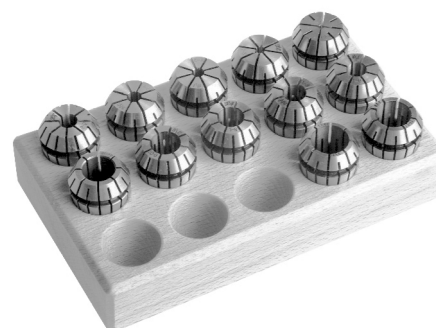


Unidad: mm

## ER/ESX - DIN 6499 - PRECISIÓN

### BANDEJA DE MADERA - CADA 1 MM

Código	Tipo	D	Nº de pinzas
AC361111PM-Ø	ER11 (4008E)	1 - 7	7
AC361116PM-Ø	ER16 (426E)	1 - 10	10
AC361120PM-Ø	ER20 (428E)	2 - 13	12
AC361125PM-Ø	ER25 (430E)	2 - 16	15
AC361132PM-Ø	ER32 (470E)	3 - 20	18
AC361140PM-Ø	ER40 (472E)	4 - 26	23



Unidad: mm

## ER/ESX - DIN 6499 - PRECISIÓN

### BANDEJA DE ALUMINIO - CADA 1 MM

Código	Tipo	D	Nº de pinzas
AC361516A-Ø	ER16 (426E)	1 - 10	10
AC361520A-Ø	ER20 (428E)	2 - 13	12
AC361525A-Ø	ER25 (430E)	2 - 16	15
AC361532A-Ø	ER32 (470E)	3 - 20	18
AC361540A-Ø	ER40 (472E)	4 - 26	23

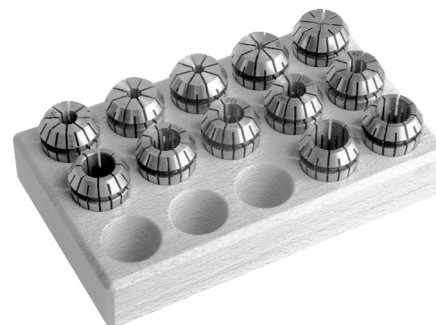


Unidad: mm

## ER/ESX - DIN 6499 - SELLADAS

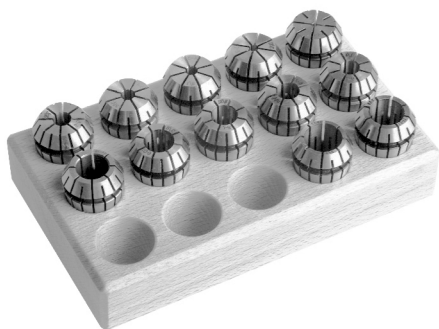
### BANDEJA DE MADERA - CADA 1 MM

Código	Tipo	D	Nº de pinzas
AC36114012E5-Ø	ER11 (4012E)	3 - 7	5
AC3616425E8-Ø	ER16 (425E)	3 - 10	8
AC3620427E11-Ø	ER20 (427E)	3 - 13	11
AC3625429E14-Ø	ER25 (429E)	3 - 16	14
AC3632469E18-Ø	ER32 (469E)	3 - 20	18
AC3640471E23-Ø	ER40 (471E)	4 - 26	23



Unidad: mm

## SET DE PINZAS



### OZ, DIN 6388

#### BANDEJA DE MADERA - CADA 1 MM

Código	Tipo	D	Nº de pinzas
AC3612415M-Ø	415 E	2 - 16	15
AC3612462M-Ø	462 E	2 - 25	24
AC3612467M-Ø	467 E	4 - 32	29
AC3612410M-Ø	410 E	2 - 16	15
AC3612444M-Ø	444 E	2 - 25	24

Unidad: mm



### OZ, DIN 6388

#### BANDEJA DE ALUMINIO - CADA 1 MM

Código	Tipo	D	Nº de pinzas
AC3613415A-Ø	415 E	2 - 16	15
AC3613462A-Ø	426 E	2 - 25	24
AC3613467A-Ø	467 E	4 - 32	29
AC3613410A-Ø	410 E	2 - 16	15
AC3613444A-Ø	444 E	2 - 25	24

Unidad: mm



## SET DE PINZAS OPCIONALES

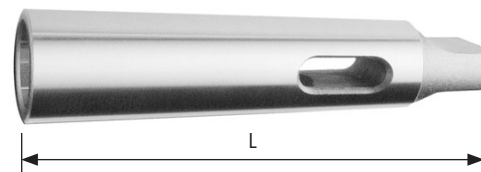
Código	Tipo	D	Cada...	Bandeja de Madera	Nº de pinzas
AC3624385E-Ø	385 E	3 - 26	1 mm	SI	24
AC3657385E-Ø	385 E	1 - 29	0,5 mm	NO	57
AC3640173E-Ø	173 E	3 - 42	1 mm	NO	40
AC3679173E-Ø	173 E	3 - 42	0,5 mm	NO	79

Unidad: mm

## CASQUILLO REDUCTOR DIN 2185

### CONO MORSE

- Completamente templados y rectificados
- Con lengüeta



Código	Cono Ext.	Cono Int.	L	P. (g)
AC130110	1	0	80	30
AC130121	2	1	92	95
AC130131	3	1	99	190
AC130132	3	2	112	250
AC130141	4	1	124	550
AC130142	4	2	124	480

Unidad: mm

Código	Cono Ext.	Cono Int.	L	P. (g)
AC130143	4	3	140	360
AC130151	5	1	156	1.700
AC130152	5	2	156	1.520
AC130153	5	3	156	1.360
AC130154	5	4	171	950
AC130162	6	2	218	4.300

Unidad: mm

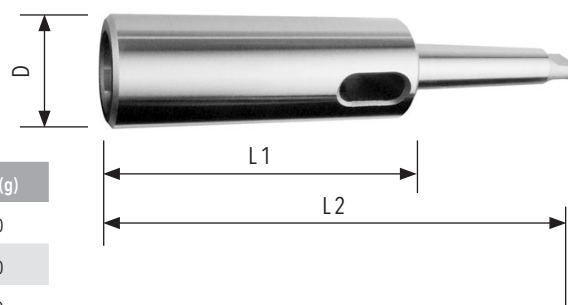
Código	Cono Ext.	Cono Int.	L	P. (g)
AC130163	6	3	218	4.100
AC130164	6	4	218	3.600
AC130165	6	5	218	2.550
AC1301805	M80	5	279	-
AC1301806	M80	6	279	-

Unidad: mm

## CASQUILLO REDUCTOR DIN 2187

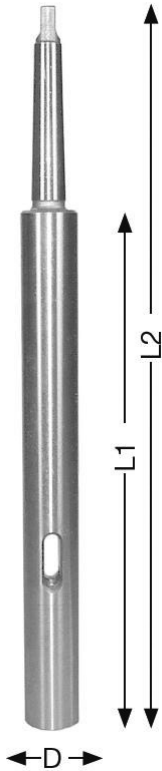
### PROLONGADO

- Completamente templados y rectificados.



Código	Cono Ext.	Cono Int.	D	L1	L2	Peso (g)
AC130211	1	1	20	83	145	190
AC130212	1	2	30	98	160	340
AC130221	2	1	20	85	160	250
AC130222	2	2	30	100	175	400
AC130223	2	3	36	121	196	840
AC130224	2	4	48	145	220	1300
AC130231	3	1	20	81	175	400
AC130232	3	2	30	100	194	550
AC130233	3	3	36	112	215	1.000
AC130234	3	4	48	146	240	1.500
AC130241	4	1	20	82,5	200	800
AC130242	4	2	30	97,5	215	850
AC130243	4	3	36	122,5	240	1.300
AC130244	4	4	48	147,5	265	1.900
AC130245	4	5	63	182,5	300	3.310
AC130251	5	1	20	82,5	232	1.800
AC130252	5	2	30	97,5	247	1.900
AC130253	5	3	36	118,5	268	2.150
AC130254	5	4	48	150,5	300	2.750
AC130255	5	5	63	182,5	335	4.200
AC130256	5	6	82	247	396	640
AC130263	6	3	36	120	330	4.580
AC130264	6	4	48	180	355	5.420
AC130265	6	5	63	180	390	6.750
AC130266	6	6	82	241	451	11.890

Unidad: mm



## PROLONGACIONES

### PARA BROCAS Y ESCARIADORES

• Totalmente templado y rectificados

Código	Cono Ext.	Cono Int.	D	L1	L2	Peso (g)
AC130311200	1	1	20	138	200	250
AC130311250	1	1	20	188	250	375
AC130311300	1	1	20	238	300	500
AC130311350	1	1	20	288	350	625
AC130311400	1	1	20	338	400	750
AC130311450	1	1	20	388	450	900
AC130311500	1	1	20	438	500	1000
AC130322200	2	2	25	125	200	430
AC130322250	2	2	25	175	250	625
AC130322300	2	2	25	225	300	820
AC130322350	2	2	25	275	350	1.015
AC130322400	2	2	25	325	400	1.200
AC130322450	2	2	25	375	450	1.400
AC130322500	2	2	25	425	500	1.600
AC130322600	2	2	25	525	600	1.800
AC130333250	3	3	32	156	250	1.000
AC130333300	3	3	32	206	300	1.300
AC130333350	3	3	32	256	350	1.550
AC130333400	3	3	32	306	400	1.850
AC130333450	3	3	32	356	450	2.100
AC130333500	3	3	32	405	500	2.400
AC130333600	3	3	32	506	600	2.700
AC130344300	4	4	40	182,5	300	1.650
AC130344350	4	4	40	232,5	350	2.150
AC130344400	4	4	40	282,5	400	2.650
AC130344450	4	4	40	332,5	450	3.100
AC130344500	4	4	40	382,5	500	3.600
AC130344600	4	4	40	482,5	600	4.200

Unidad: mm

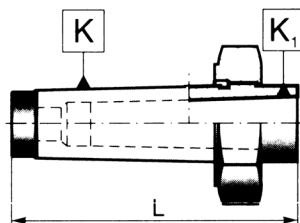
## CASQUILLO REDUCTOR

### CONO MORSE CON ROSCA Y TUERCA EXTRACTORA

Código	Cono Ext. MT	Cono Int. MT	L
AC130201EX	2*	1	84
AC130301EX	3*	1	102
AC130401EX	4*	1	122
AC130302EX	3	2	102
AC130402EX	4	2	122
AC130403EX	4	3	122
AC130502EX	5	2	153
AC130503EX	5	3	153
AC130504EX	5	4	153
AC130604EX	6	4	212
AC130605EX	6	5	212

Unidad: mm

(\*) Con ranura de deriva

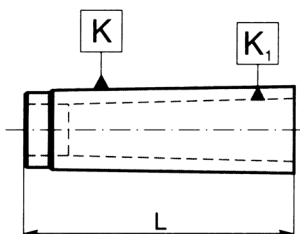


## CASQUILLO REDUCTOR

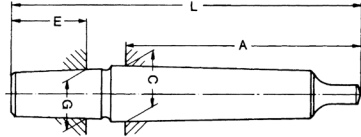
### PARA CONO MORSE

Código	Cono Ext. MT	Cono Int. MT	L
AC13020160	2	1	60
AC13030170	3	1	70
AC13030270	3	2	70
AC13040270	4	2	70
AC13040370	4	3	70
AC13050277	5	2	77
AC13050377	5	3	77
AC13050477	5	4	77
AC130603110	6	3	110
AC130604110	6	4	110
AC130605110	6	5	110
AC138005110	M80	5	110
AC138006110	M80	6	110

Unidad: mm



## ESPIGAS

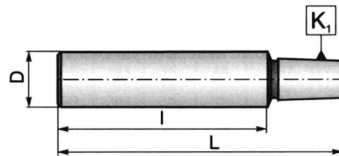


### ESPIGA DIN 238 CON CONO MORSE

• Totalmente endurecidos y rectificadas

Código	MT	Cono	L	Peso (g)
AC48010110	1	B 10	86	55
AC48010112	1	B 12	90	60
AC48010116	1	B 16	97	90
AC48010118	1	B 18	105	110
AC48010210	2	B 10	101	130
AC48010212	2	B 12	105	135
AC48010216	2	B 16	112	160
AC48010218	2	B 18	120	180
AC48010222	2	B 22	128	245
AC48010312	3	B 12	124	280
AC48010316	3	B 16	131	310
AC48010318	3	B 18	139	320
AC48010322	3	B 22	147	390
AC48010324	3	B 24	157	440
AC48010416	4	B 16	156	625
AC48010418	4	B 18	164	660
AC48010422	4	B 22	172	715
AC48010424	4	B 24	182	770
AC48010516	5	B 16	188	1.600
AC48010518	5	B 18	196	1.600
AC48010522	5	B 22	204	1.650
AC48010524	5	B 24	214	1.700

Unidad: mm



### ESPIGAS CON MANGO CILÍNDRICO

• Totalmente endurecidos y rectificadas

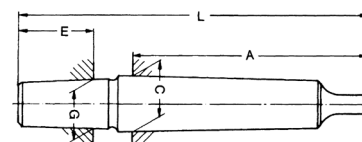
Código	D	l	Cono	L
AC48020810	8	35	B 10	55
AC48021010	10	50	B 10	70
AC48021012	10	50	B 12	75
AC48021016	10	50	B 16	82
AC48021216	12	50	B 16	82
AC48021216L	12	60	B 16	92
AC48021616	16	50	B 16	81
AC48021616L	16	70	B 16	101
AC48022012	20	60	B 12	87
AC48022016	20	60	B 16	93
AC48022018	20	60	B 18	100
AC48022516	25	75	B 16	107

Unidad: mm

## ESPIGAS CON MANGO JACOBS, TIPO 236 CON CONO MORSE

- Totalmente endurecidos y rectificados

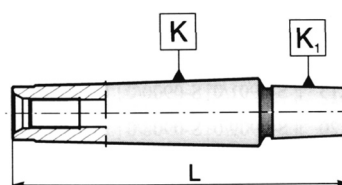
Código	MT	Cono	L	A	C	E	G	H
AC480301J2	1	J2	90	62	12,065	22,2	14,199	12,4
AC480301J3	1	J3	99	62	12,065	31	20,599	19
AC480301J6	1	J6	94	62	12,065	25,4	17,17	15,9
AC480302J2	2	J2	105	75	17,788	22,2	14,199	12,4
AC480302J3	2	J3	114	75	17,788	31	20,599	19
AC480302J6	2	J6	108	75	17,788	25,4	17,17	15,9
AC480303J2	3	J2	124	94	23,825	22,2	14,199	12,4
AC480303J3	3	J3	133	94	23,825	31	20,599	19
AC480303J33	3	J33	127	94	23,825	25,4	17,17	15,9
AC480303J4	3	J4	144	94	23,825	-	-	28,55
AC480303J6	3	J6	127	94	23,825	25,4	15,85	14,2
AC480304J3	4	J3	158	117,5	31,267	31	20,599	19
AC480304J6	4	J6	152	117,5	31,267	25,4	17,17	15,9



Unidad: mm

## ESPIGAS DIN 228 A CON CONO MORSE Y ROSCA INTERNA

Código	MT	L	Rosca	Cono
AC48040210	2	90	M 10	B 10
AC48040212	2	95	M 10	B 12
AC48040216	2	101	M 10	B 16
AC48040316	3	121	M 12	B 16
AC48040416	4	143	M 16	B 16



Unidad: mm

## ESPIGAS CON ROSCA

Código	MT	Rosca	Longitud	Peso (kg)
AC4805023/8	2	3/8-24	101	0,2
AC4805021/2	2	1/2-20	104	0,2
AC480505/8	2	5/8-16	106	0,2
AC480520	3	M20	122	0,4



Unidad: mm

## LIMPIADORES PARA CONO



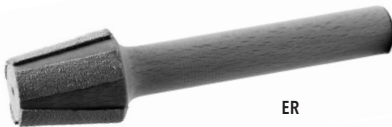
MK MORSE



HSK



SK-ISO



ER



OZ

### MK MORSE

Código	Tamaño
AC510001	1
AC510002	2
AC510003	3
AC510004	4
AC510005	5
AC510006	6

Unidad: mm

### HSK

Código	Tamaño
AC510232	32
AC510240	40
AC510250	50
AC5102363	63
AC510280	80
AC5102100	100

Unidad: mm

### SK-ISO

Código	Tamaño
AC510130	30
AC510140	40
AC510145	45
AC510150	50
AC510160	60

Unidad: mm

### ER

Código	Tamaño
AC51ER11	11
AC51ER16	16
AC51ER20	20
AC51ER25	25
AC51ER32	32
AC51ER40	40

Unidad: mm

### OZ

Código	Tamaño
AC51OZ16	16 (415E/410E)
AC51OZ25	25 (462E/ 444E)
AC51OZ32	32 (467E/ 450E)

Unidad: mm

## EXTRACTORES PARA CONO MORSE

### DIN 228



Código	Modelo	Longitud
AC500000	MK 0	90
AC500001	MK 1+2	140
AC500002		
AC500003	MK 3	190
AC500004	MK 4	225
AC500005	MK 5+6	265
AC500006		

Unidad: mm

## ZOV 50

### AJUSTADOR A CERO

- Adecuado para ajustar herramientas y determinar el punto "0" de referencia en las máquinas CNC.
- Gracias a un sistema de resortes en la cara de palpación, evita la rotura de herramientas.
- Fácil de calibrar.
- Indicador dial de Ø40 mm



Código	Imán	Dimensiones	Lectura	Peso kg
AC430150S	SI	58 x 50	3 x 0,01	1,4
AC430150C	NO	58 x 50	3 x 0,01	1,4

Unidad: mm

## PALPADORES

### PM 20 ELECTRONICO

- Pantalla LED
- Endurecido y de precisión
- Concentricidad 0,01mm



Código	Dimensión
AC440120	115,5 x 20 x 10

Unidad: mm

### SME MECANICO

- En caja de plastico.

Código	Modelo	Dimensión
AC4402420	SME 420	92 x 10 x 10 x 4 (escalonado)
AC44021020	SME 1020	93 x 10 x 10

Unidad: mm

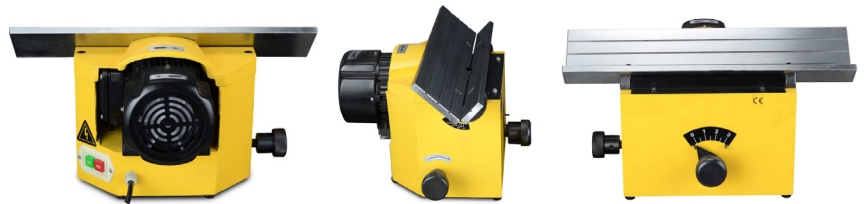




## ACHAFLANADORA

### MK 500

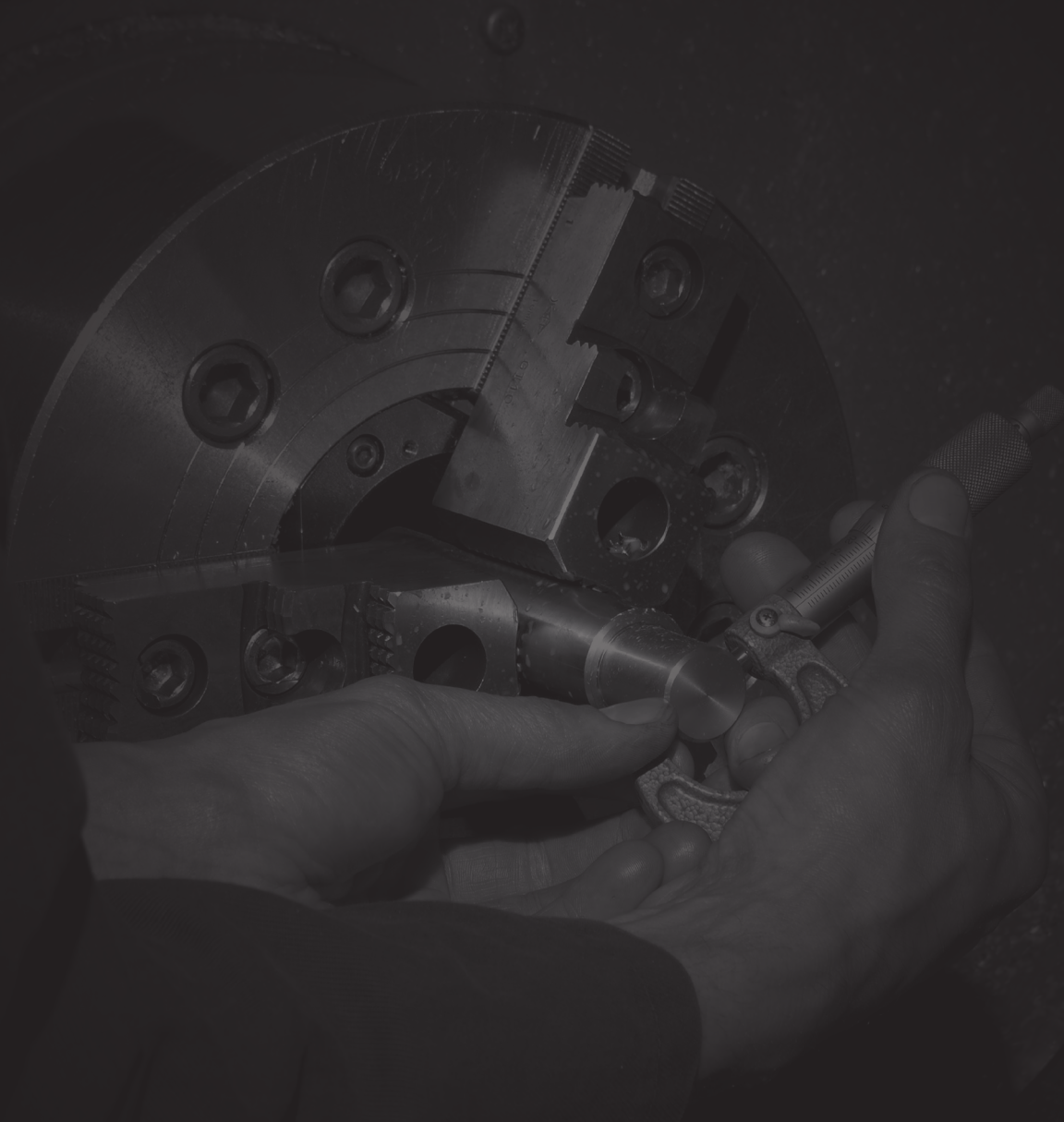
- Ideal para canteado y rebabado de piezas.
- Se puede regular de 15° a 45°.
- Se puede utilizar en distintos materiales, tales como acero, aluminio, plástico, etc.
- Muy fácil de ajustar, el ángulo y la profundidad.



Código	Profundidad Achaflanado	Ángulo Achaflanado	Plaquitas que Monta	R.P.M.
PM00MK500	0 - 3 m/m	15° - 45°	SPMN16404	2,8

Unidad: mm





**MkCOIN**  
WORLDWIDE

Gerra Txiki, 4 - Apdo. 211 - 20730 AZPEITIA (Gipuzkoa) España  
Tel. +34 943 81 65 50 - Fax +34 943 81 61 32 - info@mk-coin.com

[www.mk-coin.com](http://www.mk-coin.com)